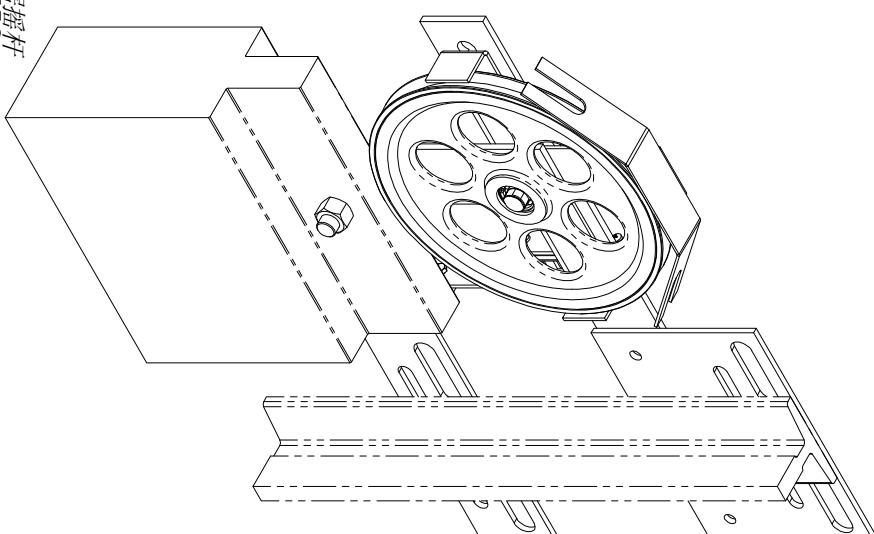
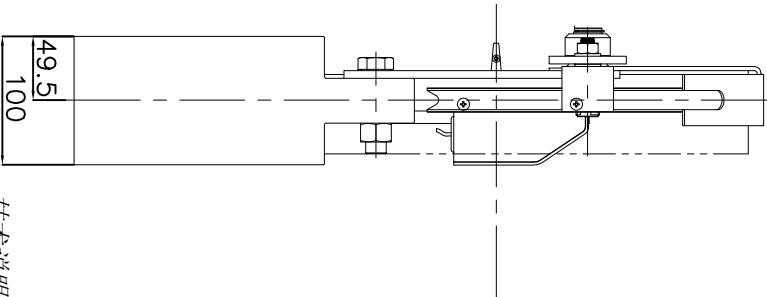
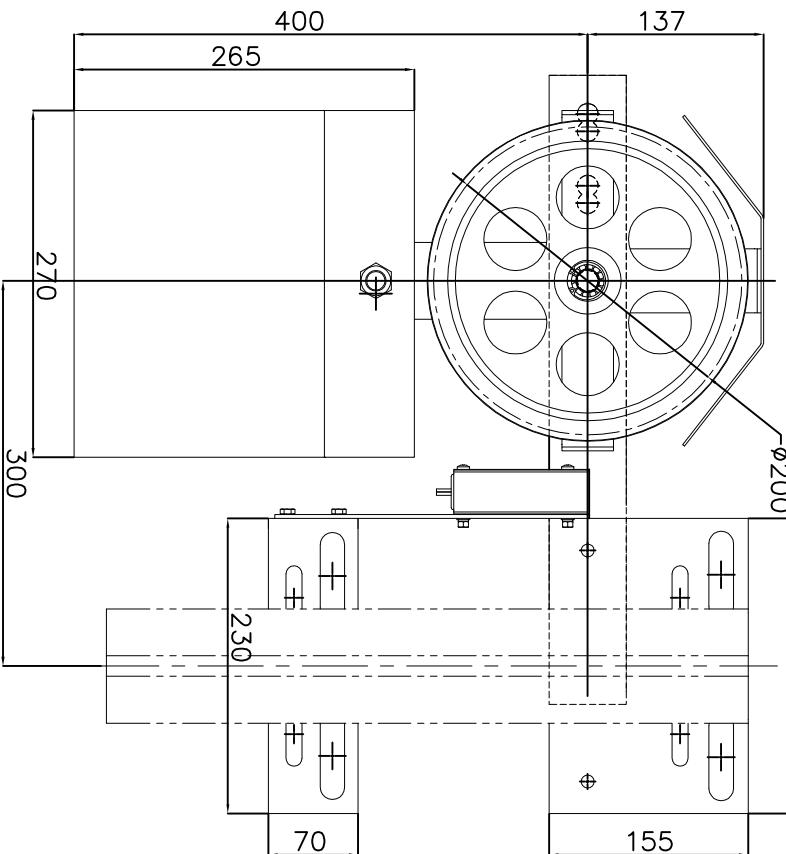


