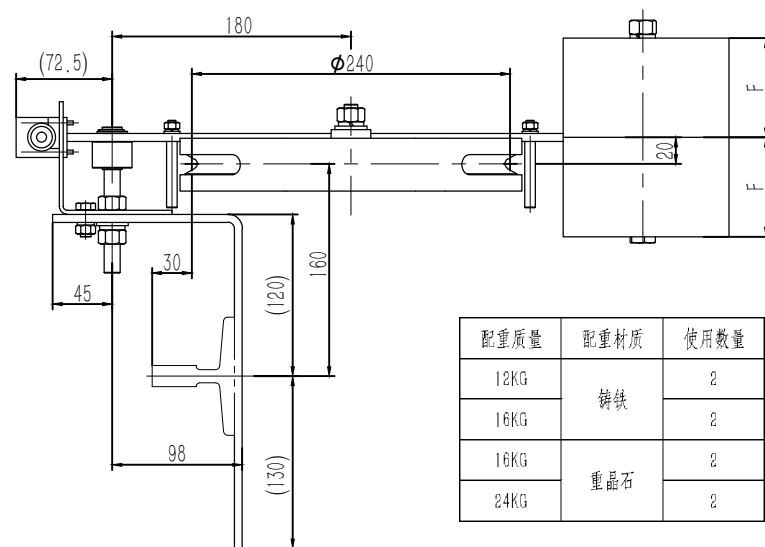
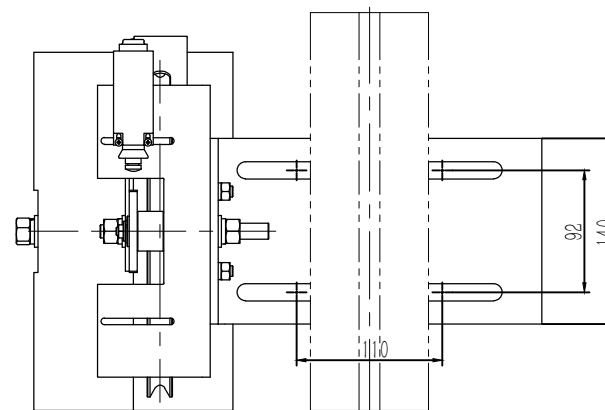
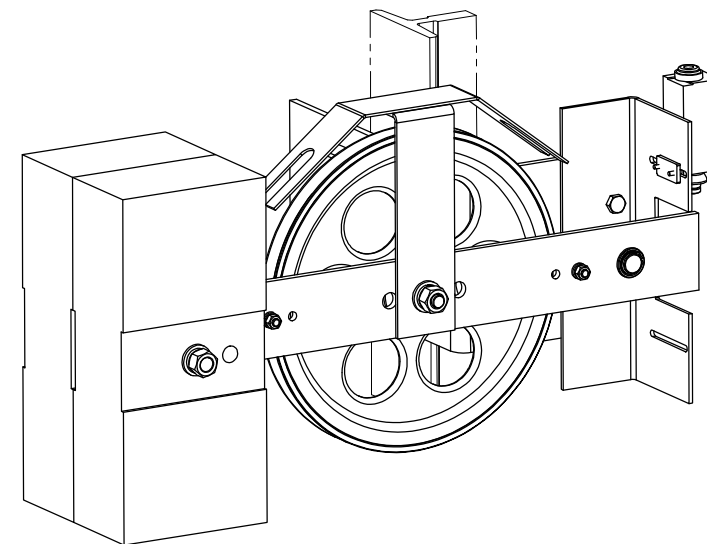




配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165



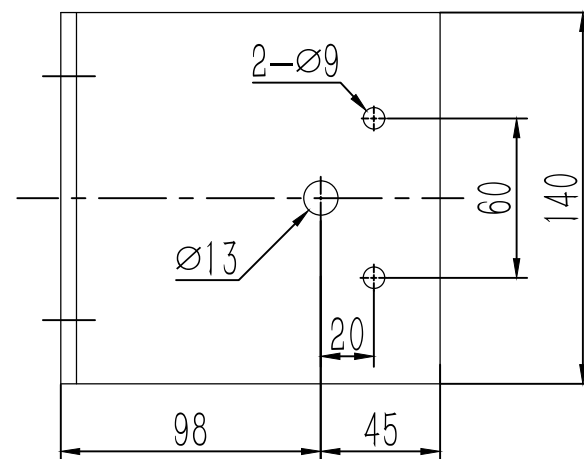
日期

技术说明

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令安装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重A的使用根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整至配重位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日										
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX200(160-30/240-90				
校 对								27.46	1:4						
审 核															
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页							

Technical drawing of a rectangular plate with four elongated holes. The top view shows a plate with a width of 92 and a total length of 250. The holes are arranged in two rows of two. The distance from the left edge to the center of the first hole in the top row is 75, and the distance between the centers of the two holes in the top row is 110. The bottom view shows the plate with a width of 92 and a total length of 250. The holes are arranged in two rows of two. The distance from the left edge to the center of the first hole in the bottom row is 75, and the distance between the centers of the two holes in the bottom row is 110. The drawing is labeled "4-13 x 90".



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									安装底板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				OX200.1-1(160-30/240-90)			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对												1:2
审 核												
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页				