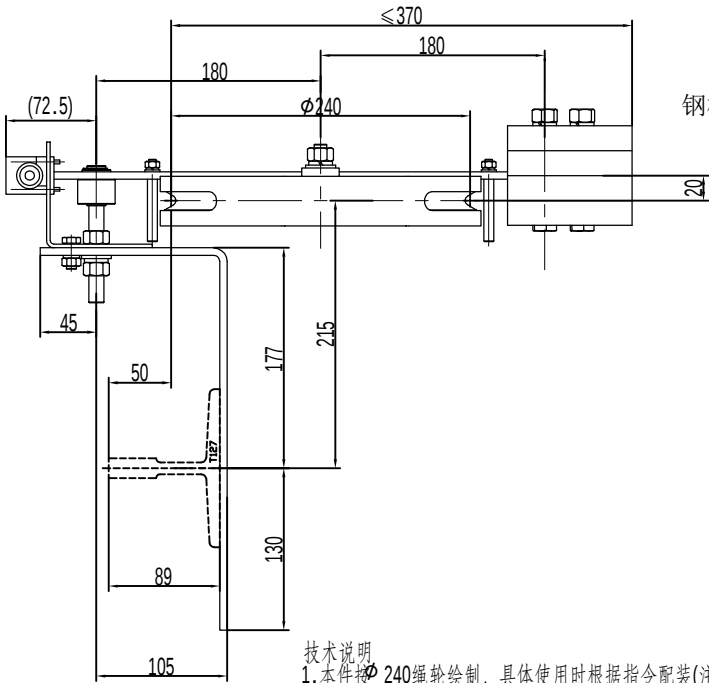
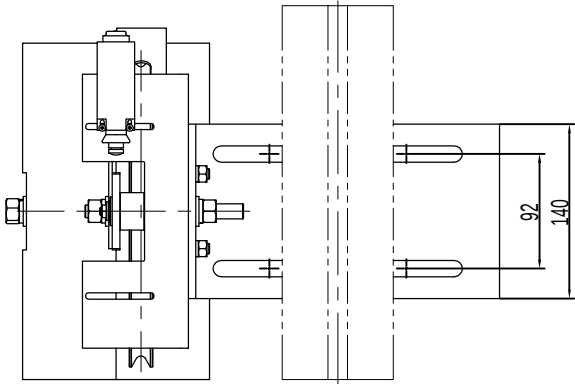
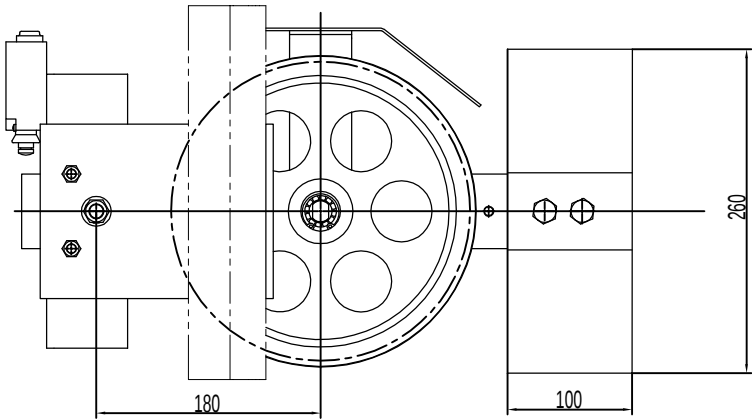


