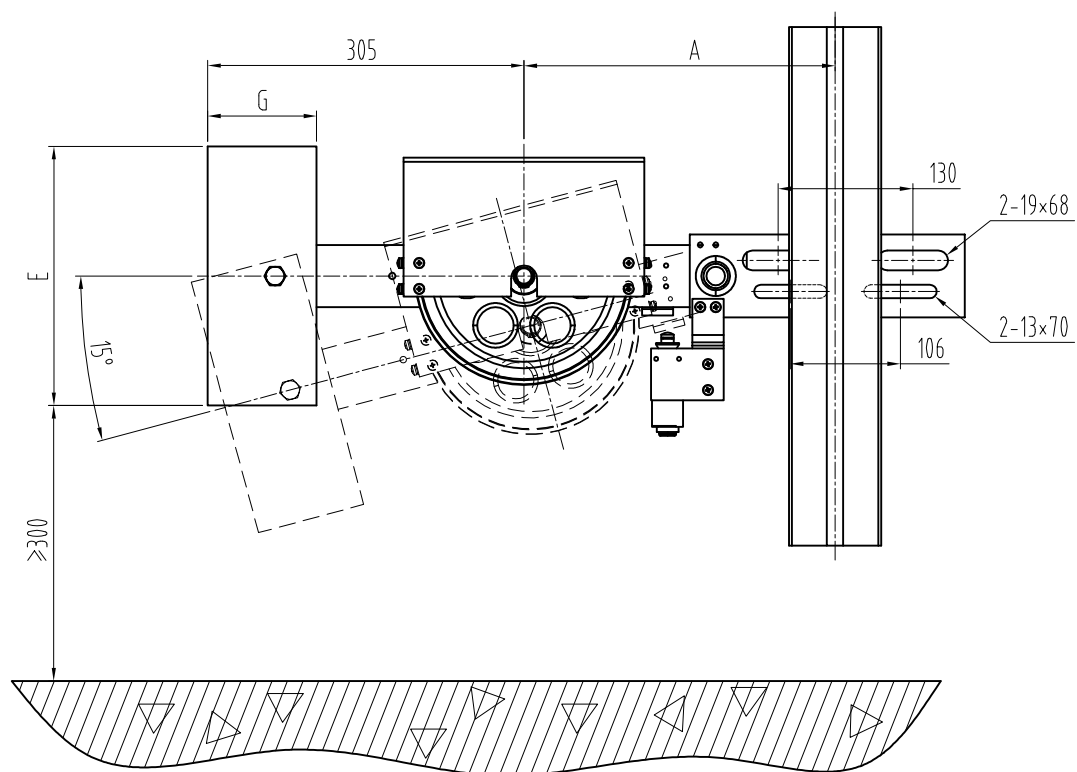


Technical drawing of a door handle assembly. The drawing shows the handle, backplate, and mounting bracket. Dimensions are provided for the handle and backplate.

