

技术要求:

1. 本安全制动装置分为操作杆左位置和操作杆右位置两种方式，本图为操作杆左位置。配用0X-210B安全钳，适用于额定速度V=0.25~1.50m/s、总容许质量 $(P+Q)_1=500$ ~1500kg、导轨宽度10mm的电梯；
 2. 本图不包含安全钳、导轨。
 3. 实际导轨顶距T按照T=A+88所得，其中A为轿厢外宽，西奥下单时提供。

重量单										联运机构				
标记		处数		分区		签名		日期		重量		比例		名称
标记		处数		分区		签名		日期		重量		比例		图号
标记	处数	分区	签名	日期	重量	比例	图号	名称						
APPROVED	日期	2016.3.15	重量	SCALE	名称									
DRAW	制图	舒佳乐 3/15	WEIGHT	1:9										
DESIGNED	设计	舒佳乐 3/15	SCALE	1:9										
CHECKED	审核	周 正 3/16	图号	图号	图号	图号	图号	图号						
共 3 张 第 1 张		OX-210BTX		版本 00										



宁波奥德普电梯部件有限公司

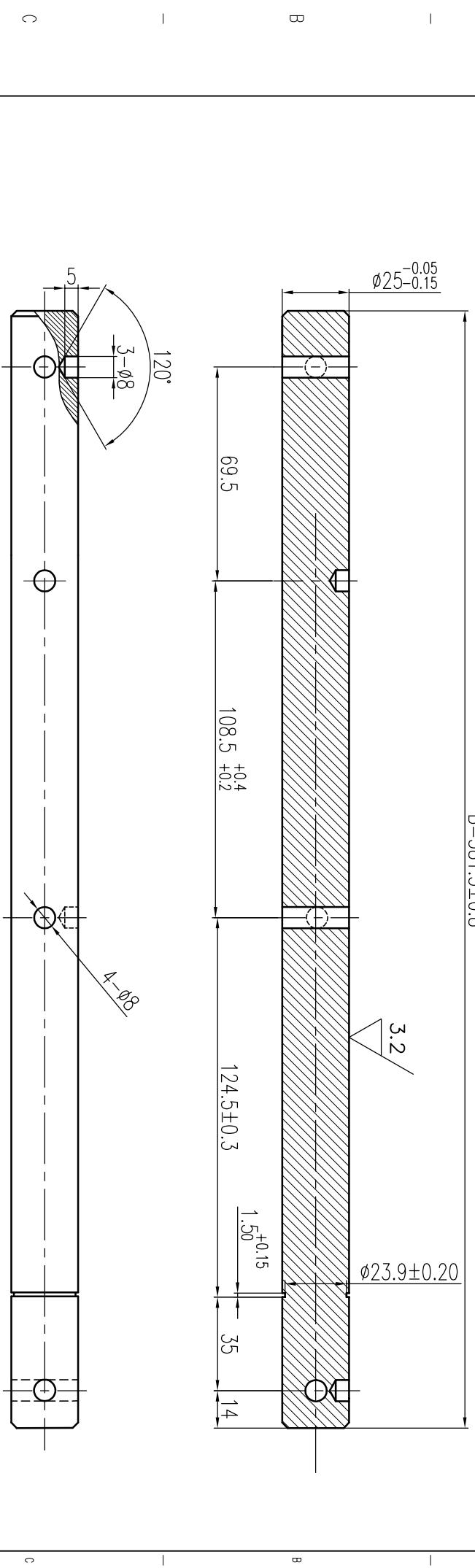
联动机构

图号 (半) DWG NO	品名 ITEM DESCRIPTION	部件号 MATERIAL CODE	品/料 ITEM MATERIAL	材料代号 MATERIAL	材料规格 MATERIAL	单 位 UNIT	切削角 TURNING ANGLE	涂层 COATING	加工 FINISHING	热处理 HEAT TREATMENT	变更 ITEM	品号 REQD PER SET
变更 序号 ITEM	品名 ITEM DESCRIPTION	部件号 MATERIAL CODE	品/料 ITEM MATERIAL	材料代号 MATERIAL	材料规格 MATERIAL	单 位 UNIT	切削角 TURNING ANGLE	涂层 COATING	加工 FINISHING	热处理 HEAT TREATMENT	变更 ITEM	品号 REQD PER SET
-01	长转轴	OK-210BT-17(右)	601	Q235A-Φ25*418						-00	-01	
-02	长转轴	OK-210BT-17(右)	602	Q235A-Φ25*438						-02		

