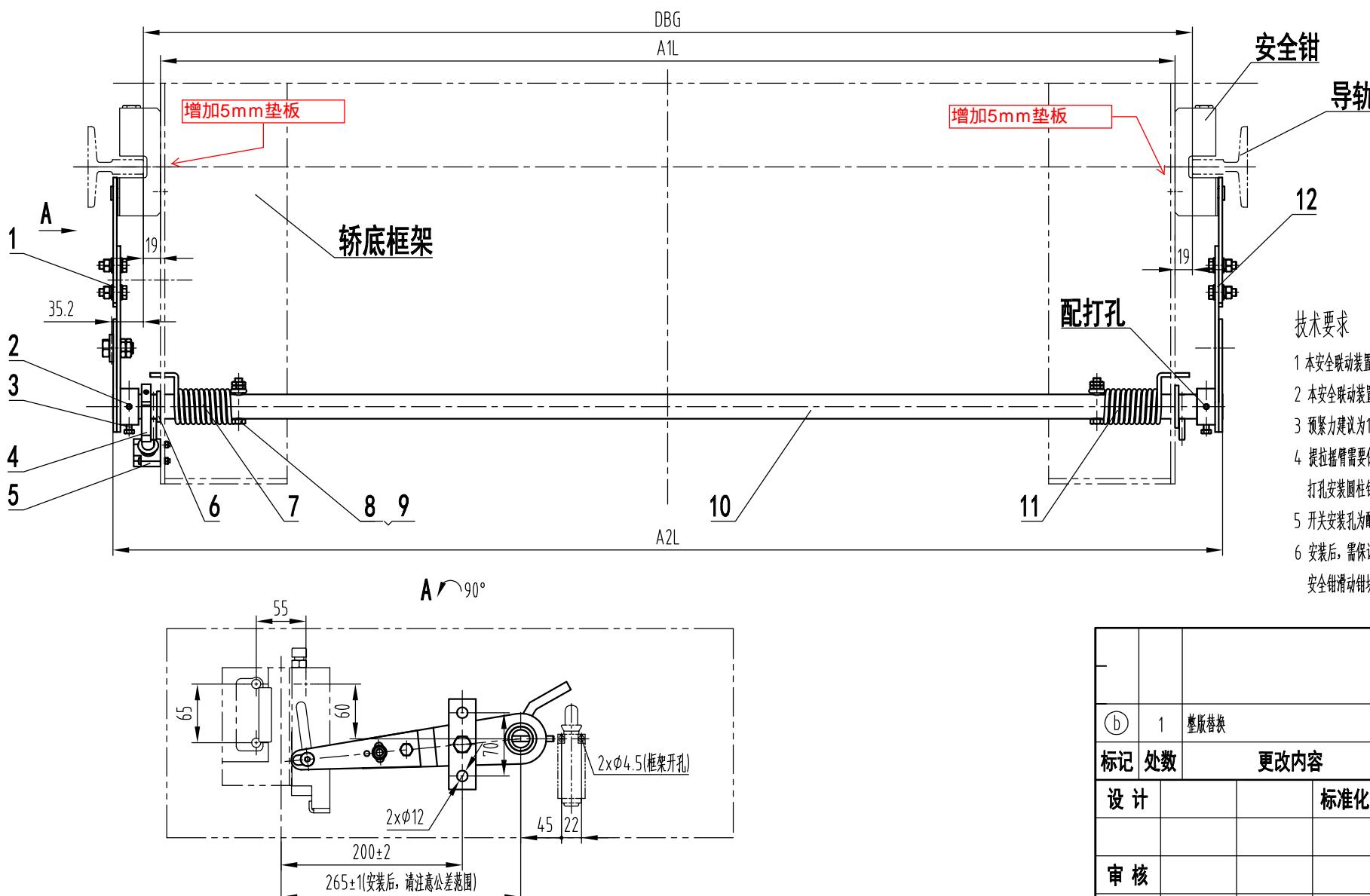


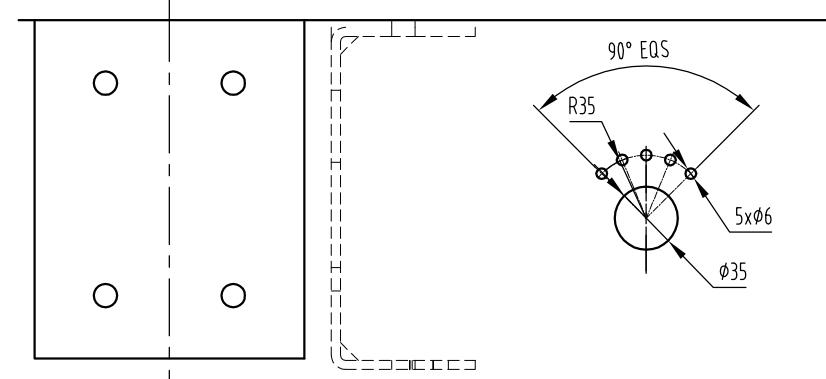
-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂组件	DWG	AX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						-02	4	4	
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12						-03	2	2	
-04	开关杆组件	DWG	AX210BT113	G01					与开关组件打包	-04	1	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ011	G90					按清单,见本图	-05	1	1
-06	轴套	DWG	AX210BZ111	G01						-06	2	2
-07	扭簧	DWG	0X210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45						-08	2		
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8						-09	4		
-10	连接圆管	DWG	AX210BZ115	G98					-10	1		
-11	扭簧	DWG	0X210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1	1
-12	摇杆组件	DWG	AX210BZ151	G02					-12	1	1	
-13	挂圈	DWG	0X210BZ148	G01					打包件,调整用	-13	1	1
-14	六角螺栓		GB/T 5783 M12x40						打包件	-14		8
-15	平垫圈		GB/T 97.1 12						打包件	-15		8
-16	弹性垫圈		GB/T 93 12						打包件	-16		8