Wiel	E	F	G
6	265	70	130
4	265	85	170

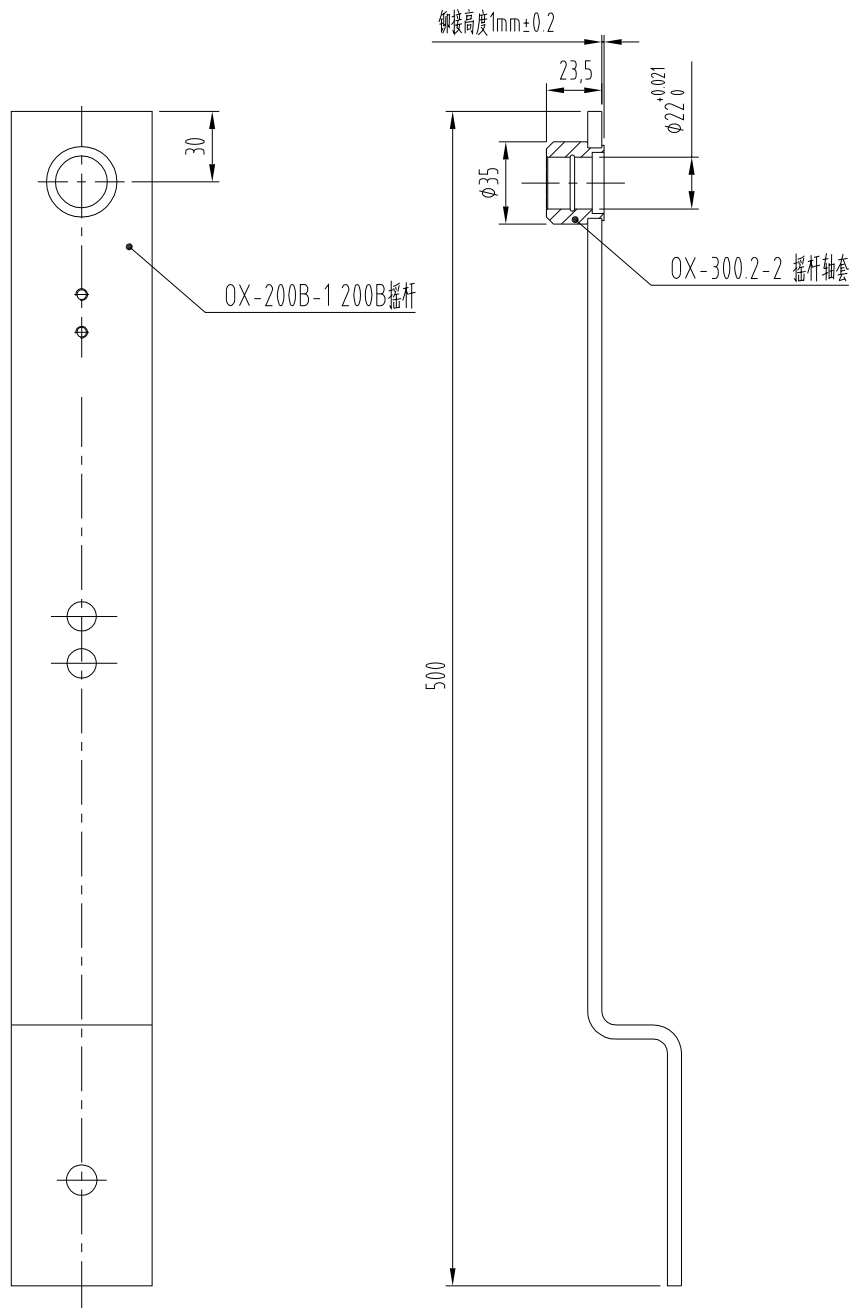


TDFI	TDWEI	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170

[illegible]

320	重晶石	16 / 24	89	6	200/240	G02	涨紧装置
300			62		200/240	G01	涨紧装置
A	材质	配重质量	导轨高度h1	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

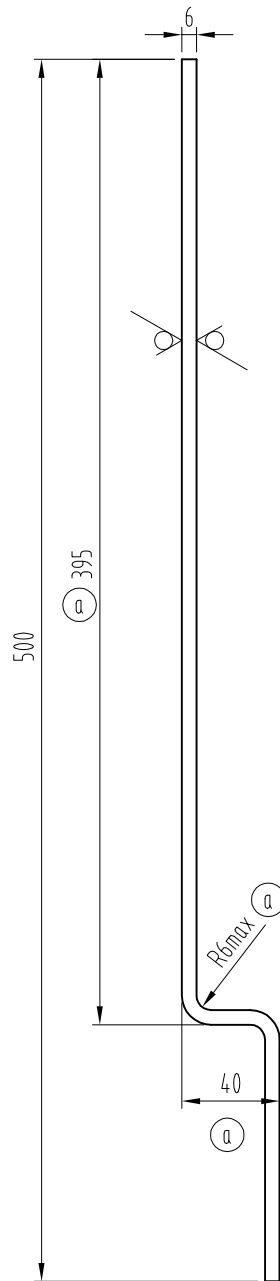
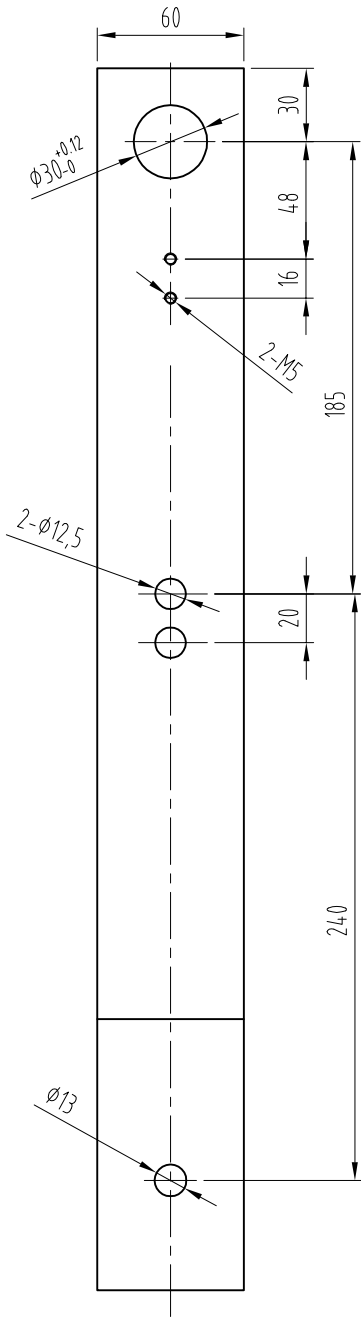
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
						装配图					涨紧装置	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	舒佳乐	2017.10.28	标准化			阶段标记		重量	比例		OX-200B	
									1:2			
审核												
工艺			批准			共 张 第 页						



