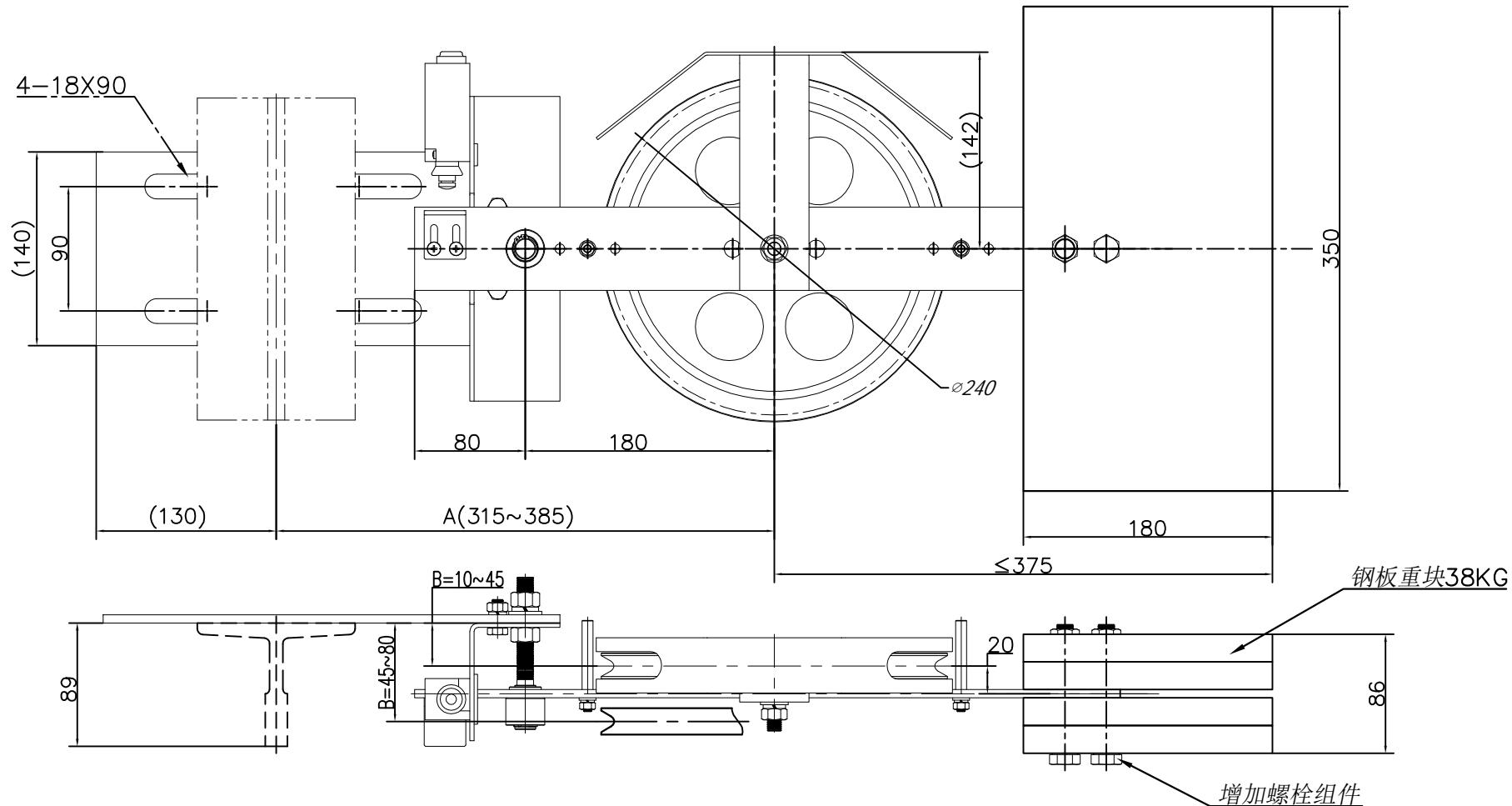


80013046 0X-200涨紧装置(T114 钢板配重) 240-8 钢板38kg RAL6005本色 中英文 帝奥电梯 P1-3



