

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按附24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

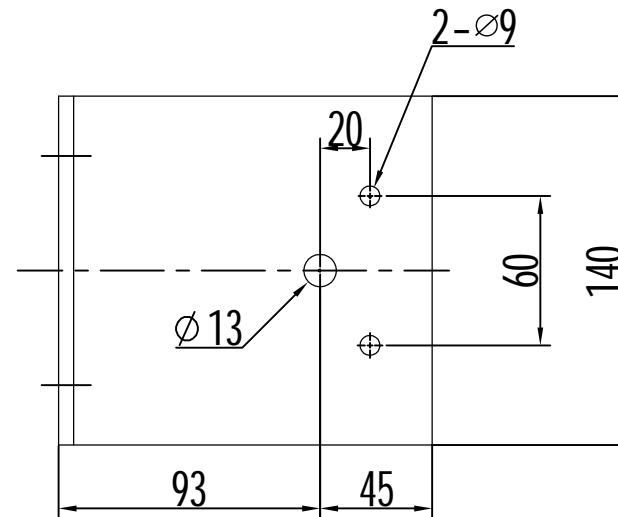
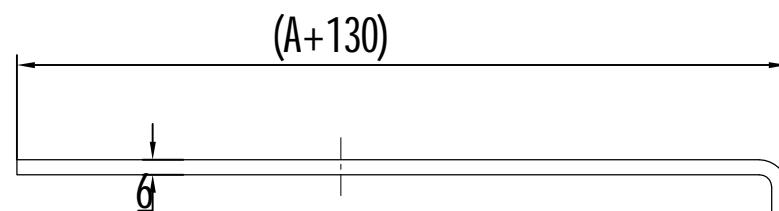
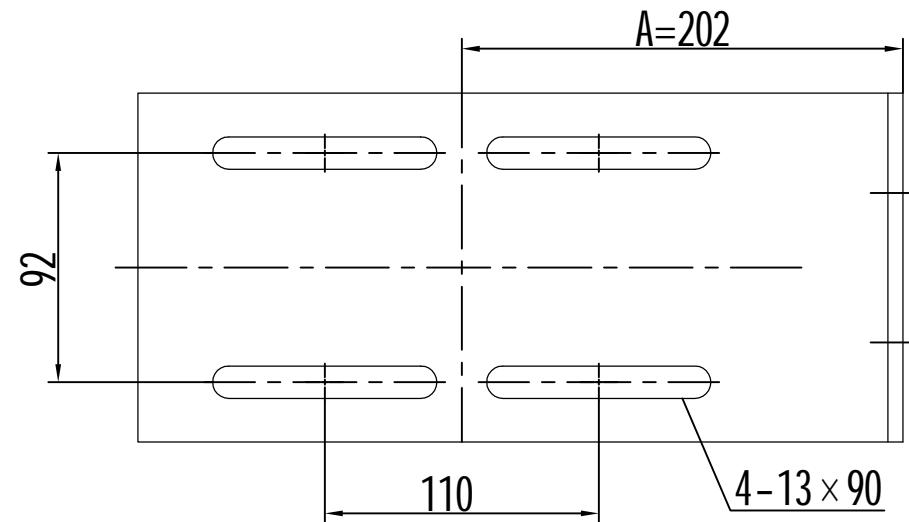
							总装图		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设计			标准化				阶段标记		
校对							重量		
审核							比例		
工艺			批准				27.46	1:4	
共 2 页					第 1 页				

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200

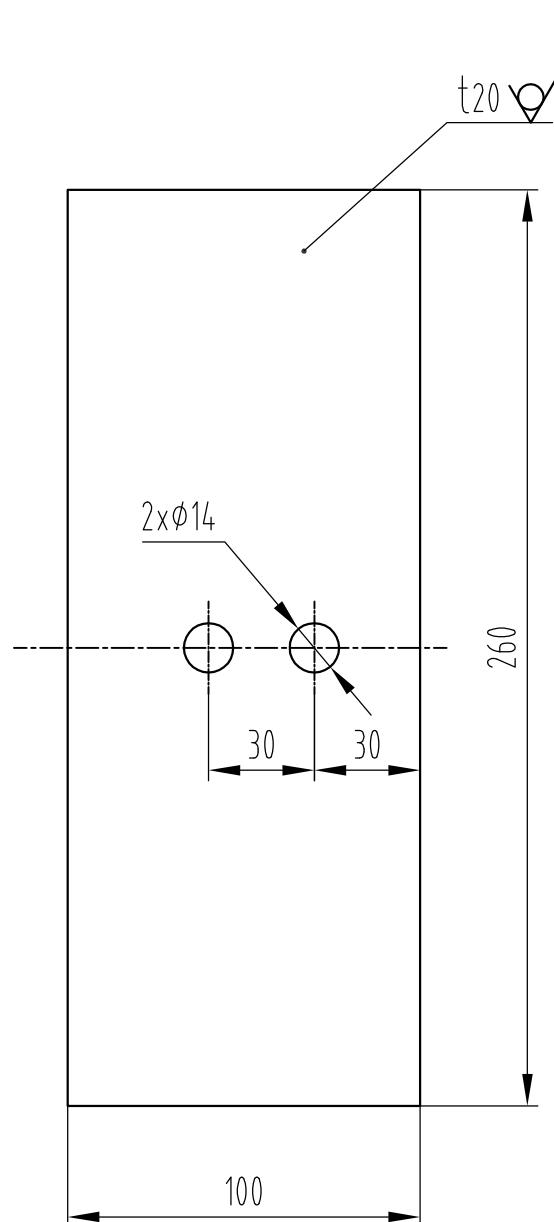
80013131 OX-200张紧装置 (240-90-215-50) 240-8 钢板16kg RAL6005本色 中英文 东南电梯 P2



