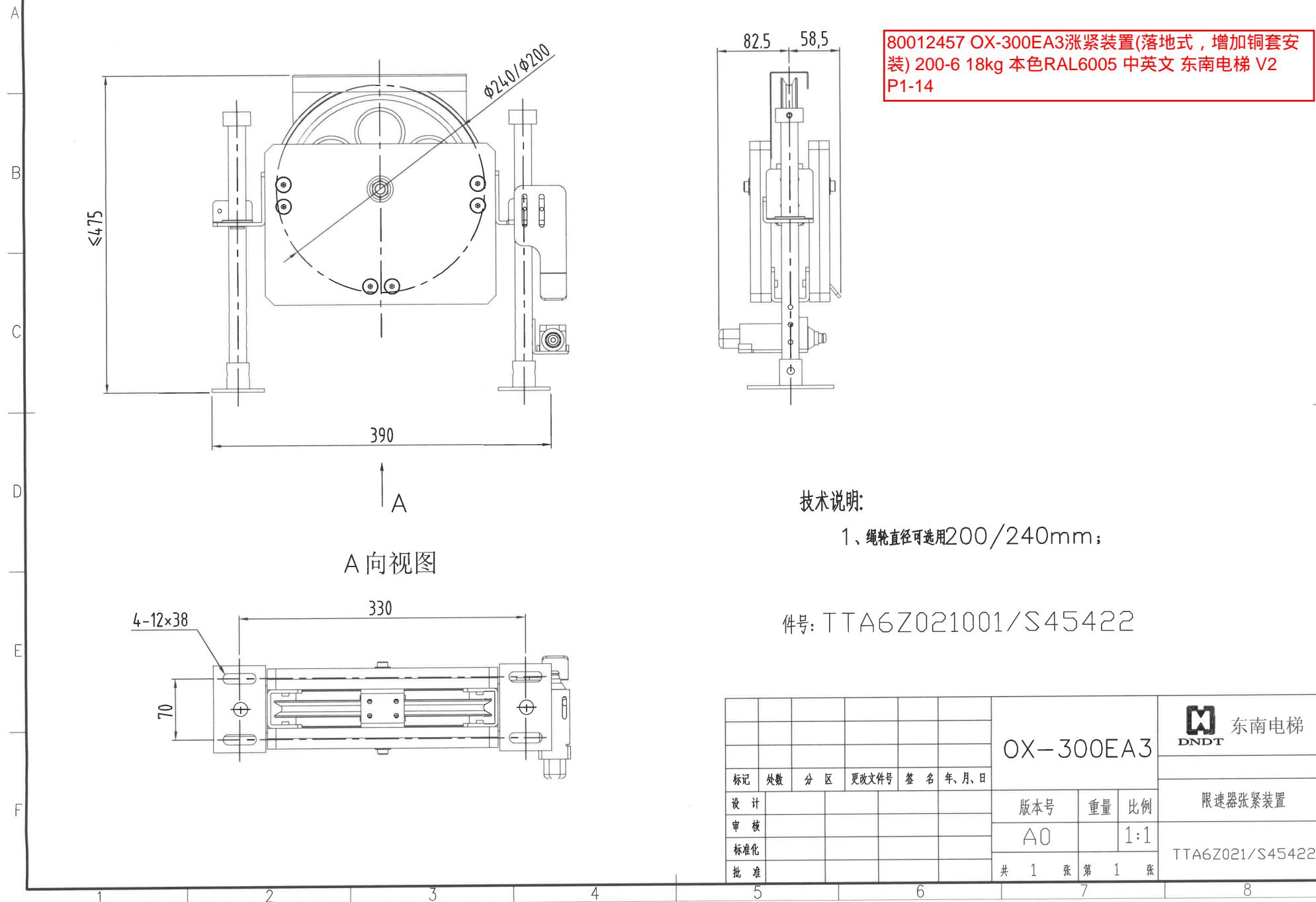


1	2	3	4	5	6	7	8 焊接											
A3	基础尺寸 公 差	0.5-6 ±0.1	>6-30 ±0.2	>30-120 ±0.3	>120-400 ±0.5	>400-1000 ±0.8	>1000-2000 ±1.2	2000-4000 ±2	锯齿切割 公 差	>0.5-3 ±0.2	>3-6 ±0.5	>6 ±1	角度(短边) 公 差	0-10 ±1°	>10-50 ±0.5°	>50-120 ±0.3°	>120-400 ±0.15°	>400 ±0.1°

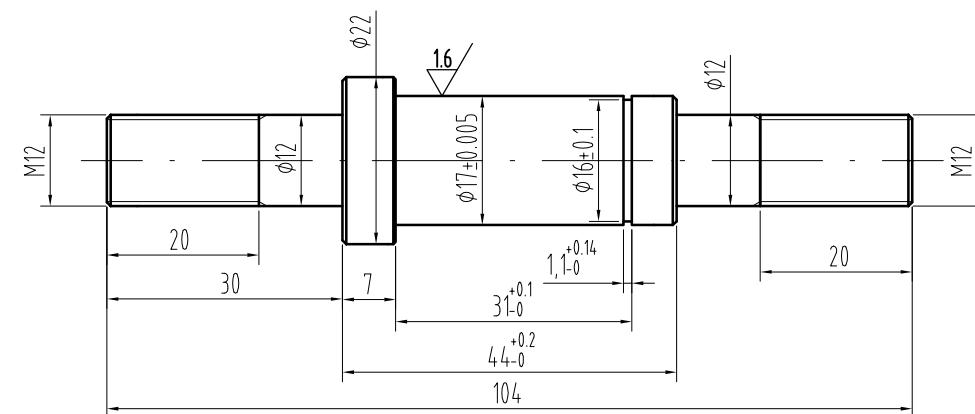


图号 DWGNO		1		2		3		4						5				
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF		部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单 位	切 断	购 入	加 工	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	
	-01	涨紧轮主轴				OX-300EA3.1-1			Ø 23-GB/T 702-2008 45#-GB/T699-1999					-00			-01	

