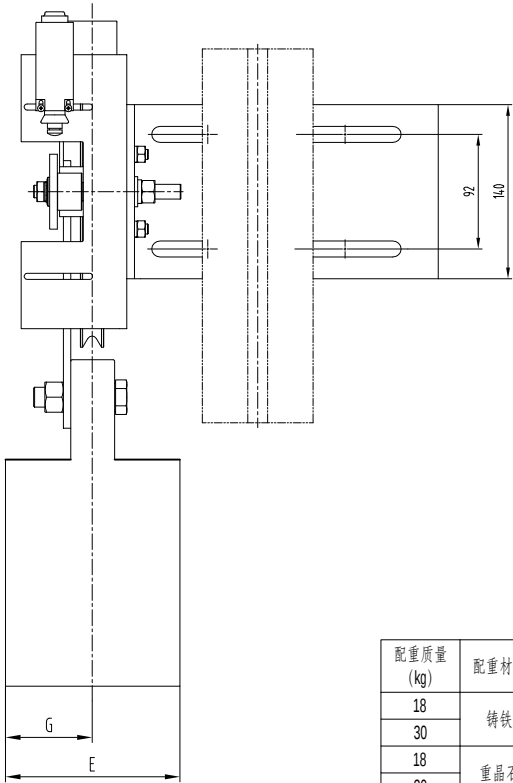
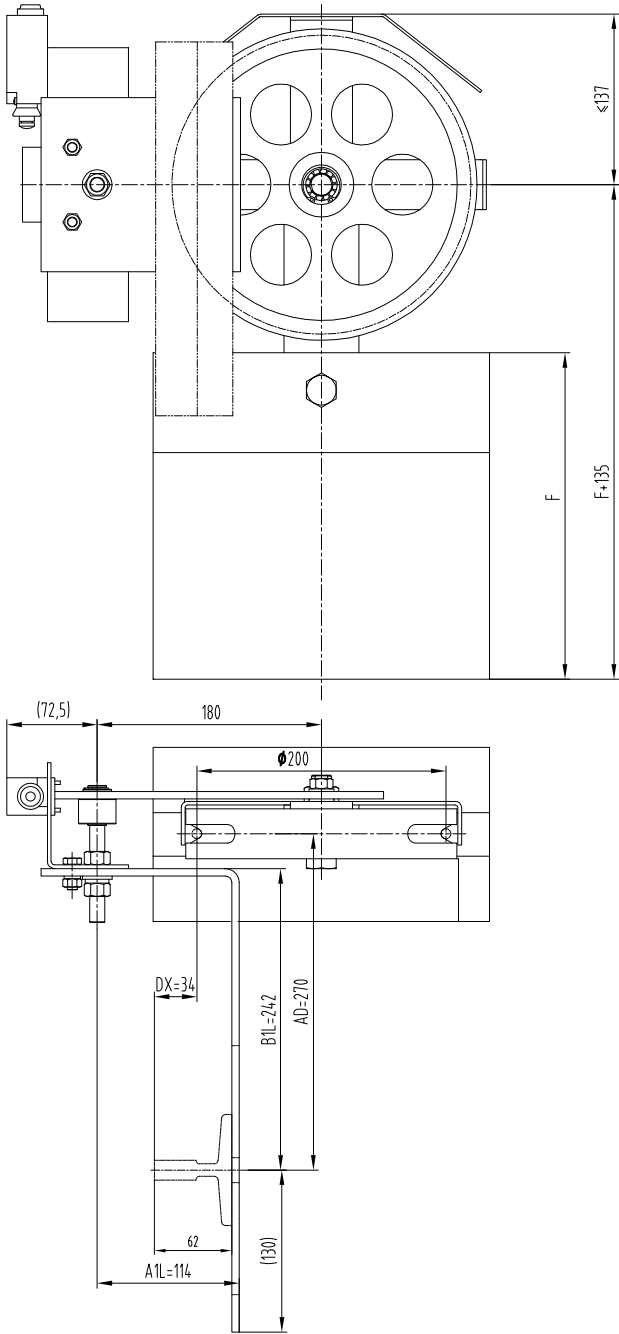