技术说明:

- 1、研铆连接, 铆接牢固可靠, 无偏斜或毛边等缺陷
- 2、摇杆铸件表面喷涂色漆, 颜色由生产指令确定;
- 3、喷涂后, $\phi 22$ 孔铰孔处理, 按图纸尺寸要求。

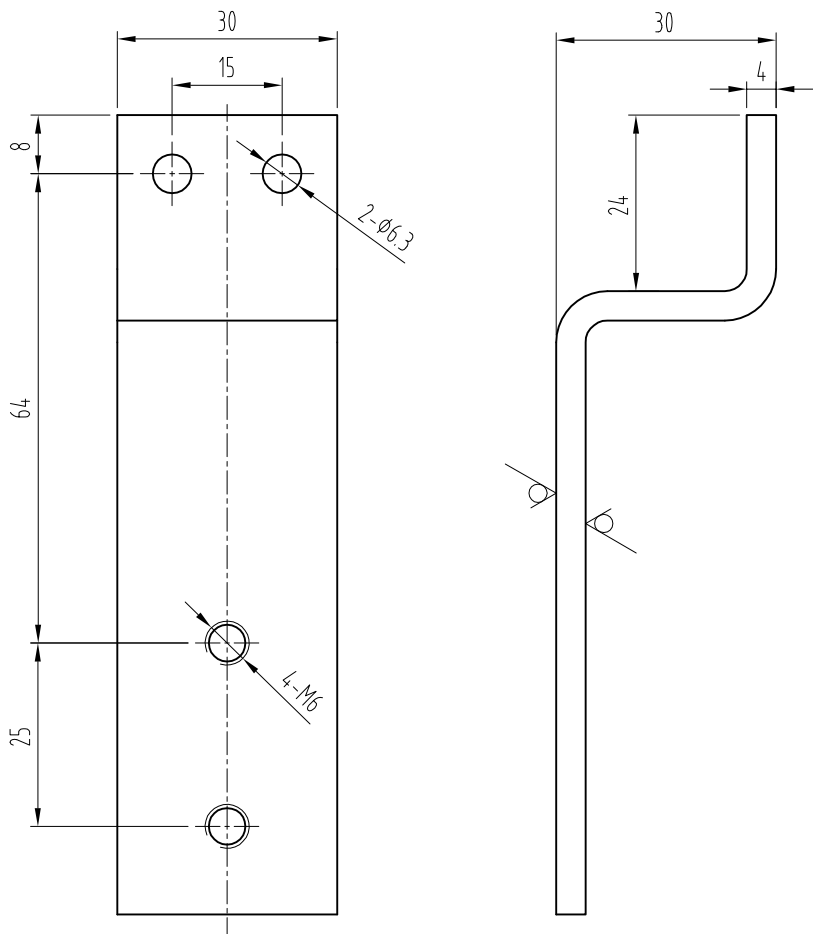
					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
①	3	增加折弯			刘晶	21.07.08			Q235A/6.0				200B摇杆铆接			
标记	处数	更改内容			签名	年、月、日										
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化						阶段标记		重量	比例				
												1:1	0X-200B.1			
审核																
工艺			批准						共张第页							