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6
18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯 V2 P2

其余
63

1只 / 套



技术要求:

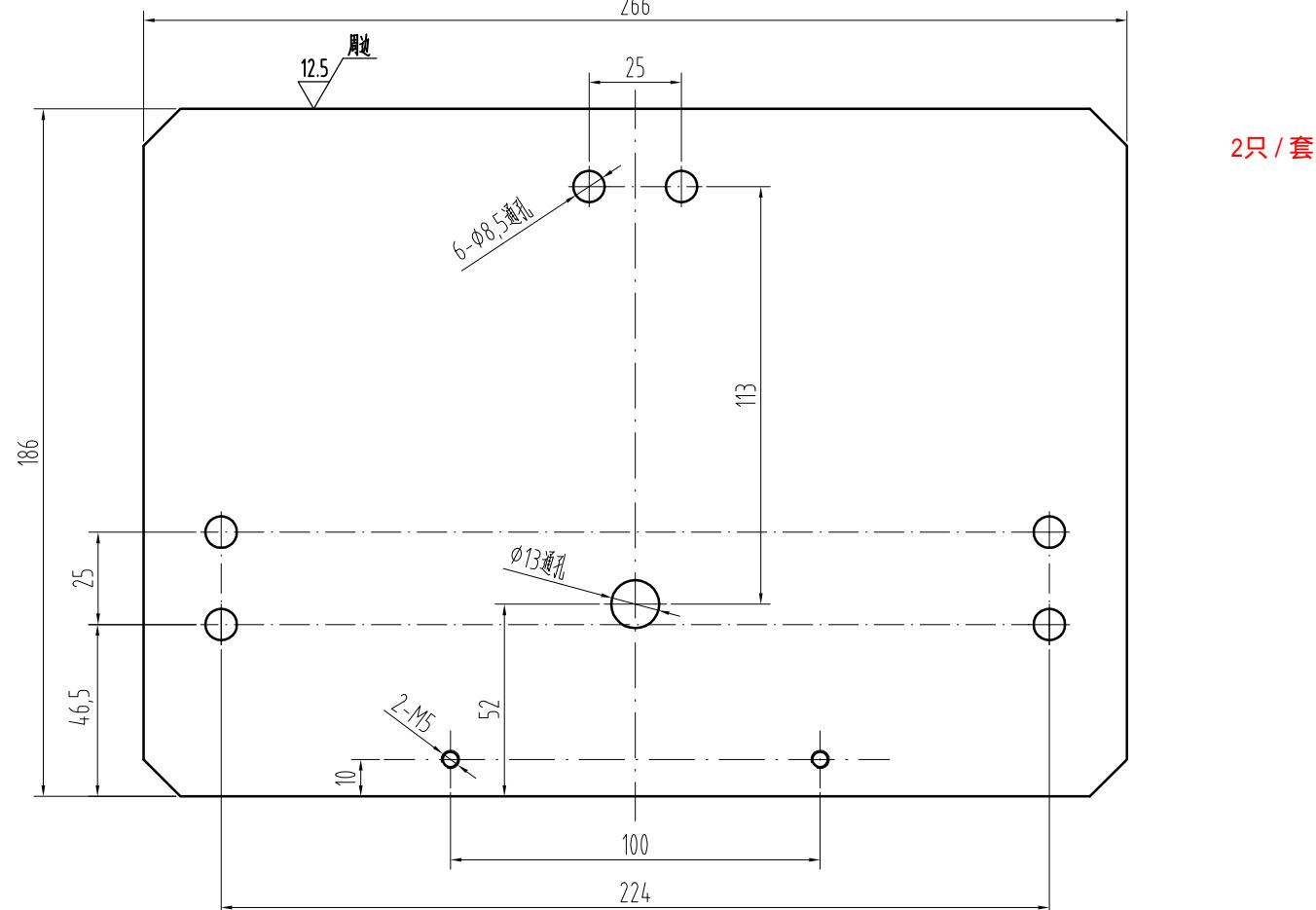
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注倒角0.5×45°;
- 3、表面发黑处理;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

保留 RELEASER	常用 GENERAL	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司									
							DRAWN	舒佳乐07.31								
		设计 DESIGNED			1:1											
		审核 CHECKED				图号 DWGNO	0X-300EA3.1-1	版本 00								
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张			

图号 DWGNO		1 OX-300EA3-1		2		3						4		5					
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单 位	切 断	购 入	加 工	所要数 REQD PER SET				
	-01	内配重板			OX-300EA3-1			12-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006						涂装 以外	热处理 HTTR	-00			
																-01			

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯
V2 P3

其余



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面喷漆处理,颜色为黑色,油漆厚度不得小于60μm;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用

