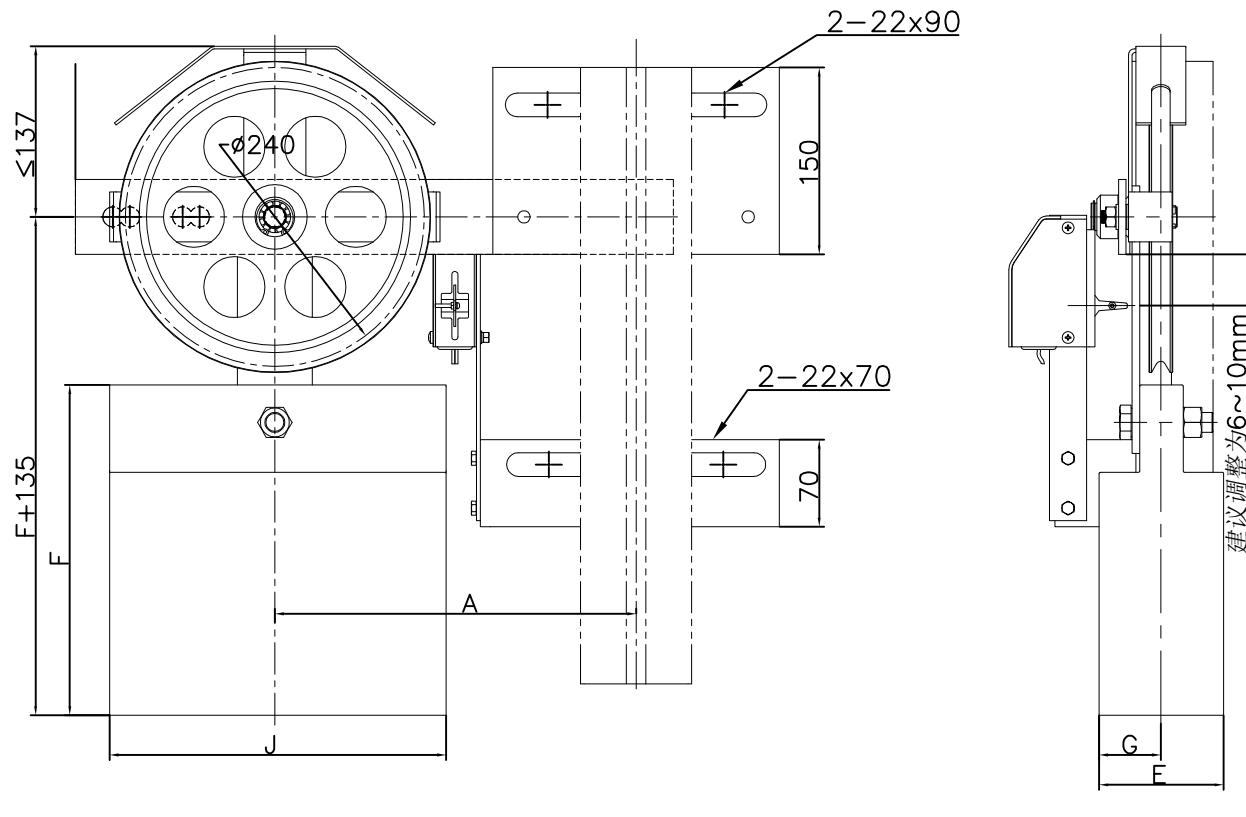
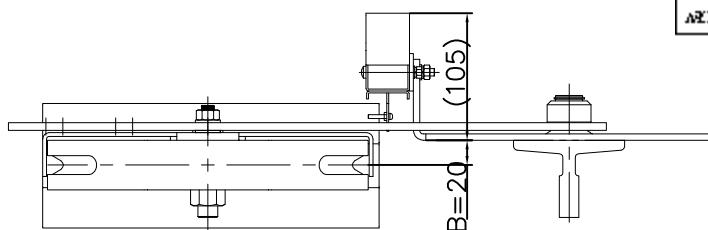


