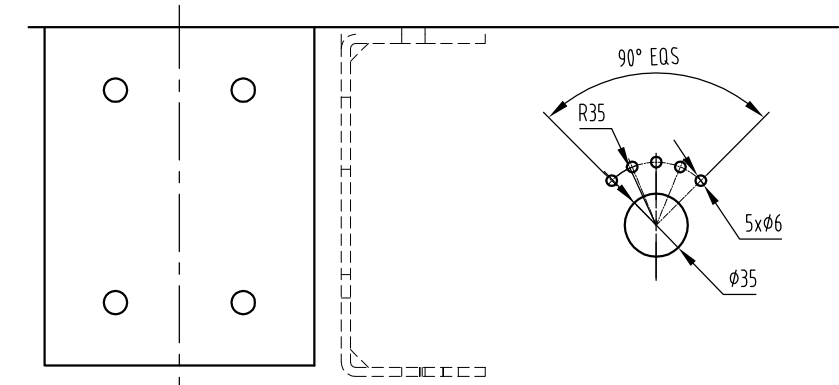


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂组件	DWG	AX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50							-02	4	4
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12							-03	2	2
-04	开关打杆组件	DWG	AX210BT113	G01					与开关组件打包	-04	1	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ011	G90					按清单,见本图	-05	1	1
-06	轴套	DWG	AX210BZ111	G01						-06	2	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45							-08	2	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8							-09	4	4
-10	连接圆管	DWG	AX210BZ115	G98						-10	1	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1	1
-12	摇杆组件	DWG	AX210BZ151	G02						-12	1	1
-13	挡圈	DWG	OX210BZ148	G01					打包件,调整用	-13	1	1
-14	六角螺栓		GB/T 5783 M12x40						打包件	-14		8
-15	平垫圈		GB/T 97.1 12						打包件	-15		8
-16	弹性垫圈		GB/T 93 12						打包件	-16		8

AX210BZ011G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKT开关	1件
垫板 AX210BZ113G01	1件
十字槽盘头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件

开孔尺寸



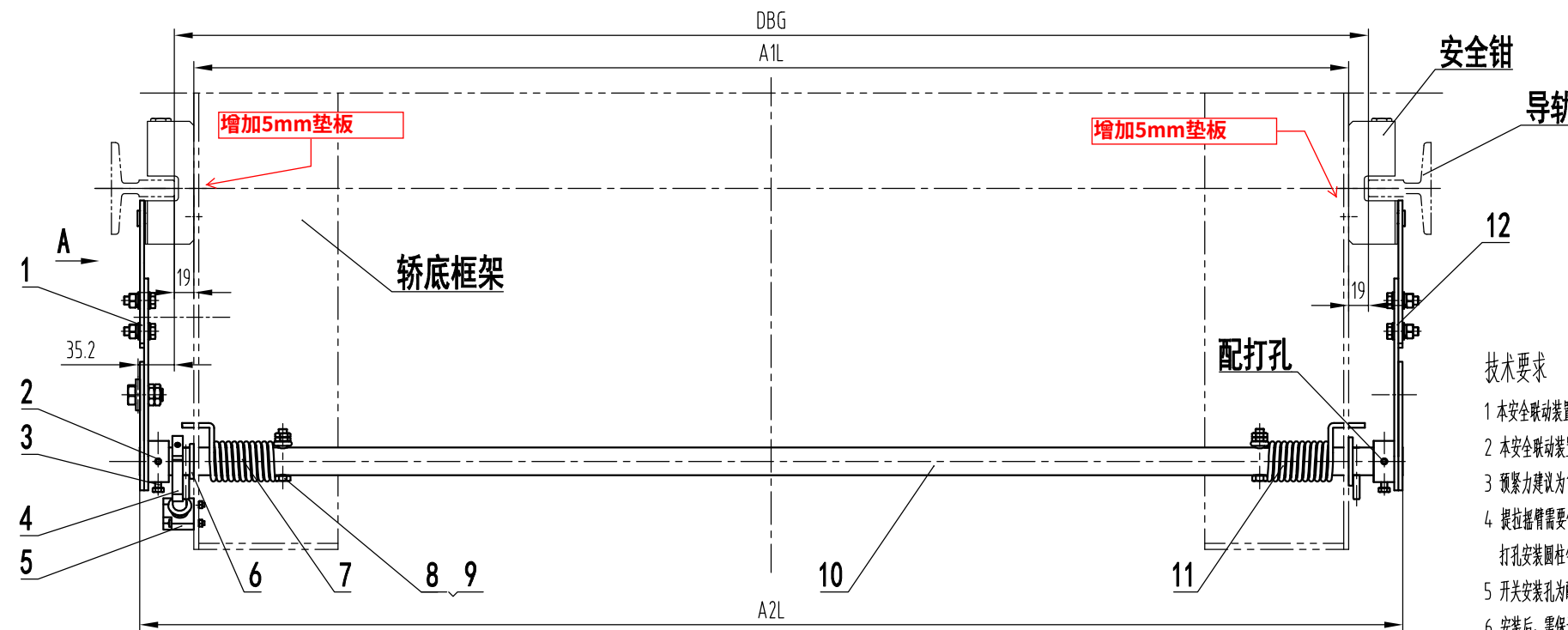
80013115 OX-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克莱斯电梯 P1-12