AX210BZ011G90 安全联动装置(开关组件)清单

UKT开关	1件
垫板 AX210BZ113G01	1件
扭簧 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件

开孔尺寸



80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P1-13

参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

尺寸表

AX210BZ011	A1L	A2L
G01	DBG-48	DBG+67

安全钳

导轨

技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ,配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 2 本安全联动装置不包含安全钳,不包含开关;
- 3 紧紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 5 开关安装孔为配打,需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 6 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧边缘,不允许超过安全钳滑动销块工作面。

			G90	安全联动装置(开关组件)
带安装标准件		0X-210B /	G02	安全联动装置
不带安装标准件	600≤DBG≤1800	0X-210C	G01	安全联动装置
说明	DBG	SAFTYP	G00	名称

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全联动装置

标记	处数	更改内容	签名	日期
设计		标准化		
审核				
工艺		批准		

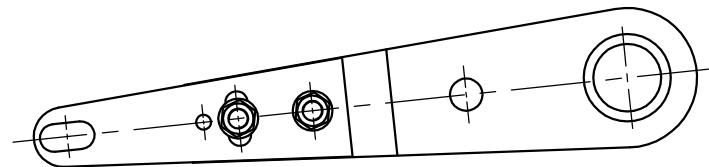
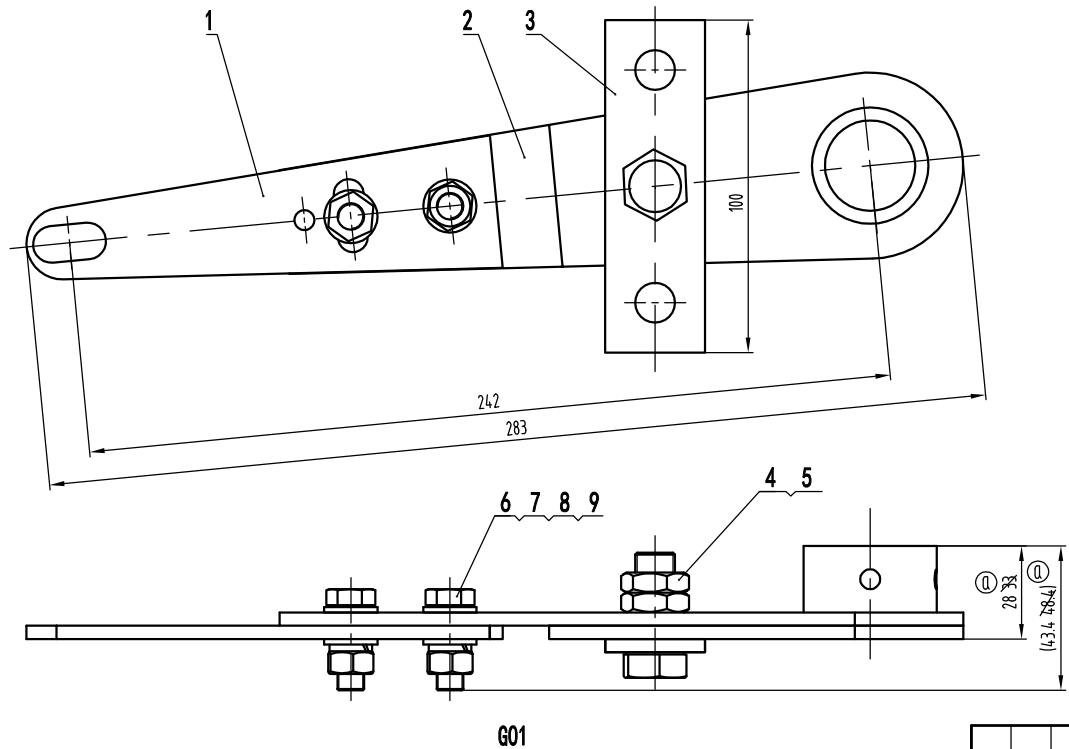
AX210BZ011

