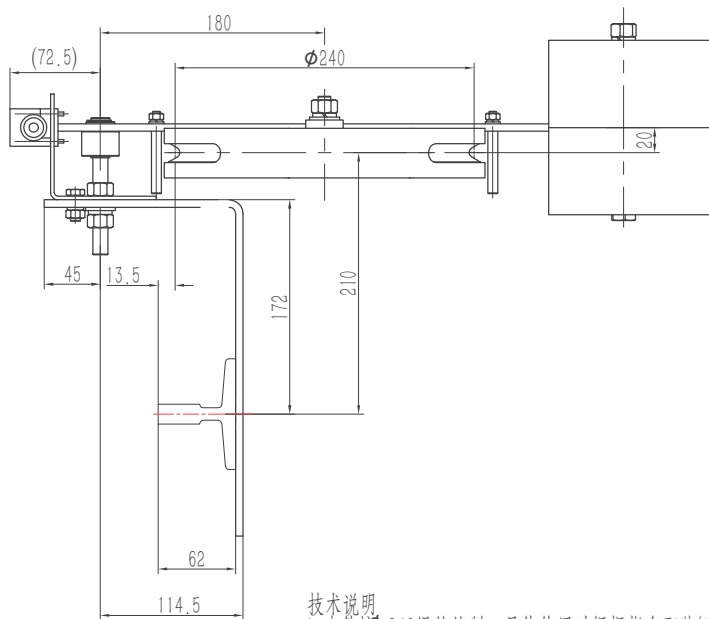
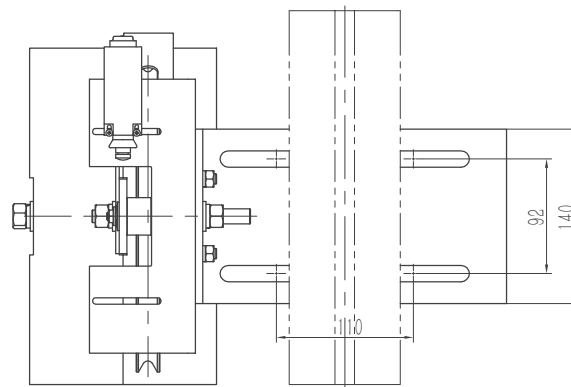
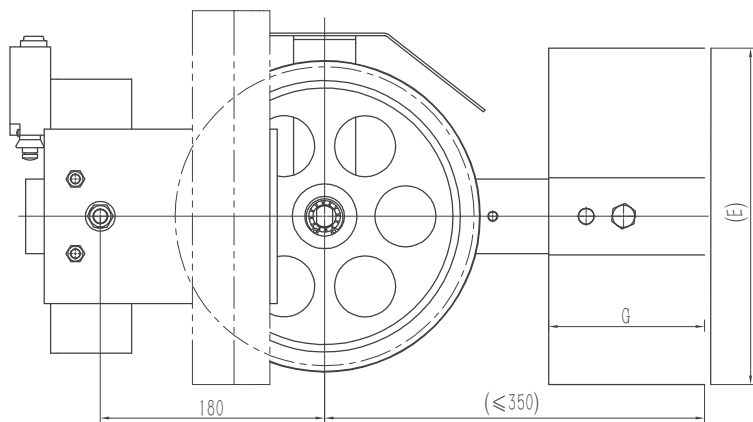