参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

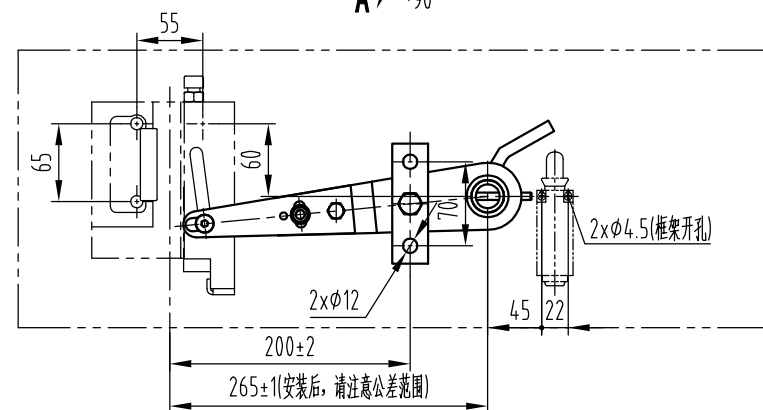
尺寸表

AX210BZ011_	A1L	A2L
G01	DBG-48	DBG+67



技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ,配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 2 本安全联动装置不包含安全钳,不包含开关;
- 3 预紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 5 开关安装孔为配打,需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 6 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧边沿,不允许超过安全钳滑动钳块工作面。



