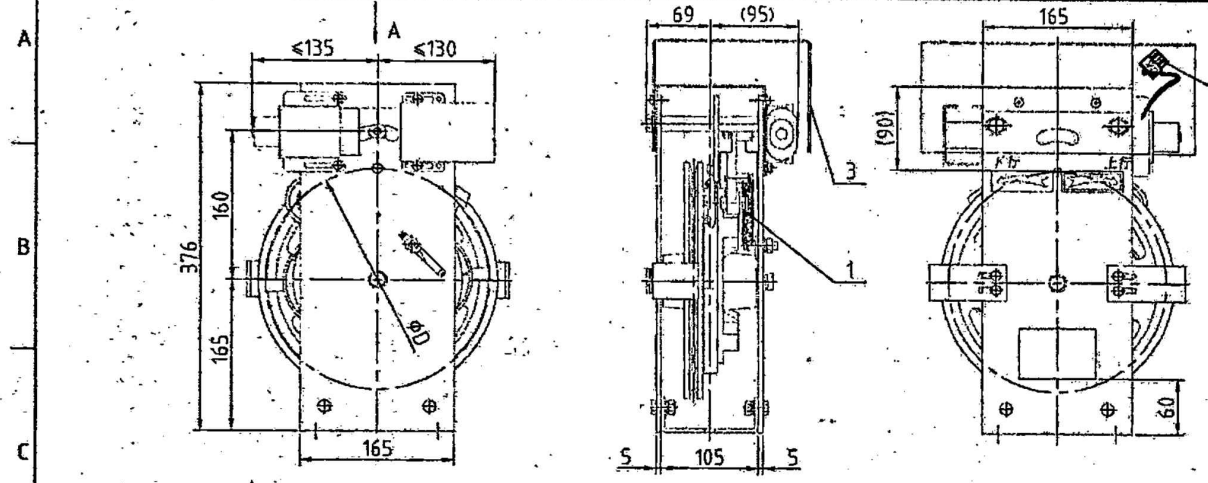
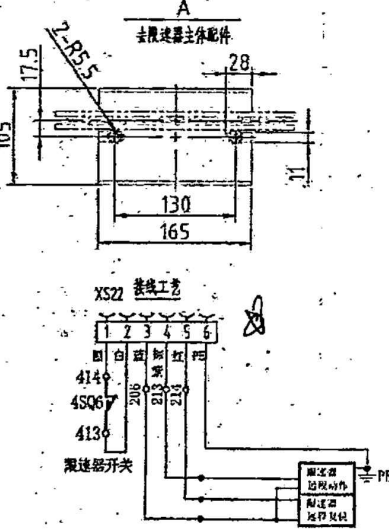


1	2	3	4	5	6	7	8
额定尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
额定公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
额定尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	额定尺寸	≤10	>10-50
额定公差	±0.2	±0.5	±1	±2	额定公差	±1°	±30'
							>50-120
							>120-400
							>400



- 技术要求:
1. 用于无机房双向限速器, 限速器测试标准按本厂规定, 测试后加铅封和红色标记;
 2. 标牌位置按图比例: 本图按实际 0%~187% 绘制, 同样适用于其他厂家的同等限速器;
 3. 随本装置附带的包括: 限速器(图示状态, 不需另配底座), 合格证、安装使用说明书、发往步骤说明;
 4. 适用于上行限速的保护装置为曳引机侧, 可与电磁制动式曳引机配套使用;
 5. 其他详见《电梯安装手册》与《限速器安装使用说明书》;
 6. 限速器配备附件为 6 芯安全插接件, 型号: 1-480705 (或者插接件: 350536-1), 线径预留 200mm;
 7. 接插件标识采用喷码(或油墨、油性笔)永久不掉漆;

