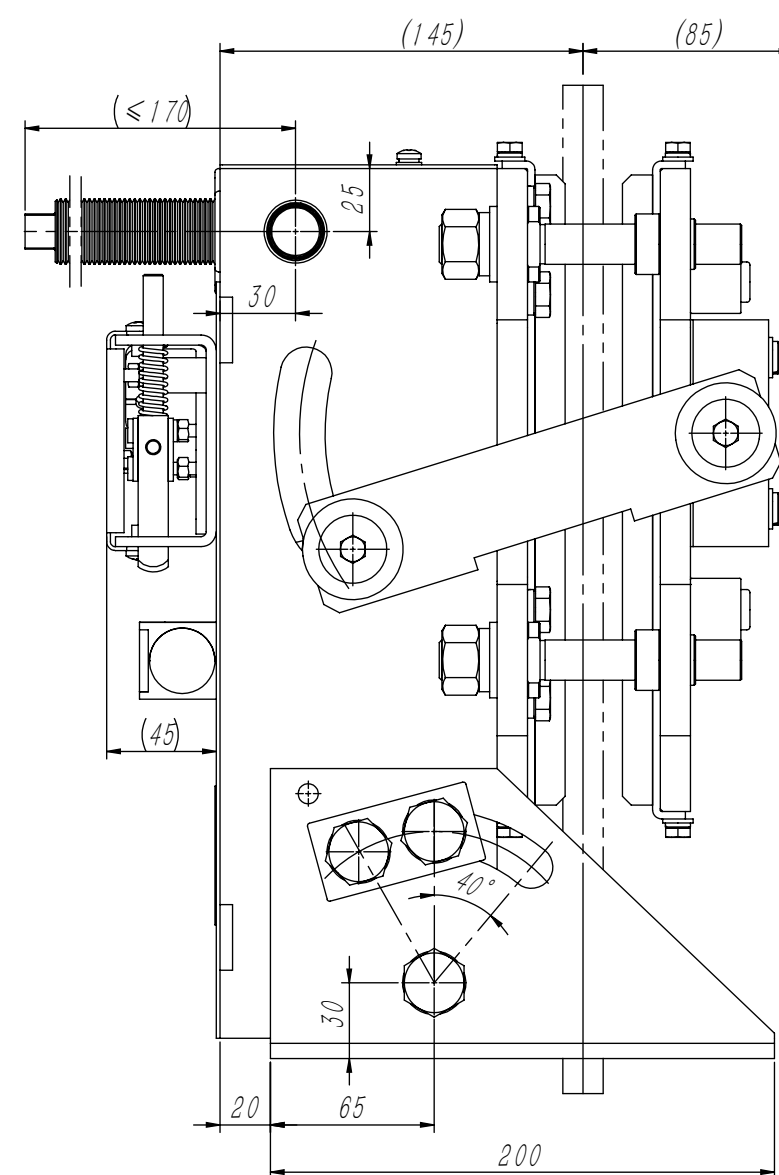


80011809 0X-250U 16x9x23 0.33ms 15T 6:1 系37.2T A03 中英文 5m RAL6005本色 AMS V2
P1-3



Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor component, showing a side view. The drawing includes the following dimensions and annotations:

- Dimensions:**
 - Overall height: 200
 - Height from base to the center of the main body: 130
 - Height from base to the center of the top flange: 89
 - Height from base to the center of the top flange (indicated by a dashed line): 35
 - Length of the main body: L=205
 - Flange dimensions: 4-18 x 40
- Callout:**
 - A red line points to a small rectangular feature on the side of the main body.
 - Text in a red box: 表标准件更改为 六角沉头螺钉 GB/T 70.3 M10x20 8件 (Change standard part to hexagonal countersunk screws GB/T 70.3 M10x20 8 pieces).

功能说明	规格型号	系统质量	额定载荷	额定速度	最高检修速度	制动板宽度Lmax	曳引比	触发方式	作用位置
ACOP	OX-250(A03)	1250~6800kg	500kg~2500kg	≤2.0m/s	/	≤180mm	1:1	电磁、拉索	曳引钢丝绳
		2500~12400kg	1000kg~5000kg	≤1.0m/s	/		2:1		
		5000~24800kg	2000kg~10000kg	≤0.5m/s	/		4:1		
UCMP	OX-250(A03)	1250~6800kg	500kg~2500kg	/	≤0.7m/s	≤180mm	1:1	拉索	
		2500~12400kg	1000kg~5000kg	/	≤0.7m/s		2:1		
		5000~24800kg	2000kg~10000kg	/	≤0.7m/s		4:1		

