

1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3



1 FIRST



A3

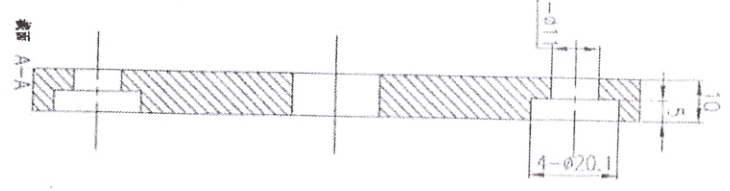
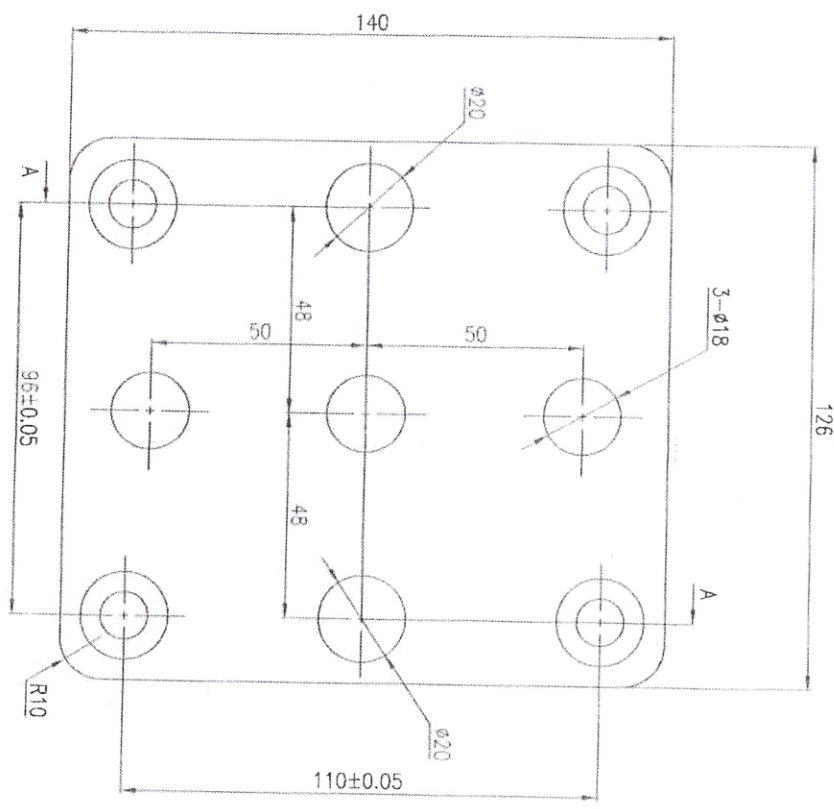


1 FIRST



A3

80012508 XODTDY00015张紧装置 (配UKS开关 2件)
银灰色NEM9599 杭州西奥 P2



FR-2JLSXDB001-XODTDY00015

2件

一般公差要求		成型加工		加I
GB/T 1804		<120	>120	
线性尺寸	m	m	m	m
角度尺寸	C	C	C	C
表面粗糙度	V	V	V	V
形位公差	GB/T 1184	L	K	K