1:6

共 1 张 第 1 页

-POS	名 称	DEF	图 号	品 群	L番	材 料	重 量	添 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂阵装	DWG	OX210BZ103	G02						-02	1	1
-03	挂挂接板	DWG	OX210BZ1.2-4					备 用 件		-03	1	
-04	六角螺栓	GB/T 5783	M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母	GB/T 6172.1	M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓	GB/T 5783	M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈	GB/T 97.1	8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈	GB/T 93	8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母	GB/T 6170	M8-A4B							-09	2	2

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P2



G02(示意图)

技术要求

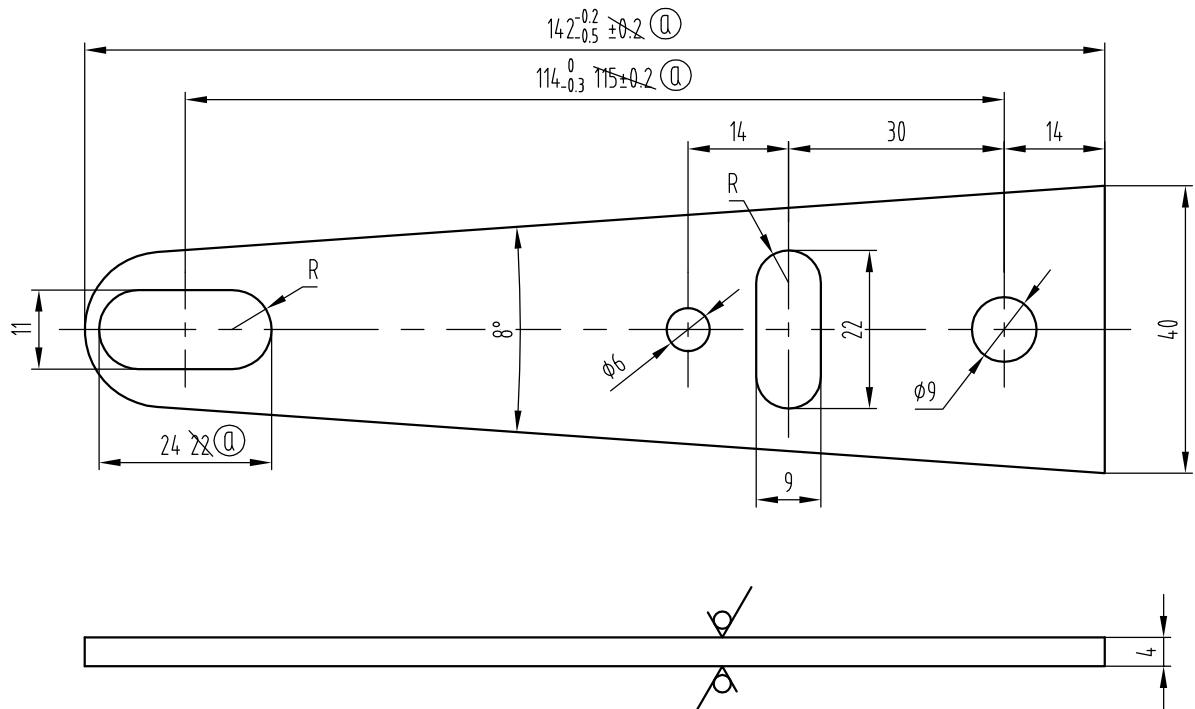
- 1 标准件需安装, 无需拧紧, 不脱出即可;
2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	螺栓

(b)	1	增加第二页											AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
(①)	2	更改28,更改为43.4													
标记	处数	更改内容	签名	日期											
设计			标准化						阶段	标记	重量	比例	摇臂组件		
审核												1:1.5			
工艺			批准						①共	2	张	第	1	页	AX210BZ151

其余 12.5

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面(电)镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