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件表面喷漆, 颜色为RAL6005, 厚度 $60\sim 80\mu\text{m}$;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	3	增加折弯	刘晶	21.07.08	Q235A/6.0		200B摇杆
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化		阶段	标记	OX-200B-1
					重量	比例	
审核						1:1	
工艺			批准		共	张	
					第	页	



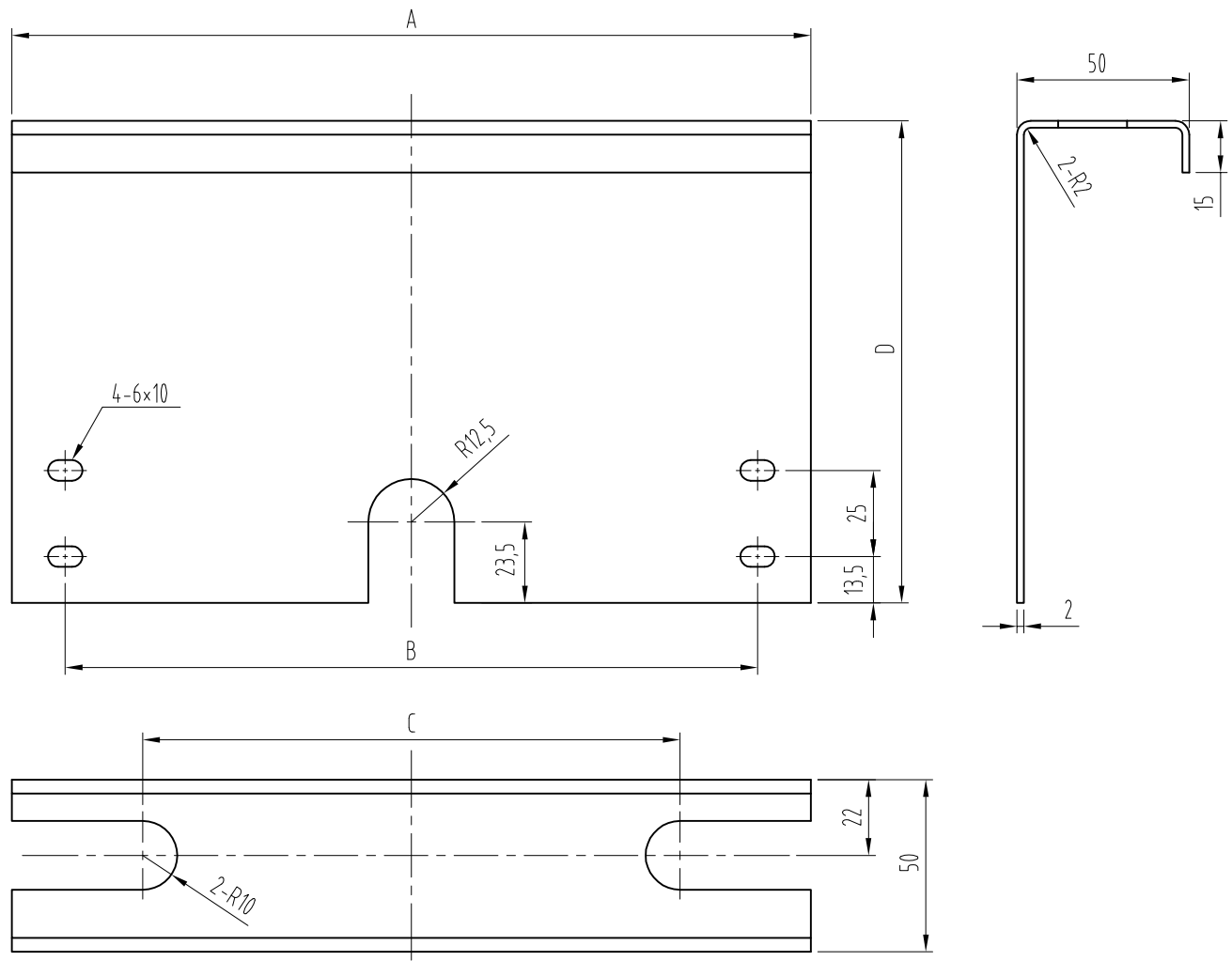
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色绿色; 厚度60~80μm;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B开关支架					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶段标记重量比例					
						1:1					
审核						OX-200B-6					
工艺			批准								
						共 张 第 页					

