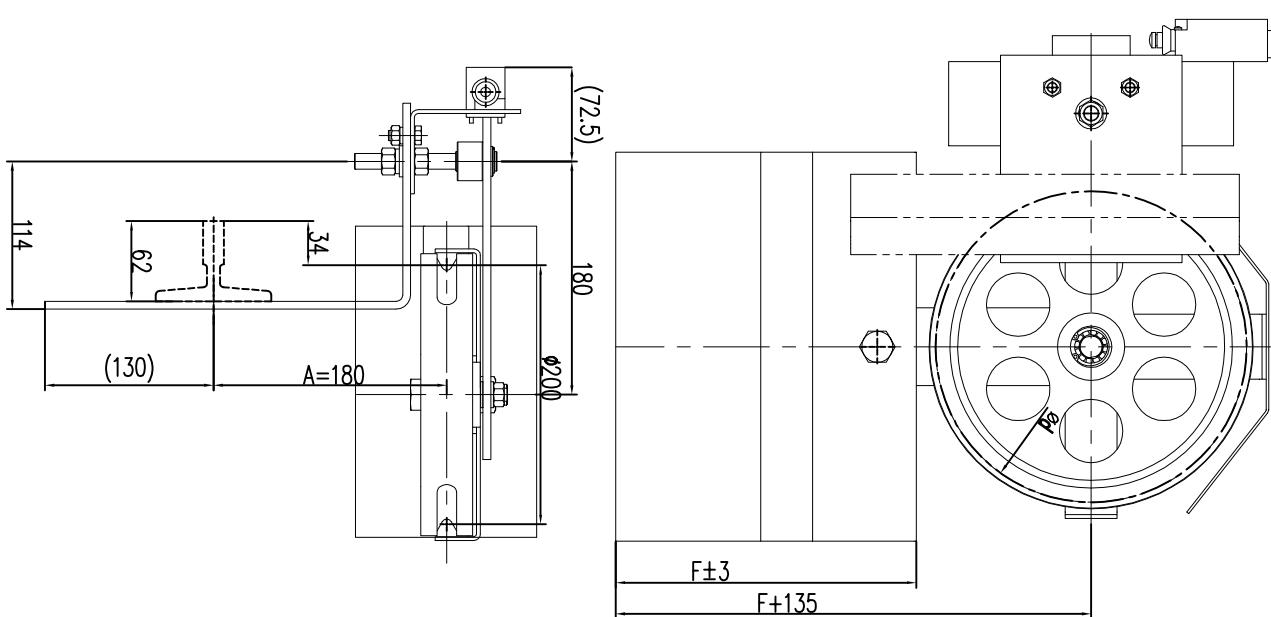
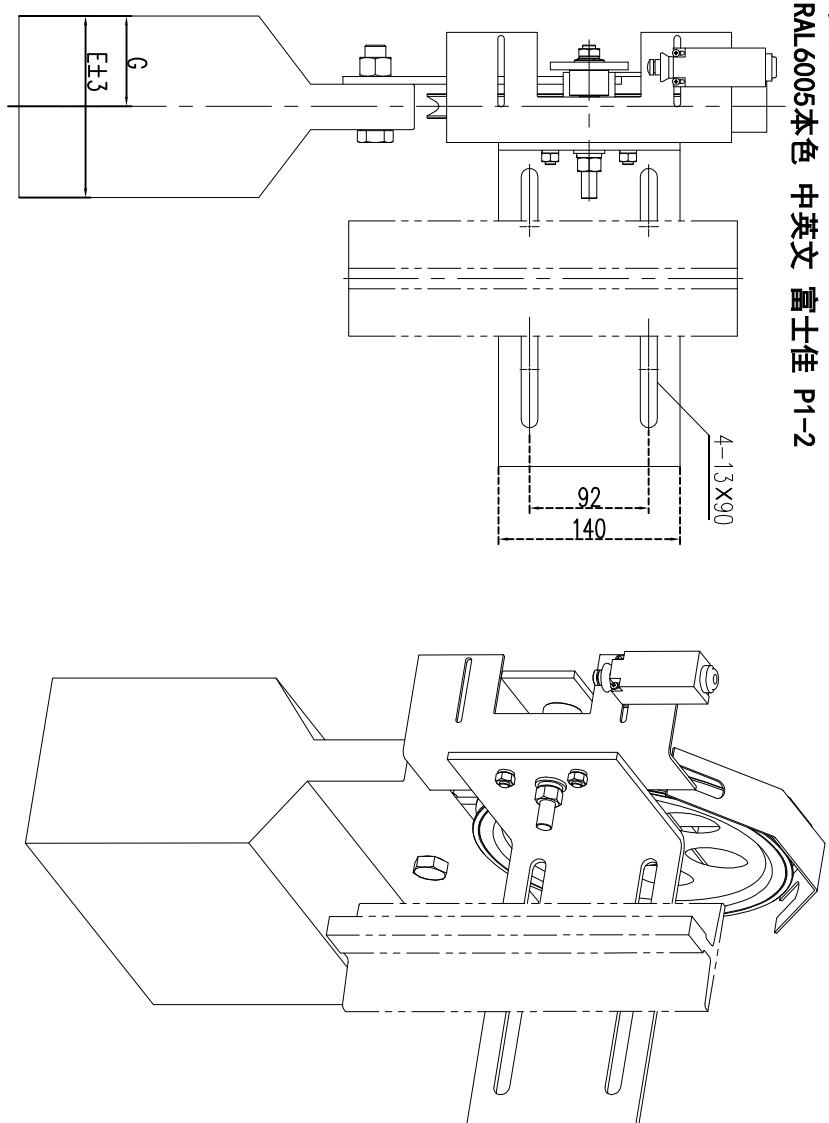