80013036 OX-300U涨紧装置(T140-1) 240-8 重晶石30kg RAL6005本色 中英文 巨立电梯 P1-3



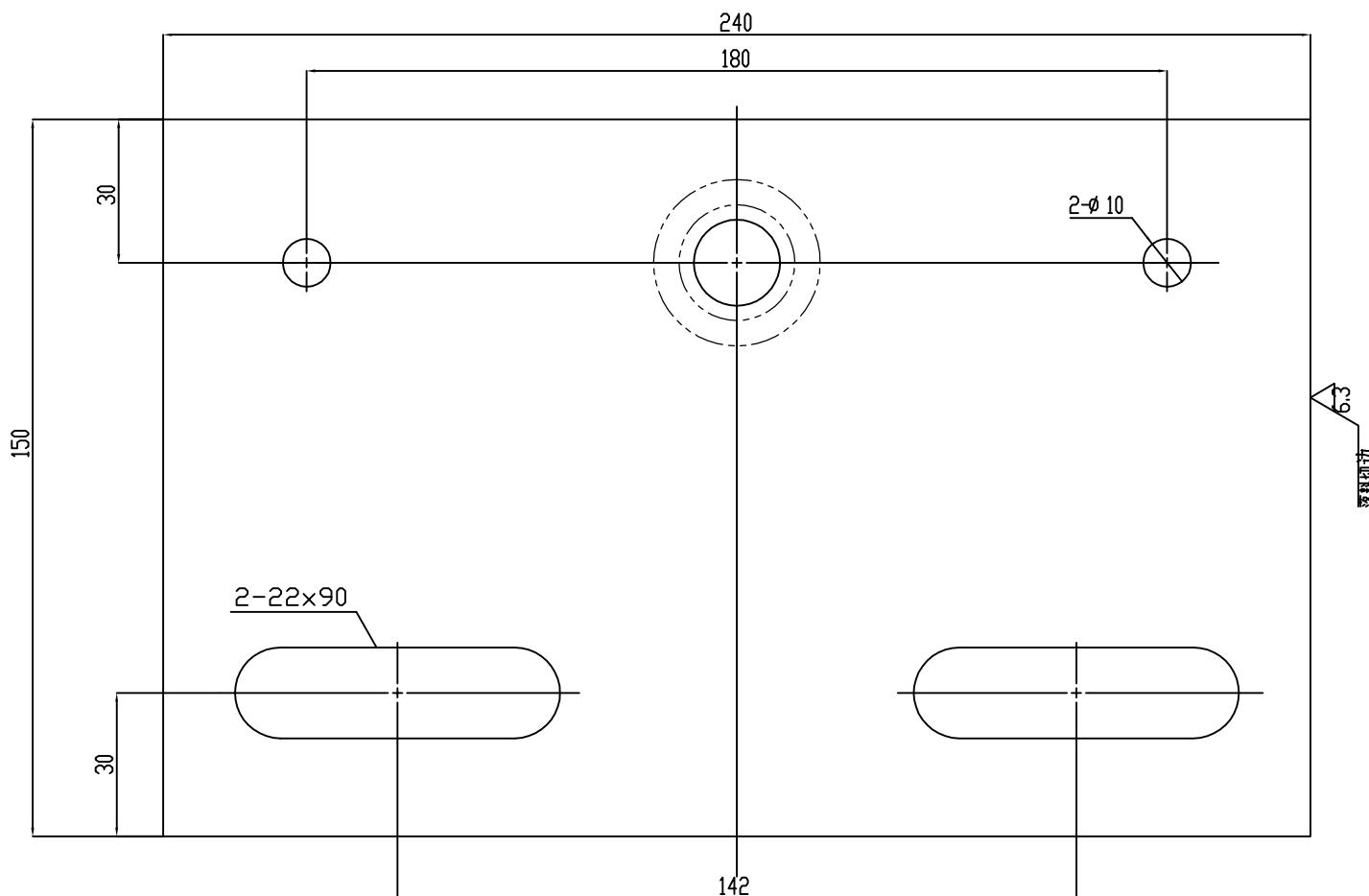
**技术说明**  
1. 图中参数A 可根据摇杆  
孔位需要选择290,350,  
365, 405,420;  
2. 绳轮节圆直径可根据限  
速器匹配确定,有Φ200  
及Φ240;  
3. 配重常规为18kg 重晶石  
需用其它需注明,具体参数  
见表.

