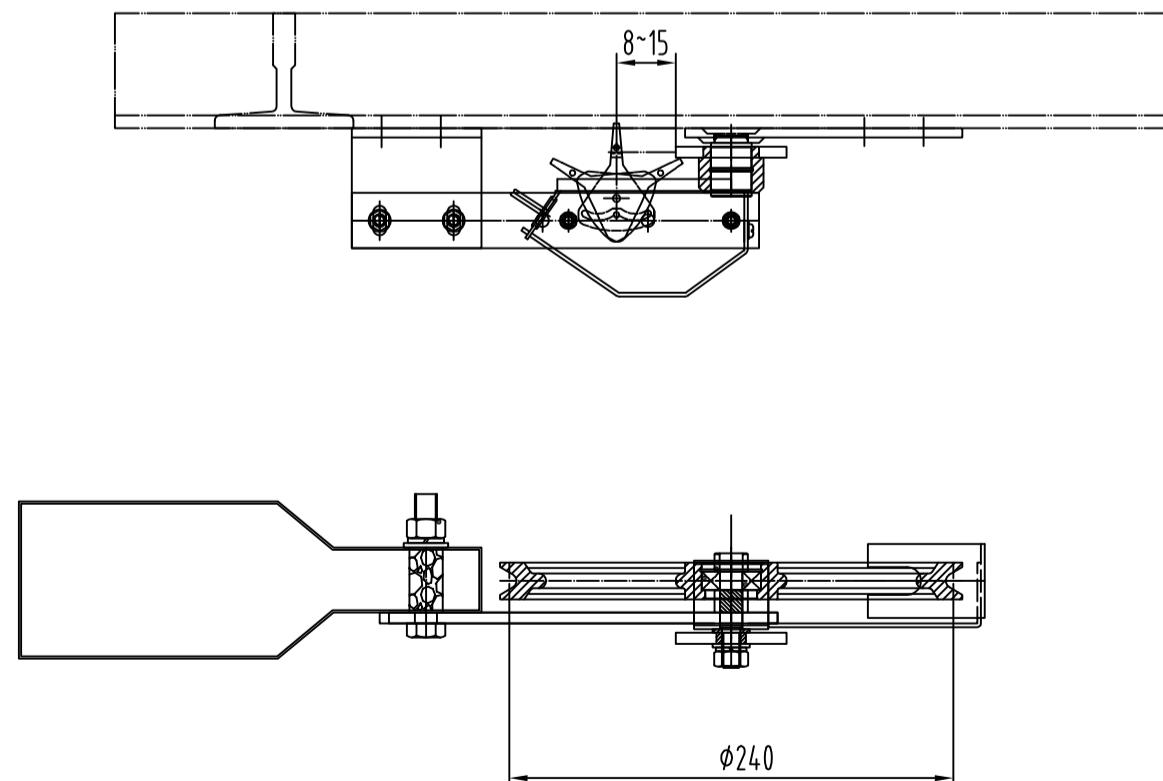
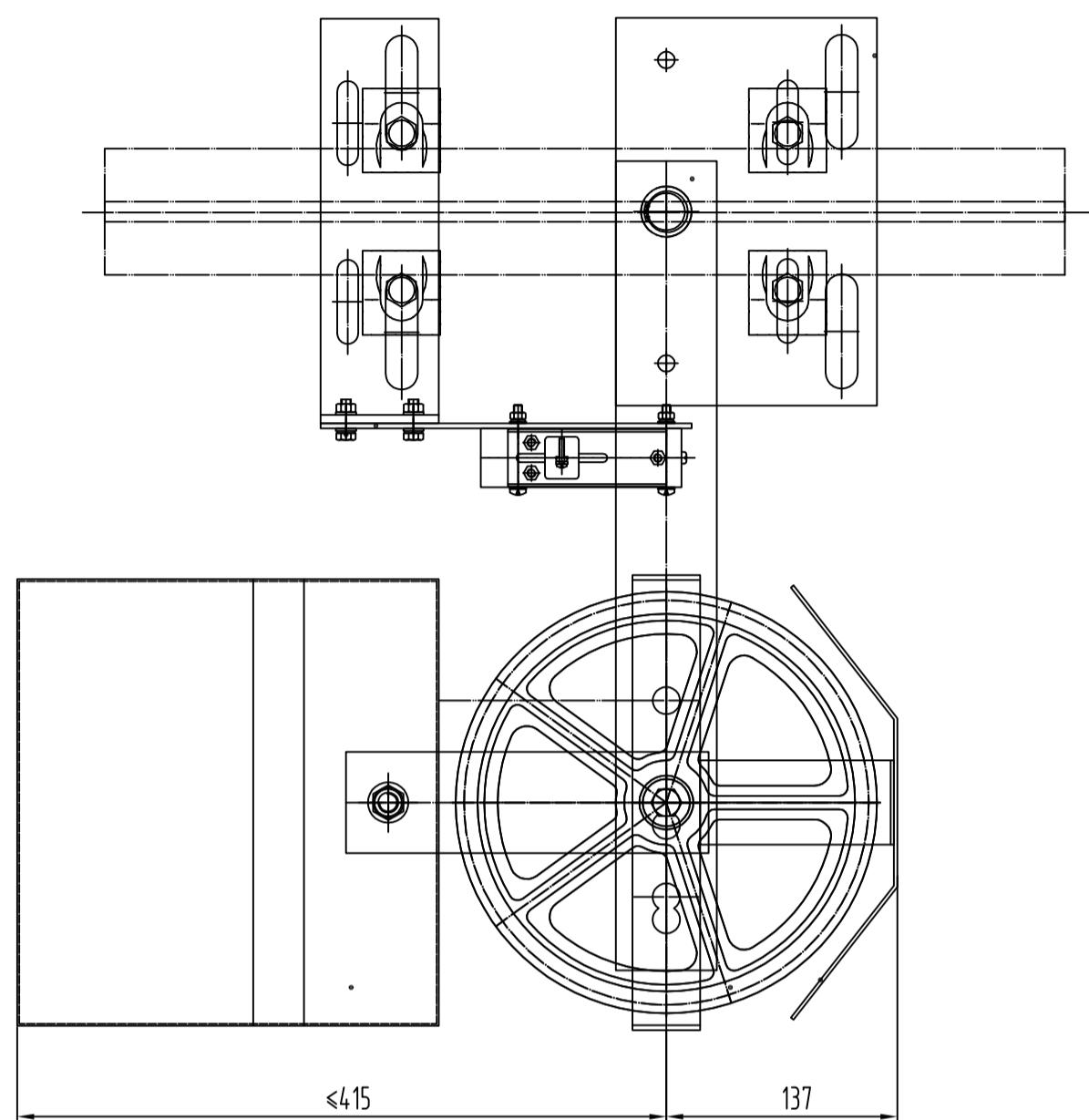