002×0	180°	线性尺寸 线性公差	0~6 ±0.1	6~30 ±0.2	30~120 ±0.3	20~40 ±0.5	000~1000 ±0.8	000~2000 ±1.2	000~4000 ±2.0	高度 倒圆/倒角 公差0.2	0.5~3 ±0.2	>3~6 ±0.5	>6~30 ±1.0	>30 ±2.0	短边尺寸 角度公差 ±1°	≤10 ±30'	>10~50 ±30'	50~120 ±20'	>50~200 ±10'	>200~400 ±5'
-------	------	--------------	-------------	--------------	----------------	---------------	------------------	------------------	------------------	----------------------	---------------	--------------	---------------	-------------	---------------------	-------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------

80012501 0X-300张紧装置 (A=300 B=14.5) 200-6 18KG重晶石 灰色RAL7037 中英文包装 标准防护罩 (镀彩  
锌) 杭州西奥 PI-5

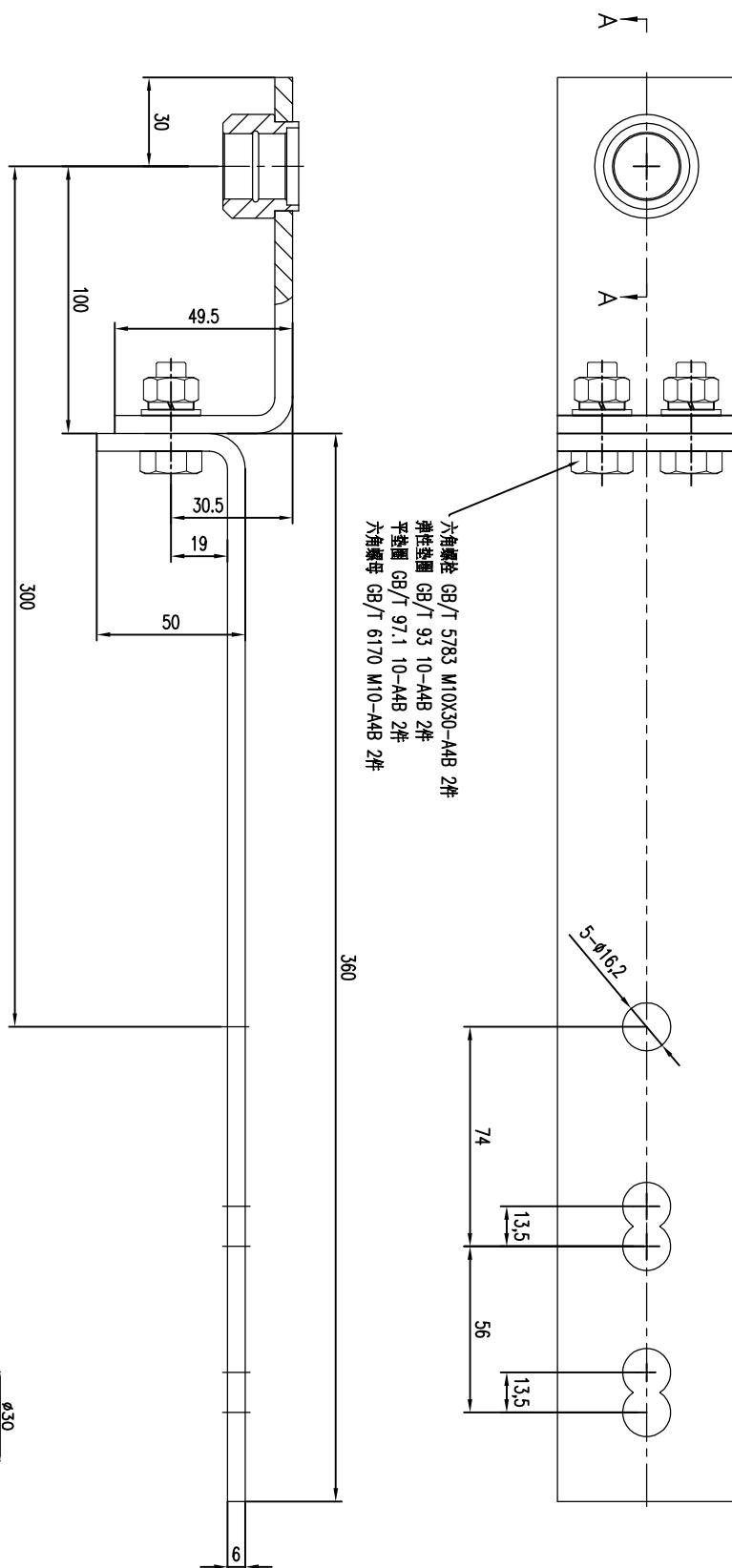


1. 技术说明  
图中参数A 可根据螺杆直径  
决定, 需要选择φ90, 350,  
365, 405, 420;  
2. 绳轮节圆直径 D 可根据驱动  
速度及配速定, 有φ200  
及φ240;  
3. 配重常规定为18kg 重且  
需用其它需注明, 具体参数  
见表。

宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分区	文件更改登记	名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺		批准			
			物料编号:		

0x300.2

80012501 0X-300张紧装置 (A=300 B=14.5) 200-6 18KG 重晶石  
RAL7037 中英文包装 标准防护罩 (镀彩锌) 杭州西奥 P2 灰色



