

**技术说明**

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石 / 铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A( $\pm 15$ )可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;

设计	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	总装图	宁波奥德普电器有限公司	涨紧装置
校对			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺							45.49	1:4

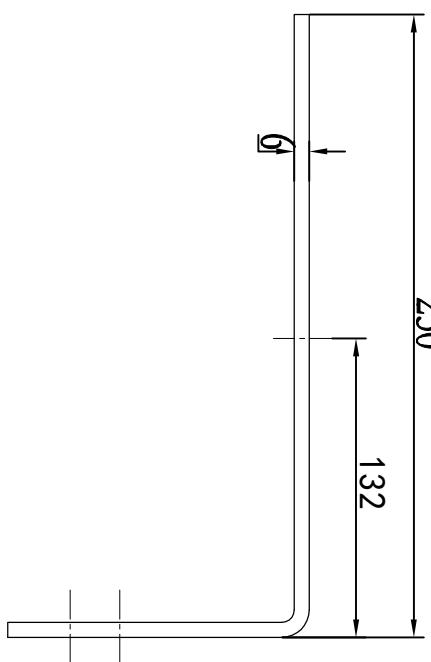
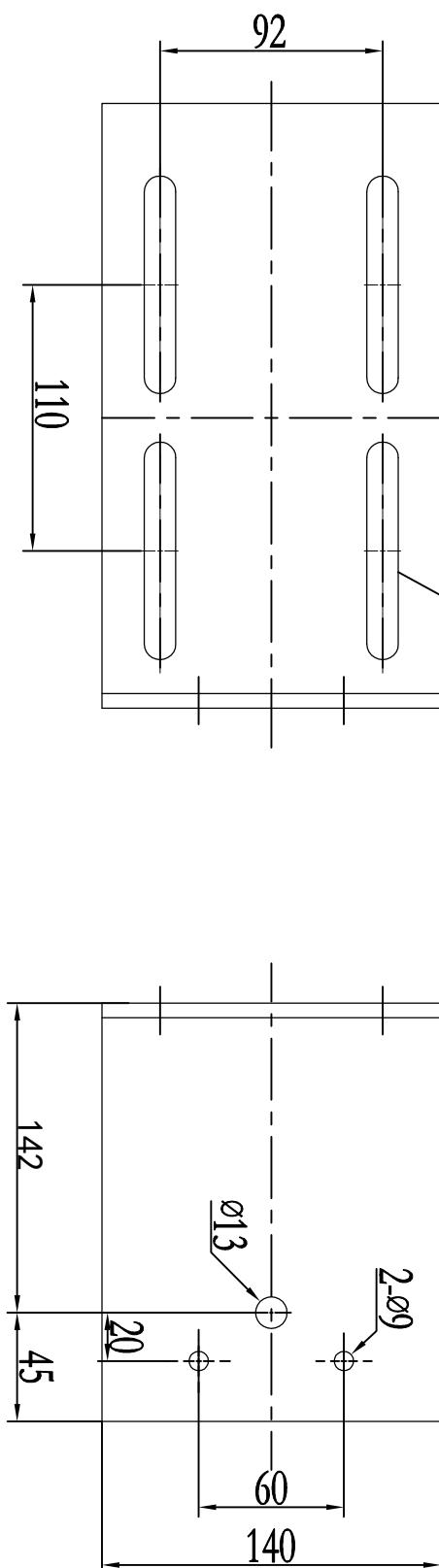
共1张 第1张 OX300(OX-200 SD)

借通用件登记  
旧底图总号  
底图总号  
签字  
日期

QX200.1-1

80012420 0X-200涨紧装置(200-90-160-0 0X-300) 200-6 对重侧安装 重晶石18kg RAL7037灰色 中英文 杭州新马P2

413×90



借通用件登记							
旧底板总号							
底板总号							
签字							
日期							
Q235A/6.0							
宁波奥德普电器部件有限公司							
安装底板							
OX200.1-1							
第 1 页							
共 2 页							

基本尺寸							
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0