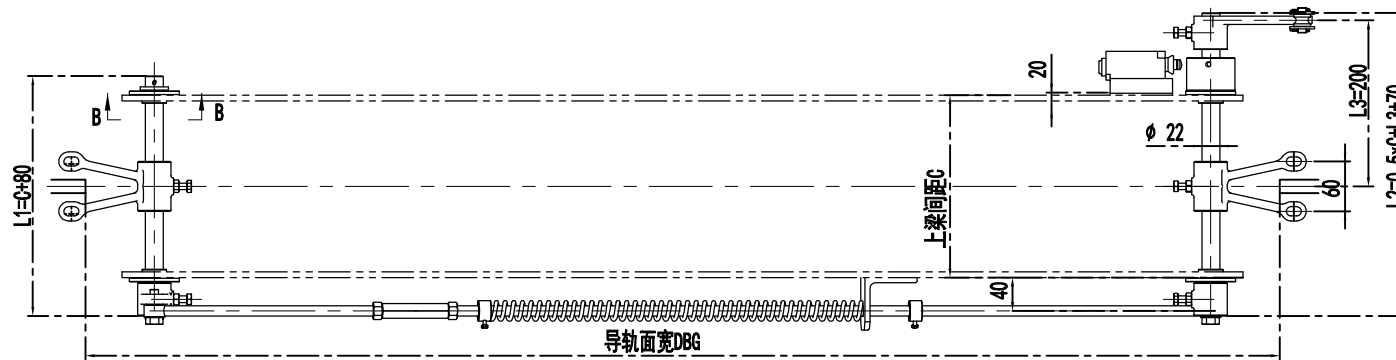
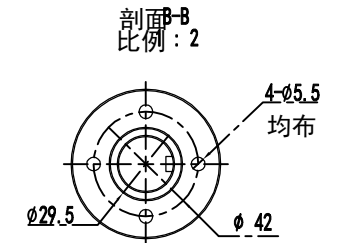
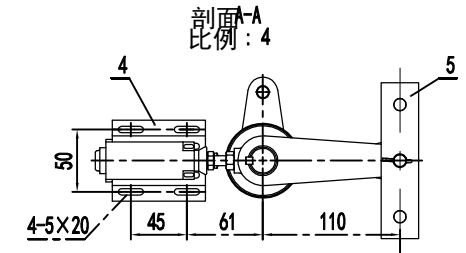
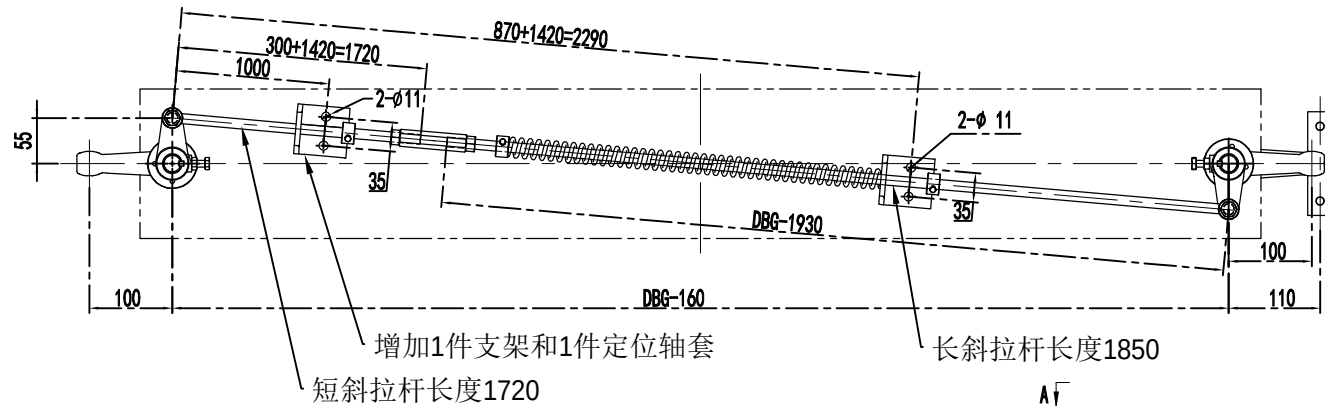


1887X0

80013193 OX-288T安全联动机构(非标斜拉杆长度 增加安装支架 直拉条分段) DBG=3780 C=239 L3=310 中英文 HL(M10)=4050 4根 中英文 广东佳登曼 P1-2



技术说明

1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数L1=C+80为短轴长度, L2=C/2+L3+70为长轴长度;
5. 与安全钳连接的拉条组件(OX288T.6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于DBG≥1100, 当DBG为900~1100时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 一确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

装配件

宁波奥德普电梯部件有限

上提拉联动机

OX288T

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核							10.84	1:6
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	

HL=4050

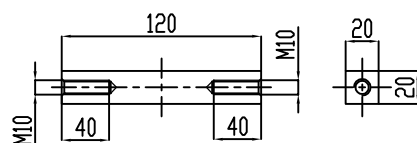
50 150 25 120 80±10 80±10 280 2490

M10

1 2 3 4

此处为扳手操作面，
加工时水平打磨成型即可，凹槽自然过渡

增加连接杆 1 件（见本图）
六角螺母M10 2件



- 1 去锐角毛刺
- 2 螺纹孔倒角至大径
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um

技术说明：
1.本件一套4件，标配采用M10，可选配M8；
2.生产下单时需注明HL参数要求，该HL参数与轿厢架的立架高度需对应。

借(通)用作登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

4	GB/T 96-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.66	0	
2	□X288T.6-2	拉条弹簧	1	70B	0.02	0	
1	□X288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

[illegible]