保留

一次

更改

设计

审核

批准

制图

检查

日期

绘图

审核

名称

标题

重量

比例

图号

版本

DATE

DRAWN

DESIGNED

CHECKED

NAME

TITLE

WEIGHT

SCALE

1:2

共 张 第 张

00

0X-300EA3-1

00

2017.07.31

舒佳乐07.31

舒佳乐07.31

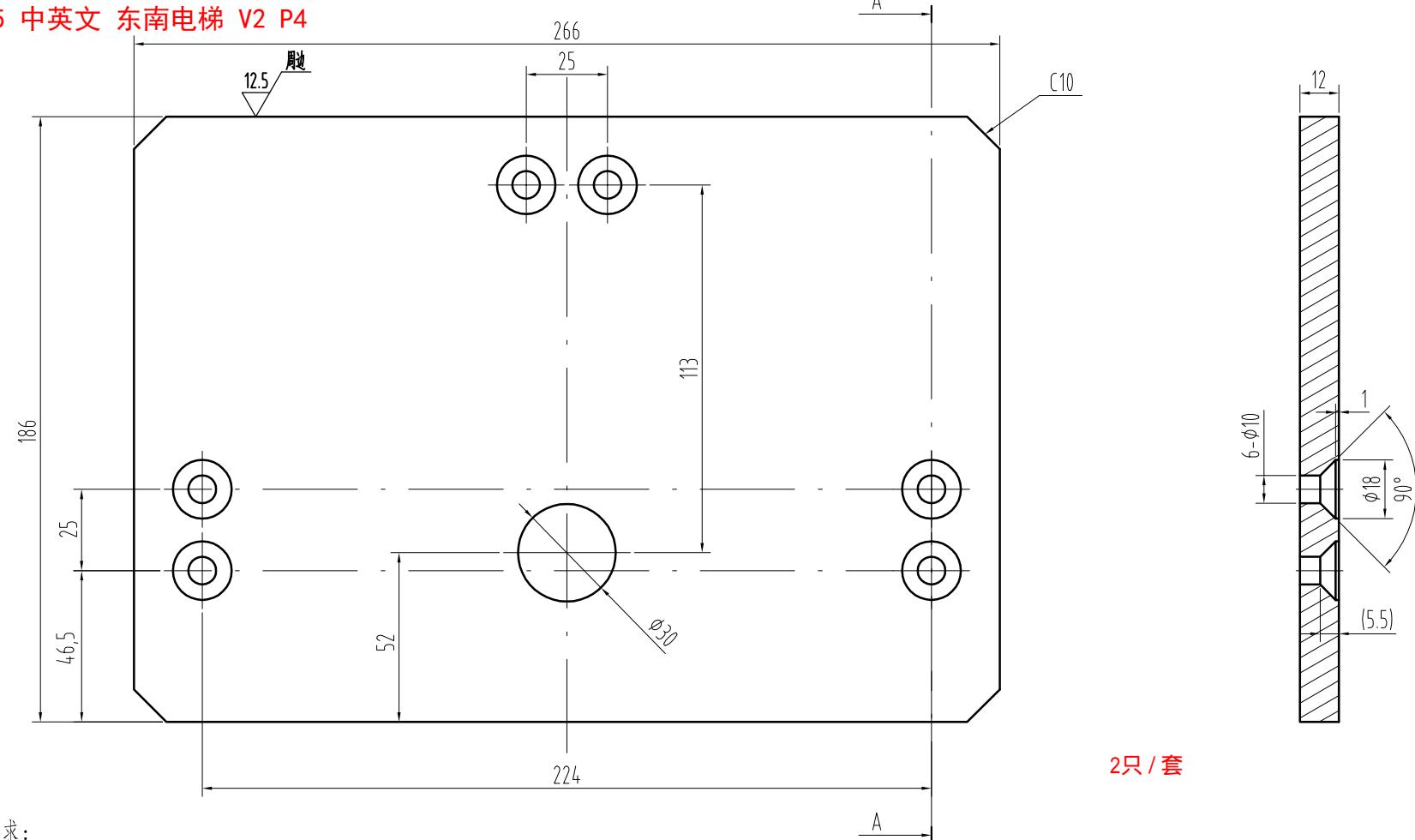
宁波奥德普电梯部件有限公司

AOEPU®

内配重板

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期
PLACE	QUANTITY	CHANGE	DATE	PLACE	QUANTITY	CHANGE	PLACE	QUANTITY	CHANGE	DATE	PLACE	QUANTITY	CHANGE	PLACE	QUANTITY	CHANGE	DATE	PLACE	QUANTITY	CHANGE	DATE	
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期

图号 DWGNO		1		2		3		4		5								
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位 单位	切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	
-01		外配重板			OX-300EA3-2			12-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006						-00				
		80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色 RAL6005 中英文 东南电梯 V2 P4																



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面喷漆处理,颜色为黑色,油漆厚度不得小于60μm;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOEPU®		宁波奥德普电梯部件有限公司	
						DRAWN	舒佳乐07.31		
保留 保留	设计 DESIGNED	审核 CHECKED		1:2					
						图号 DWGNO	OX-300EA3-2	版本 00	

