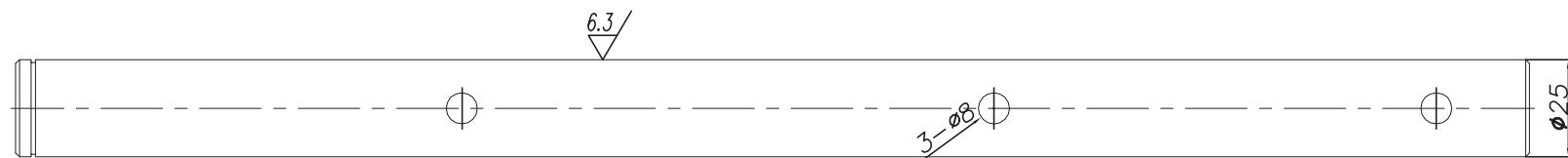
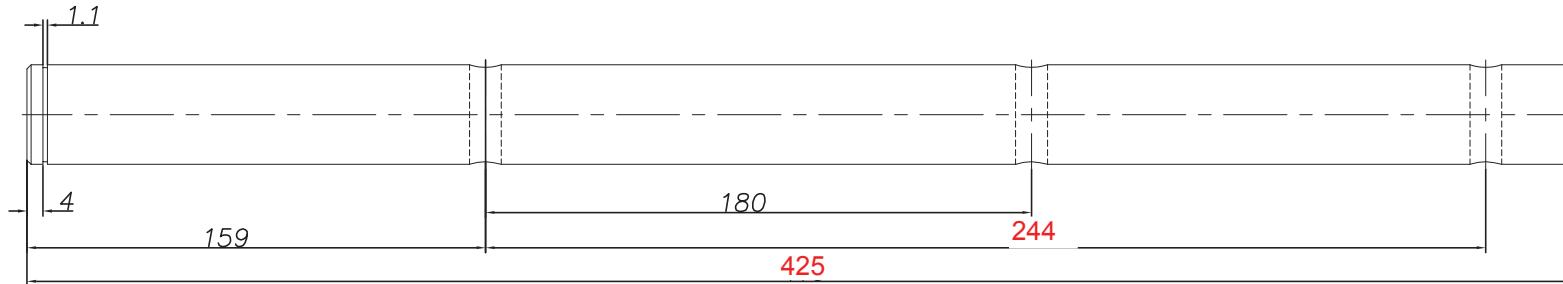


材料				
标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	张廷军	标准化		
校对	王永华			
审核	王永华			
工艺		批准	2019.9.24	共 1 张 第 1 张

OX-188T



借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

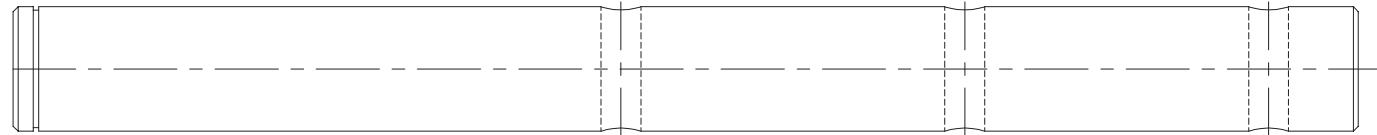
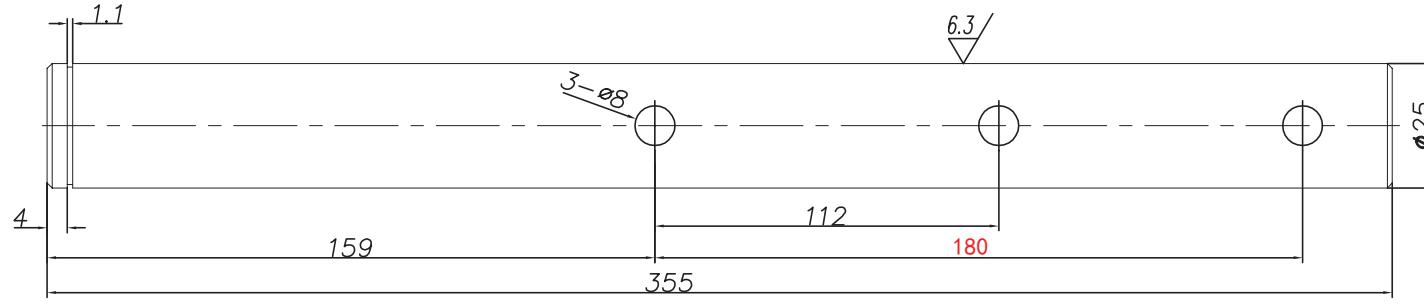
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

标记	处数	分	区	文件更改	签	名	年月日	Q235A 宁波奥德普电梯部件有限公司			
设计				标准化				阶段标记			
校对								重量			
审核								比例			
工艺				批准				1.46 4.5			
版本:									0X188T.1-4		

长轴杆

6.3/

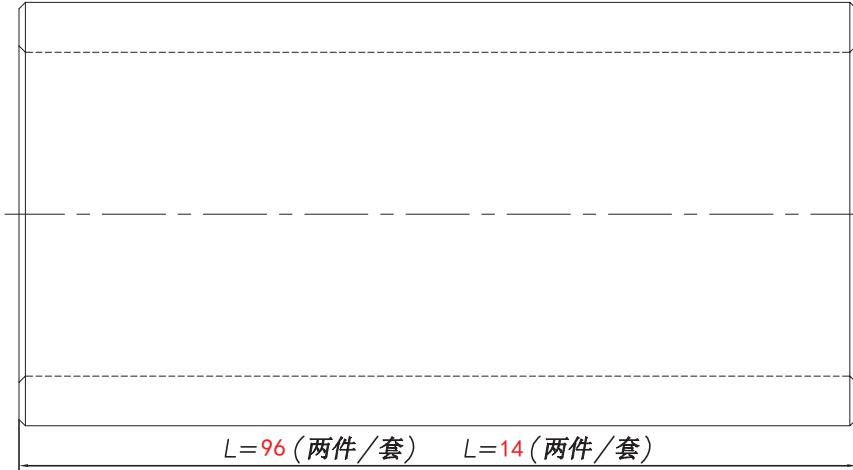
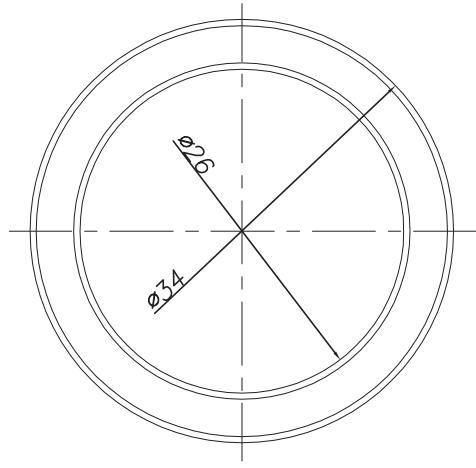
**技术说明**

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

Q235A 宁波奥德普电梯部件有限公司						
标记	处数	分区	文件更改	签 名	年月日	
设计			标准化			阶段标记
校对						重量
审核						比例
工艺			批准			1.25 1:1
					版本:	0X188T.2-1

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1.0\times45^\circ$ ；
 2. 图中衬套长度根据指令确定；
 3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期