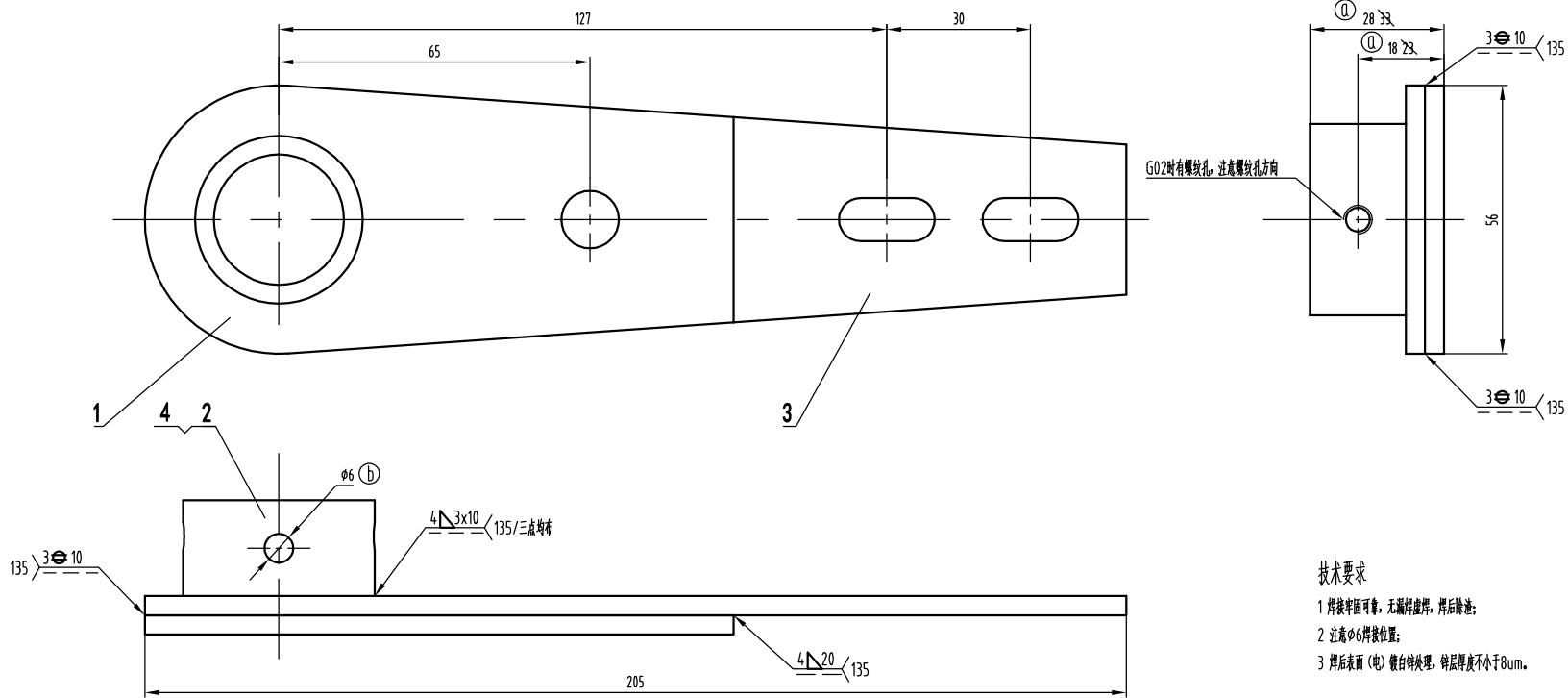
G01	摇臂A
G00	名称

							AOEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
(①)	3						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700
设计			标准化				阶段标记 重量 比例
							1:1
审核							
工艺			批准				共 1 张 第 1 页

-POS	名 称	DEF	图 号	品 群	L番	材 料	重 量	添 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	摇臂B	DWG	AX210BZ104	G01						-01	1	1
-02	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G01						-02		
-03	摇臂C	DWG	AX210BZ106	G01						-03	1	1
-04	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G02						-04		1

(b)

80013085 0X-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P4



技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
2 注意⑥焊接位置;
3 焊后表面(电)镀锌处理, 镀层厚度不小于8μm。

