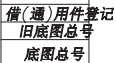


OX-188T(

OX1881.1-4

GB/T 1804-



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

簽 字  
日 期

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度H≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆面/倒角公差	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	1°	±30'	±20'	±10'	±5'

80013134 0X-188T安全联动机构 DBG=1300 C=170 L3=240 中英文 德尔法 P3

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分	区	文件更改	签名		年月日			
设计				标准化				阶段标记	重量	比例
校对									1.25	1:1
审核										
工艺				批准			版本:			
							OX188T.2-1			

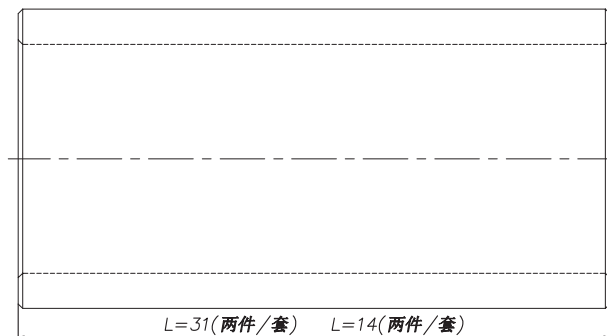
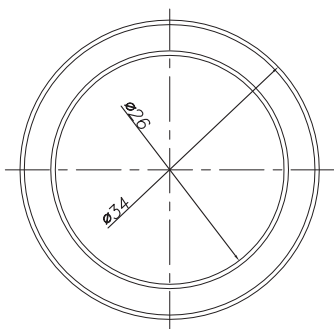
线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

5-1881-X0

GB/T 1804-

80013134 0X-188T安全联动机构 DBG=1300 C=170 L3=240 中英文 德尔法 P4

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$ ;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

					20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标 记	处 数	分 区	文件更改量	年 月 日			
设 计			标准化			阶段标记	重量 比例
校 对							
审 核							
工 艺			批 准		版本:		
						OX-1887.1-5	

80013134 OX-188T安全联动机构 DBG=1300 C=170 L3=240 中英文 德尔法 P5