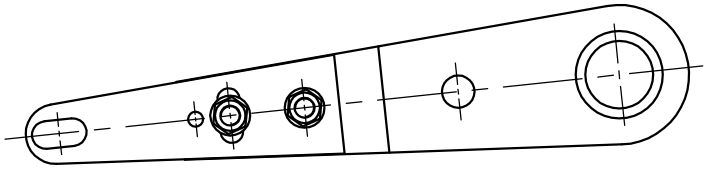
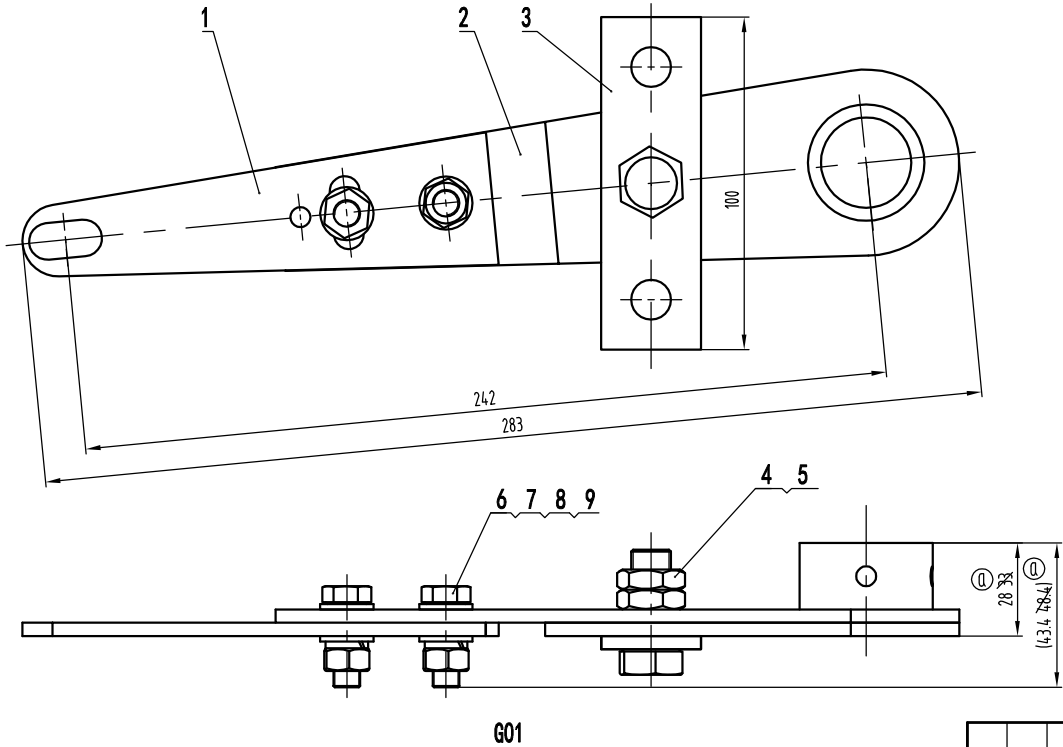
			G90	安全联动装置(开关组件)
带安装标准件	600≤DBG≤1800	OX-210B /	G02	安全联动装置
不带安装标准件		OX-210C	G01	安全联动装置
说明	DBG	SAFTYP	G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	安全联动装置		
设计		标准化					
审核					阶段标记	重量	比例
工艺		批准					1:6
					共 1 张	第 1 页	AX210BZ011

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G02						-02	1	1
-03	装拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80013115 OX-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克莱斯电梯 P2



G02(示意图)

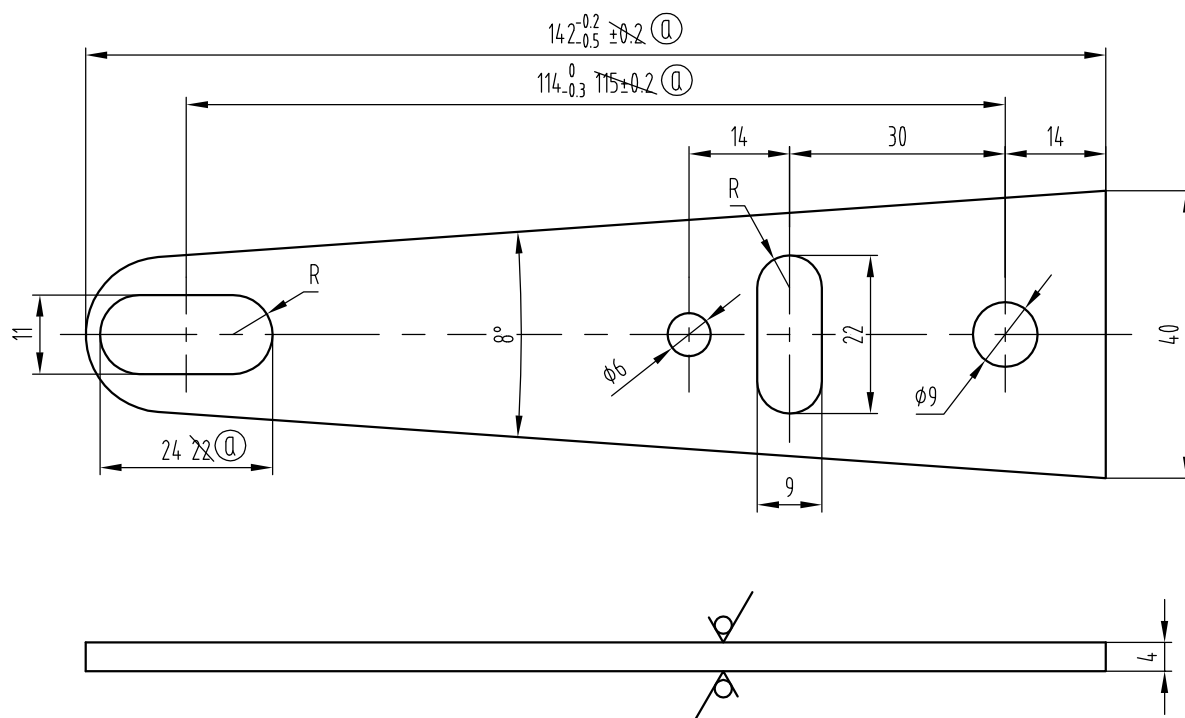
技术要求
1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
2 表面不得有明显划伤、变形、锈蚀。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
①	1	增加第二页									摇臂组件
①	2	更改为28,更改为43.4									
标记	处数	更改内容			签名	日期					
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例		
									1:1.5	AX210BZ151	
审核											
工艺			批准			①共 2 张 第 1 页					