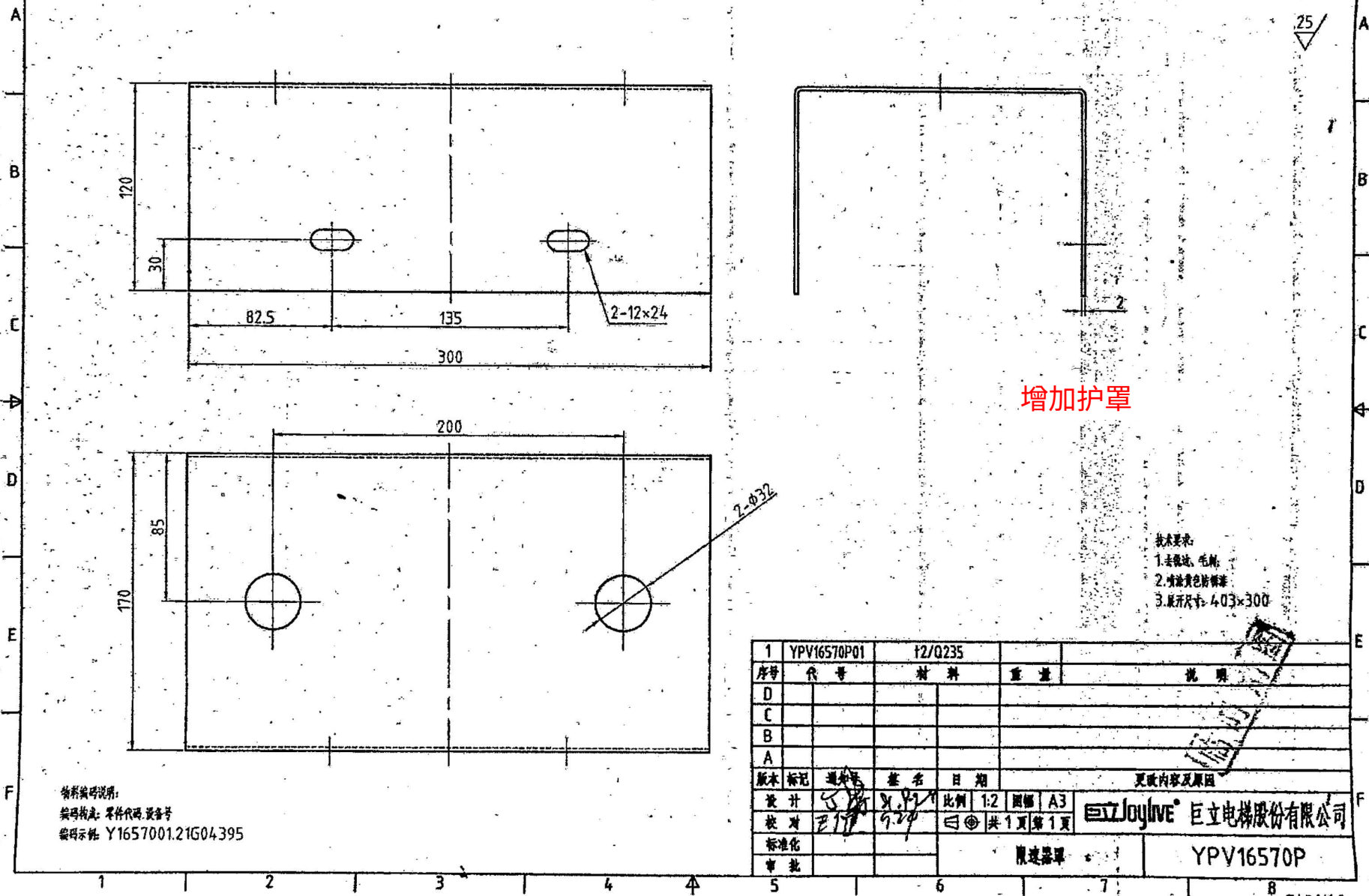


材料说明:
 编制说明: 零件代码、设备号
 编制说明:
 Y1656901.21G04395

参数表	
额定速度	$v \leq 1.0\text{m/s}$ $1.0\text{m/s} < v \leq 1.75\text{m/s}$
钢丝绳直径	6mm 8mm
绳轮直径	200mm 240mm
张紧力	$\geq 600\text{N}$ $\geq 600\text{N}$
超速开关电压等级	AC220 AC220

3	YPV16570P01	限速器	c2.0/Q235	3	1		
2	PE19575A01	限速器附件预制线	组件	2	1		
1	PV16504A06	无机房双向限速器	组件	1	1		作业04
	PV16504A06				1		作业03
	PV16504A04				1		作业02
	PV16504A03				1		作业01
序号	代号	名称	材料	规格	数量	单位	备注
YPV16569A01-04							
4	YPV16569A04	轴					$v=1.6\text{m/s}$, $\phi D=240$
3	YPV16569A03	轴					$v=1.75\text{m/s}$, $\phi D=240$
2	YPV16569A02	轴					$v=1.5\text{m/s}$, $\phi D=240$
1	YPV16569A01	轴					$v=1.0\text{m/s}$, $\phi D=200$
序号	代号	材料	重量	说明			
D							
C							
B							
A							
版本	标记	通号	签名	日期	更改内容及原因		
设计	5/18	06/12	比例	1:5	图幅	A3	
校对	2/12	9/24	共	1	页	第 1 页	
标准化							
审核							
无机房双向限速器						YPV16569A	

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'		