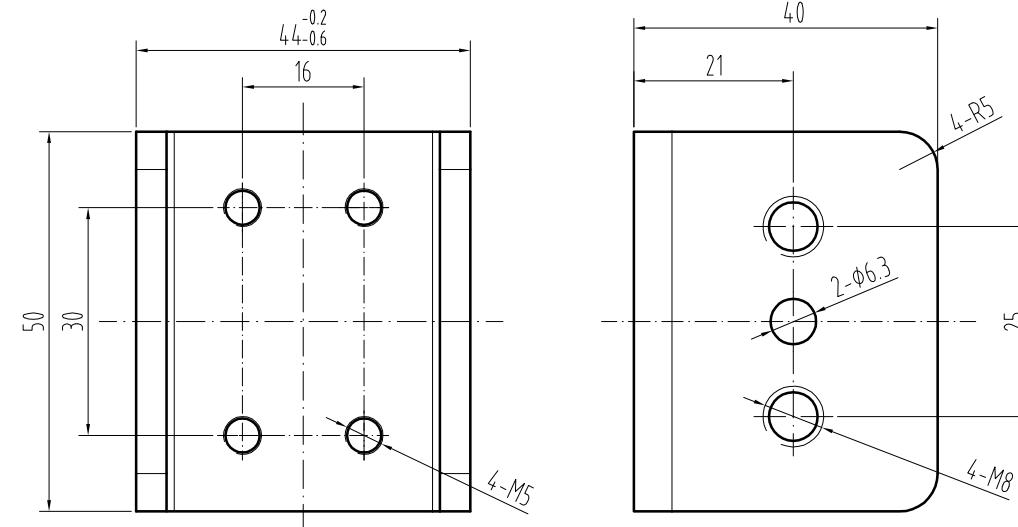
图号 DWGNO	1 OX-300EA3-3	2	3	4	5
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM
-01		U型连接板		OX-300EA3-3	L番

材料代号-材料规格
MATERIAL

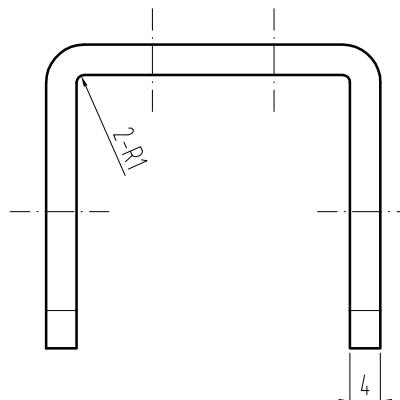
单 位	切 断	购 入	加 工
涂装	涂装 以外		热处理 HTTR

变更 ITEM	-00		
	-01		

其余 ✓



3只/套



80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯 V2 P5

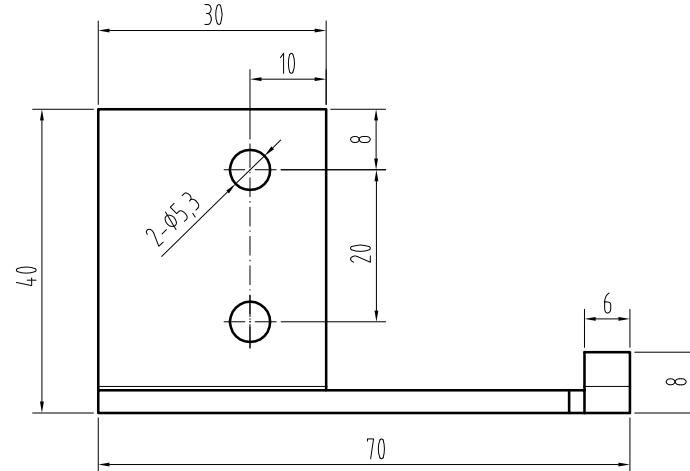
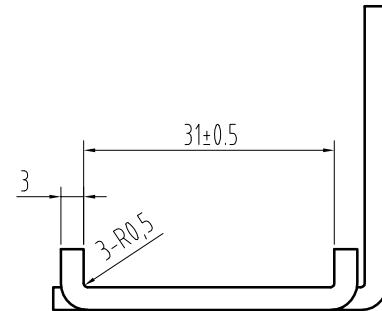
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面喷漆处理,颜色为RAL6005本色,油漆厚度不得小于60 μm ;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 保留	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOPU®	宁波奥德普电梯部件有限公司													
						JIS R1														
一次	设计 DESIGNED	舒佳乐 08.02	共 张	1:2	图号 DWGNO	U型连接板	0X-300EA3-3													
			第 张																	
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张	版本 00

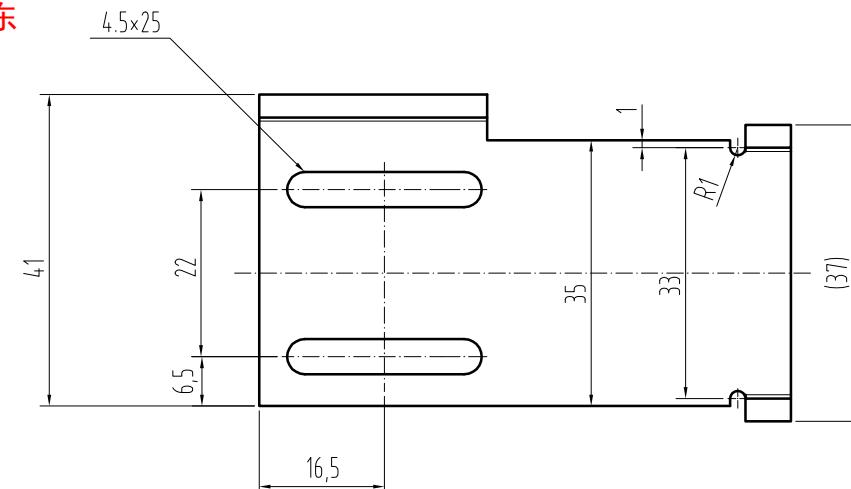
图号 DWGNO				0X-300EA3-4												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单 位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00				
-01		开关安装板		0X-300EA3-4		3-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006										-01					

