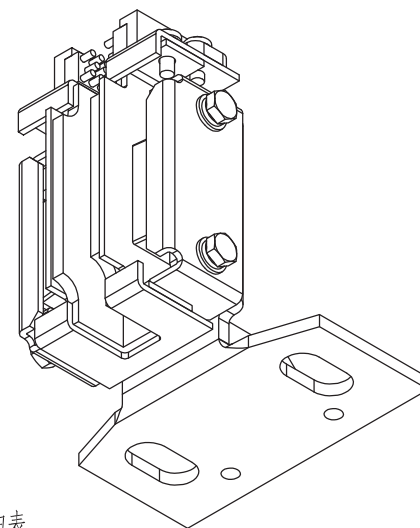





匹配导轨面宽	靴衬槽口
10mm	10
16mm	16

本款 $t=16$

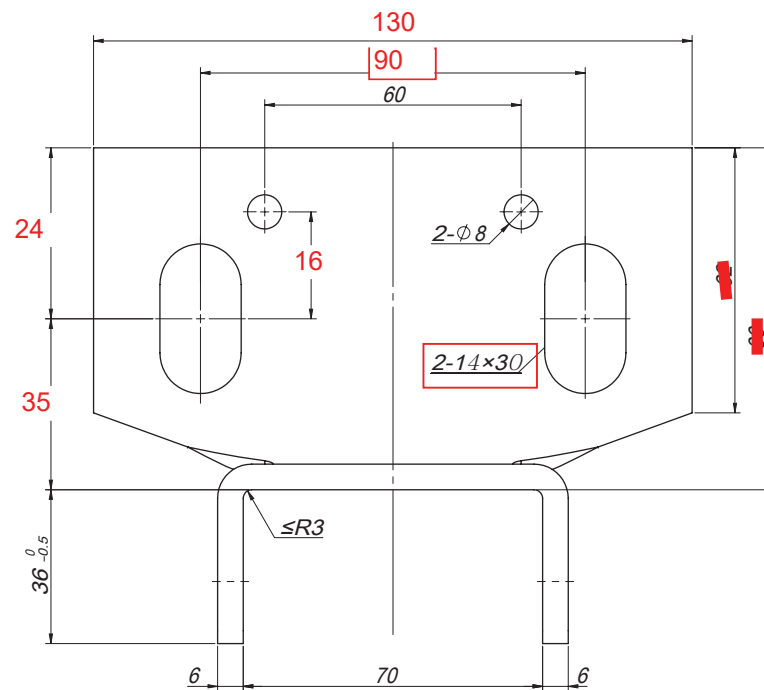
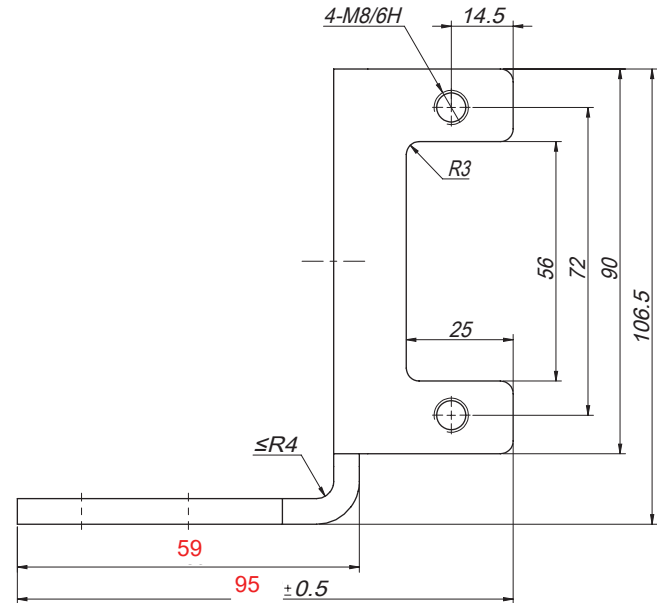


- 1、本件适用于额定速度1.75m/s；
- 2、本件在装配时需注意件2装配后稳定牢固，件11(15)装配后无松动；
- 3、图中导靴槽口间距t及未注尺寸A见参数明细表。

标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE

常用								宁波奥德普电梯部件有限公司		
保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.07.11	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	导靴(XA)			
		制图 DRAWN	周正07.11		1:2.5					
一次		设计 DESIGNED	舒佳乐07.11			图号 DWGNO	0X-029Y			版本 00
		审核 CHECKED		共 2 张 第 2 张						

Technical drawing of a mechanical part, showing a front view and a side view. The front view is a rectangle with a central circular hole. The side view shows the profile of the part, including a curved bottom edge. Dimensions are given: a horizontal distance of 56 and a vertical distance of 61.5. A circular feature is labeled with a diameter of 12.



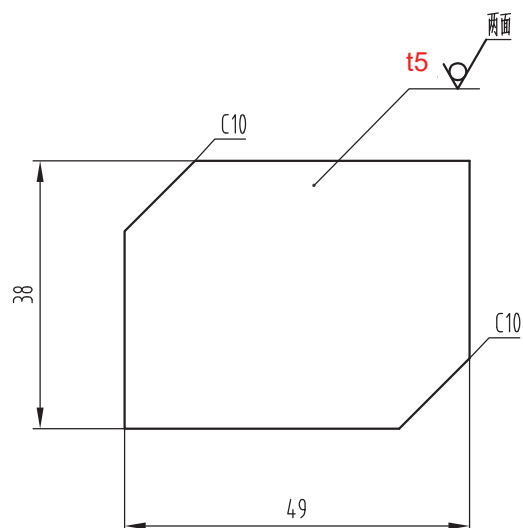
- 1.边角去毛刺,锐角倒R1圆角处理,未注明圆角为R3;
- 2.本件折弯成型,整体无扭曲变形,底面平整;
- 3.折弯成型后,折弯处明显裂纹 $\leq 3$ 处(单侧);
- 4.表面无杂物及油污等。

						钢板Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									导靴座弯板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX029.1-1
校 对										
审 核								0.93	4:5	
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

80011777 OX-029Y(非标)免油导靴 16mm 灰色RAL7037 (镀彩锌) 中英文包装 杭州西奥 P3



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行。

G01	加强筋
G00	名称

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 <b>5</b> GB/T 709 Q235A GB/T 700		加强筋
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化			重量	比例	
审核							1:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		OX029Y011