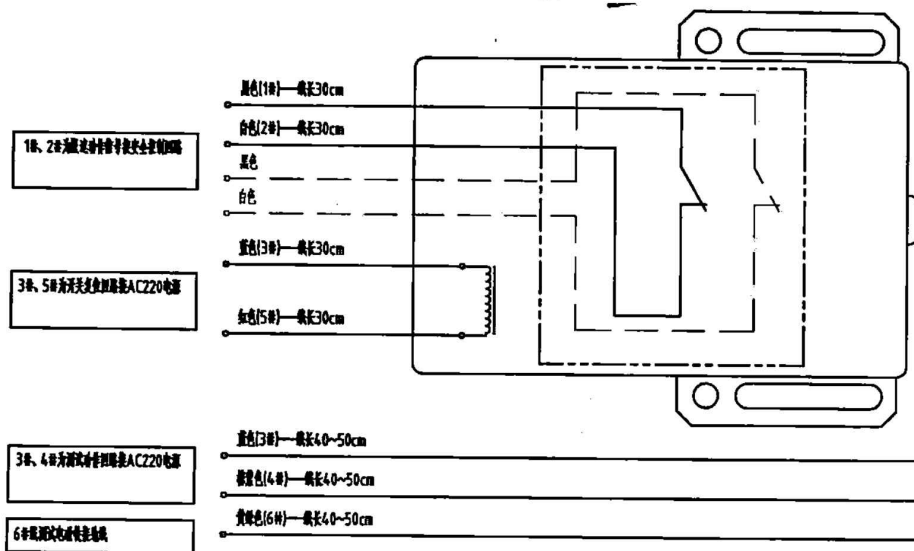
物料编码说明:
按图构成: 零件代码. 设备号
编码示例: Y1657001.21G04395

巨立 Joylive 巨立电梯股份有限公司

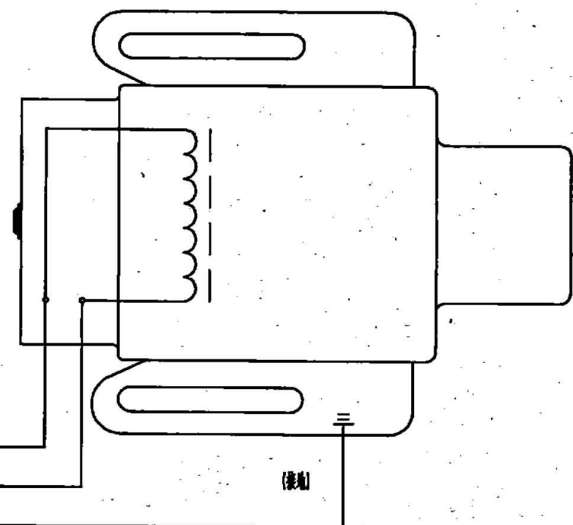
YPV16570P

版本: V1.0

XS1-23接线示意

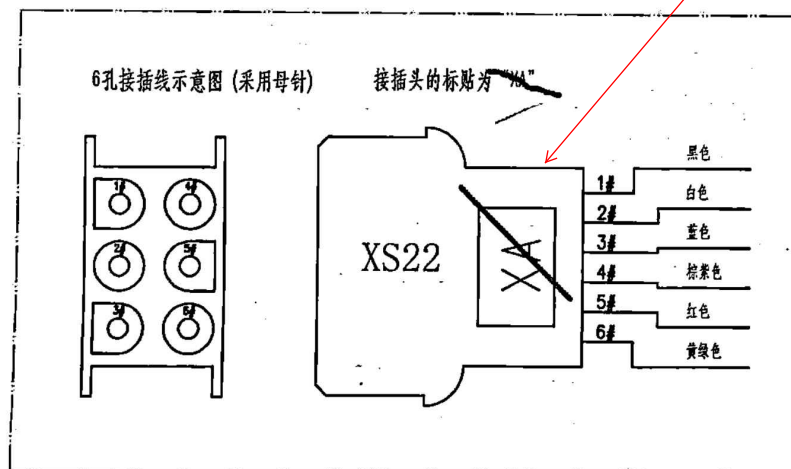


限速测试动作线圈



线号示意(接插件时)

采用XA接插件, 标号更改为XS22



技术说明:

1. 本件按使用接插件要求绘制匹配, 接插头采用安普六孔插座, 插针均为母针;
2. 六孔插座标号采用“XA”;
3. 本图仅适用于OX-187、OX-186、OX-186A限速器, 望相关部门注意控制调整。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①			整体更新换代	周正	20201225	示意图		
标记	处数	分区	更改文件号(内容)	签名	年、月、日	限速器接插件		
设计	周正		20201225	标准化				
审核						阶段标记	重量	比例
工艺				批准		A		1:2
						共 张 第 页		
						OX-187-DQXA		