CA号	标记	数量

页码内容

更改人

日期

设计

校核

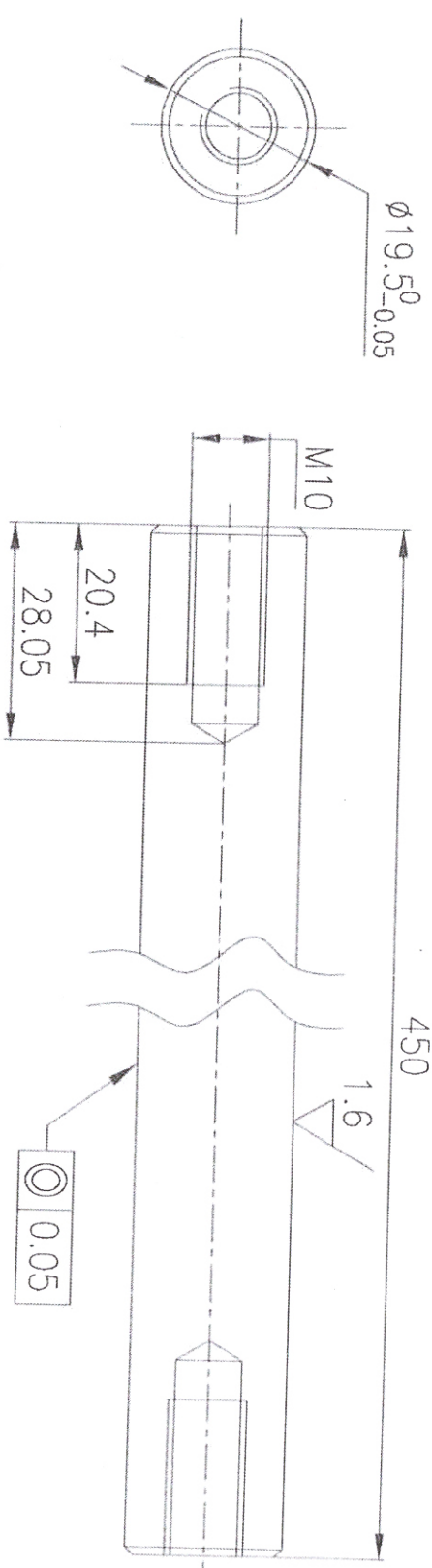
审核

日期

杭州西奥电梯有限公司

一般公差		表面加工	
GB/T 1804		GB/T 1804	
精度尺寸	>120	精度尺寸	>120
表面粗糙度	C	表面粗糙度	C
角度尺寸	V	角度尺寸	V
形位公差	GB/T 1184	形位公差	GB/T 1184

80012508 X0D1DY00015张紧装置 (配UKS开关 2件)
银灰色NEM9599 杭州西奥 P3



FB-ZJLDXZ-X0D1DY00015

4件

材料	标记	数量
----	----	----

更改内容

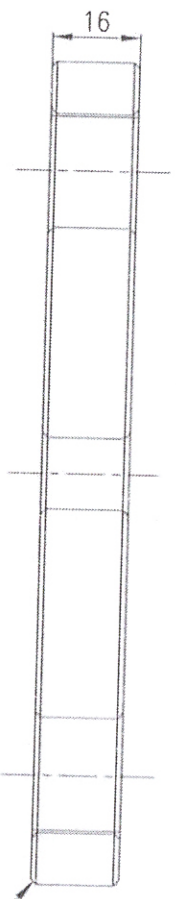
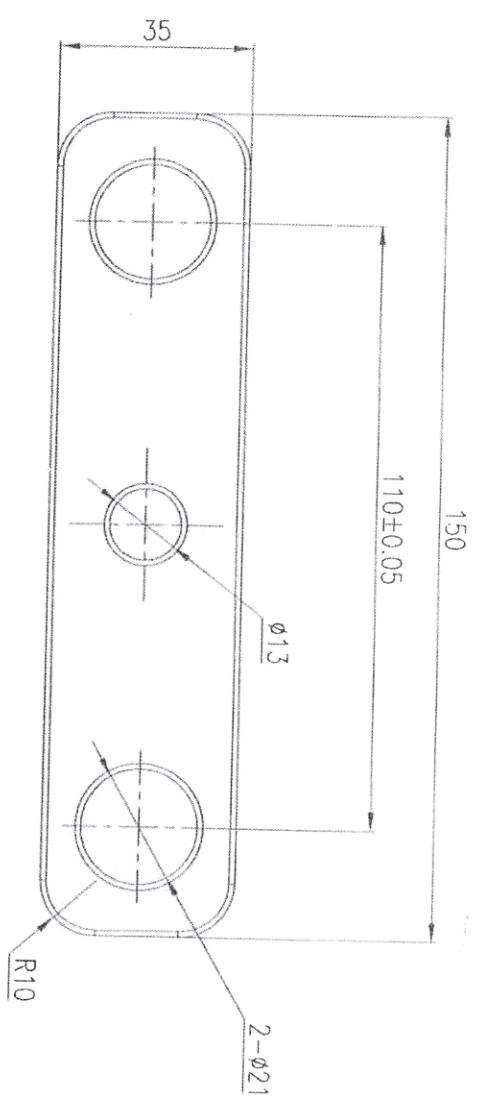
更改人	日期
-----	----

