



参数名	中文描述
k (mm)	导轨导向面宽度
P+Q (KG)	系统总质量
V (m/s)	额定速度

- 技术要求
- 1 本安全钳型号为OX-188B, 适用于T型导轨, 提拉形式为双提拉, 提拉孔为M10;
  - 2 本安全钳适用于额定速度 $\leq 2.5\text{m/s}$ , 使用参数以实际型式试验报告数据为准;
  - 3 本图为富士精工原创图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认;
  - 4 装配时各活动部位应灵活, 无卡阻;
  - 5 表面喷涂材料颜色由订单确认;
  - 6 安装时, 紧固件安装要求牢固可靠, 导轨导向面与活动钳块面间隙均匀, 测量时, 两活动钳块高度一致;
  - 7 安全钳锁紧时不得自行调整, 如需调整请联系生产厂家;
  - 8 螺栓孔可采用GB/T 13681标准螺栓, 螺栓孔应涂防锈油;
  - 9 k值, V值, P+Q值由订单提供。



900≤P+Q≤2800	≤2.5	10 / 16	G99	安全钳
P+Q	V	k	G00	名称

标记 处数				更改内容		签名	日期	阶段 标记 重量 比例		渐进式安全钳  AX188B014
设计	21.05.21	标准化							1:2	
审核	21.05.24									
工艺		批准	2021.5.24					共 1 张 第 1 页		