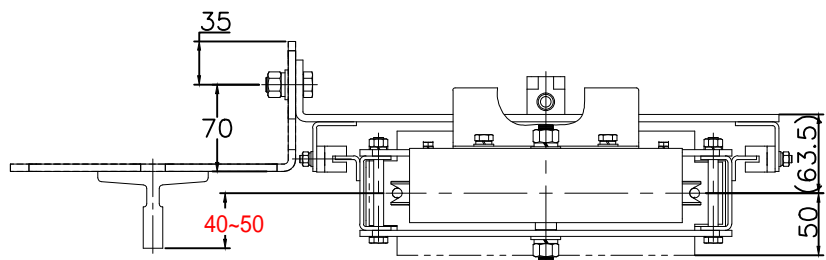
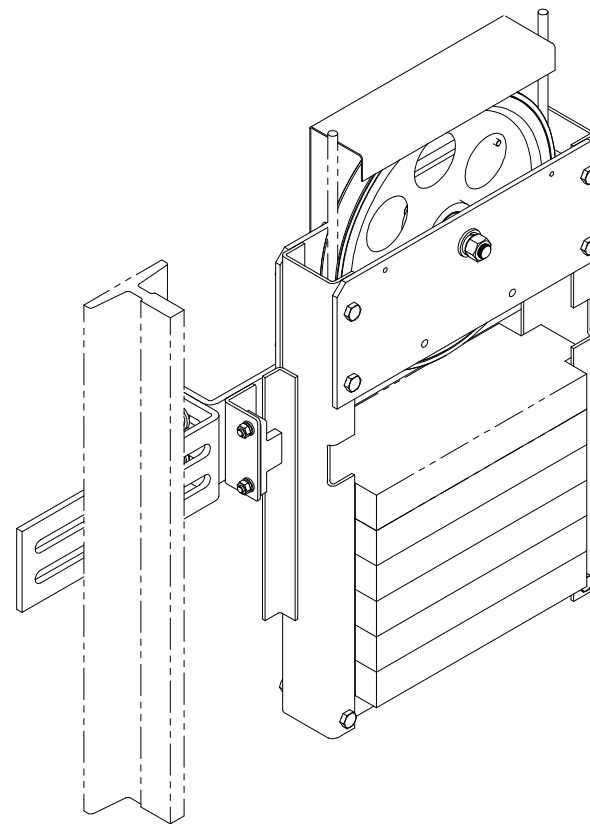
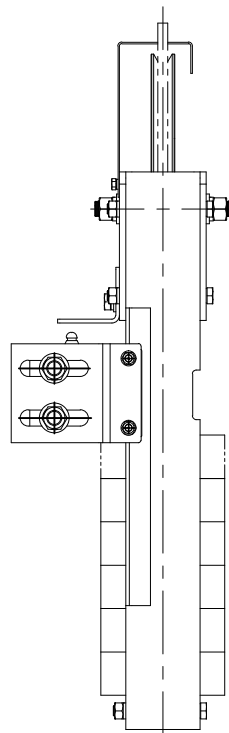


线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~125	>125~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

技术说明

1. 本装置主要应用于提升高度较大且额定速度较大的状态中；使用时注意匹配A与B参数，B标准可调范围为0~40mm。
2. 本装置中配重可增为42kg，如需要加重需注明，但总体高度需相应增加。
3. 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定，只需确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作。