其余 12.5

80013115 OX-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克萊斯电梯 P3



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整。
- 2 表面 (电) 镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						A EPUP ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	3					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		摇臂A
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化			重量	比例	OX210BZ152
审核							1:1	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	

(b)

Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a detail view of the flange.

Dimensions:

- Overall length: 205
- Flange outer diameter: 127
- Flange thickness: 56
- Flange inner diameter: 100
- Flange central hole diameter: Ø6
- Flange outer holes: 3 Ø10
- Flange mounting holes: 4 Ø3x10
- Flange mounting holes: 4 Ø20

Technical Requirements:

序号	技术要求
1	焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2	注意Ø6焊接位置；
3	焊后表面（电）镀白锌处理，镀层厚度不小于8um。

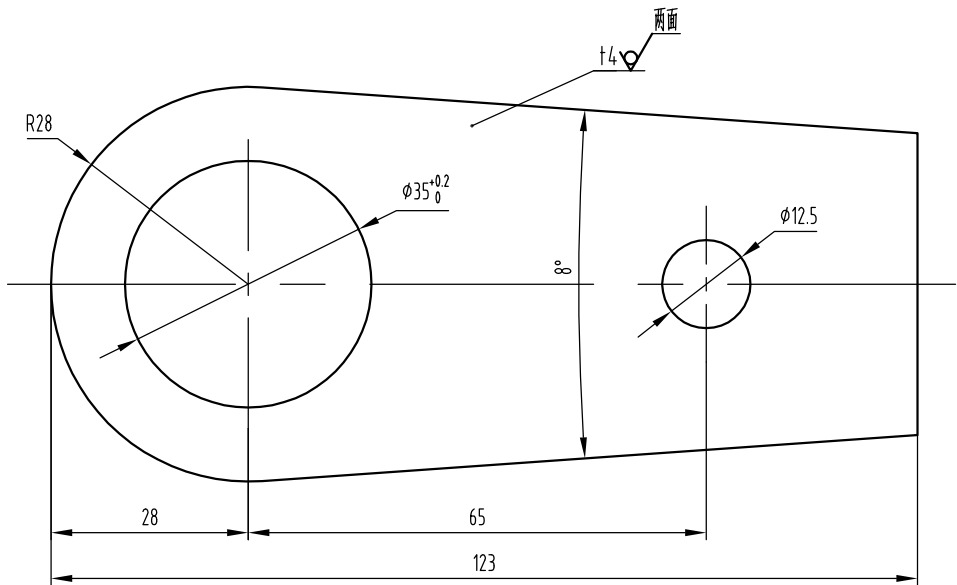
- 1 焊接牢固可靠,无漏焊虚焊,焊后除渣;
- 2 注意 $\phi 6$ 焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀白锌处理,锌层厚度不小于 $8\mu\text{m}$ 。