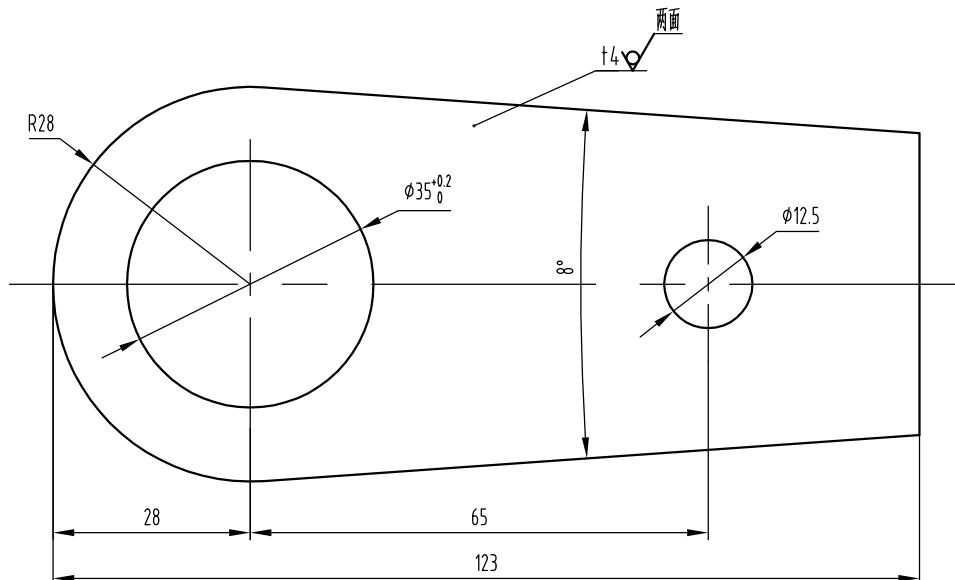
→	G02	摇臂焊接
	G01	摇臂焊接
	G00	待

(b)	2	增加孔示意图, 增加G02规格								NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
(①)	2	更改为28, 更改为18								
标记	处数	更改内容						签名	日期	
设计								阶段	标记	重量
审核										比例
工艺										1:1
								共 1 张	第 1 页	AX210BZ103

摇臂焊接

其余 12.5

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P5



技术要求

去锐角毛刺。

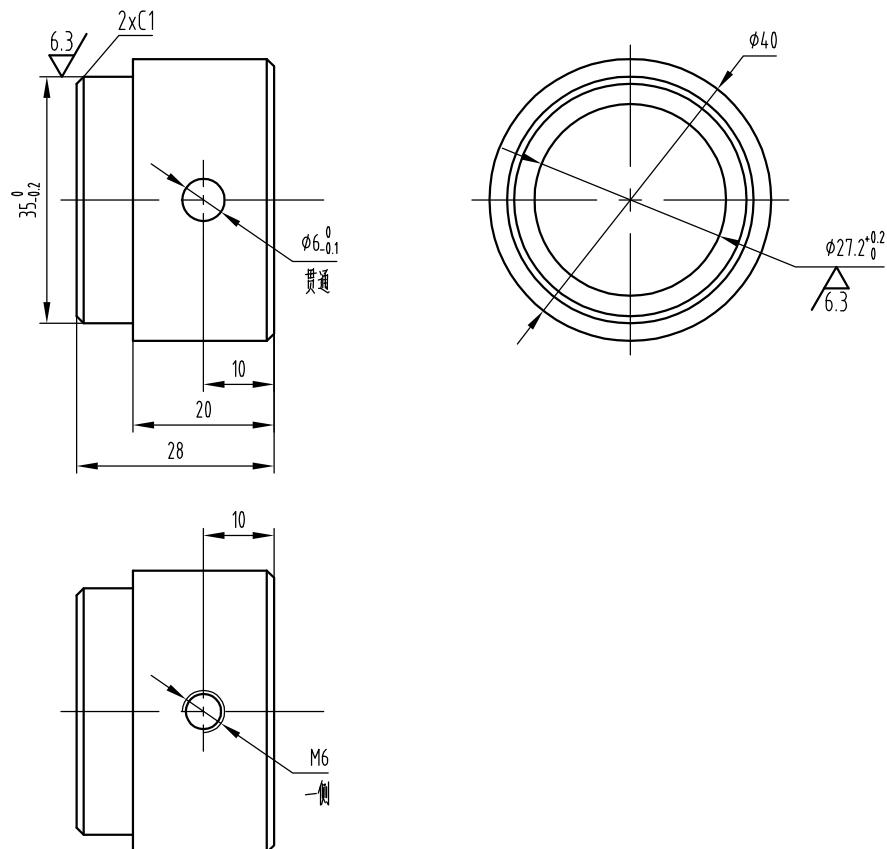
G01	摇臂B
G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709	摇臂B	
						Q235A	GB/T 700		
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核								1:1	AX210BZ104
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P6



