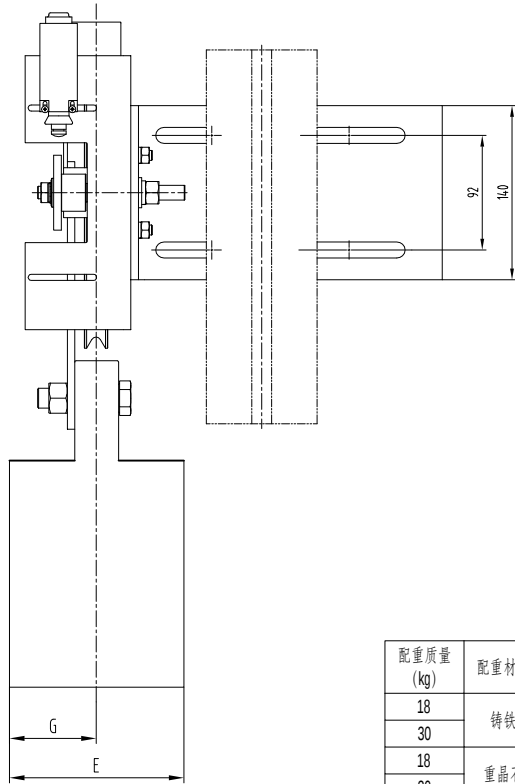
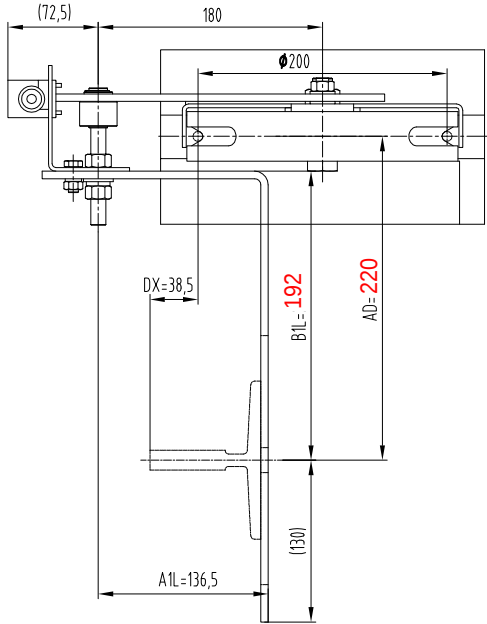
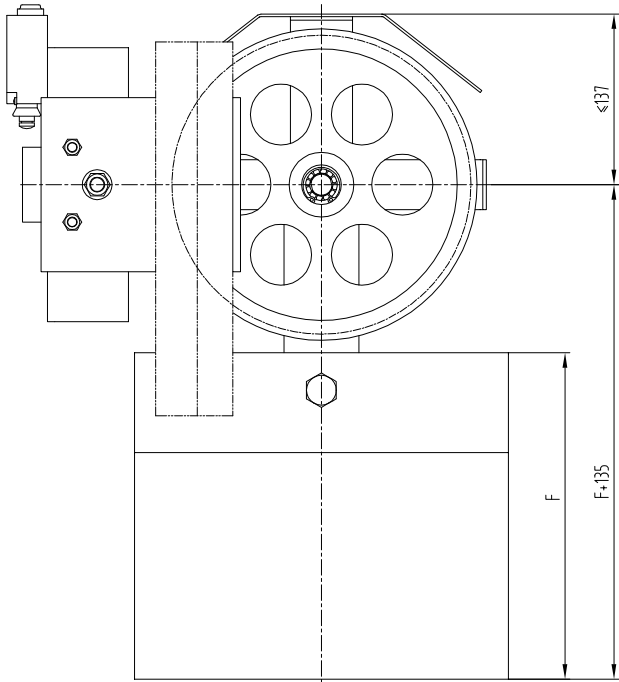




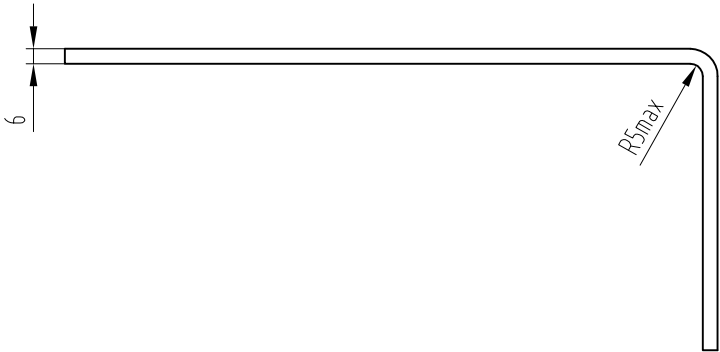
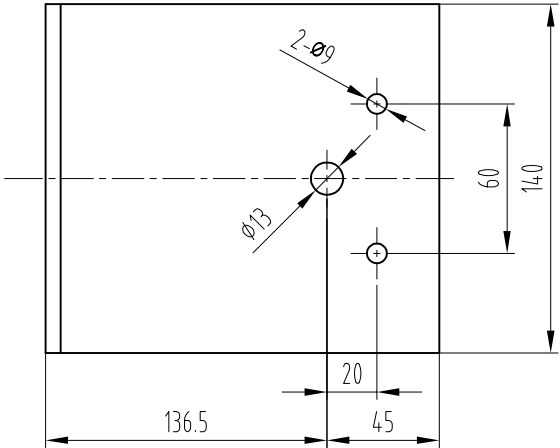
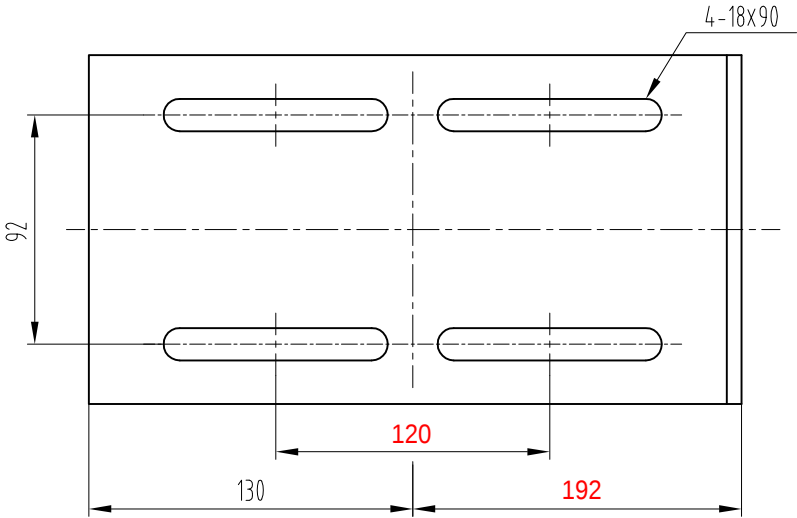
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系，避免干涉；
- 2.图中参数A(±15)可调整；
- 3.参数B与导轨规格有关联，使用时注意；

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			张紧装置	
设计			标准化							
校对						重量			OX-200(90ZC)	
审核										
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	
						比例			1:4	

80013069 OX-200涨紧装置 (200-90-220-38.5 导轨高89) 200-6 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 上海台菱 P2



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	OX200.1-1	
设计			标准化						1:2		
校对											
审核											
工艺			批准				共 2 页	第 1 页			