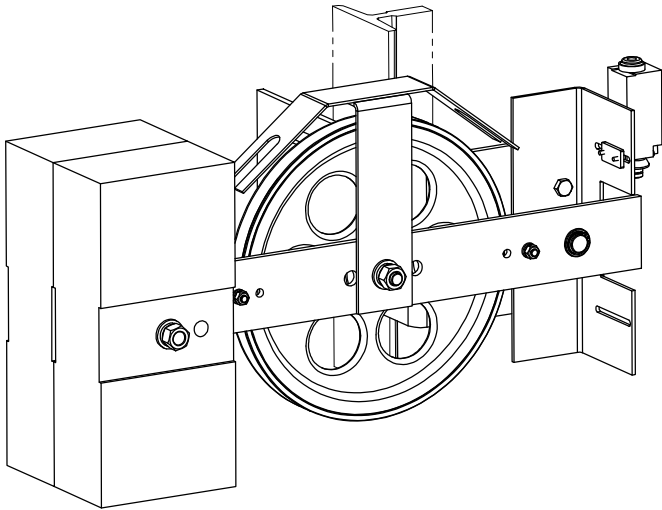
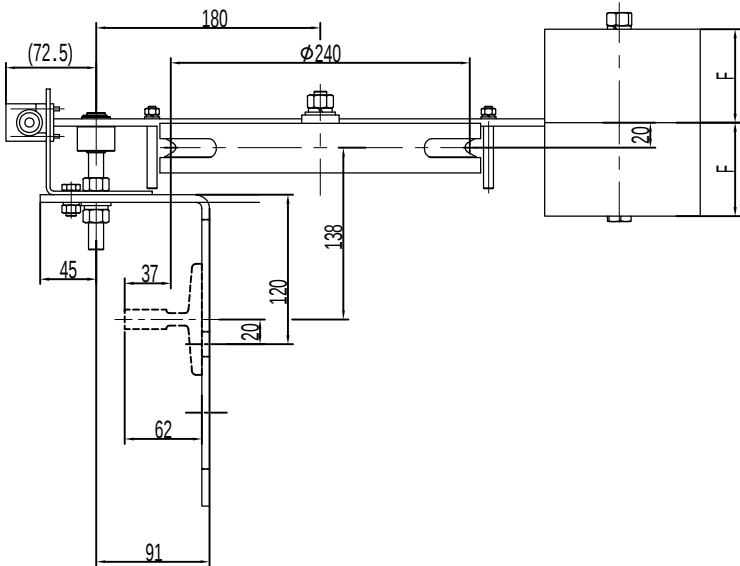
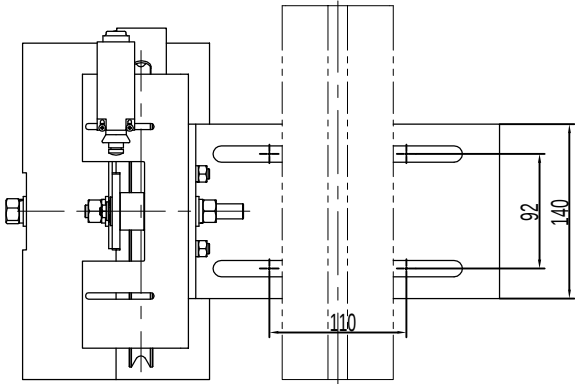
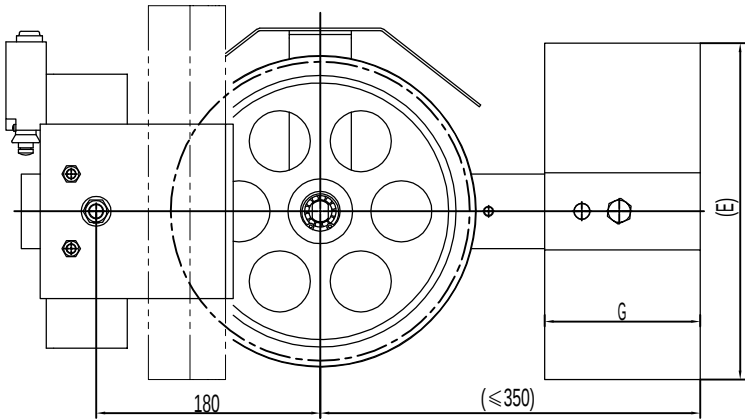