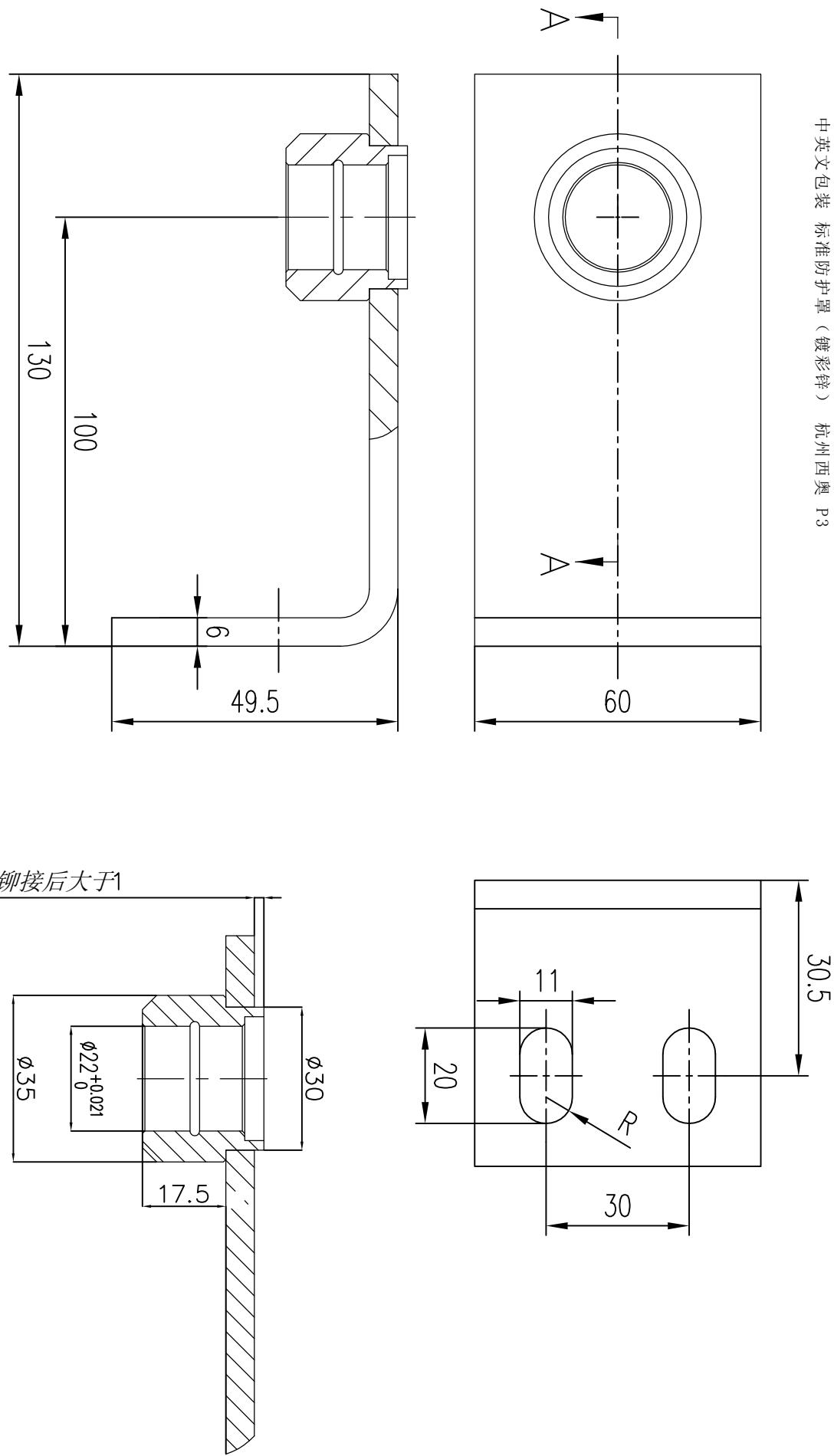
标记 处数 <input checked="" type="checkbox"/> 文件更改 签名 年月日				宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计		标准件		阶段标记	重量	比例
校对				1	1.36	3:5
审核				物料编 号表		
工艺		批准		○X300.2		

技术说明  
图中参数A 可根据锯杆  
位需要选择290,350,  
365,405,420,  
2. 锯轮节圆直径可根据限  
速器匹配确定, 有Φ200  
及Φ240;  
3. 配重常规定为18kg  
需用其它需注明, 具体参数  
见表。