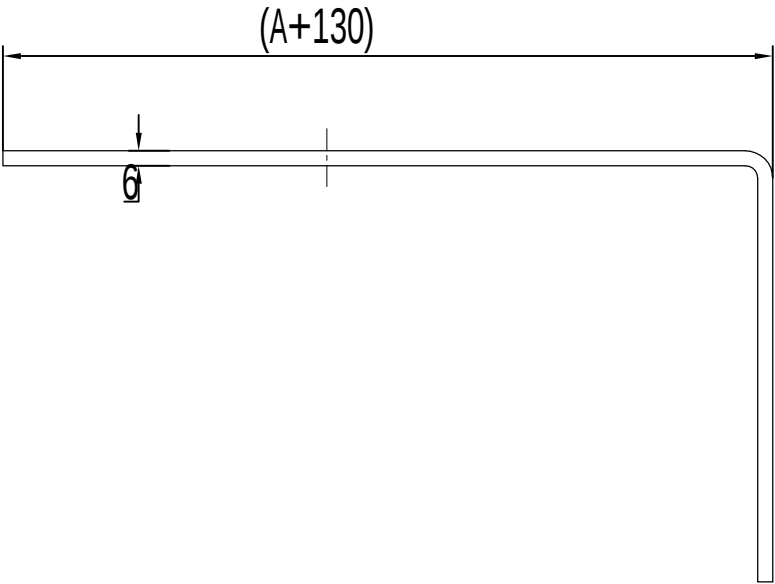
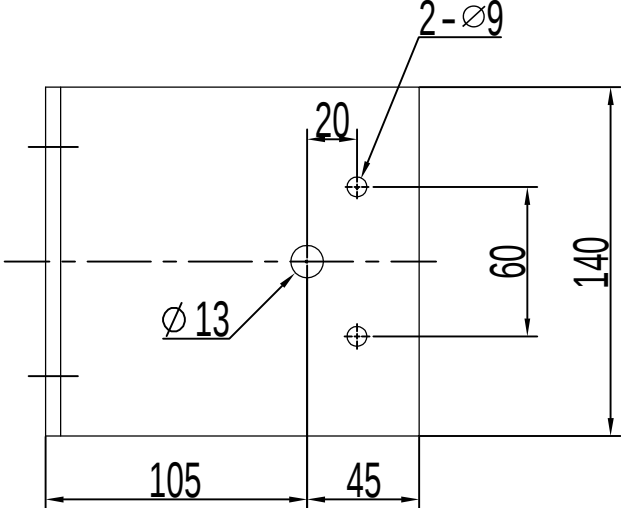
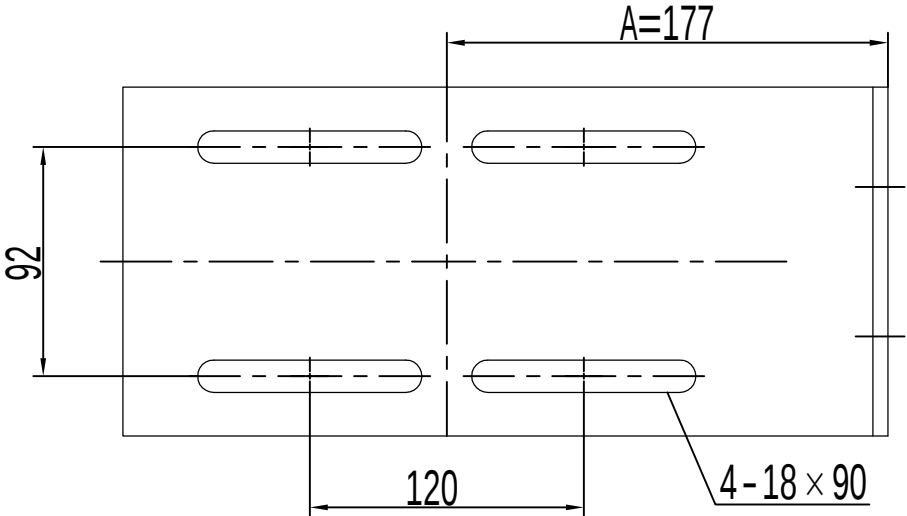
80013130 OX-200张紧装置 (240-90-215-50 T127) 240-8 钢板16kg RAL6005本色 中英文 东南电梯 P1-4



钢板配重4.0Kg/件,共4件

技术说明
1. 本件按Ø240绳轮绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求,本图按Ø240绳轮配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

