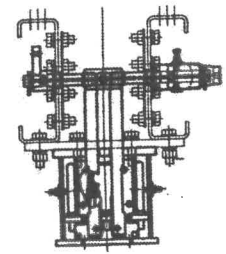
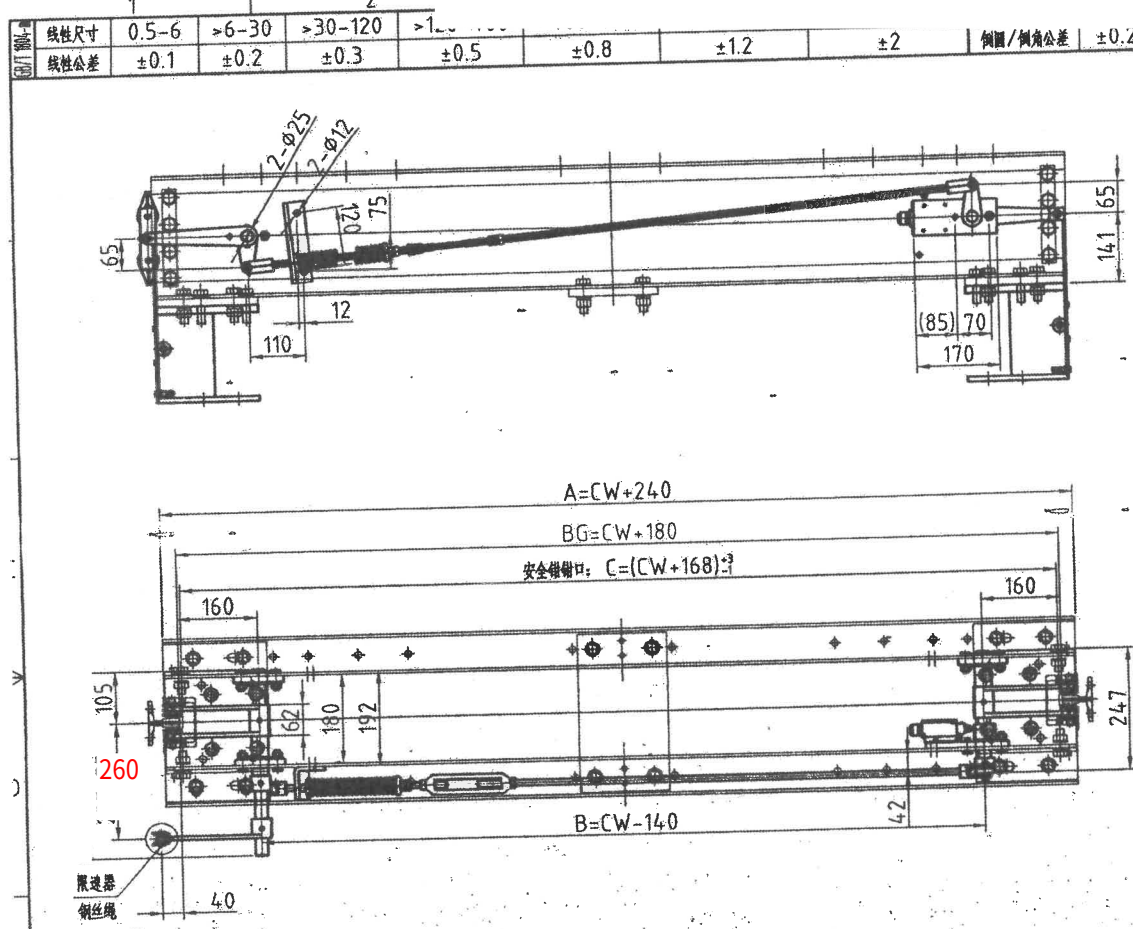


8		
>50-120	>120-400	>400
±20'	±10'	±5'



作业1

- 技术要求:
- 1.本图按左置操纵系统绘制,右置操纵系统与此图对称装配。面对导轨工作面,提拉杆在导轨左侧为左置操纵系统,反之则为右置操纵系统;
 - 2.匹配OX-188安全钳,装配时须保证(CW+168)尺寸;
 - 3.安装完后,应保证件操纵轴和从动轴灵活转动;
 - 4.当组件安装完后,在200N~280N的提拉力下,安全钳模块在提升过程中不应有卡滞现象,使开关动作切断电源;
 - 5.安装完后,应确认两侧模块的同步性,检测非限速器侧可动模块夹住导轨时,允许限速器侧有0~1mm的不同步,否则应调整达到要求;
 - 6.CW为轿厢净宽,1000≤CW≤2100,CW和设备号由配方表确定;
 - 7.全部零部件(含标准件)由宁波灵翰普公司成套供应,按公司“OX-188T安全联动装置”绘制,包装箱注明设备号,在电梯现场进行安装。

物料编码说明:
编码构成:零件代码-设备号
编码示例: Y1369801.19G04135-04136

1 YPF13698A01		零件		配方表需要注明: 操纵系统位置、轨距、P+Q值、额定速度、导轨面宽、导轨名称	
序号	代号	材料	重量	说明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计	10.3				
校对					
标准化					
审批					
比例 1:10 图幅 A3 共 1 页 第 1 页					安全钳操纵系统
Y13698A01					Y13698A