G02	摇臂焊接
G01	摇臂焊接
G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
⑥	2	增加孔示意,增加G02规格								
⑦	2	更改为28,更改为18								
标记	处数	更改内容			签名	日期	摇臂焊接			
设计			标准化			阶段				
										1:1
审核						AX210BZ103				
工艺			批准							
						共 1 张 第 1 页				

其余 12.5

80013115 OX-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克莱斯电梯 P5



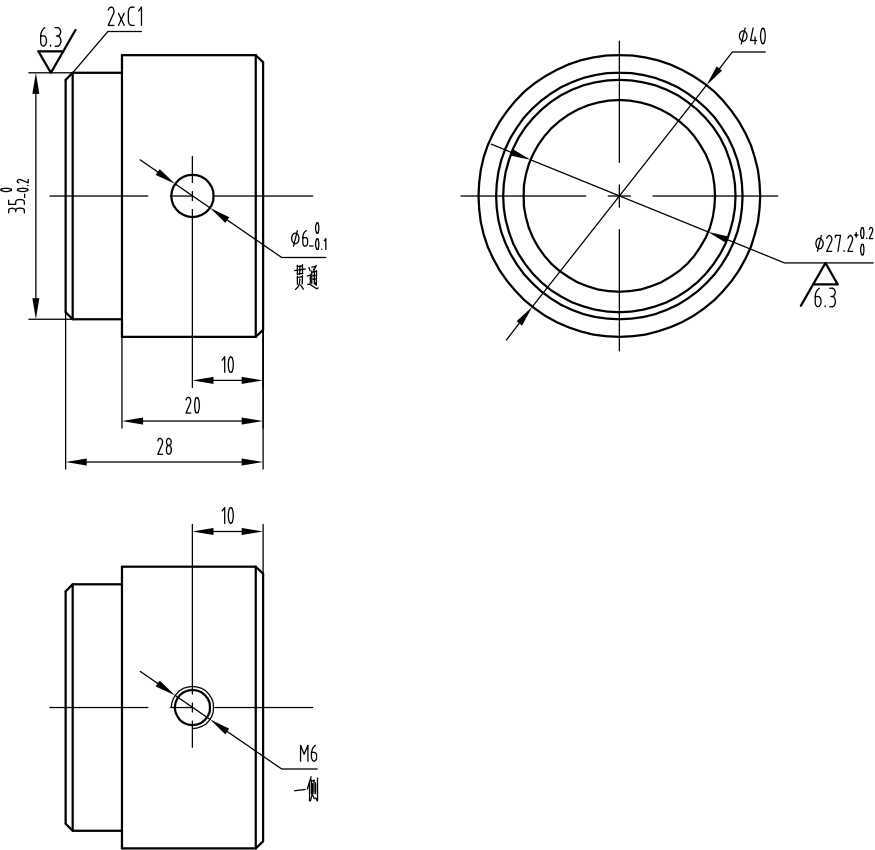
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂B		
设计			标准化					
审核						AX210BZ104		
工艺			批准					
						阶段标记 重量 比例 1:1		
						共 1 张 第 1 页		