80011824 OK-210BTX联动机构(右置) DBG=见备注 C=190 L3=210 中英文 福建通用 V2 P2

B=381.5±0.8

其余



技术要求

1. 边角去毛刺, 未注倒角处 $2\times 45^\circ$ 。
2. 表面镀锌白锌, 锌层厚度不小于 $8\mu\text{m}$ 。

D

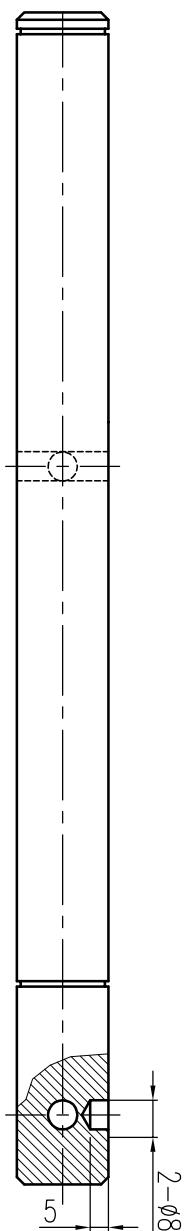
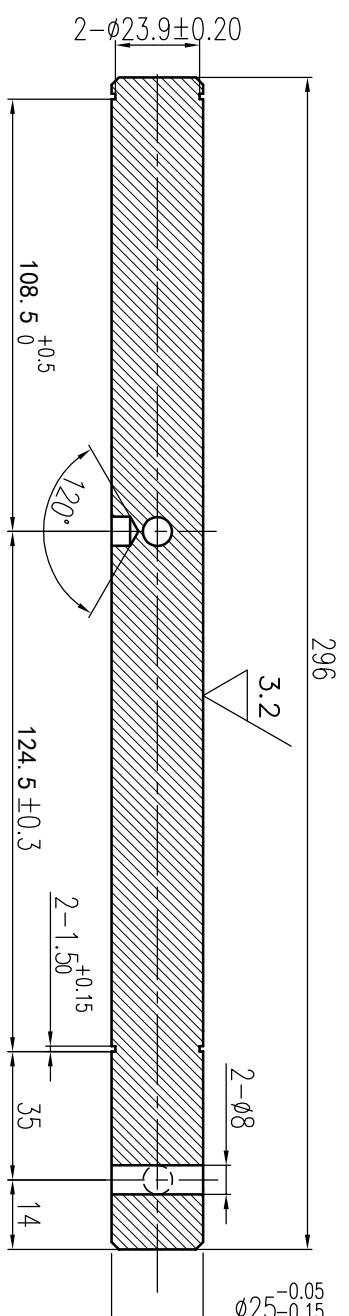
标记	处	名	日期	标记	处	名	日期	标记	处	名	日期
标记	处	名	日期	标记	处	名	日期	标记	处	名	日期

宁波奥德普电梯部件有限公司

D

图号	名称	日期	图号	名称	日期
APPROVED	日期	2016.3.15	WEIGHT	比例	NAME
DRAWN	制图	邹桂乐 3/16	SCALE	1:2	图号
DESIGNED	设计	邹桂乐 3/16	NAME	OK-210BTX-17(右)	版本
CHECKED	审核	李耀 3/16	DATE	00	00

图号 DWGNO	0X-210BT -01	变更 序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件号 MATERIAL CODE	品群 ITEM	材料代号 MATERIAL	材料规格 MATERIAL	单位 UNIT	切削角 FLUTE ANGLE	加工 MACH. 方式 METHOD	热处理 HTT	变更 品号 REQD	所要数 REQD PER SET
		-01	轴转轴		0X-210BT-16	01	Q235A-Φ25*315						-01	



C

B

A

- 技术要求**
1. 边角去毛刺, 未注倒角处 $2 \times 45^\circ$;
 2. 表面镀白锌, 锌层厚度不小于 $8 \mu\text{m}$.