临时用图

巨立Joyline 巨立电梯股份有限公司

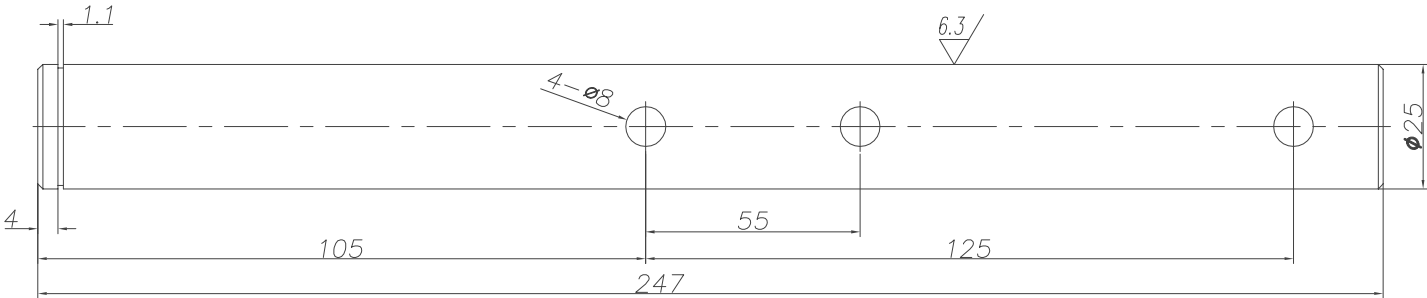
1-21881X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

80012415 0X-188T安全联动机构(提拉杆L=300 左置) DBG=见备注 C=192 L3=260 全英文 巨立电梯 P3

6.3/



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5\sim 1\times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

签 字

日 期

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日		阶段标记			短轴杆		
设 计			标准化									
校 对										0X188T.2-1		
审 核												
工 艺			批 准				版本:					
							重量	1.25	比例	1:1		

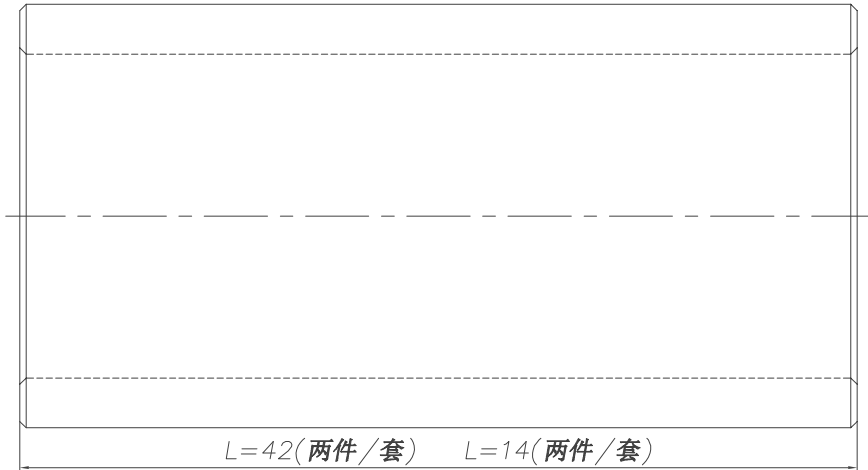
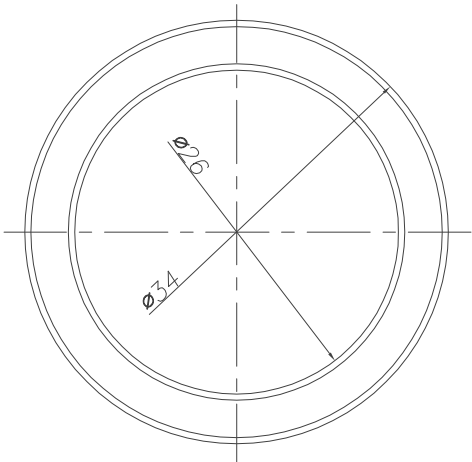
9-11881-X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′

80012415 0X-188T安全联动机构(提拉杆L=300 左置) DBG=见备注 C=192 L3=260 全英文 巨立电梯 P4

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
										衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日							
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例	OX-188T.1-5		
校 对												
审 核												
工 艺			批 准				版本:					

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

Technical drawing of a mechanical part, showing two views: a front view (top) and a side view (bottom).

Front View (Top):

- Overall width: 25
- Distance from left edge to center of circular hole: 12.5
- Height of circular hole from base: 15
- Label: 13x18 (pointing to the circular hole)
- Base thickness: 3
- Right side assembly:
 - Outer diameter: $\phi 10$
 - Inner diameter: $\phi 8$
 - Height of outer part: 28
 - Height of inner part: 16

Side View (Bottom):

- Overall length: $L=315$
- Distance from left edge to start of main body: 40
- Height of main body: 9
- Length of main body: 100
- Distance from end of main body to center of circular hole: 40
- Height of circular hole from base: 8
- Distance from center of circular hole to right edge: 12
- Overall height: 24

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support arm, shown in an isometric view. The part consists of a long, thin rectangular base plate. At one end, there is a vertical rectangular flange with a circular hole. At the other end, there is a cylindrical component, possibly a pin or a bolt head. A dimension line indicates a length of 40 units for the base plate. Another dimension line indicates a total length of $L=315$ units for the entire assembly.

						宁波奥德普电梯部件有限公司											
												提拉杆					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				阶段标记	重量	比例						
设 计			标准化														
校 对									0.16	1:1							
审 核																	
工 艺			批 准			共 张			第 张								

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期