其余 12.5

80013115 0X-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克莱斯电梯 P6



G02

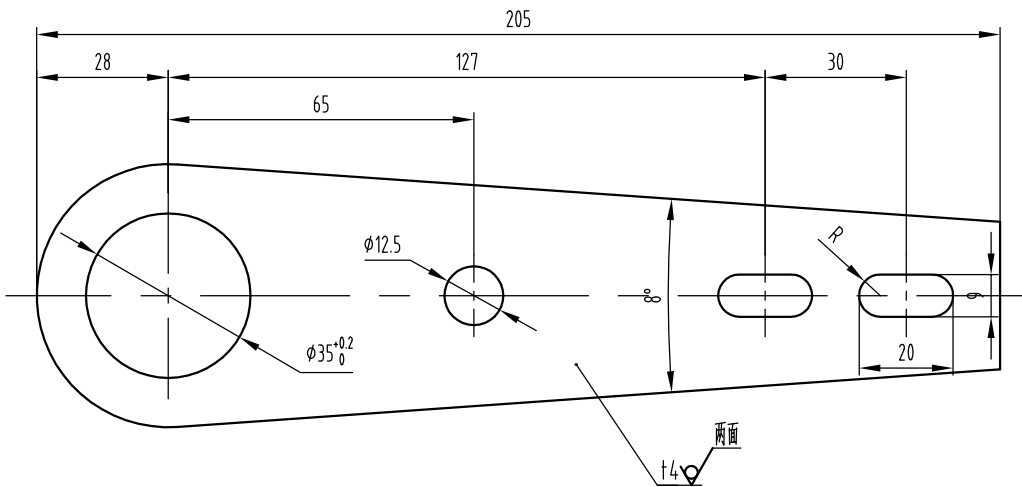
技术要求
去锐角毛刺。

G02	安装轴套
G00	名称

					A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	1 处	增加第二页和G02规格			钢管 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化				
审核					1:1		
工艺			批准		共 2 张 第 2 页		
					安装轴套		
					AX210BZ105		

其余 12.5/

80013115 0X-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克莱斯电梯 P7



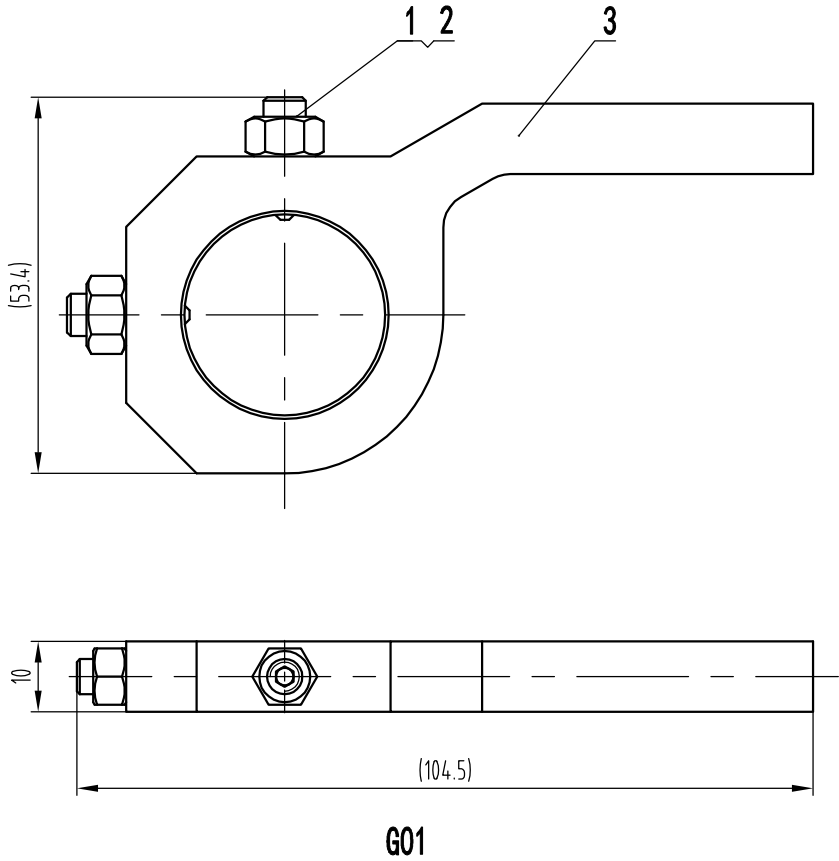
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例 1:1.5		
设计			标准化					
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						摇臂C		
						AX210BZ106		

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L 番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	内六角锥端紧定螺钉		GB/T 78 M6x16							-01	2
-02	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-02	2
-03	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-03	1