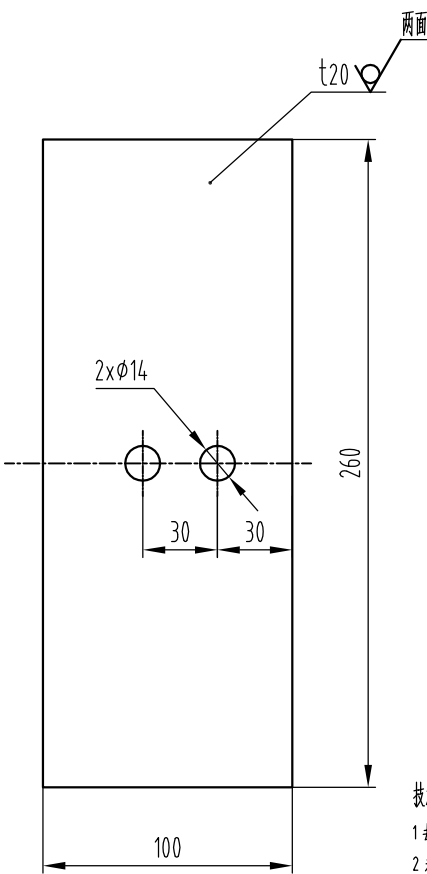
							总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例	OX200	
设计			标准化					27.46	1:4		
校对											
审核											
工艺			批准				共 2 页	第 1 页			



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200.1-1
校 对									1:2	
审 核										
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页		

其余 12.5

80013130 OX-200张紧装置 (240-90-215-50 T127) 240-8 钢板16kg RAL6005本色 中英文 东南电梯 P3



每套4件

技术要求

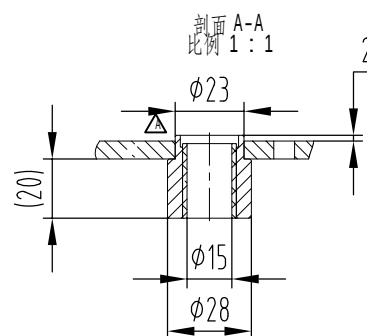
- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注公差按GB/T 1184-K, GB/T 1804-m执行;
- 3 表面黑色喷漆;
- 4 重量4.0KG±0.2。

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 20 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	配重钢板		
设计			标准化			阶段	标记	重量 比例
审核								1:3
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						OX200A101		

Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1.1) showing a side view. The part has a total width of 60 mm and a total length of 490 mm. Key features and dimensions include:

- Top Left:** Two M5 holes (2-M5) with a center-to-center distance of 16 mm. The distance from the left edge to the first hole is 14 mm.
- Top Center:** A circular feature with a diameter of 7 mm (7- $\varnothing 7$).
- Top Right:** Two holes with a diameter of 12.5 mm (2- $\varnothing 12.5$).
- Bottom:** A series of holes along the bottom edge, including three holes with a diameter of 12.5 mm (3- $\varnothing 12.5$).
- Dimensions:**
 - Overall width: 60 mm.
 - Overall length: 490 mm.
 - Distance from left edge to first M5 hole: 14 mm.
 - Distance between M5 holes: 16 mm.
 - Distance from M5 holes to 7- $\varnothing 7$ feature: 80 mm.
 - Distance from 7- $\varnothing 7$ feature to first 12.5 mm hole: 180 mm.
 - Distance between 12.5 mm holes: 135 mm.
 - Distance from last 12.5 mm hole to right edge: 30 mm.



時間	場所	人数
10001:05	10001:05	101
10001:40	10001:40	102
10001:55	10001:55	103

技术说明

1. 本软件按 240 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
2. 配重 B 的使用根据指令要求，本图按部分调整配重绘制；
3. 参数 A 值根据实际位置及绳轮情况对应，使用时需注意；
4. 参数 B 与导轨

							宁波奥德普电梯部件有限公司			摇杆组件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日		阶段标记	重量	比例	OX200.2.1		
设 计			标准化									
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			物料编号:						