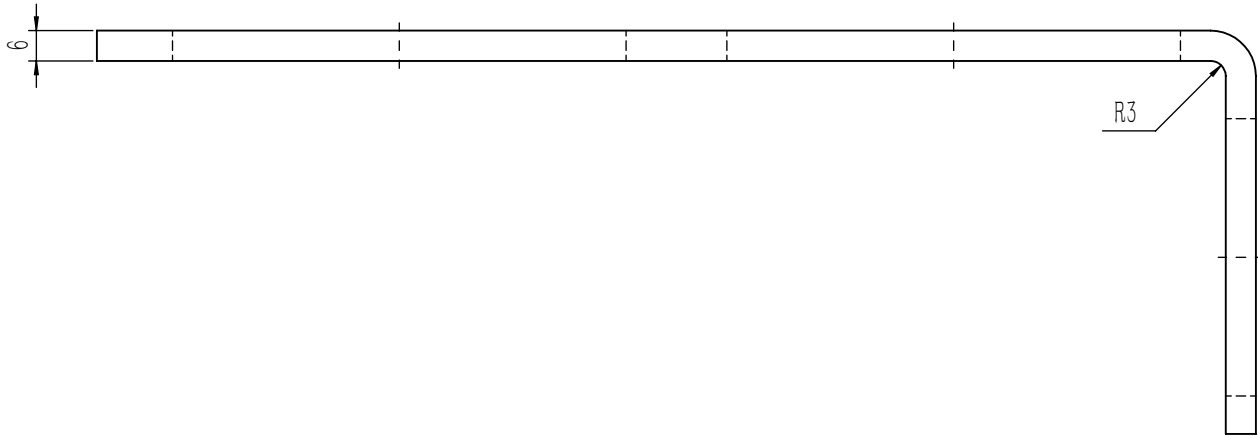
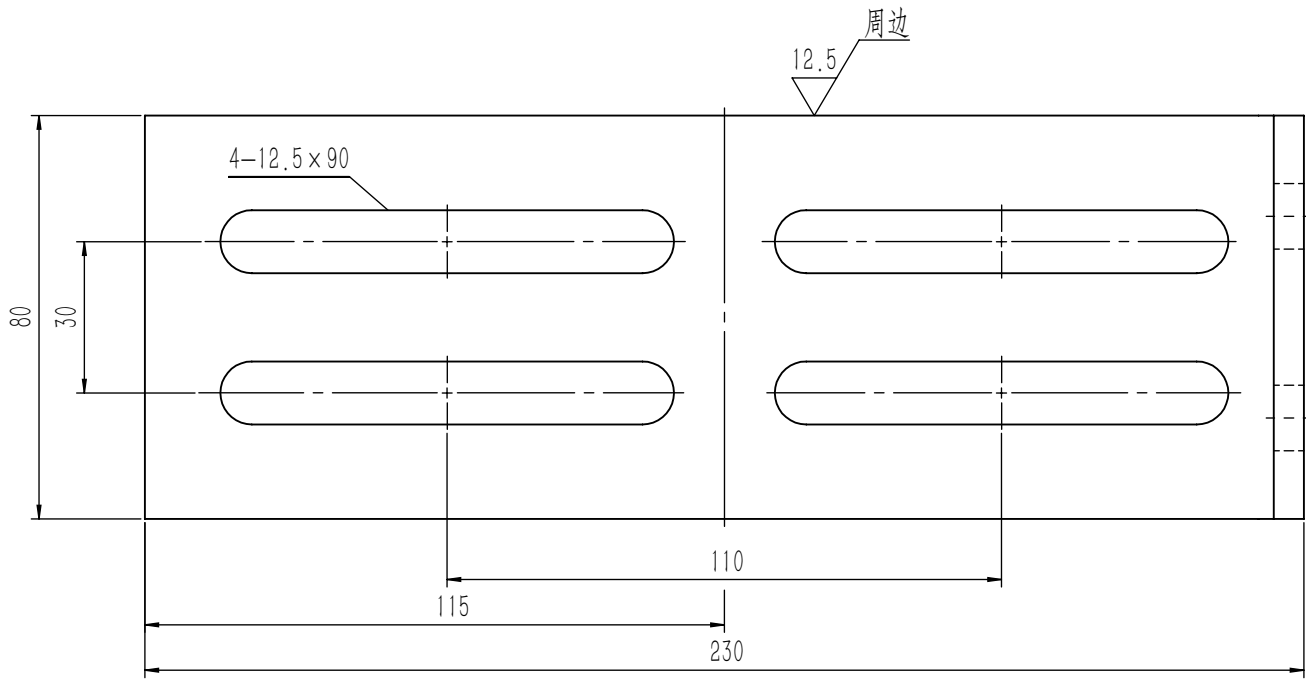
(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

								宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分	区文	件更改号	签 名	年月日					
设 计				标准化			阶段标记	重量	比例	涨紧装置	
校 对											
审 核									1: 4	OX350A	
工 艺				批 准			物料编号:				

OX350A.2-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011863 OX-350A涨紧装置(A=320 B=44) 240-8 铸铁48kg 本色RAL6005 中英文 伊萨智能 P2



其余

技术说明
1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									固定安装板				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设 计			标准化										
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			共 张		第 张		0X350A.2—1			