G02

技术要求

去锐角毛刺。

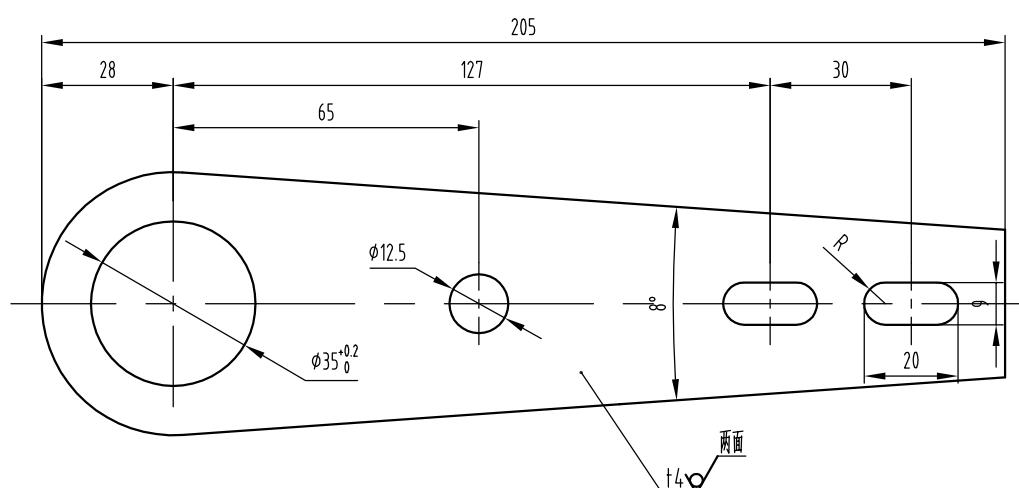
G02	安装轴套
G00	名称

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008	安装轴套
设计		标准化			阶段标记 重量 比例	
审核					1:1	
工艺		批准			共 2 张 第 2 页	AX210BZ105

其余 12.5

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P7



技术要求

去锐角毛刺。

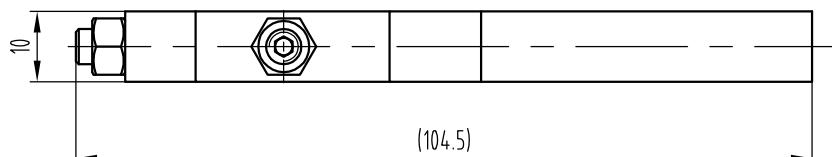
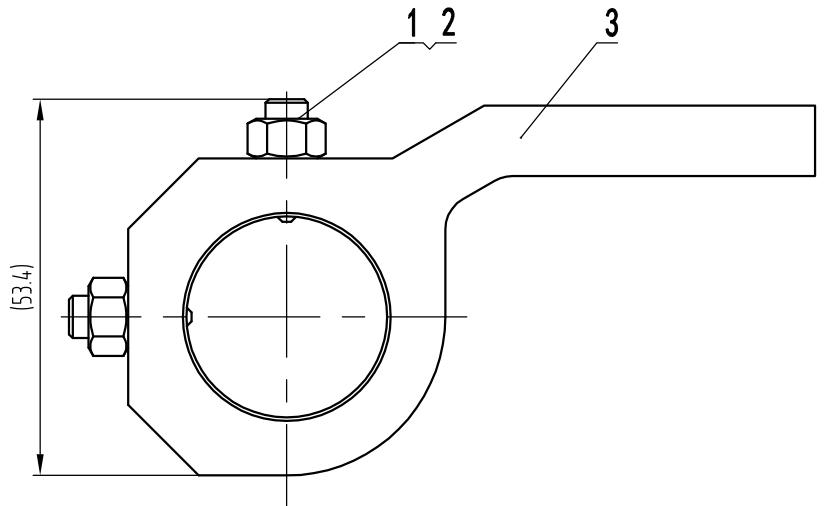
G01	摇臂C
G00	名称

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709	摇臂C	
							Q235A GB/T 700		
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核								1:1.5	AX210BZ106
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	内六角锥端紧定螺钉		GB/T 78 M6x16							-01	2
-02	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-02	2
-03	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-03	1

