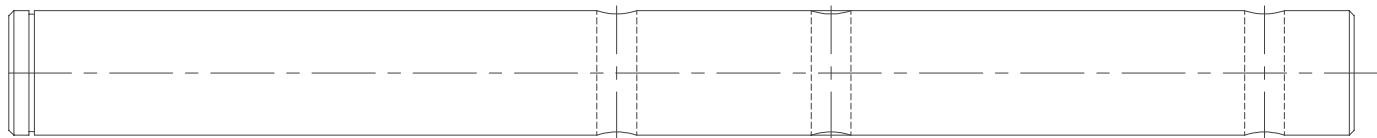
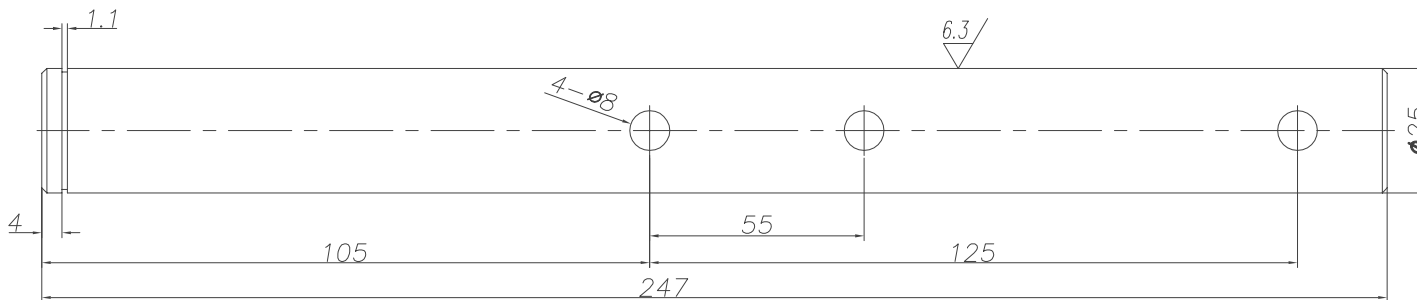


t-11881X0	GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'
20 1.1 4 147 126 244 413																				
6.3/ 3-ø8 ø25																				
技术说明 1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°； 2. 表面镀锌处理； 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷； 4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。																				
借(通)用件登记		Q235A 宁波奥德普电梯部件有限公司 标记 处数 分区 文件更改 签名 年月日 设计 校对 审核 工艺 标准化 阶段标记 重量 比例 1.46 4:5 版本:																		
旧底图总号		长轴杆																		
底图总号		OX188T.1-4																		
签 字																				
日 期																				

GB/T 1804-

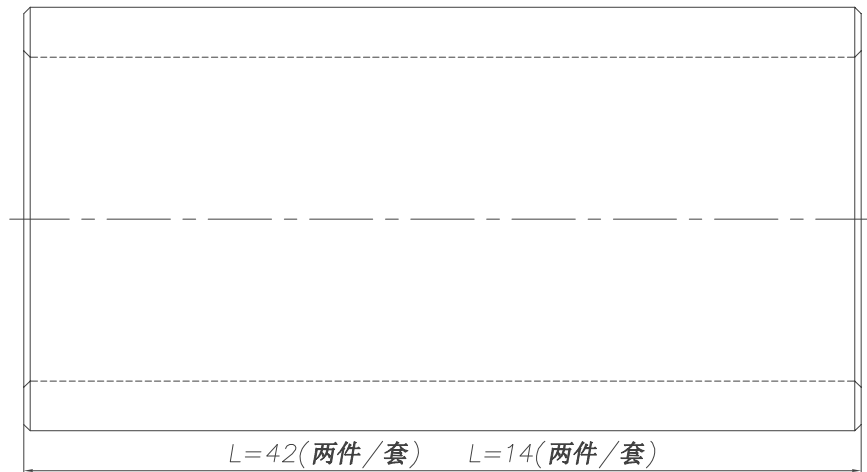
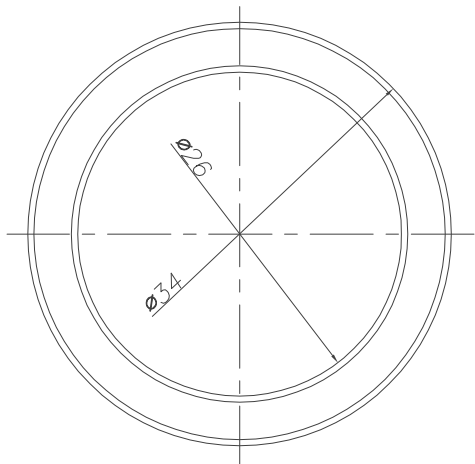
6.3



						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日									
设 计				标 准 化		阶段标记	重 量	比 例	
校 对									
审 核							1.25	1:1	
工 艺				批 准		版本:			
						短轴杆			
						0X188T.2-1			