其余 $\sqrt[12.5]{}$

L00	绳轮直径 (mm)	A	B	C	D	备注
L01	200	232	201	156	140	
L02	240	272	241	196	160	



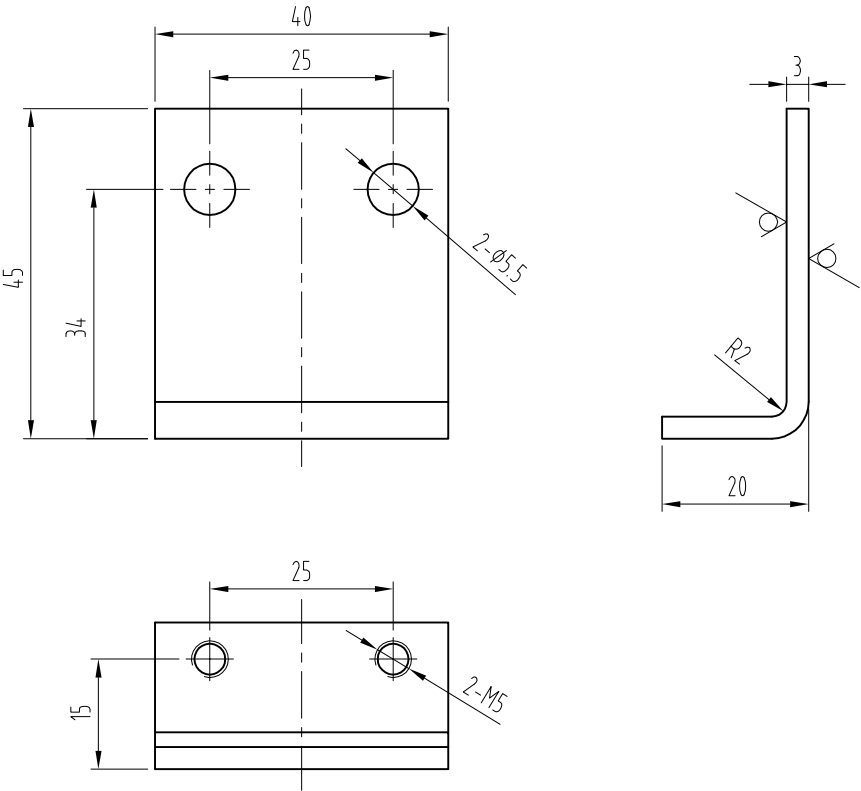
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色黄色 (RAL1003); 厚度60~80 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/2.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B防护罩					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶段标记重量比例					
						1:2					
审核						OX-200B-5					
工艺			批准								
						共 张 第 页					

