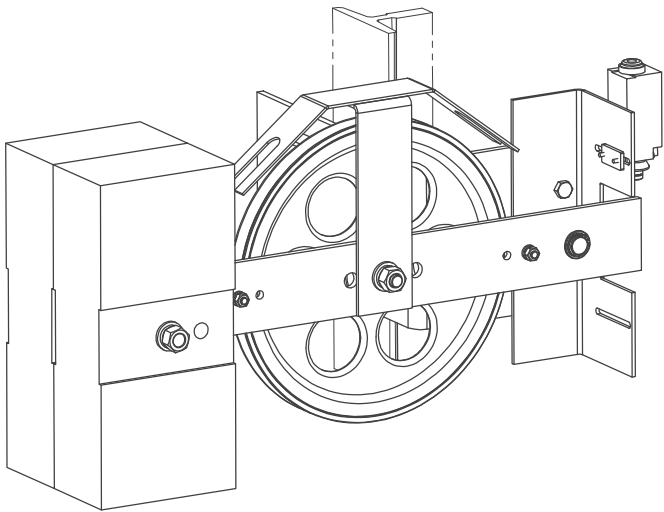
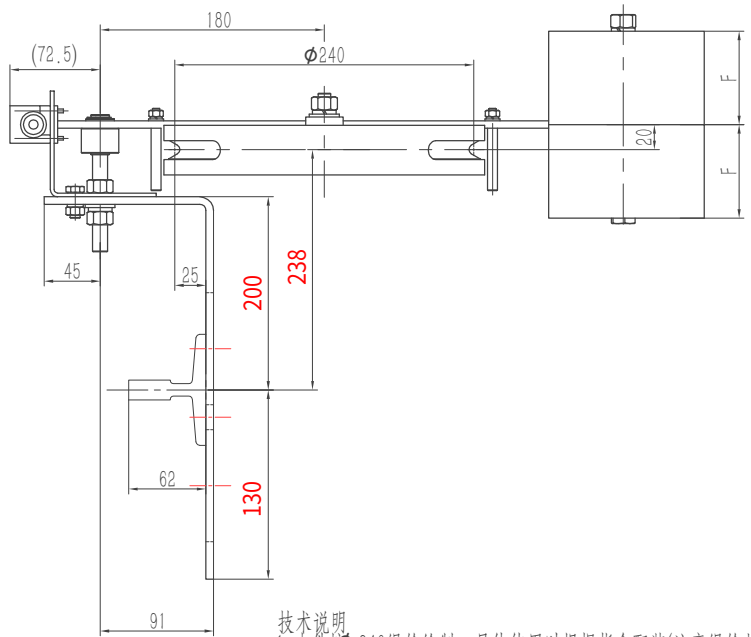
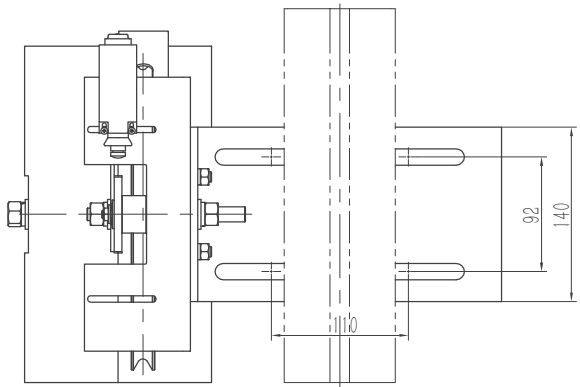
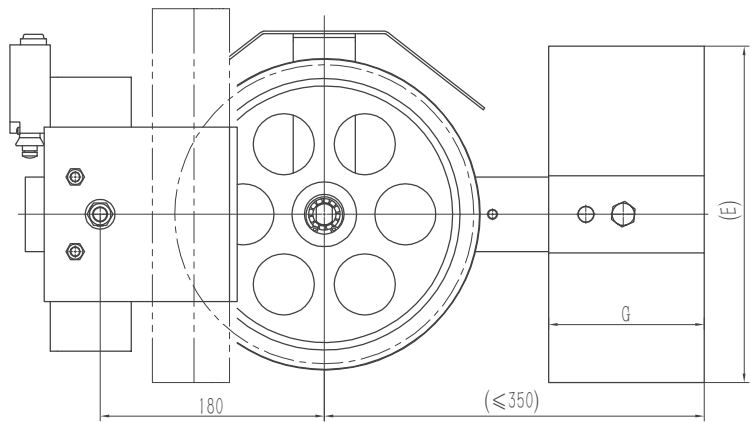
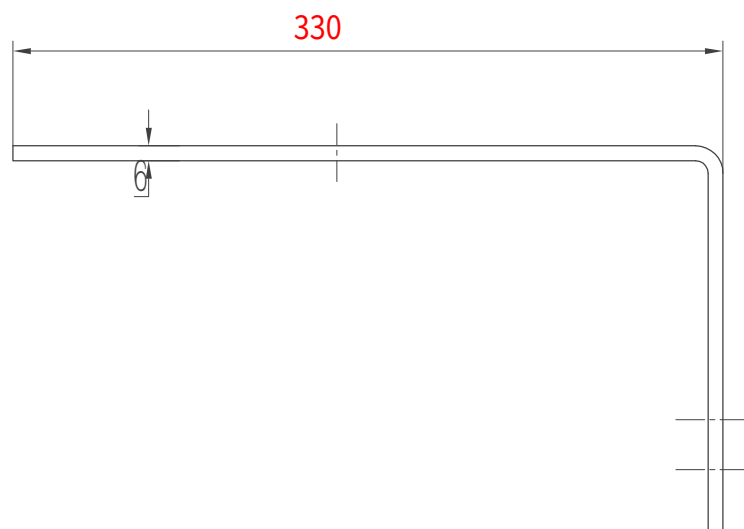
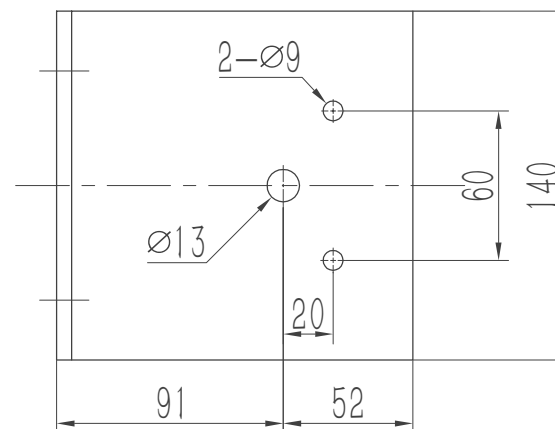
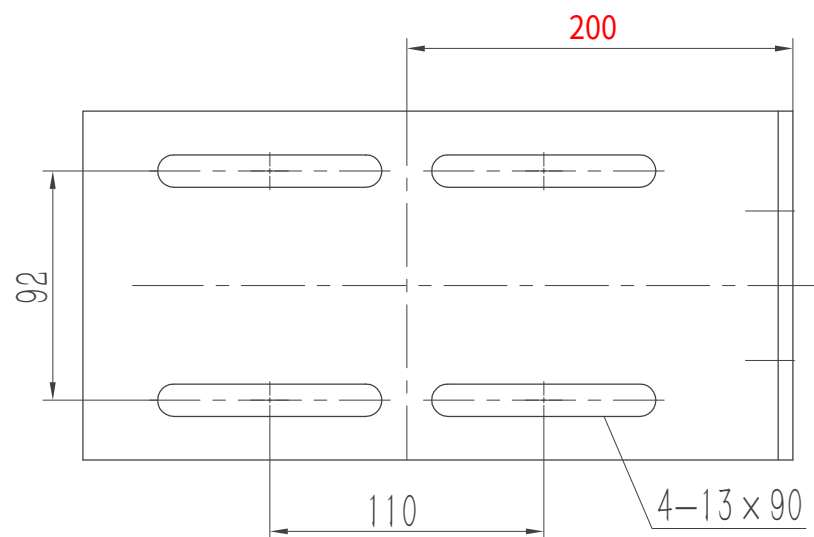




技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	0X200	
设计			标准化							
校 对										
审 核							27.46	1:4		
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页				

80013236 OX-200涨紧装置 (BG 240-90-238-37) 240-8 重晶石12KG 本色RAL6005 中英文 布劳恩机电 P2



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校 对									OX200.1	
审 核										
工 艺			批 准			共 2 页			第 1 页	