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P8



G01

技术要求

- 1 如图装配, 标准件拧紧不脱出;
- 2 表面无明显划痕, 表面平整无变形。

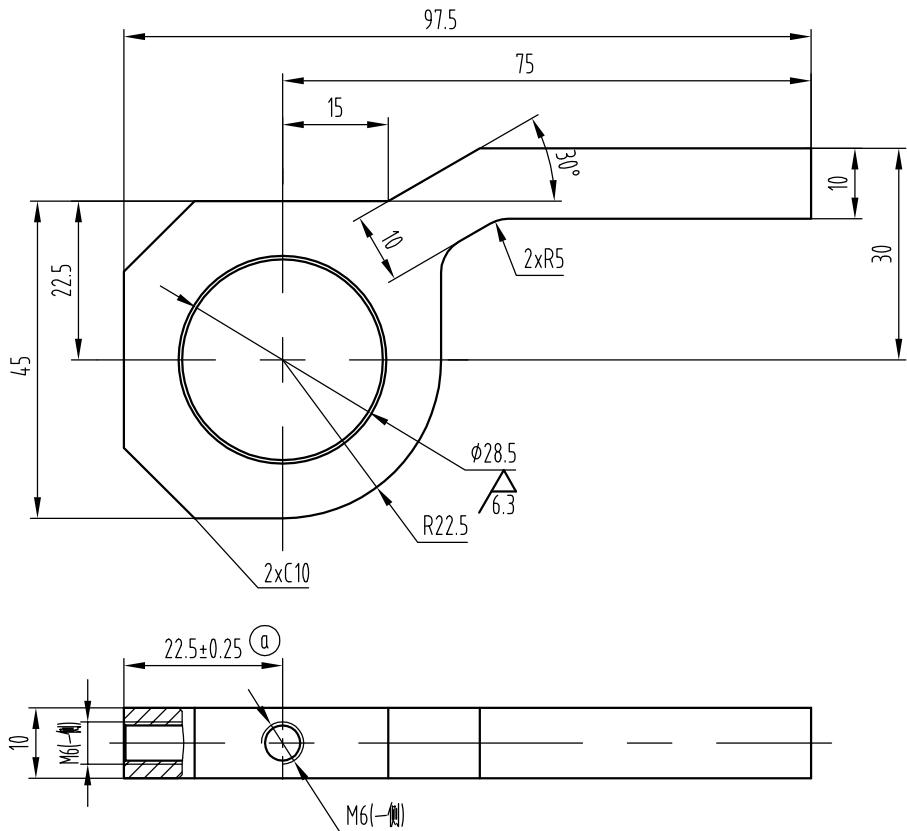
G01	开关打杆组件
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(@)		增加第二页和G02规格								开关打杆组件	
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	AX210BT113	
审核								1:1			
工艺			批准			共 2 张 第 1 页					

其余 25

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P9



技术要求

- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
 - 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
 - 3 内孔Φ28.5两侧倒角C0.5；
 - 4 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8μm。

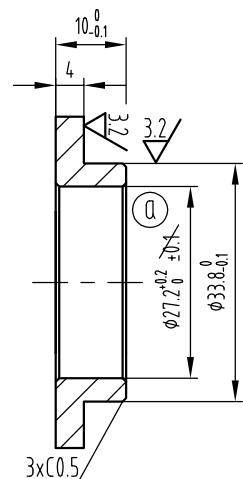
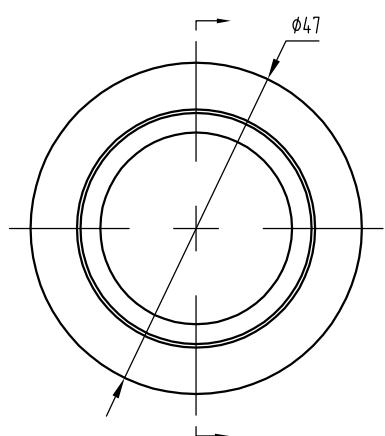
G01	开关打杆
G00	名称

 **AODEPU**[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
①	1					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	ZG270-500 GB/T 11352
设计			标准化			阶段标记 重量 比例
						1:1
审核						
工艺			批准			共 2 张 第 1 页 AX210AT102

其余 6.3

80013085 0X-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P10



技术要求

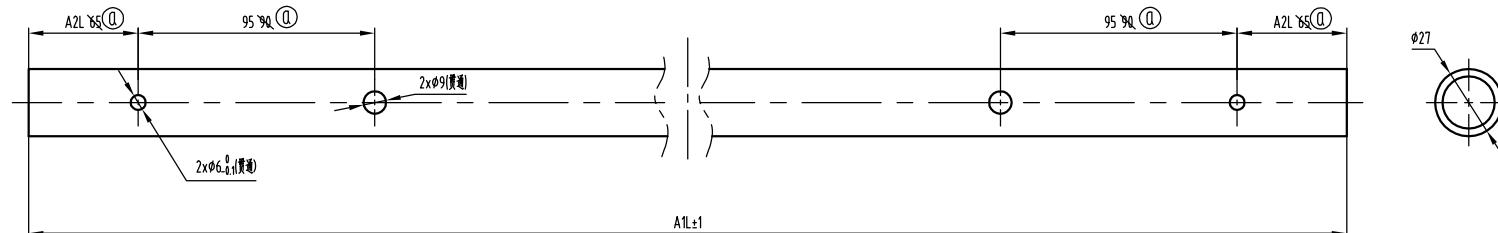
- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
①	1处					尼龙PA6				轴套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段		标记	重量			比例
												1:1
审核						AX210BZ111						
工艺			批准									
共 1 张 第 1 页												