借(通)用件登记

日 期

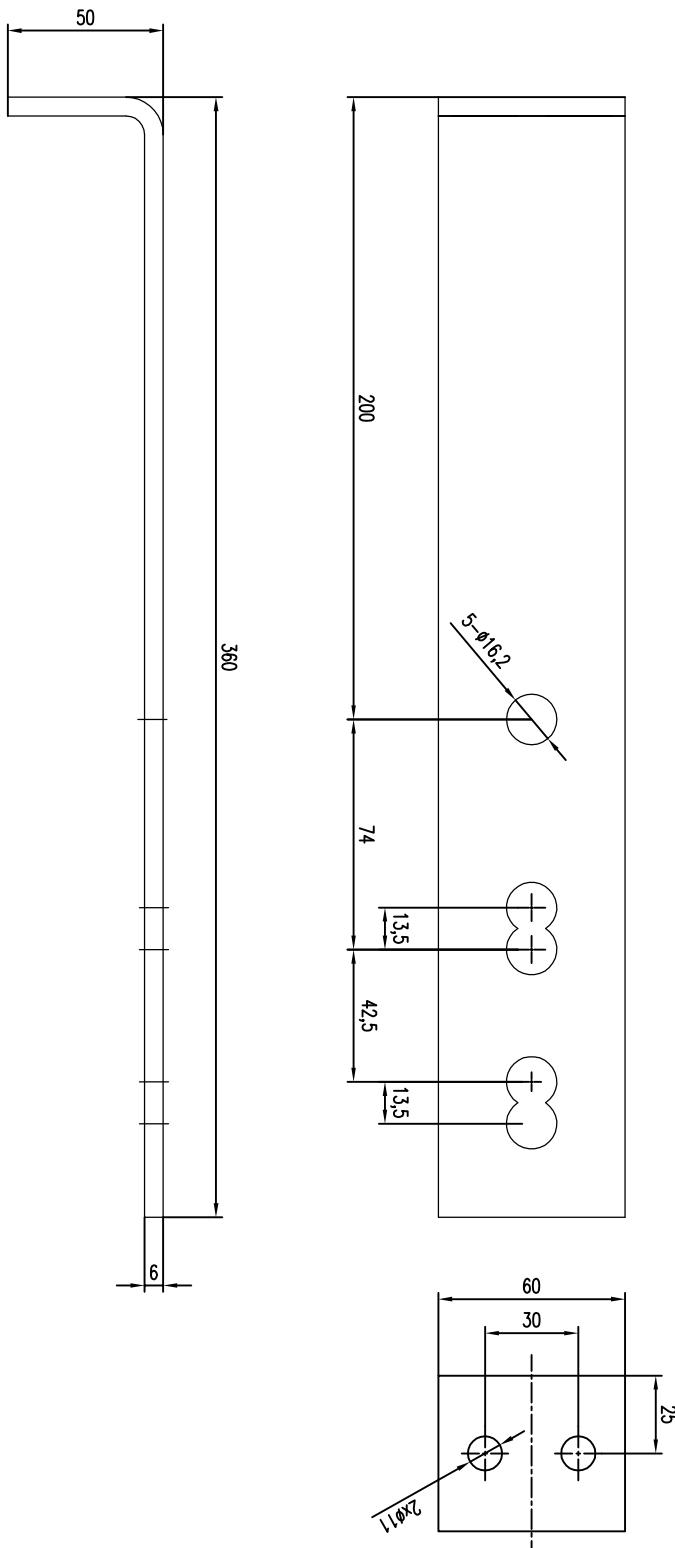
80012501 0X-300张紧装置 (A=300 B=14.5) 200-6 18KG重晶石 灰色RAL7037  
中英文包装 标准防护罩(镀锌彩锌) 杭州西奥 P3



管(通)用件登记 旧底图总号 底图总号		6mm 钢板		宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计	标准化	阶段标记	重量	比例	摇杆组件
校对			1.36	3.5	0X300.2
审核					
工艺					物料编覈表

0X300.2

80012501 0X-300张紧装置 (A=300 B=14.5) 200-6 18KG 重晶石 灰色RAL7037 中英文包  
装 标准防护罩 (镀锌) 杭州西奥 P4