设计	校对	审核	批准
----	----	----	----

杭州西奥电梯有限公司

A3
-角 FIRST

80012508 XODTDY00015张紧装置 (配UKS开关 2件) 银灰色NEM9599 杭州西奥 P5



FB-ZJLYK-XODTDY00015

2件

一般公差要求		成型加工	
GB/T 1804		>120	<=120
线性尺寸	m	m	m
角度尺寸	C	C	C
形位公差 GB/T 1184	V	C	C
	L	L	K

CA号	标记	数量

更改内容

更改人

日期

设计

校对

审核

批准

日期

杭州西奥电梯有限公司

比例: 此图不按比例

张紧轮压块

[illegible]

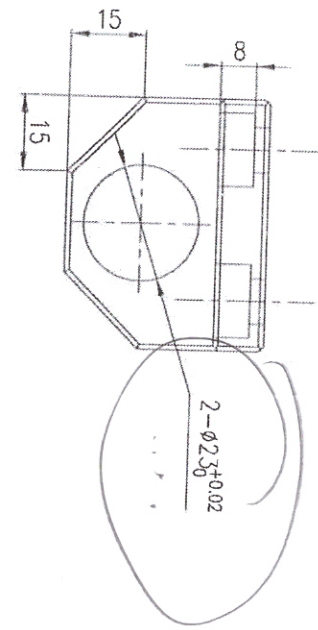
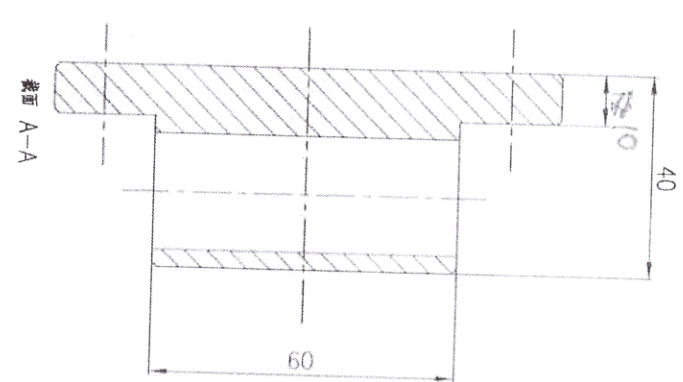
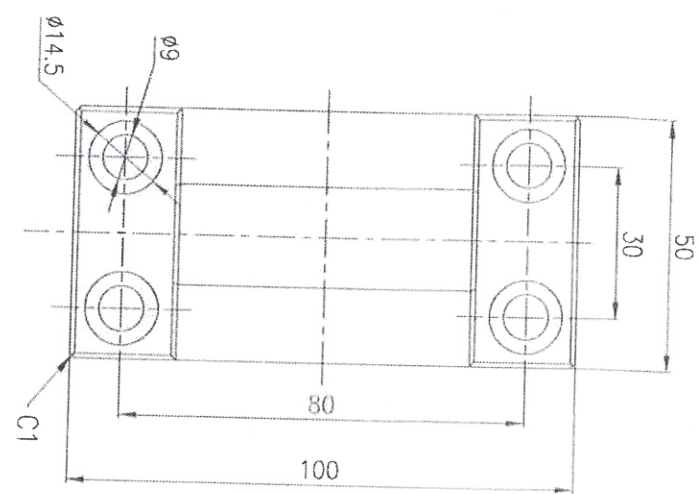
第 259 页