配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

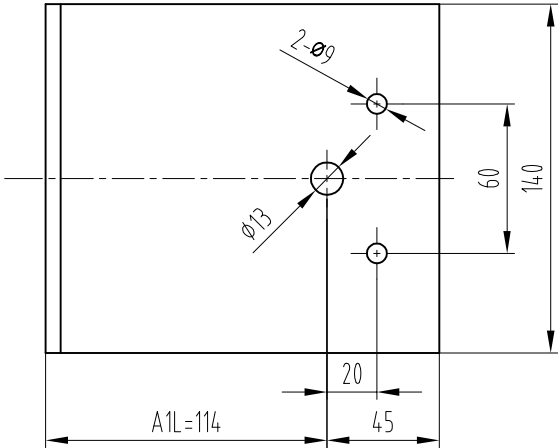
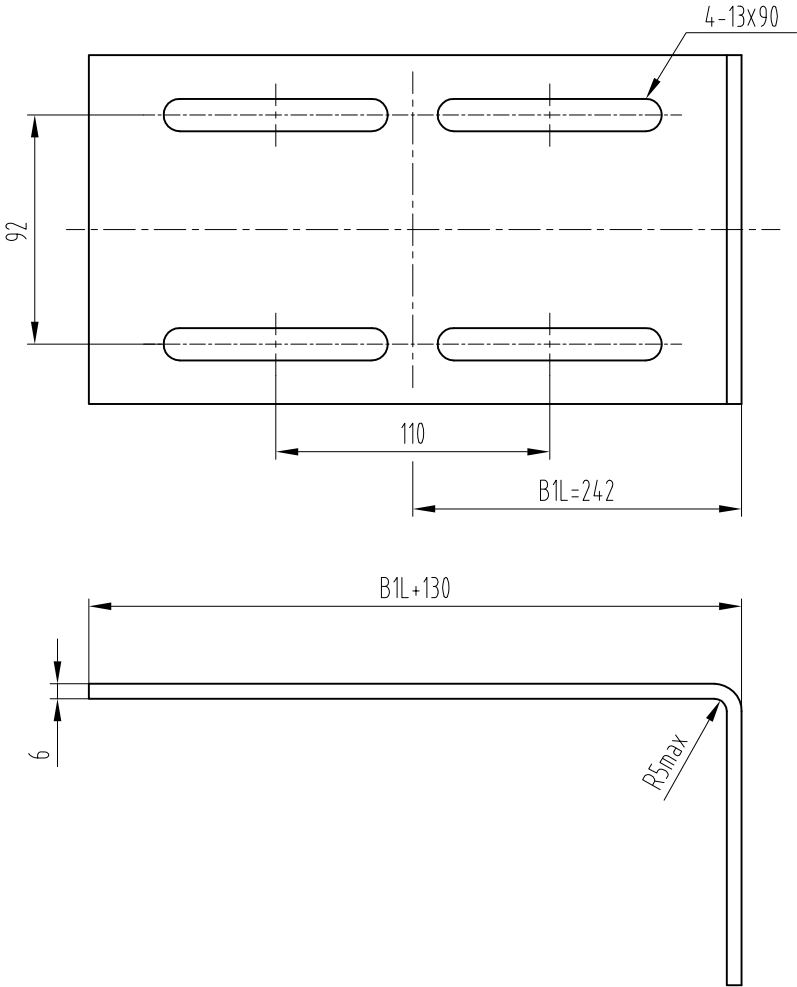
1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系，避免干涉；

2.图中参数A(±15)可调整；

3.参数B与导轨规格有关联，使用时注意；

借(通)用件登记 旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			张紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			OX-200(ZC)	
设计			标准化							
校对									共 1 张 第 1 张	
审核										
工艺			批准							



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司				
										阶段标记		重量	比例	安装底板
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日					OX200.1-1				
设计			标准化											
校对														
审核														
工艺			批准											
						共 2 页				第 1 页				