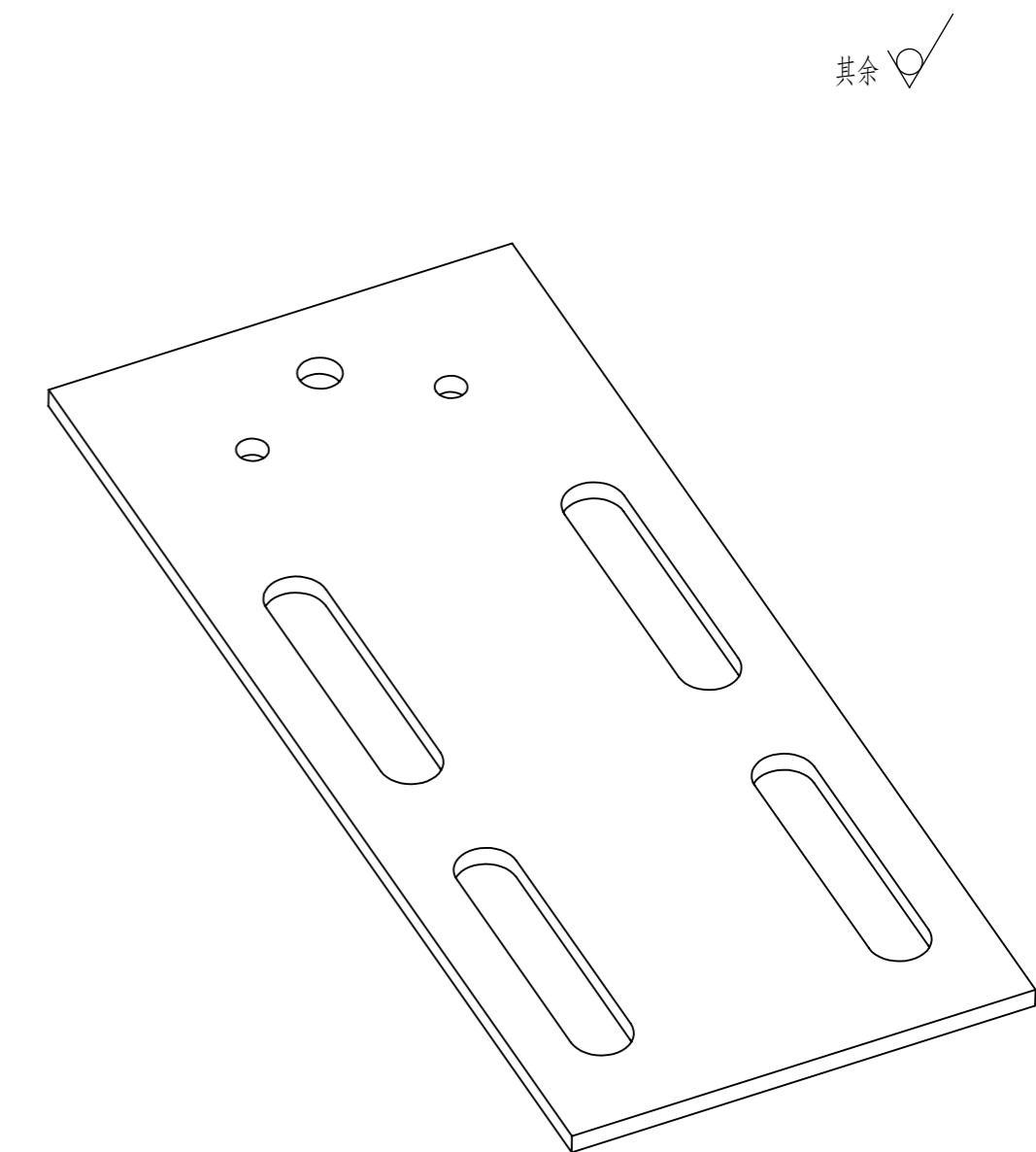
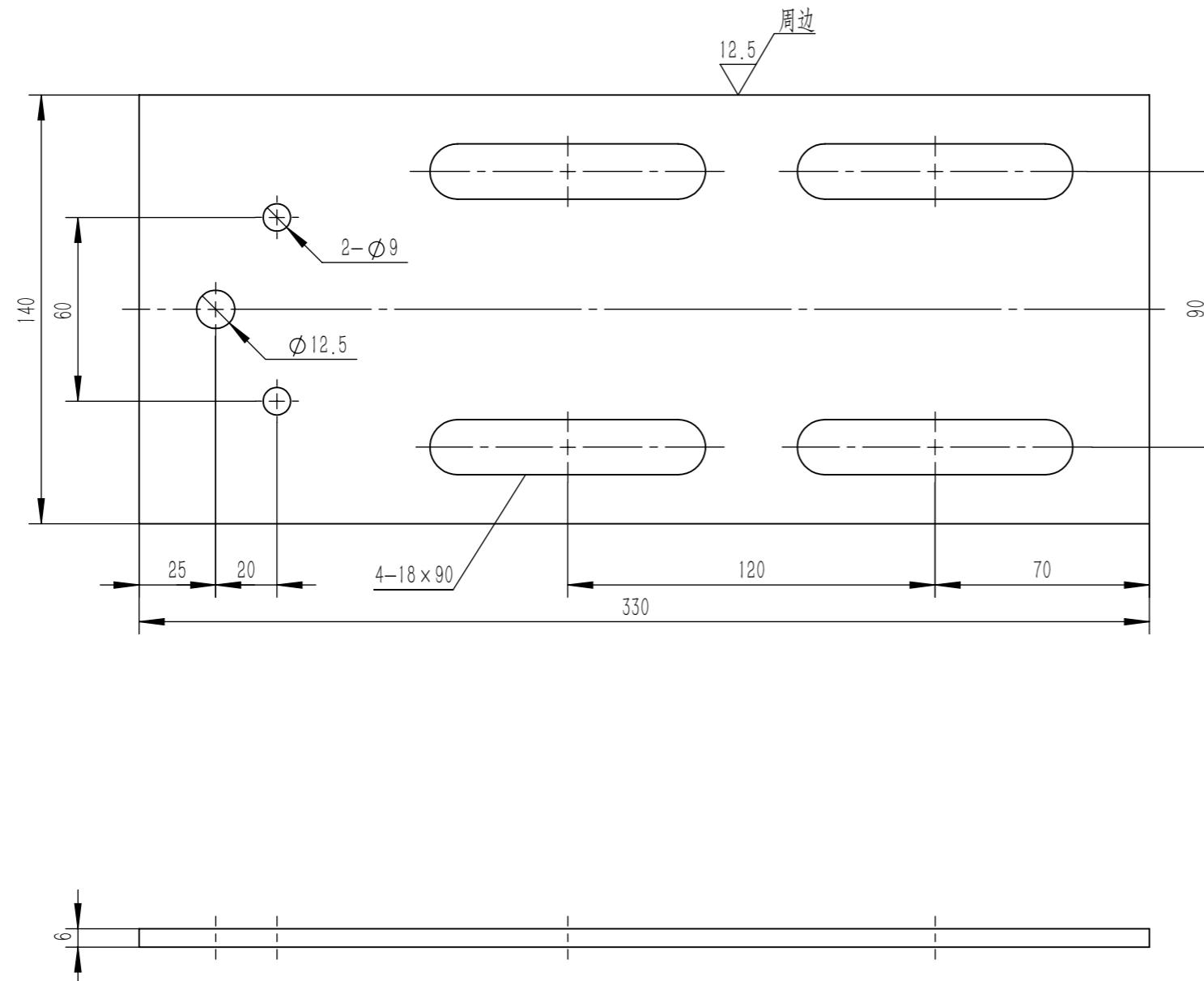
技术说明