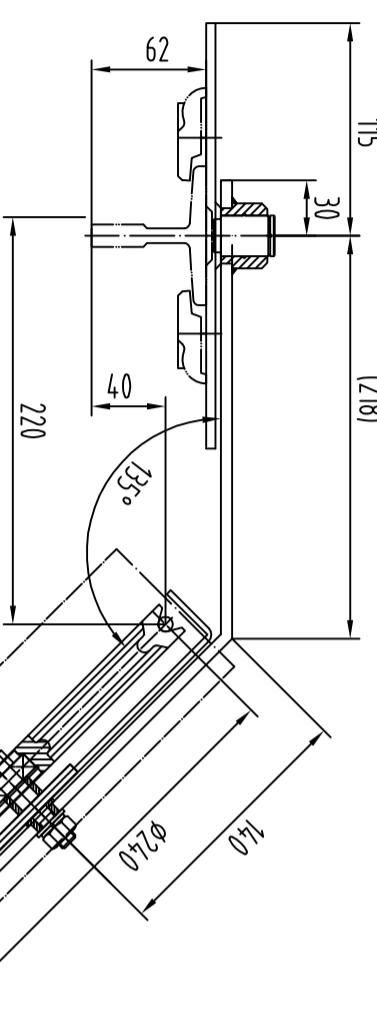