32%	4295
MEAN %	22%
MIN %	15%
MAX %	26%



登记(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

80013036 OX-300U涨紧装置(T140-1) 240-8 重晶石30kg RAL6005本色 中英文 巨立电梯 P2



其余

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

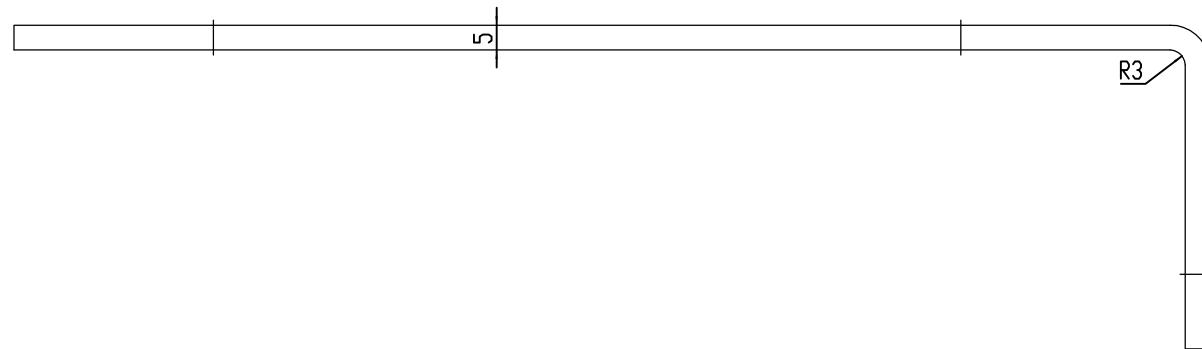
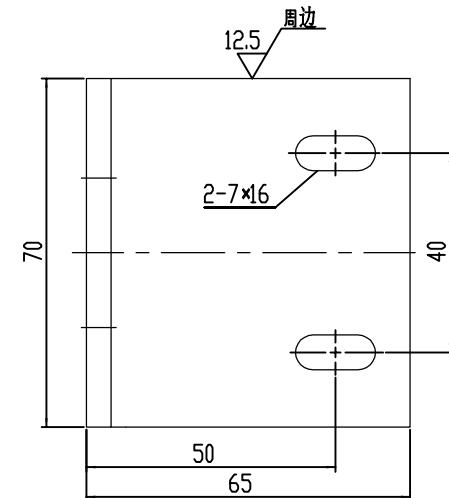
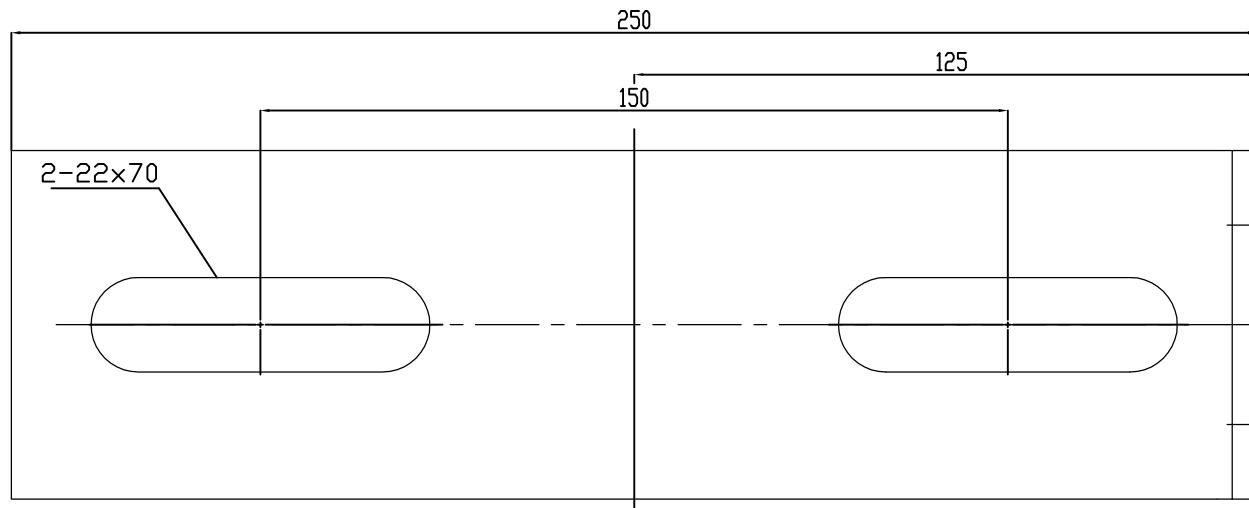
物料编码	颜色	组件号
39500051	RAL6005本色	1#1
39500052	RAL6005本色	2#1
39500053	RAL6005本色	3#1

技术说明

1. 本件边角去毛刺，未注明内圆角为  
 $R \leq 1\text{mm}$ ；  
2.  $\Phi 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔等制作，要求平整无偏斜；  
3. 完成后表面喷涂油漆，颜色按公司  
标准，特殊按生产指令。

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	Q235A/5.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计						阶段标记	重量	比例	
校 对							1.19	1:1	安装底板
审 核									
工 艺									DX300.1-1
						物料编号20500000			

80013036 OX-300U涨紧装置(T140-1) 240-8 重晶石30kg RAL6005本色 中英文 巨立电梯 P3



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

零件名称	零件材料	公差	图号
涨紧装置	Q235A/5.0	±0.5	
涨紧装置	Q235A/5.0	±0.5	
涨紧装置	Q235A/5.0	±0.5	

技术说明

- 1.边角去毛刺；
- 2.表面喷涂色漆，颜色按标准，特殊按指令。

							Q235A/5.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日					
设计			标准化			阶段标记			重量	比例
校对									0.66	1:1
审核						物料编号：				
工艺			批准							

开关架弯板

DX300.4-1