1. 本件实际的系统质量及额定载荷等按型式试验报告, 可使用与多种曳引方式, 但其对应的参数将会发生变化, 具体需根据报告合格证参数确定;
2. 安装使用时要求静夹板距钢丝绳间距为 $1 \sim 2 \text{ mm}$, 动板距离可通过增减垫片来调整;
3. 本装置可根据布置要求实现正装、斜装或倒装等方式固定, 安装固定好后需将主体与安装架采用销轴固定;

										宁波奥德普电梯部件有限公司							
														钢丝绳制动器			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日					阶段标记		重量	比例	0X250(A03)			
设 计			标准化														
校 对										50.32	1:3						
审 核																	
工 艺			批 准			物料编号:											

宁波奥德普电梯部件有限公司

钢丝绳制动器

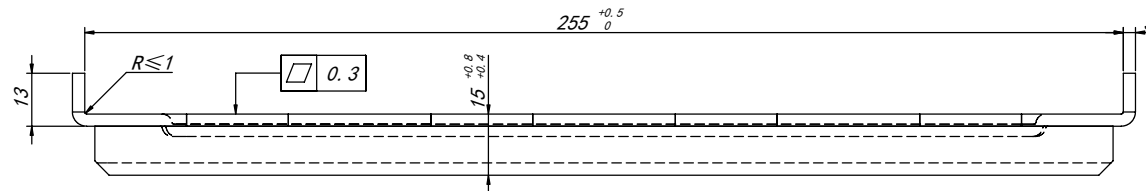
OX250(A03)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

答 字

日期

80011809 0X-250U 16x9x23 0.33ms 15T 6:1 系37.2T A03 中英文
5m RAL6005本色 AMS v2 P2 2 1

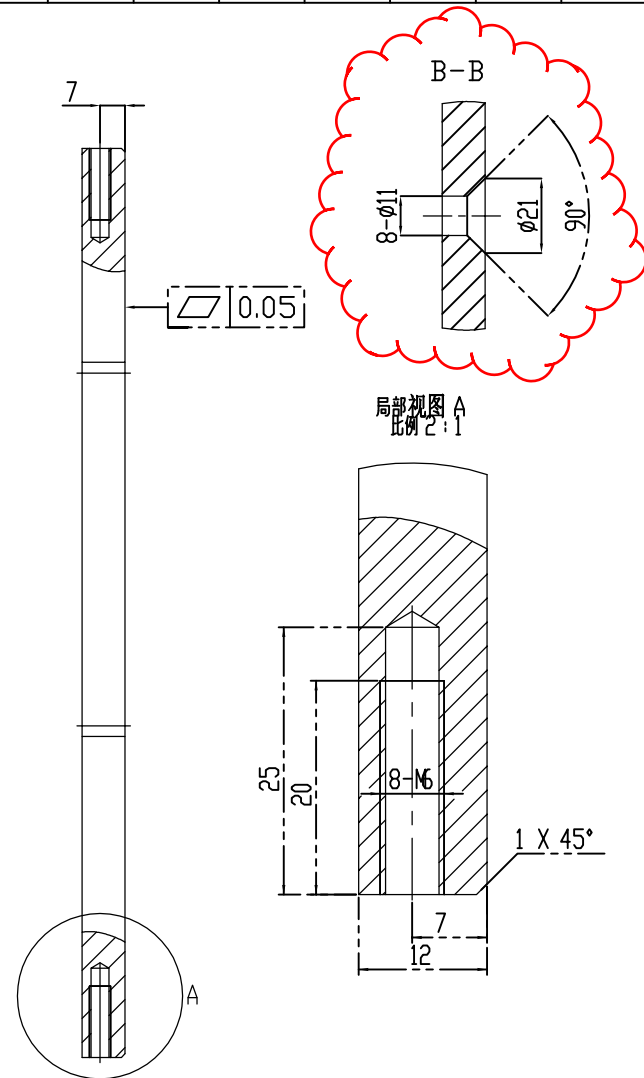
[illegible]

1. 本件采用压铸成型加工, 完成后底板喷涂黑色油漆防锈;
2. 边角去毛刺, 锐角倒圆角处理;
3. 本件适用于A03规格, 匹配钢丝绳总跨度尺寸 ≤ 180 , 具体槽距根据曳引钢丝绳实际状态确定;
4. 连接可靠, 无开裂及脱开现象。

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
										摩擦制动板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		阶段标记	重量	比例			
设 计			标准化									
校 对												
审 核												
工 艺			批 准				共 1 张	第 1 张				

80011809 0X-250U 16x9x23 0.33ms 15T 6:1 系37.2T A03 中英文
5m RAL6005本色 AMS V2 P3

通孔改为沉孔



1. 边角去毛刺, 锐角倒角处理;
2. 上下端面按图倒角处理, 且要求端面平整无明显偏斜;
3. $4-\phi 20$ 孔需确保相对正确, 对角线偏差 ± 0.1 ;
4. 整体平面平整无扭曲不平, 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期