							0235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
校对										1:2
审核										
工艺			批准				共 2 页	第 1 页		0X200.1-1

其余 12.5

80013131 OX-200张紧装置 (240-90-215-50) 240-8 钢板16kg RAL6005本色 中英文 东南电梯 P3



每套4件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注公差按GB/T 1184-K, GB/T 1804-m执行;
- 3 表面黑色喷漆;
- 4 重量4.0KG±0.2。

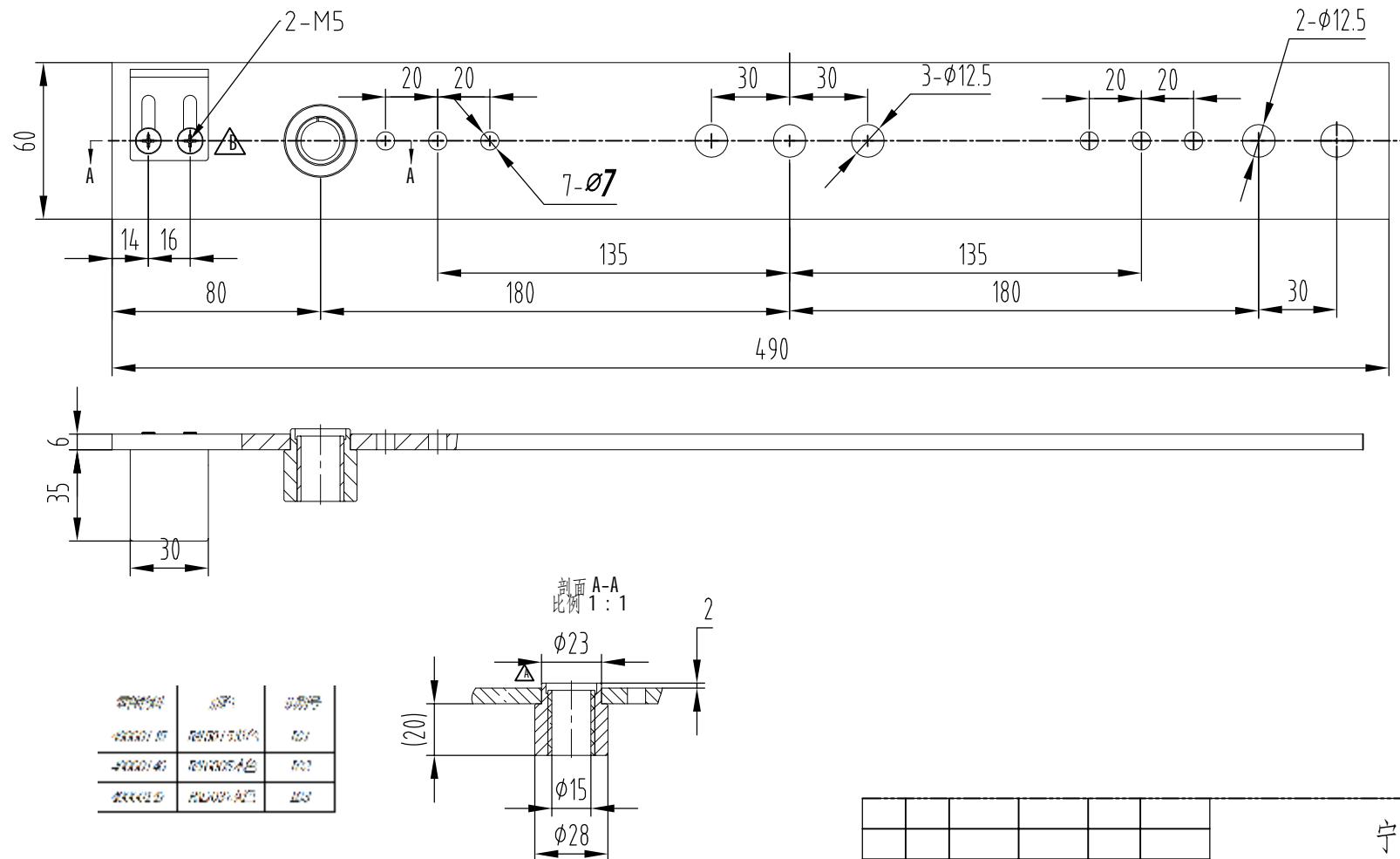
G01	配重钢板
G00	名称



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	20 GB/T 709	配重钢板
设计			标准化			Q235A	GB/T 700	
审核						阶段标记		1:3
工艺			批准			重量		
共 1 张						第 1 页		0X200A101

80013131 OX-200张紧装置 (240-90-215-50) 240-8 钢板16kg RAL6005本色 中英文 东南电梯 P4



技术说明

1. 本件按240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

宁波奥德普电梯部件有限公司						
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	
设计			标准化			阶段标记
校对						重量
审核						比例
工艺			批准			物料编号:

摇杆组件

0X200.2.1