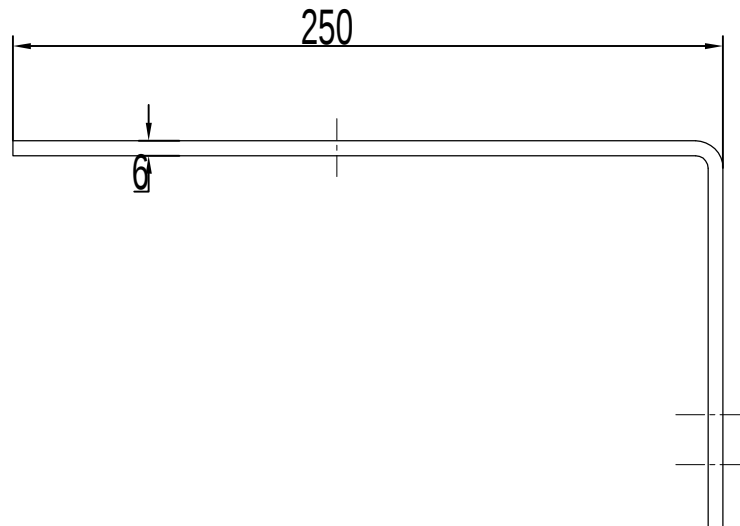
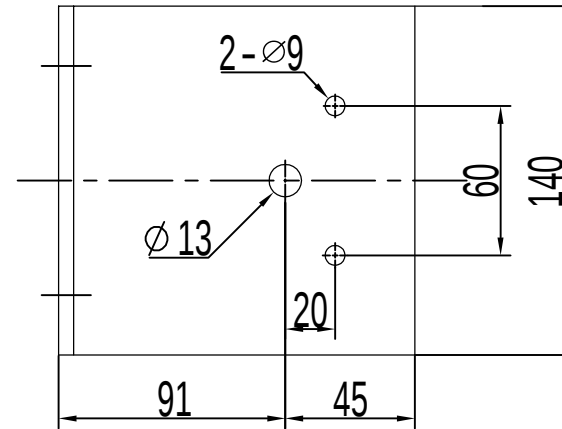
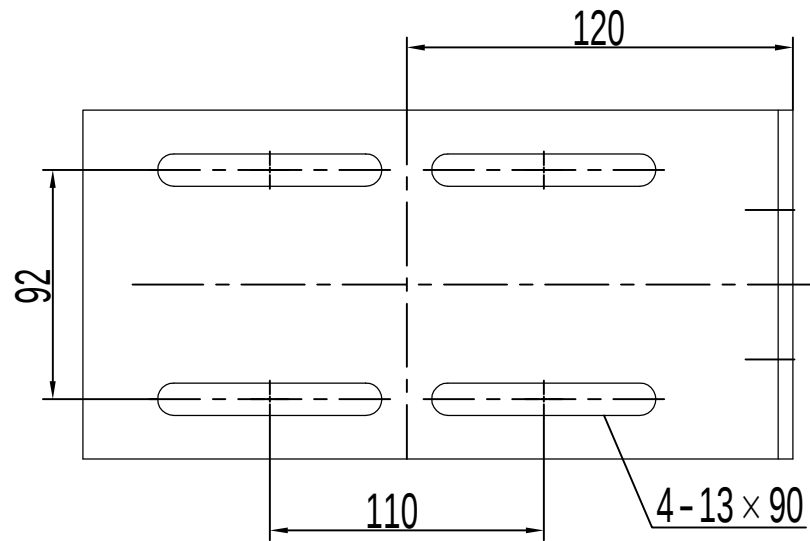


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明
1.本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2.配重的使用根据指令要求,本图按 $\phi 240$ 绳轮绘制;
3.参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4.参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				涨紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							27.46	1:4	0X200	
审核										
工艺			批准			共 2 页 第 1 页				

80013050 OX-200张紧装置(BG 240-90-138-37)240-8 重晶石18kg 本色RAL6005 中英文 东莞长城 P2



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记 重量 比例			安装底板	
设计			标准化							
校对						1:2			OX200.1	
审核										
工艺			批准			共 2 页 第 1 页				