其余



1只 / 套

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯 V2 P6



技术要求：

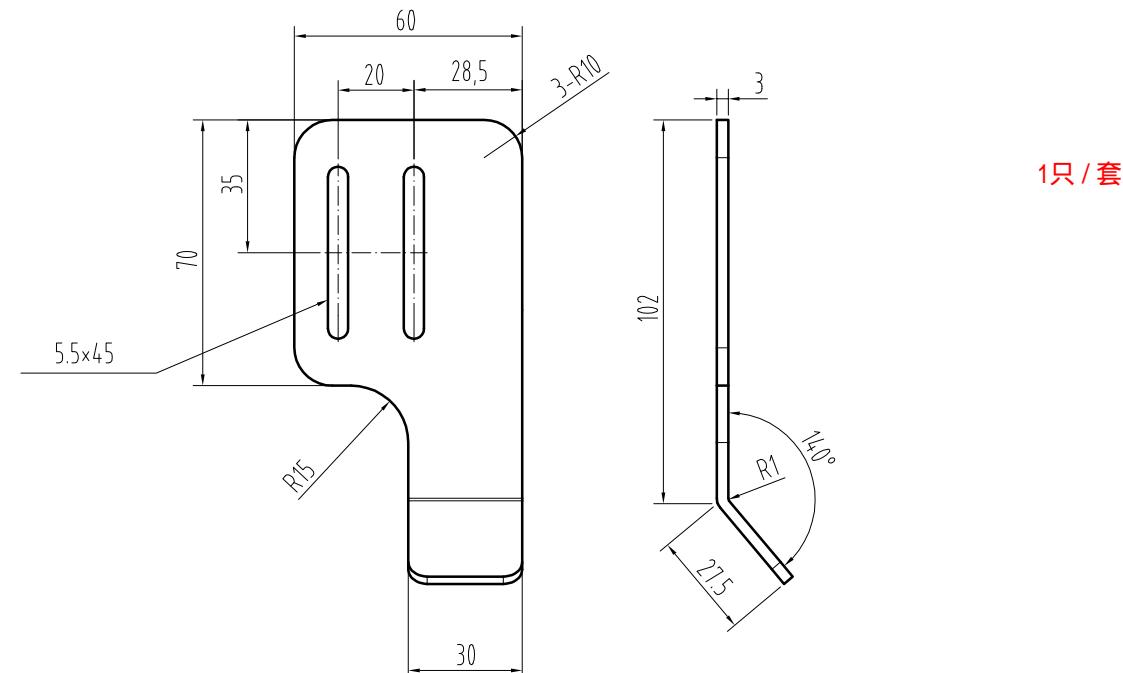
- 1、零件表面平整，无毛刺；
 - 2、表面镀锌，厚度不得小于 $8\mu m$ ；
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

常用 USUAL			AOPU®	宁波奥德普电梯部件有限公司				
保留 APPROVED	核准 DATE	2017.08.03	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE			
	制图 DRAWN	舒佳乐08.03				开关安装板		
	设计 DESIGNED	舒佳乐08.03		1:1				
	审核 CHECKED		共 张 第 张		图号 DWGNO	0X-300EA3-4		版本 00
	一次							

图号 DWGNO	1		2		3		4					5					
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位 单位	切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM
-01		开关触发板		OX-300EA3-5				3-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006							-00		

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯 V2 P7

其余 ✓



技术要求:

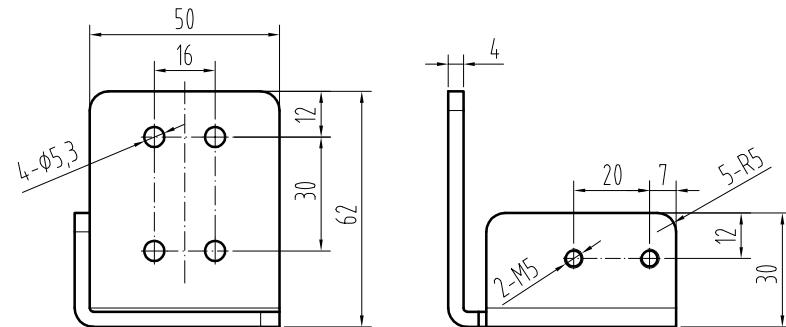
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀锌,厚度不得小于 $8\mu m$;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用	保留	核准 APPROVED	日期 DATE 制图 DRAWN	重量 WEIGHT 舒佳乐08.03	比例 SCALE 1:1	名称 TITLE	AOEPU®		宁波奥德普电梯部件有限公司							
							设计 DESIGNED	审核 CHECKED	舒佳乐08.03							
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张	图号 DWGNO	0X-300EA3-5	版本 00