80011824 0X-210BTX联动机构(右置) DBG=见备注 C=190 L3=210 中英文 福建通用 V2 P3

D



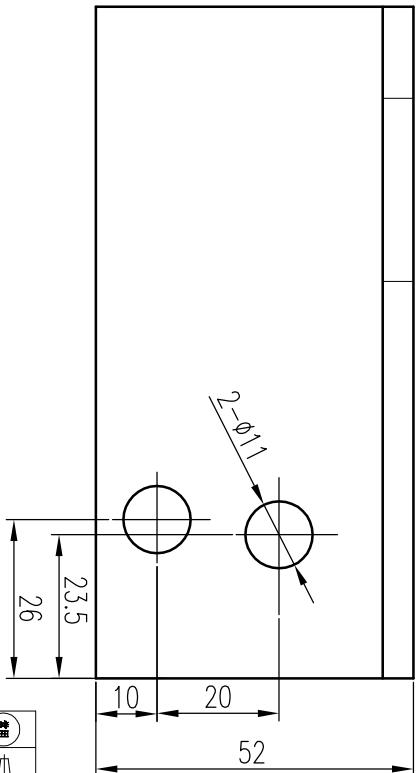
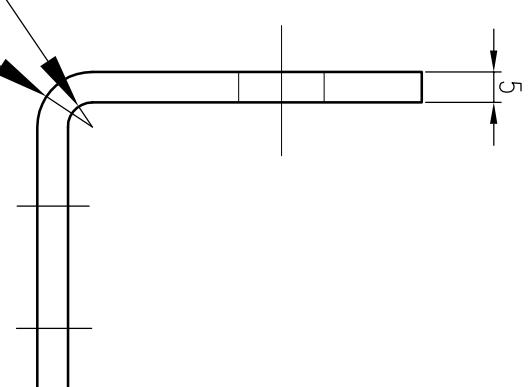
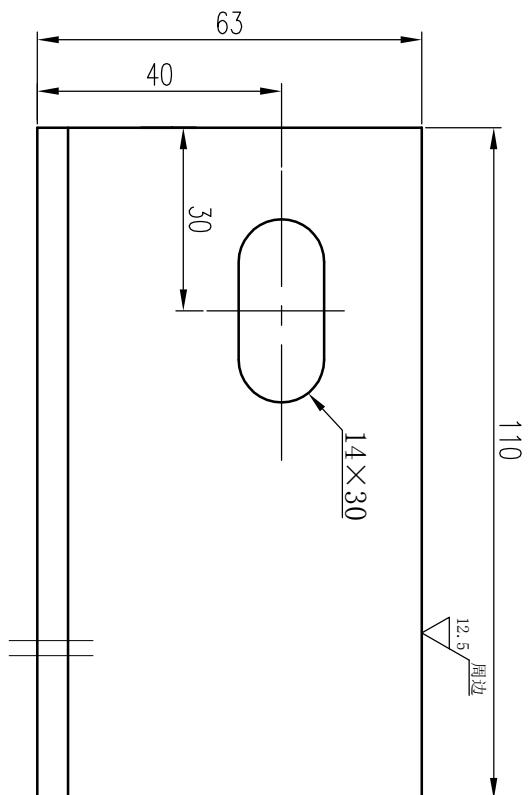
D

标记	处数	备注	标记	处数	备注	标记	处数	备注
标记	处数	备注	标记	处数	备注	标记	处数	备注

图号 DWG NO	0X-210BT-12	变更 序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件号 MATERIAL CODE	品群 ITEM	〔番 〕	材料代号 MATERIAL	材料规格 MATERIAL	单位 UNIT	切削输入 MILLING 进给 FEED	加工 MILLING 进给 FEED	热处理 HTT	品号 ITEM	变更 品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01	弹簧约束板		0X-210BT-12	01		Q235A/5T								-01	2	

其余

80011824 0X-210BTX联动机构(右置) DBG=见备注 C=190 L3=210 中英文 福建通用 V2 P4



技术要求:

1. 边角去毛刺;
2. 表面电镀蓝白锌。

D

标记	处	分	名	B	标记	处	分	名	B	标记	处	分	名	B
标记	处	分	名	CHANGE	标记	处	分	名	CHANGE	标记	处	分	名	CHANGE

宁波奥德普电梯部件有限公司

D

APPROVED	日期 DATE	2016.12.15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名 NAME	图号 DRAWN BY	弹簧约束板
李 晟	12/15			1:1			

审核

设计

制图

校核

审核

设计