80012488 0X-300涨紧装置(240-135-210-22) 240-6 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 法斯特 V2 P1-2

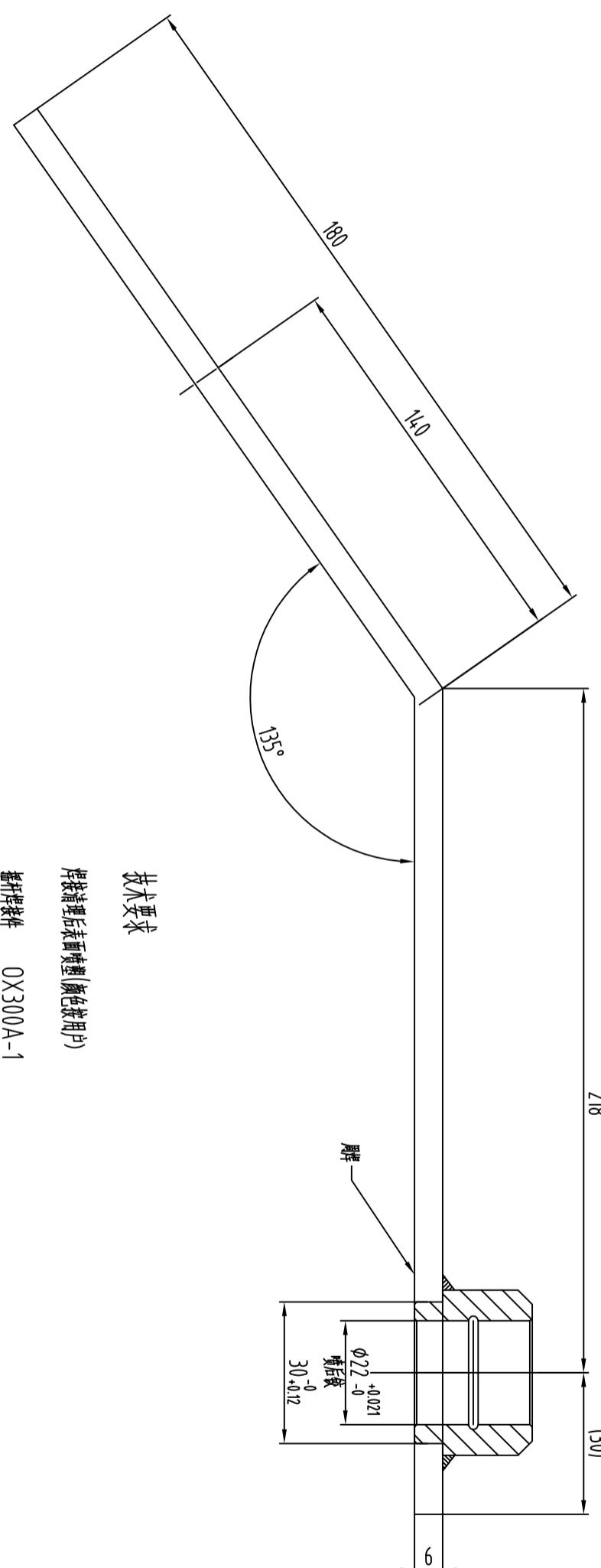
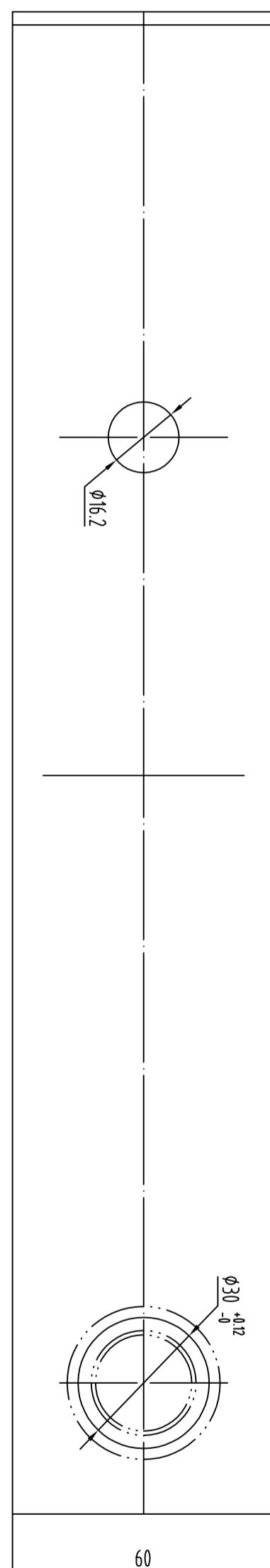


本图按要求设计，图中各件零件3按修整图纸
其余各件按标准配生产。
用户需机壳情况：机壳外圆直径为240或200
配用的钢丝绳情况。



标记	处数	更改文件号	签名	日期	质量	9	装配件	宁波奥德普电梯部件有限公司
设计	俞志华		标准化				涨紧装置	
校对								
审核								
工艺			批准				0X300	
			共	张	第	张		

80012488 0X-300涨紧装置(240-135-210-22) 240-6 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 法斯特 V2 P2



技术
要求

焊接清理后表面喷塑(颜色按用户)

搖杆焊接件 0X300A-1

宁波奥普电器有限公司						
标记	处数	更改文件号	签名	日期	质量	g
设计	俞志华	标准化			阶段标记	图幅
校对						比例
审核					A3	1:1
工艺		批准			共 张	第 张