80012419 0X-200涨紧装置 (200-90-180-34 0X-300)
 200-6 重晶石16kg RAL6005本色 中英文 富士佳 P1-2



技术说明

1. 本件按Ø200 绳轮配30kg/18KG 重晶石/铸铁配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
2. 图中参数A(±15)可调整;
3. 参数B 与导轨规格有关联, 使用时注意;



总装图

宁波奥德吉电梯部件有限公司

備通用件登記
固底圖總號

底圖總號

簽字

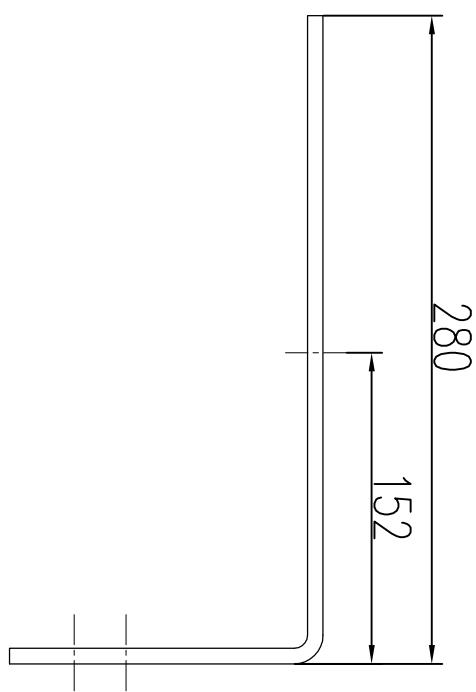
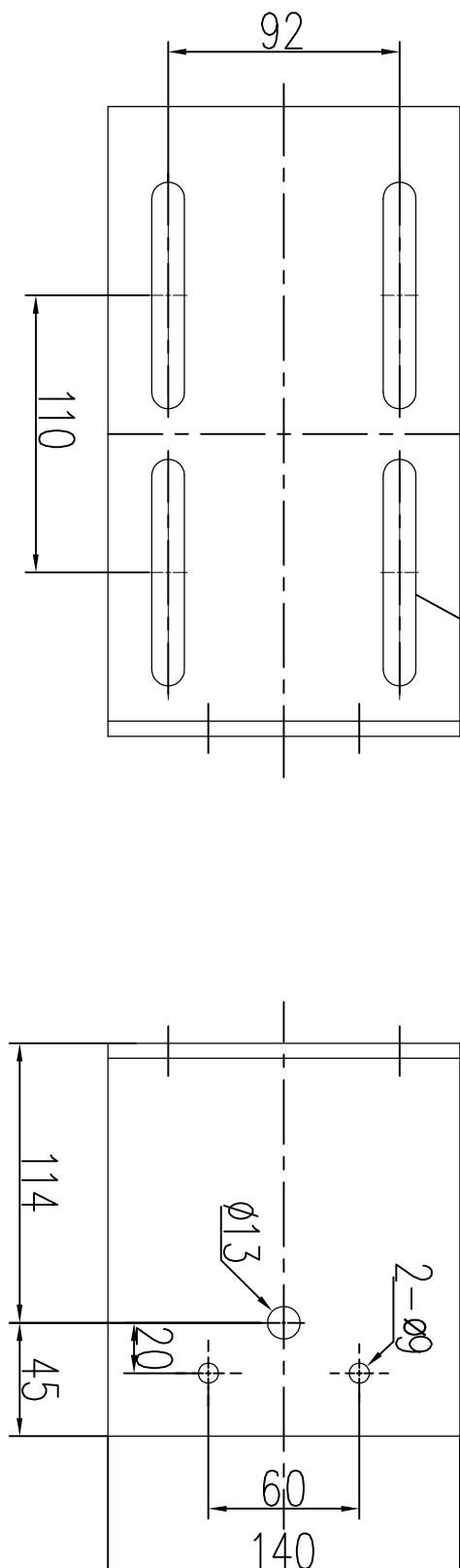
日期

标记	处数	分区	划线图号	签名	年.月.日	阶段标记	重量	比例	涨紧装置
设计			标准化						
校对							45.49	1:4	
审核									
工艺									
共 1 张		第 1 张		0X-200					

0X200.1-1

80012419 0X-200涨紧装置(200-90-180-34 0X-300) 200-6 重晶石16kg RAL6005本色 中英文 富士佳 P2

4-13X90



标记					Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
处数	分区	文件更版号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计		标准化							
校对									
审核									
工艺									
批准					共 2 页	第 1 页	0X-200.1-1		