其余 $\sqrt{12.5}$

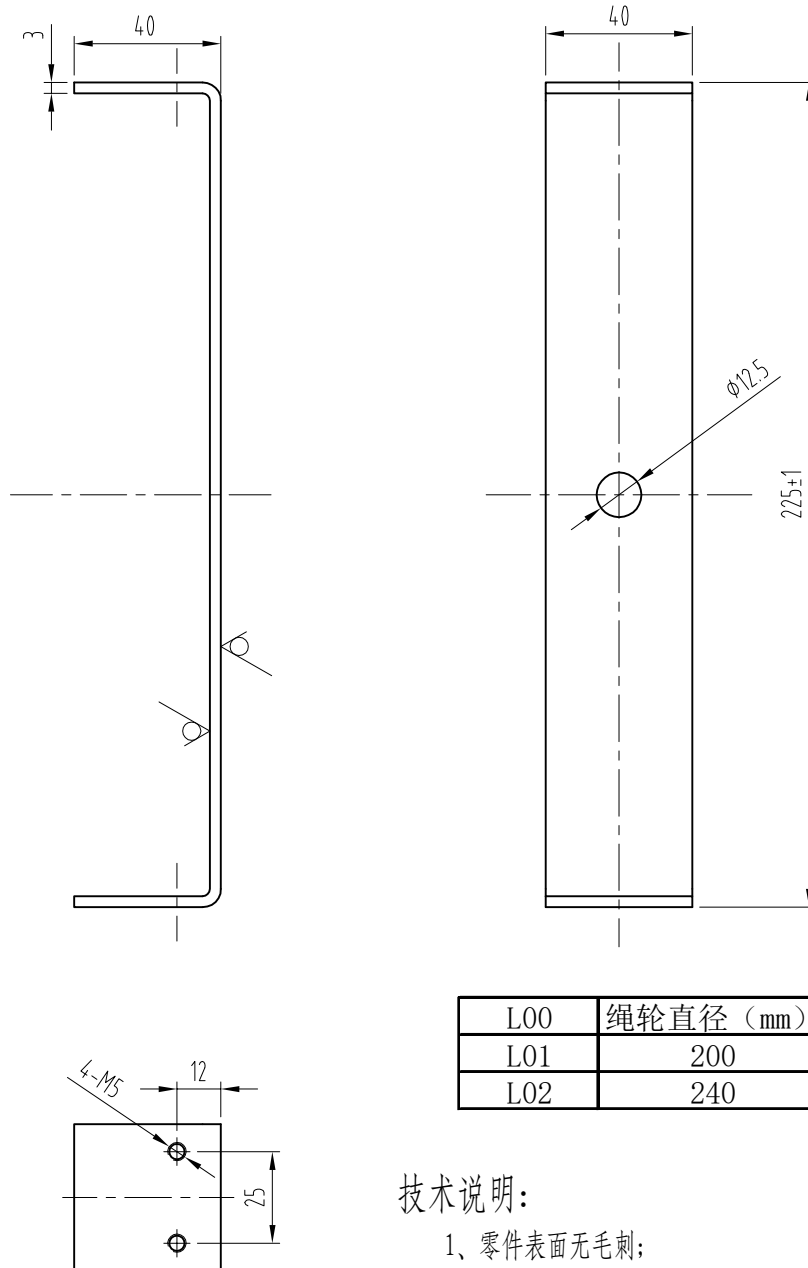
80011817 OX-200B涨紧装置 (折弯) 200-6 重晶石16KG 广日灰 中英文 广日电梯 P6



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件镀锌,厚度 $\geq 8\mu\text{m}$;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						EPUP® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/3.0				200B直角支架			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段标记		重量	比例		0X-200B-4		
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							

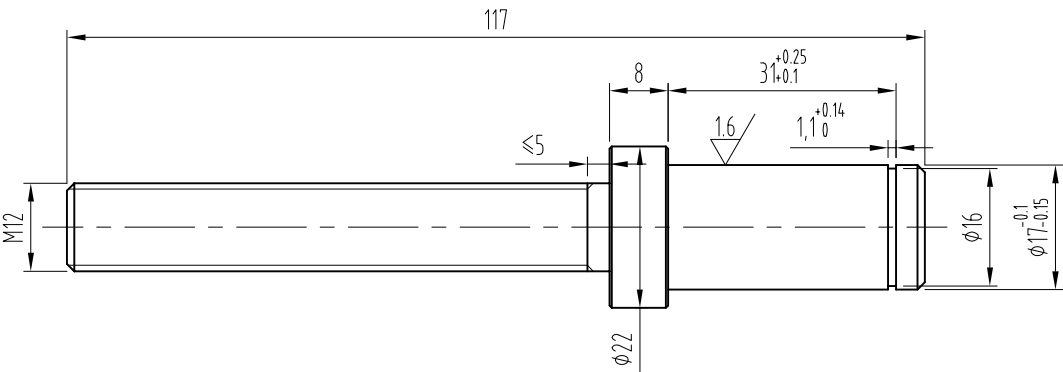


L00	绳轮直径 (mm)	A
L01	200	225
L02	240	265

技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005); 厚度60~80 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/3.0					200B防护罩支架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例			
										1:2	OX-200B-3	
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 页						



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件表面镀锌,厚度≥8μm;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						20# / Ø 22 200B主轴					
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	OX-200B-2
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化							1:1	
审核											
工艺			批准			共	张	第	页		