80013115 0X-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克莱斯电梯 P8



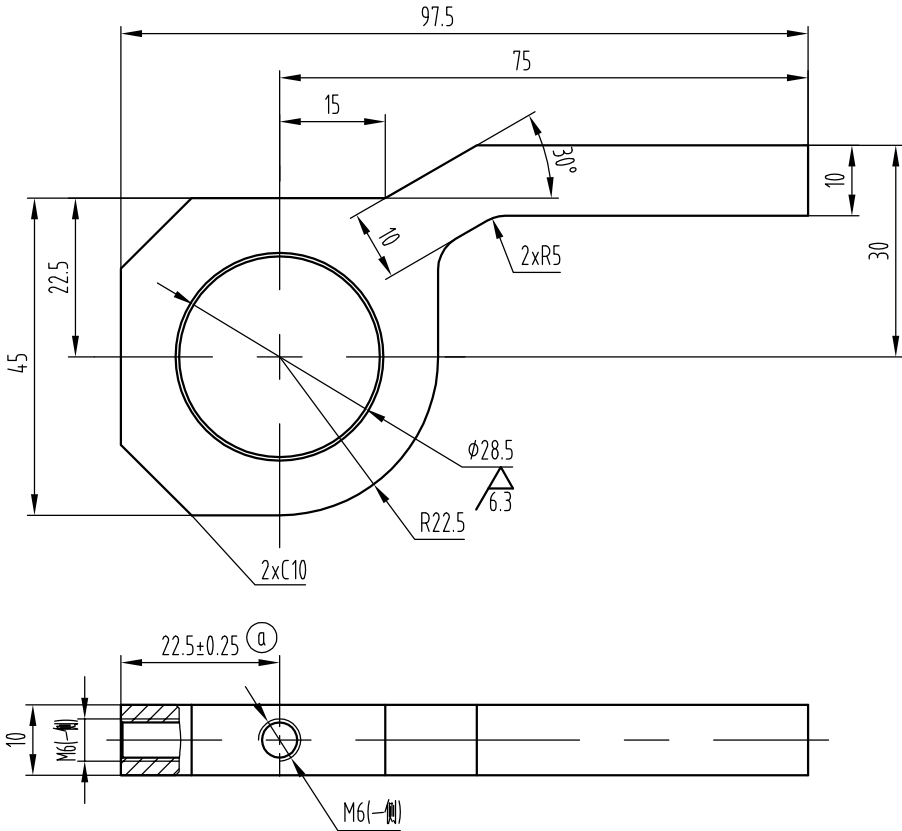
技术要求

- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

G01	开关打杆组件
G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①		增加第二页和G02规格					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计			标准化		阶 段 标 记	重 量	比 例
审核							1:1
工艺			批准		共 2 张	第 1 页	
				开关打杆组件			
				AX210BT113			

80013115 0X-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克萊斯电梯 P9



技术要求

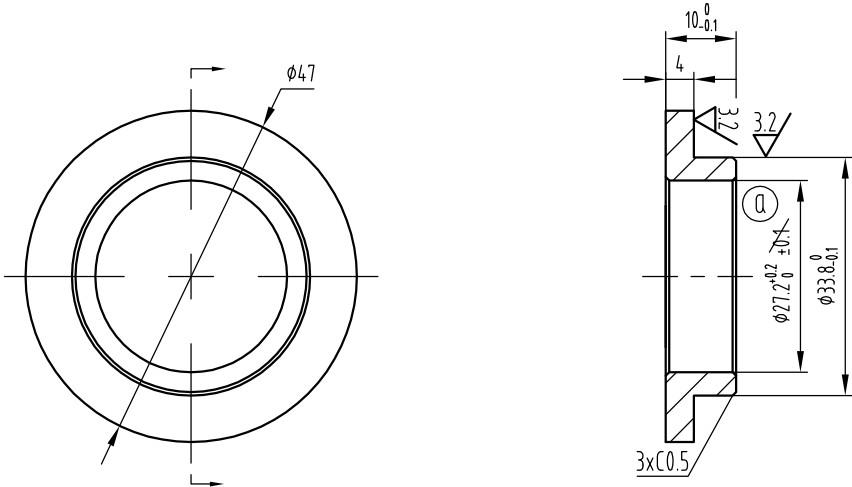
- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
- 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5；
- 4 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8 μm 。