图样名称: YZB-2017-07-01

图号: A3

图例: 1 FIRST

2 3 4 5 6 7 8



FB-ZJZDXZ-XODM00015

80012508 XODTDY00015张紧装置 (配UKS开关 2件)
银灰色NEM9599 杭州西奥 P7

4件

一般公差要求		成型加工	
GB/T 1804		>120	<=120
线性尺寸	m	m	m
角度尺寸	C	C	C
表面粗糙度	V	C	C
位置公差	L	L	L

CA号

标记

数量

更改内容

更改人

日期

设计

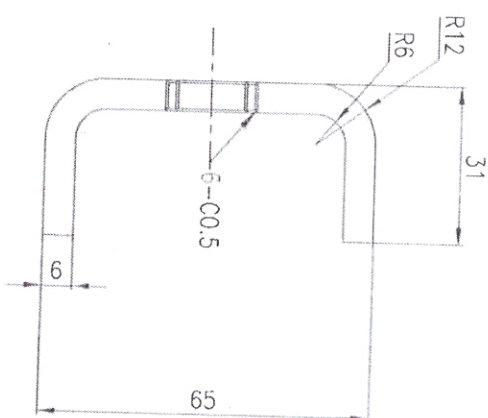
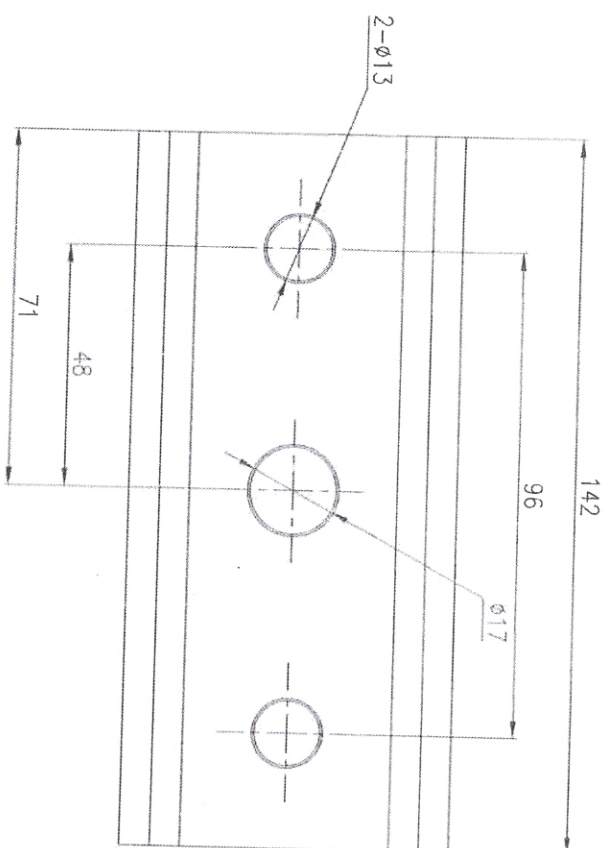
校核

审核

批准

杭州西奥电梯有限公司

一般公差要求	GB/T 1804	成型加工	如精加工
线性尺寸	>120	<=120	加工
倒圆半径和倒角高度	m	m	m
角度尺寸	c	m	c
形位公差	v	c	c
	L		K



FB-25LK-XODTAP0015

14

CA号	标识	数量
-----	----	----

更改内容

日期

设计

--	--

Abstract

1

1

[illegible]

© 2004 Blackwell Publishing Ltd

1000

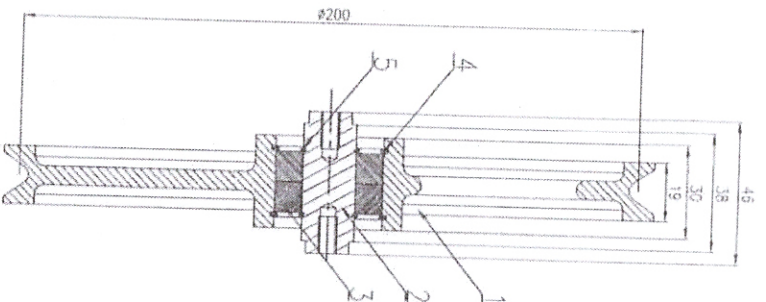
[illegible]

1

杭州西奥电梯有限公司

滋緊輪拉夾

一般性公差要求	成型加工	切削加工
GB/T 1804	120	120
线性尺寸	公差带	公差带
倒圆半径和倒角高度	m	m
角度尺寸	c	c
形状公差	v	c
GB/T 1184		
		K