表面粉未喷涂，颜色由生产指令确定

普通用件登记

旧底图总号

底图总号

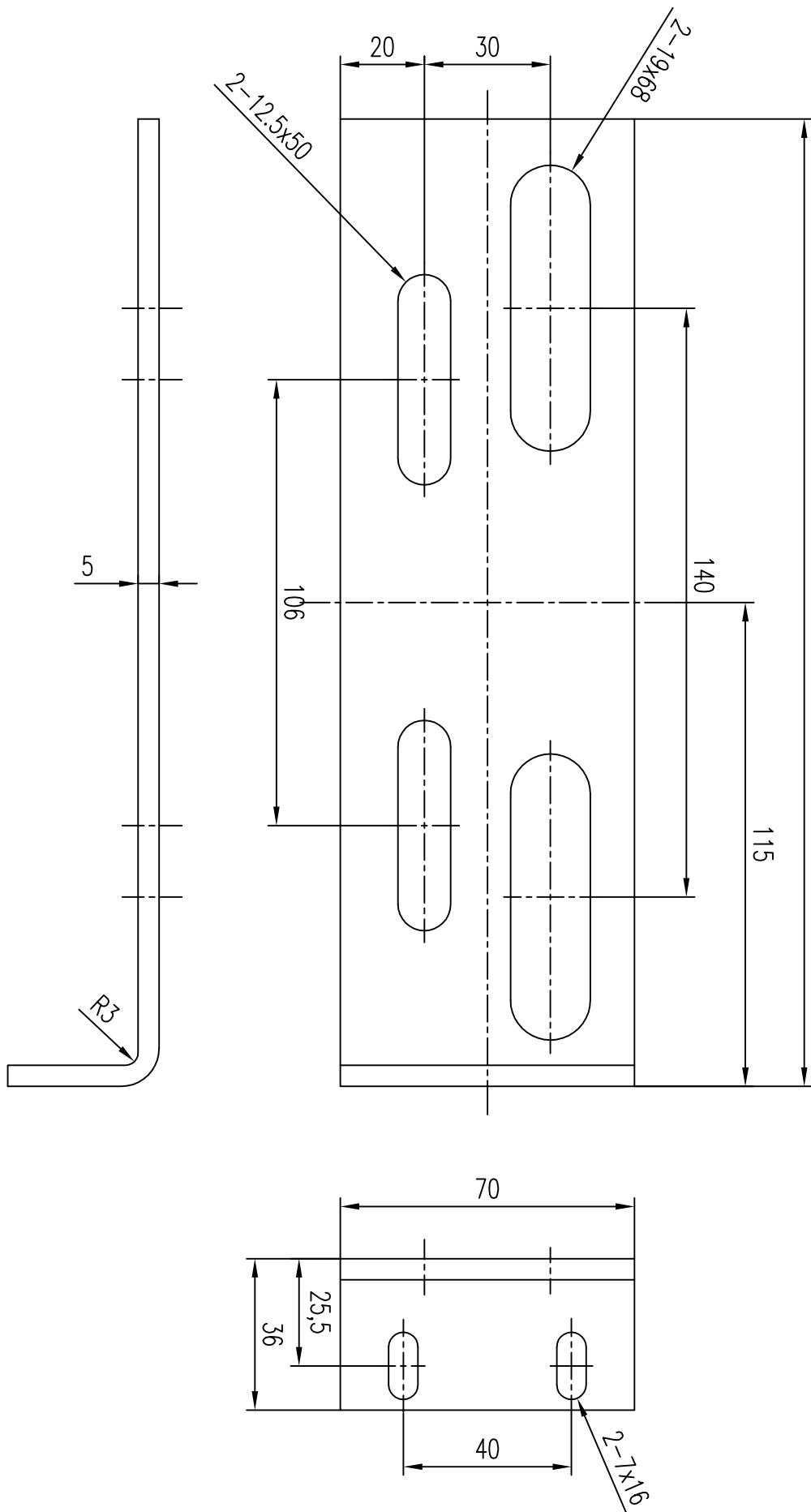
签字

日期

标记 处数 分区 文件更改 鉴 名 年月日				6mm 钢板	宁波奥德普电梯部件有限公司	摇杆组件	
设计	校对	审核	工艺				
						1.36	3.5
						物料编号见表	0X300.2

80012501 0X-300张紧装置 (A=300 B=14.5) 200-6 18KG重晶石 灰色RAL7037 中英文包装 标准  
准防护罩 (镀锌彩锌) 杭州西奥 P5

230



普通用件登记  
旧底图总号  
底图总号

**技术说明:**

- 1.边角去毛刺;
- 2.表面喷涂色漆按客户订单要求。

标记 处数 分区 文件更改登记 名 称 年月日		Q235A/5.0		宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计	标准化	阶段标记	重量	比例	开关架弯板
校对				1:1	
审核					0X300.4-1
工艺					物料编覈表