其余 12.5

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P11



AX210BZ115	A1L	A2L
699	DBG+40	65
698	DBG+67	55

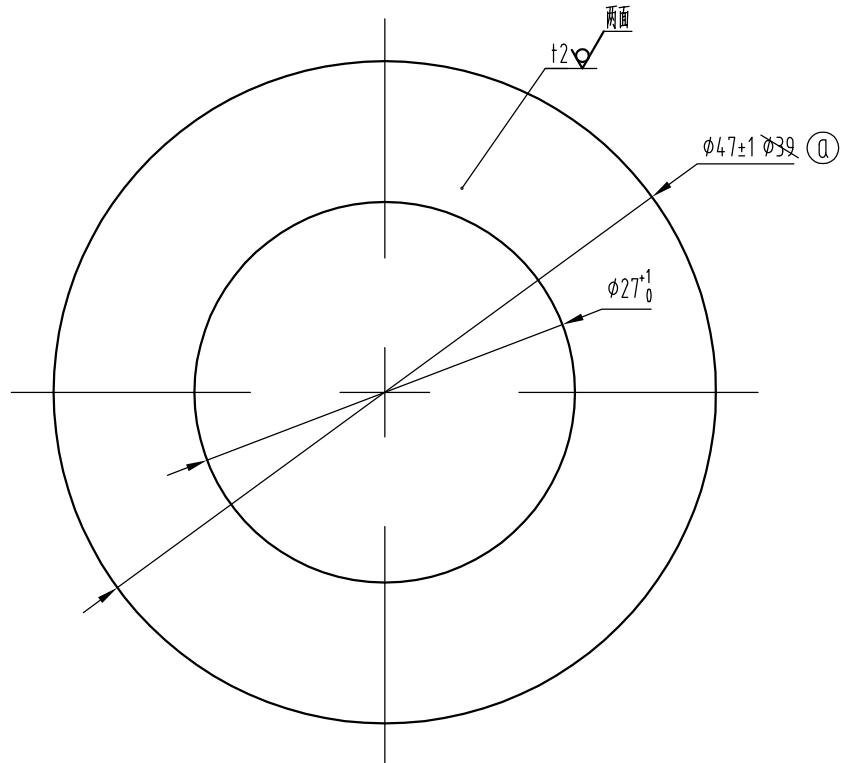
技术要求

①	600<DBG<1800	G98	连接圆管
	600<DBG<1800	G99	连接圆管
	DBG	G00	名参

				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
①	1	增加G98,90更改为95,65更改为A2L				镀锌无缝钢管 Q235A $\varnothing 27 \times 3.5$		
标记	处数	更改内容		签名	日期			
设计		标准化			阶段	标记	重量	比例
审核								1:2
工艺		批准			共 1 张 第 1 页			
AX210BZ115								

其余6.3

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P12



技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷；
- 3 表面镀锌处理，锌层厚度不小于8μm。

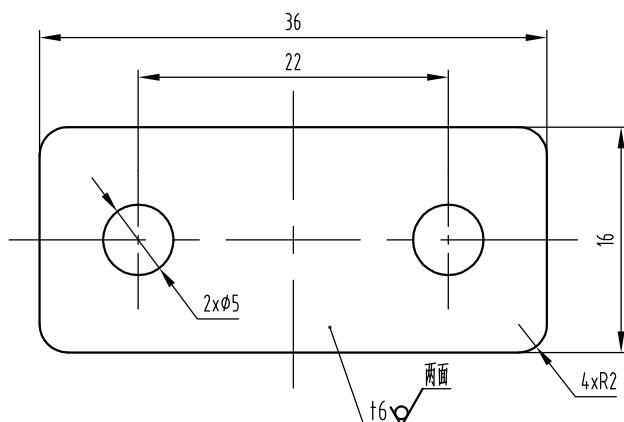
G01	垫圈
G00	名称

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(@)	1	尺寸更改				钢板 Q235A GB/T 700	2 GB/T 709	垫圈
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核							2:1	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	OX210BZ148

其余 12.5

80013085 OX-210BZ安全联动装置(A1L=DBG-48) DBG见备注 全英文 克莱斯电梯 P13



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整。
- 2 表面(电) 镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700	垫板
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
审核						2:1	AX210BZ113
工艺			批准			共 1 张 第 1 页	