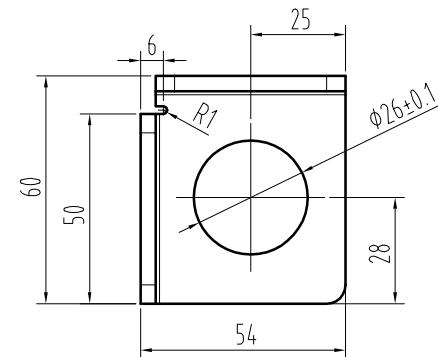
图号 DWGNO		0X-300EA3-6												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET					
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位	切 断	购 入	加 工		热处理	-00				
-01		导向折弯板		0X-300EA3-6		4-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006														-01	

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯 V2 P8

其余



2只 / 套



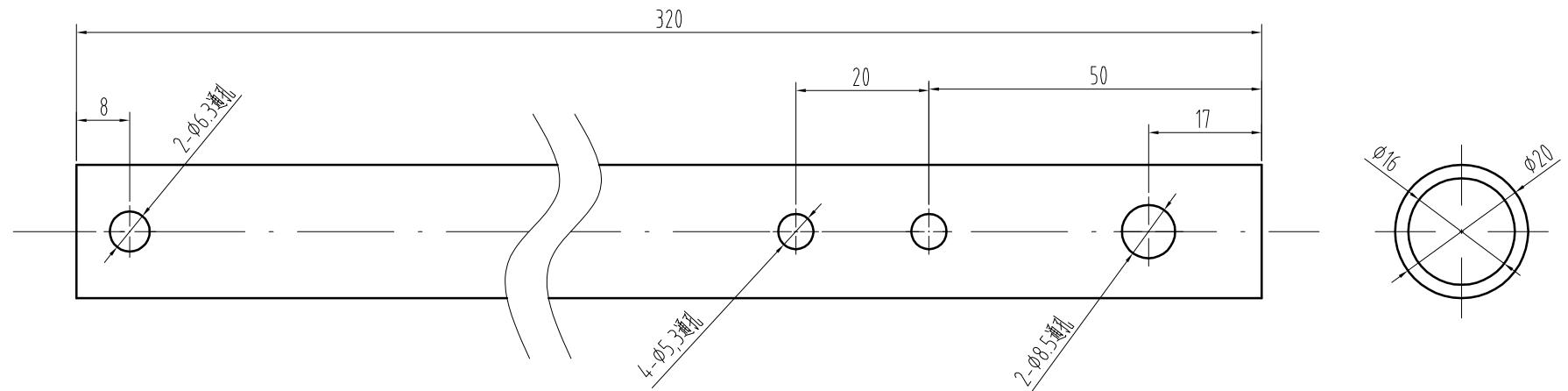
技术要求：

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 3、表面喷漆处理,颜色为RAL6005本色,油漆厚度不得小于 $60\mu\text{m}$;
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

图号 DWGNO	1		2		3		4		5						
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01	圆管		OX-300EA3-7					Ø 20×2-GB/T 17395-2008					-00		

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯 V2 P9

2只 / 套



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

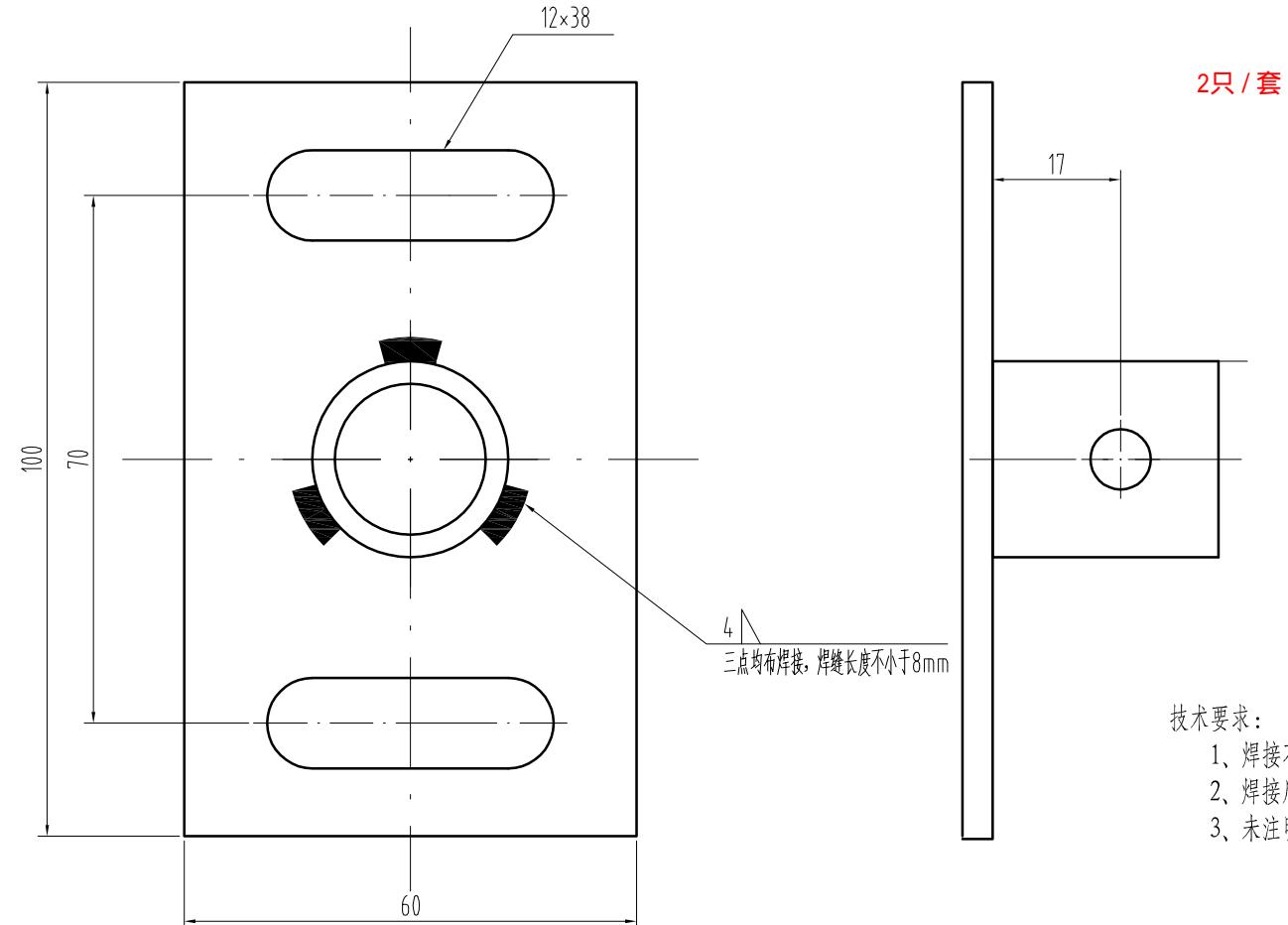
保留 REMOVED	常用 GENERAL	核准 APPROVED	日期 DATE	制图 DRAWN	重量 WEIGHT	比例 SCALE	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							设计 DESIGNED	1:1
							审核 CHECKED	共张 第张
标记	处数	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE

圆管

图号
DWGNO OX-300EA3-7

图号 DWGNO		1	2	3	4	5									
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 UNIT	切 断 CUT	购 入 PURCHASE	加工 PROCESS	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
	-01	焊接圆管		OX-300EA2.1-1			Ø 25X2-GB/T 17395-2008						-00		
A	-02	安装平板		OX-300EA2.1-2			4-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006						-01		

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯 V2 P10



技术要求:

- 1、焊接不可出现漏焊，焊渣，焊穿等缺陷；
- 2、焊接后表面喷涂本色漆RAL6005；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

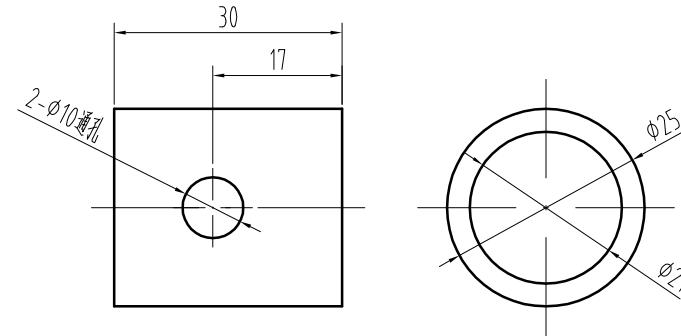
常用 常用		核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							DRAWN	舒佳乐 08.02
保留 PRESERVE		设计 DESIGNED			1:1		图号 DWGNO	焊接圆管 OX-300EA2.1
		审核 CHECKED					版本 VERSION	00

1	2	3	4	5
图号 DWGNO	0X-300EA2.1-1			
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE
-01		焊接圆管		品/群 ITEM

80012457 0X-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯
V2 P11

其余 ✓

2只/套



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

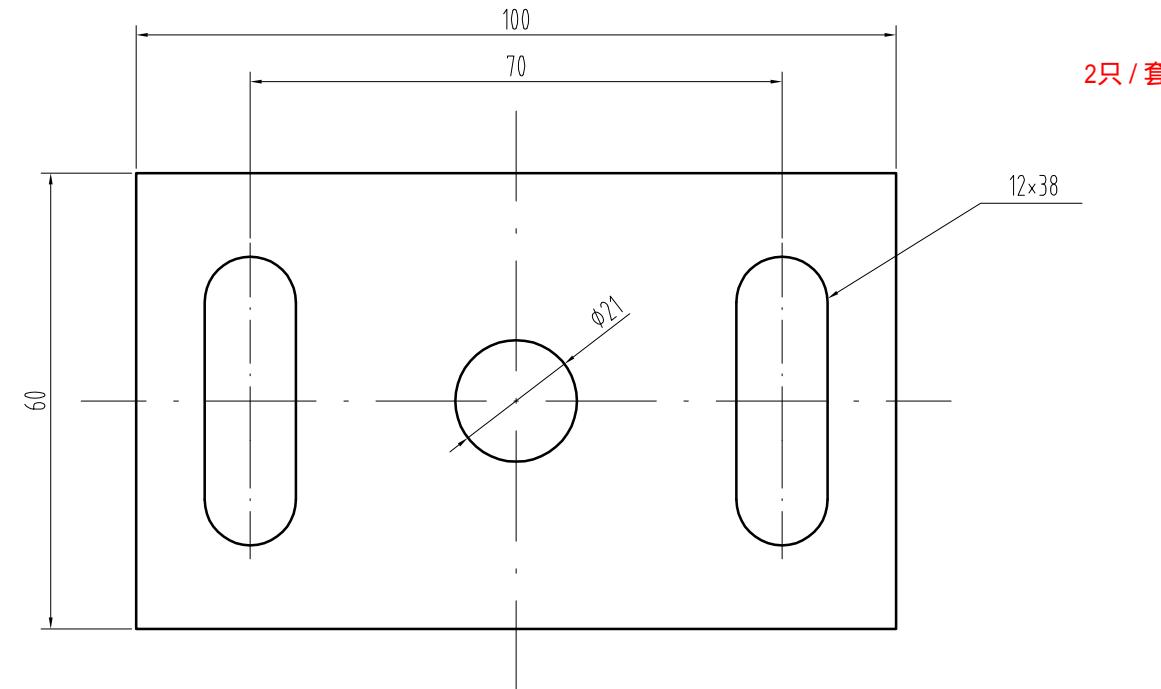
常用 保留	核准 APPROVED	日期 DATE 制图 DRAWN	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
			舒佳乐08.02			
一次	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	舒佳乐08.02			宁波奥德普电梯部件有限公司 焊接圆管
				共 张	第 张	图号 DWGNO 0X-300EA2.1-1 版本 00