GB/T 1804-

6.3



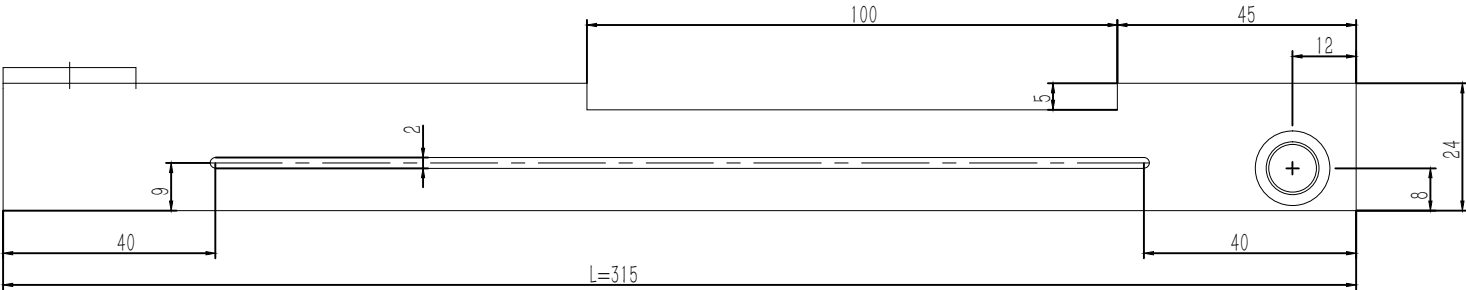
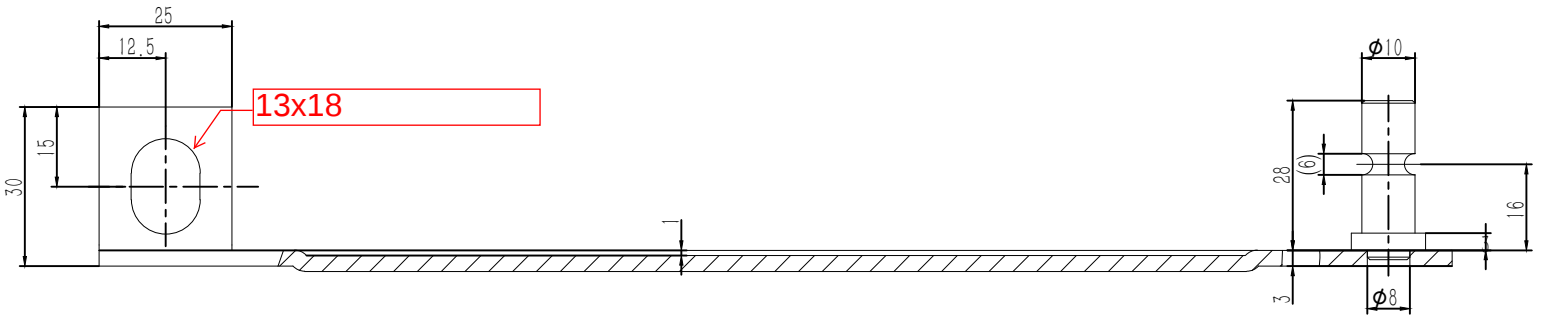
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

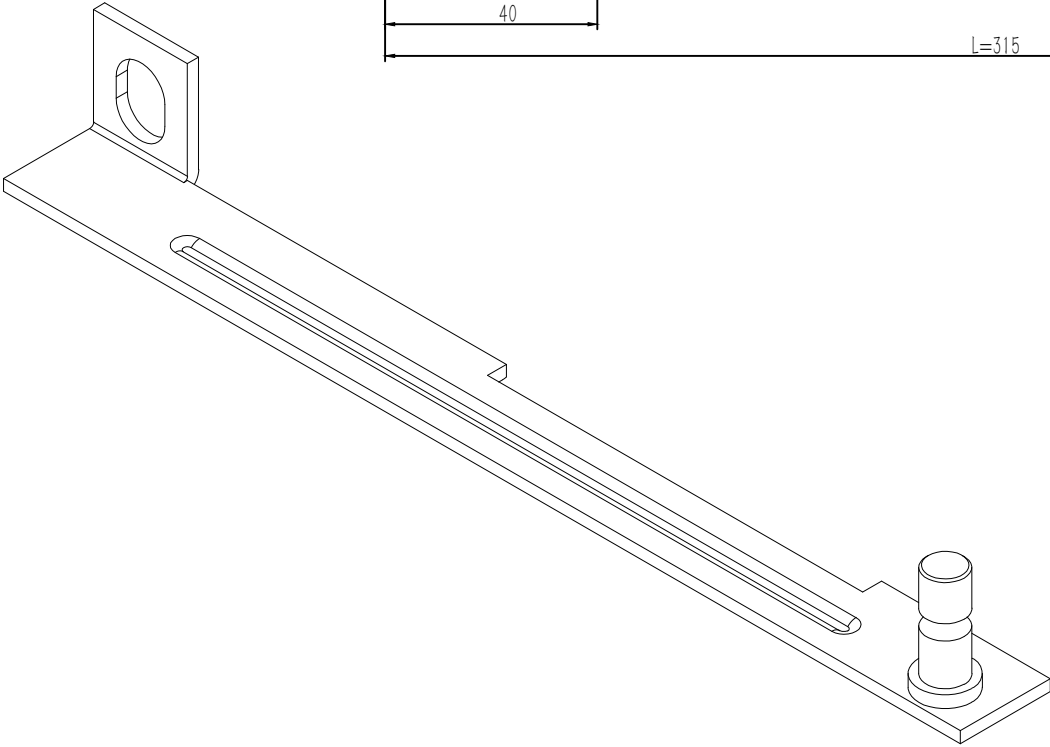
							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
								衬套		
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计				标准化						
校对								0.03	5:2	
审核										
工艺				批准			版本:			
							OX-188T.1-5			

OX188T.5

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



左右对称各两件/套



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		
设计			标准化					
校对						重量		
审核								
工艺			批准			比例		
共张						第张		
						0.16		
						1:1		
						OX188T.5		