G01	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	1					ZG270-500 GB/T 11352		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	开关打杆		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 2 张 第 1 页		
						AX210AT102		

其余6.3

80013115 0X-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克莱斯电梯 P10



技术要求

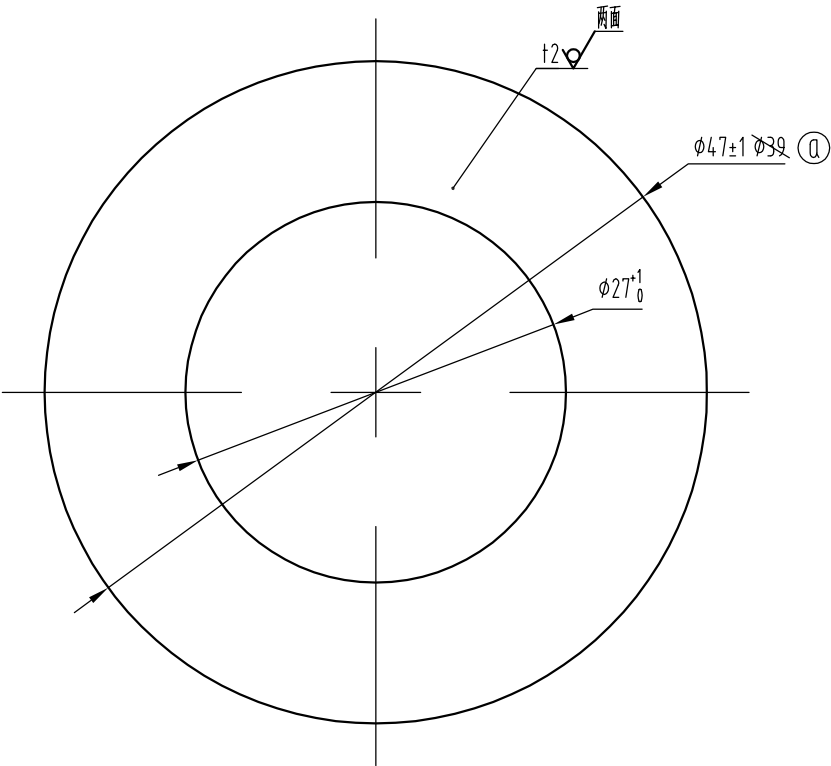
- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
①	1 处					尼龙PA6				轴套
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	AX210BZ111
									1:1	
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页				

其余 6.3

80013115 0X-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克莱斯电梯 P11



技术要求

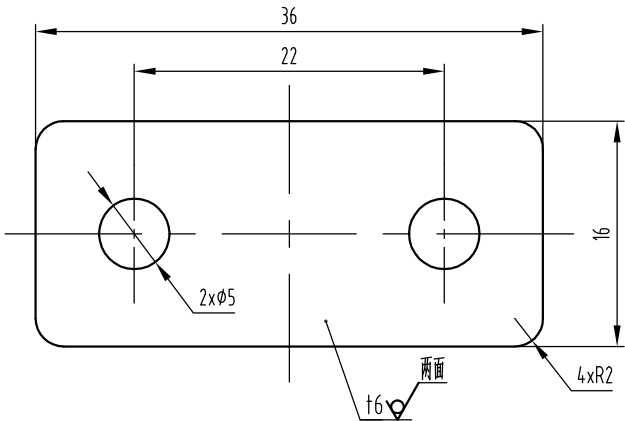
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷；
- 3 表面镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫圈
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
①	1	尺寸更改			钢板 2 GB/T 709 Q235A GB/T 700	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日		
设计			标准化		阶段标记	重量比例
审核						2:1
工艺			批准		共 1 张	第 1 页
					垫圈	
					0X210BZ148	

其余 12.5

80013115 0X-210BZ安全联动装置(不要连接圆管) 全英文 克莱斯电梯 P12



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						EPUR 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化			比例		
审核						2:1		
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	
						垫板 AX210BZ113		