1. 本件由φ240 绳轮配装16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为12KG 重晶石;
3. 参数B 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位
置才可以实现, 按图1可满足调整范围为20~50mm;
4. 参数A 常规允许调整范围为300~400(该值按配用
T89 导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

0X200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80013046 OX-200涨紧装置(T114 钢板配重) 240-8 钢板38kg RAL6005本色 中英文 帝奥电梯 P2

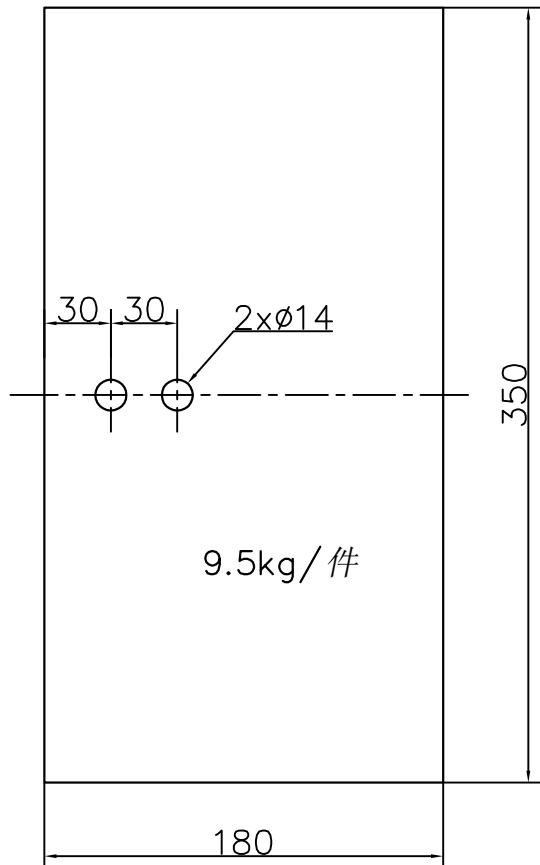


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

技术说明

1. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理;
2. 本件按T89导轨设计, 采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90;
3. 本件按摇杆轴为M12时, 其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计, 当摇杆轴为M16时, 其对应连接孔应调整为Φ17mm直径。

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	安装底板
校对										
审核								1.860	1:2	
工艺			批准				共	张	第	0X200.1-1



38KG 4件

技术要求:

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面喷涂黑漆。

20

标记	处数	分区	文件更改	签	名	年月日	Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计			标准化				阶段标记			钢板配重
校对										
审核										
工艺			批准				共 2 页 第 1 页			