FB-ZJLZJ-KODTAX00015

一、件

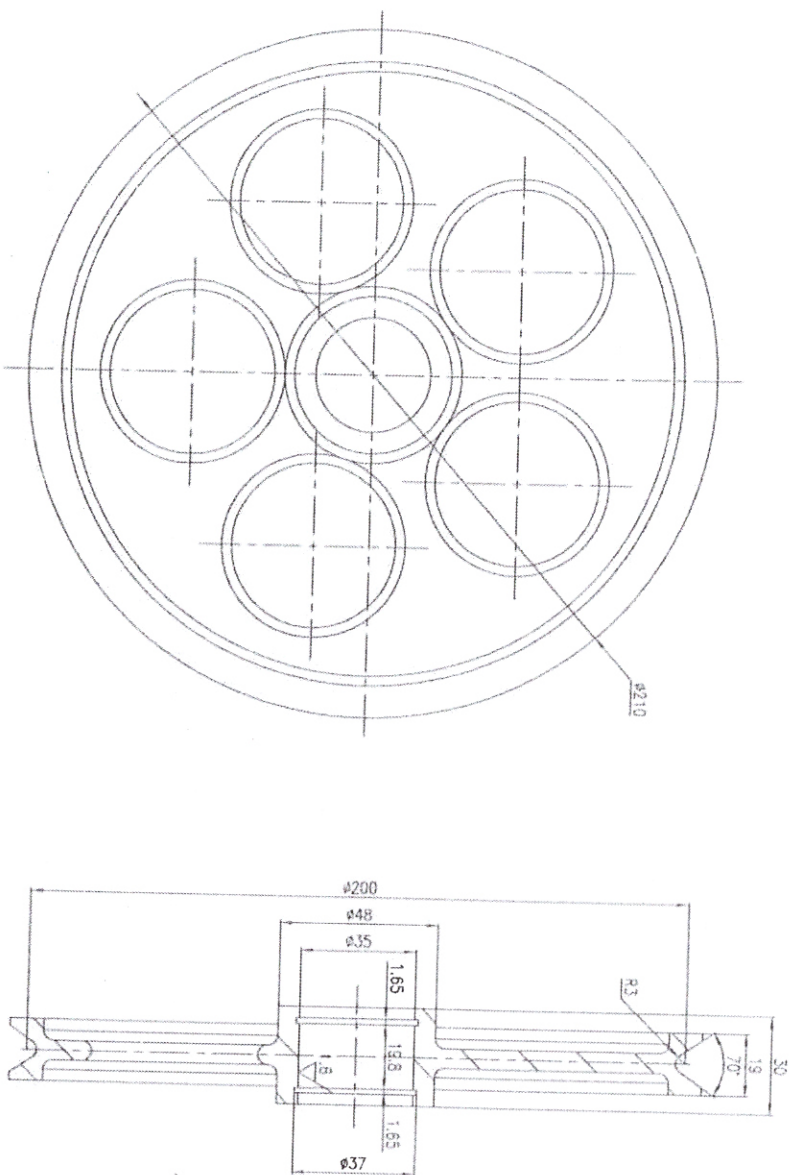
序号	件	号	名	称	数量	备	注
1	FB-27L 500J-2R		磁棒	1			
2			透翼抽油	1			
3			浮油密封液	2			
4			孔用卡簧	2			
5			轴用卡簧	2			

杭州西奥电梯有限公司

比例:此图不按比例

张紧轮组件

80012508 XODTDY00015张紧装置 (配UKS开关 2件) 银灰色
NEM9599 杭州西奥 P10



FB-ZJL-XODTDY00015

未标注尺寸以供供应商的标准尺寸为准。

1件

一般性公差要求		点型加工	
GB/T 1804		>120	<=120
线性尺寸		mm	mm
角度尺寸		°	°
表面粗糙度		Ra	Ra
形位公差		mm	mm

CA号	备注	数量

复核内容

复核人 日期

设计 校对 审核 批准

日期

比例: 此图不按比例

共 页 第 页

CA号:

杭州西奥电梯有限公司

— FIRST

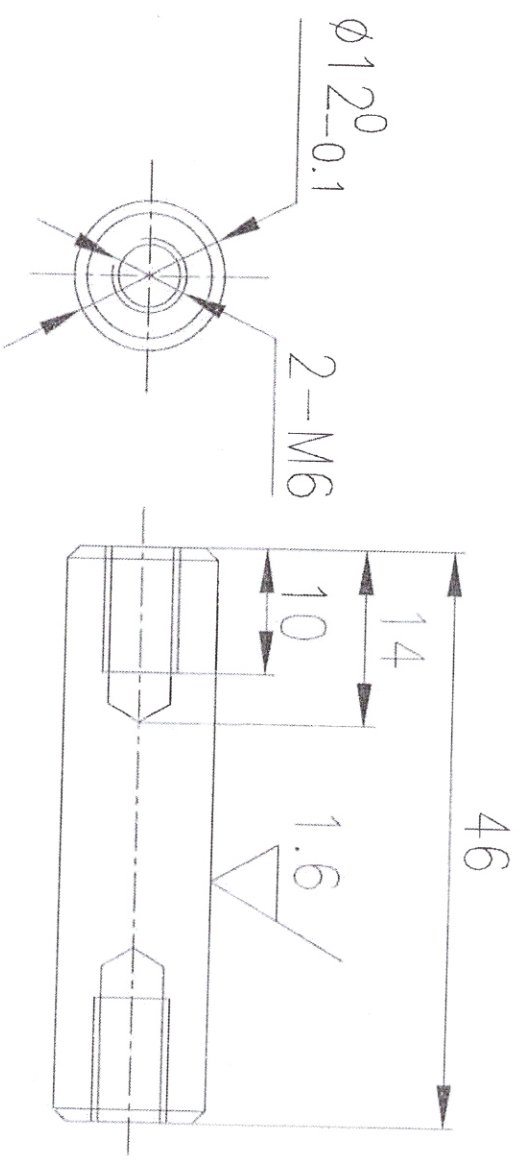
[illegible]

年

第 264 页

图样比例: 1:1
A3 第一版

80012508 XODTDY00015张紧装置 (配UKS开关 2件) 银灰色NEM9599
杭州西奥 P12



F-3-ZJLDSG-XODTA00015

1件

一般公差要求		表面加工	
GB/T 1804		120	120
线性尺寸	m	mm	mm
位置公差	C	C	C
角度公差	V	C	C
形状公差	L	K	K

图号: 80012508
图名: 张紧装置

审核人

日期

设计

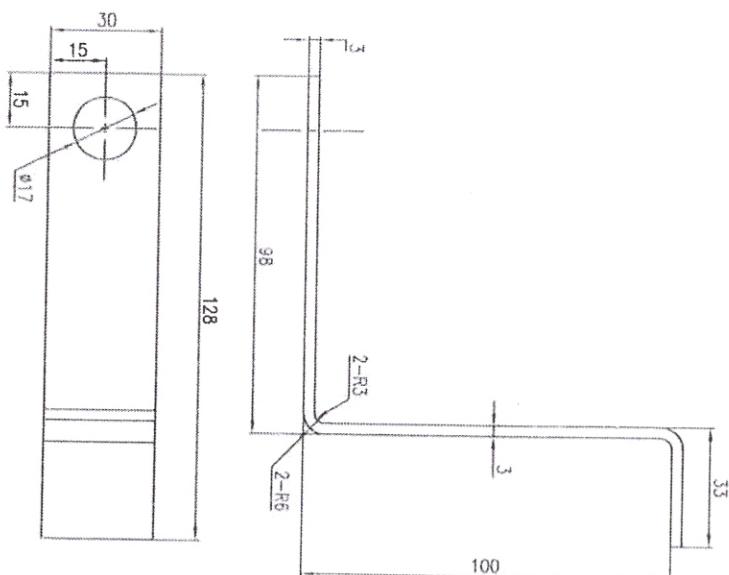
校核

审核

日期

杭州西奥电梯有限公司

一、建设内容要求	定制加工	定制
GB/T 1804	±120	加工
属性尺寸	毛漆	
到面半毛到面高度	漆漆	
角度尺寸	漆漆	m
限位公差 GB/T 1184	L	K



FB-ZJLGGZJ-XDDTA\00015

1件

[illegible]