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容
PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE

图号 DWGNO	OX-300EA2.1-2	2	3	4	5
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM
-01		安装平板		OX-300EA2.1-2	L番

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯
V2 P12

其余 ✓



技术要求:

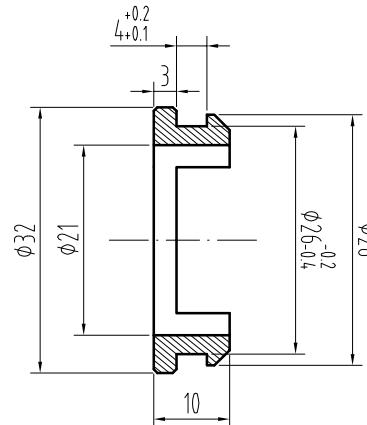
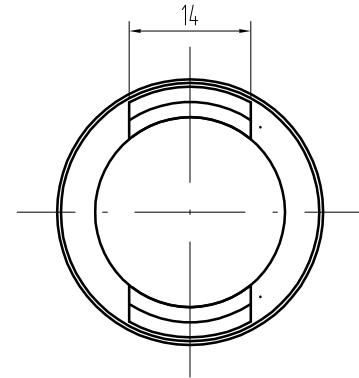
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.03	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOEPU®		宁波奥德普电梯部件有限公司		
							DRAWN	舒佳乐08.03	1:1	安装平板	
保留 保	设计 DESIGNED	日期 DATE	舒佳乐08.03	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	图号 DWGNO		版本 VERSION		
							CHECKED	舒佳乐08.03		共张第张	OX-300EA2.1-2
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE

图号 DWGNO		1		2		3		4		5				
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单 位	切 断	购 入	加 工	所要数 REQD PER SET
	-01	尼龙套			OX-300EA2-1			尼龙PA66					涂装 以外	热处理 HTTR

其余 ✓

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯 V2 P13



2只 / 套

技术要求:

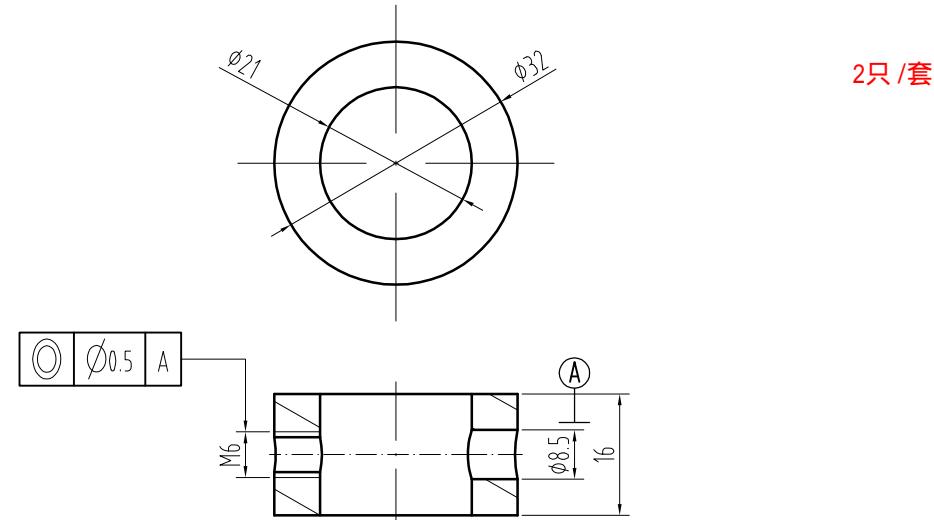
- 1、零件表面光洁，无飞边；
- 3、未注倒角C0.5；
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	常用	保留 APPROVED	核准 DRAWN	日期 DATE	制图 DRAWN	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
										一次		审核 CHECKED					
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张	图号 DWGNO	0X-300EA2-1	版本 00			

图号 DWGNO	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单位 单位	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	
								涂装	涂装 以外												
	-01		挡套		OX-300EA2-7			$\varnothing 32 \times 5$ -GB/T17395-2008									-00		-01		

其余 ✓

80012457 OX-300EA3涨紧装置(落地式, 增加铜套安装) 200-6 18kg 本色RAL6005 中英文 东南电梯
V2 P14



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOEPU®					
						宁波奥德普电梯部件有限公司					
保留 保	制图 DRAWN	舒佳乐08.03	1:1		图号 DWGNO	挡套					
						设计 DESIGNED		审核 CHECKED			
						共 张	第 张	0X-300EA2-7		版本 00	
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 DATE	更改内容 CHANGE	3	4	5	1