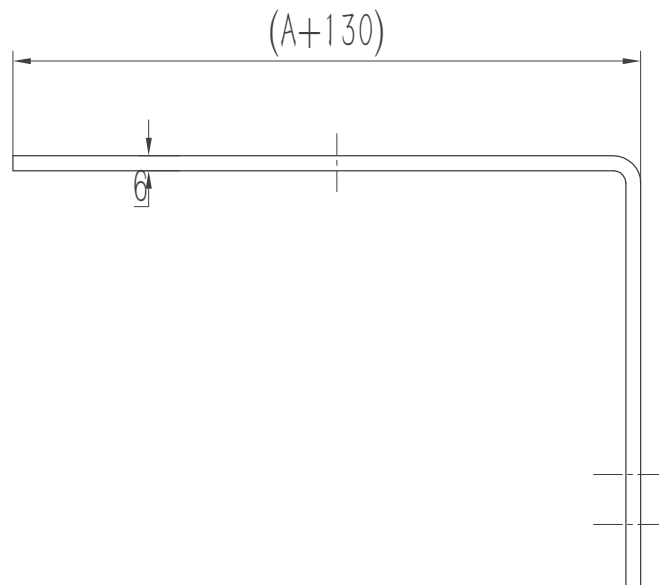
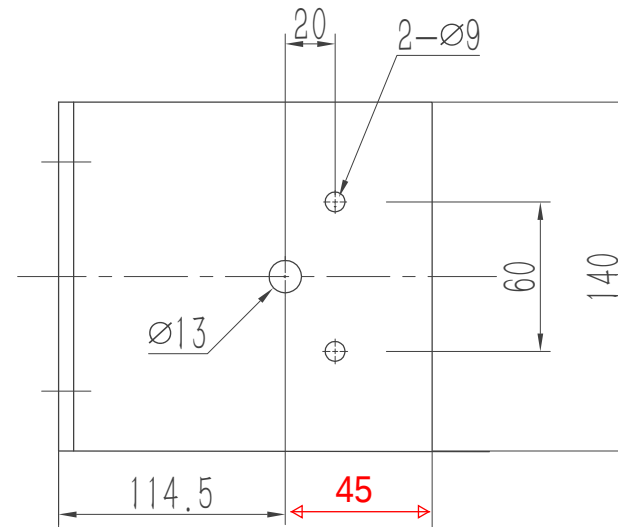
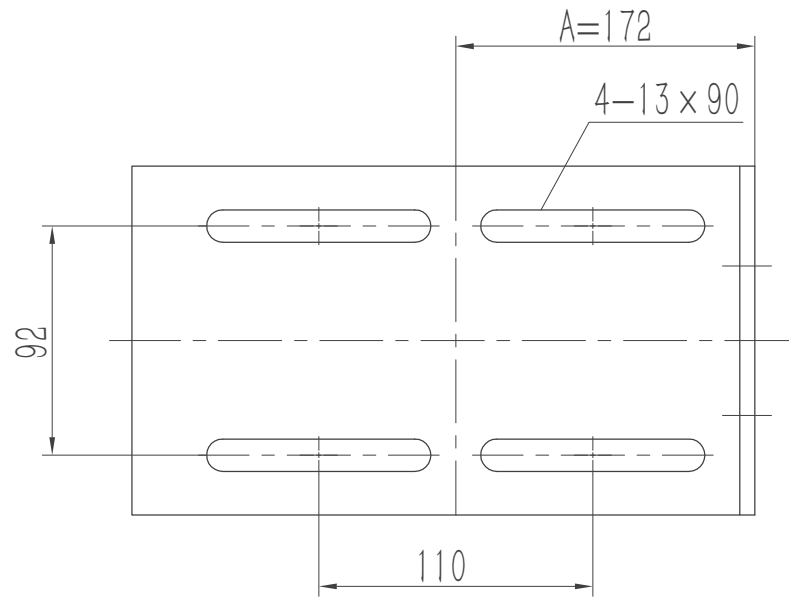


| 配重质量 | 配重材质 | 使用数量 | E   | F  | G   |
|------|------|------|-----|----|-----|
| 12KG | 铸铁   | 2    | 210 | 45 | 85  |
| 16KG |      | 2    | 280 | 50 | 85  |
| 16KG | 重晶石  | 2    | 265 | 70 | 130 |
| 24KG |      | 2    | 265 | 85 | 165 |

技术说明  
1. 本件按  $\phi 240$  绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；  
2. 配重的使用根据指令要求，本图按配 24kg 铸铁配重绘制；  
3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；  
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

|    |    |    |       |    |       |             |       |     |               |  |
|----|----|----|-------|----|-------|-------------|-------|-----|---------------|--|
|    |    |    |       |    |       | 总装图         |       |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |       |             |       |     |               |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 |             |       |     | 涨紧装置          |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶段标记        | 重量    | 比例  | OX200         |  |
| 校对 |    |    |       |    |       |             |       |     |               |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |             | 27.46 | 1:4 |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 2 页 第 1 页 |       |     |               |  |

借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号  
签字  
日期



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

|     |    |     |       |     |       |           |  |       |     |               |  |  |  |      |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-----------|--|-------|-----|---------------|--|--|--|------|--|
|     |    |     |       |     |       | Q235A/6.0 |  |       |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |  |  |      |  |
|     |    |     |       |     |       |           |  |       |     |               |  |  |  | 安装底板 |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年 月 日 |           |  |       |     |               |  |  |  |      |  |
| 设 计 |    |     |       | 标准化 |       | 阶段标记      |  | 重量    | 比例  | 0X200.1-1     |  |  |  |      |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |           |  |       | 1:2 |               |  |  |  |      |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |           |  |       |     |               |  |  |  |      |  |
| 工 艺 |    |     |       | 批 准 |       | 共 2 页     |  | 第 1 页 |     |               |  |  |  |      |  |