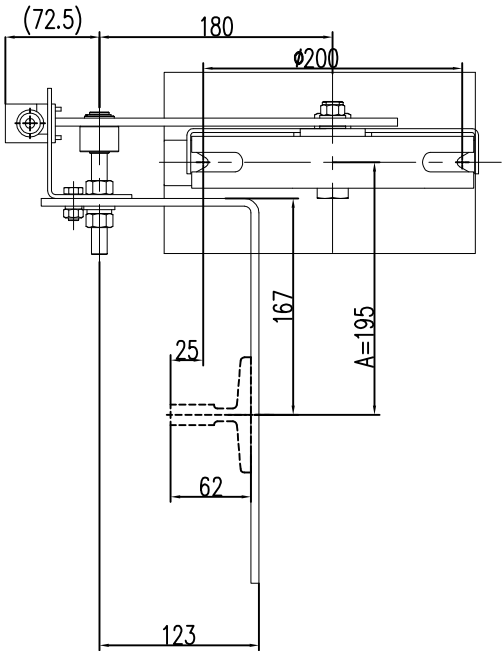
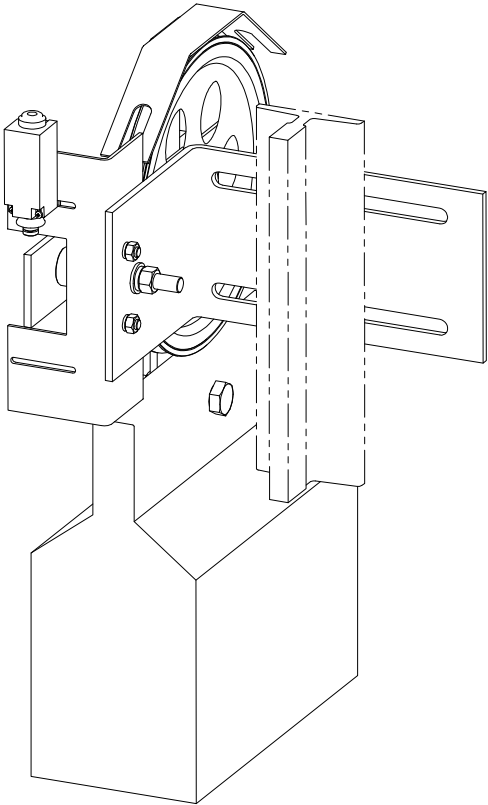
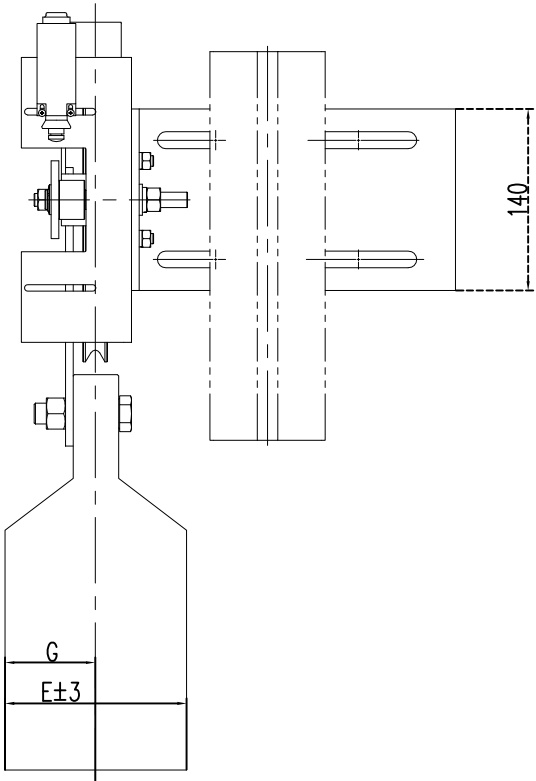
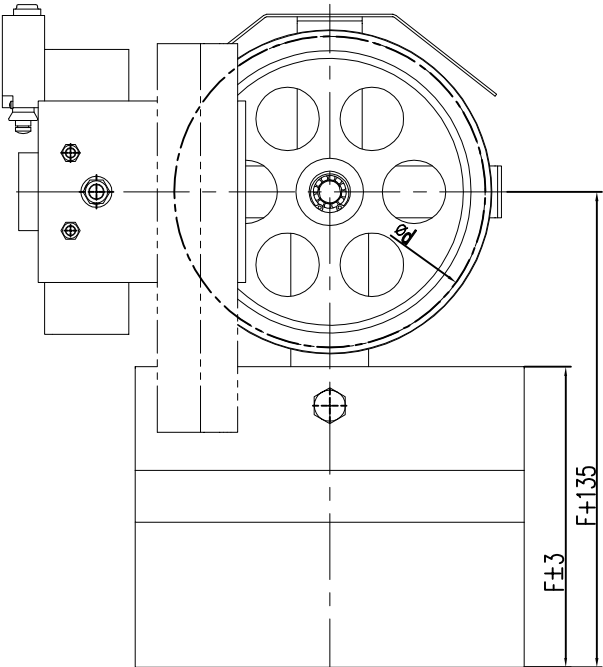


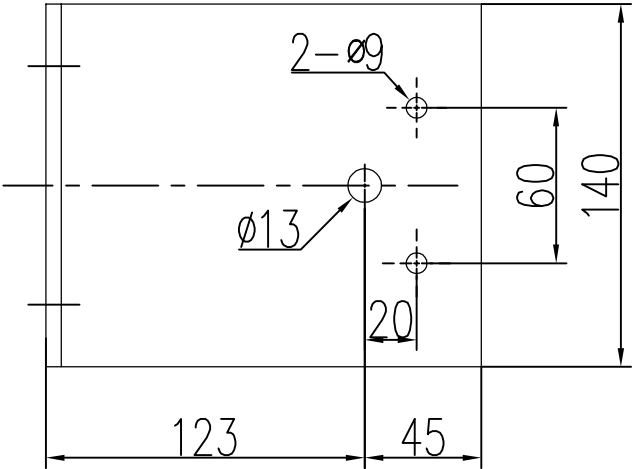
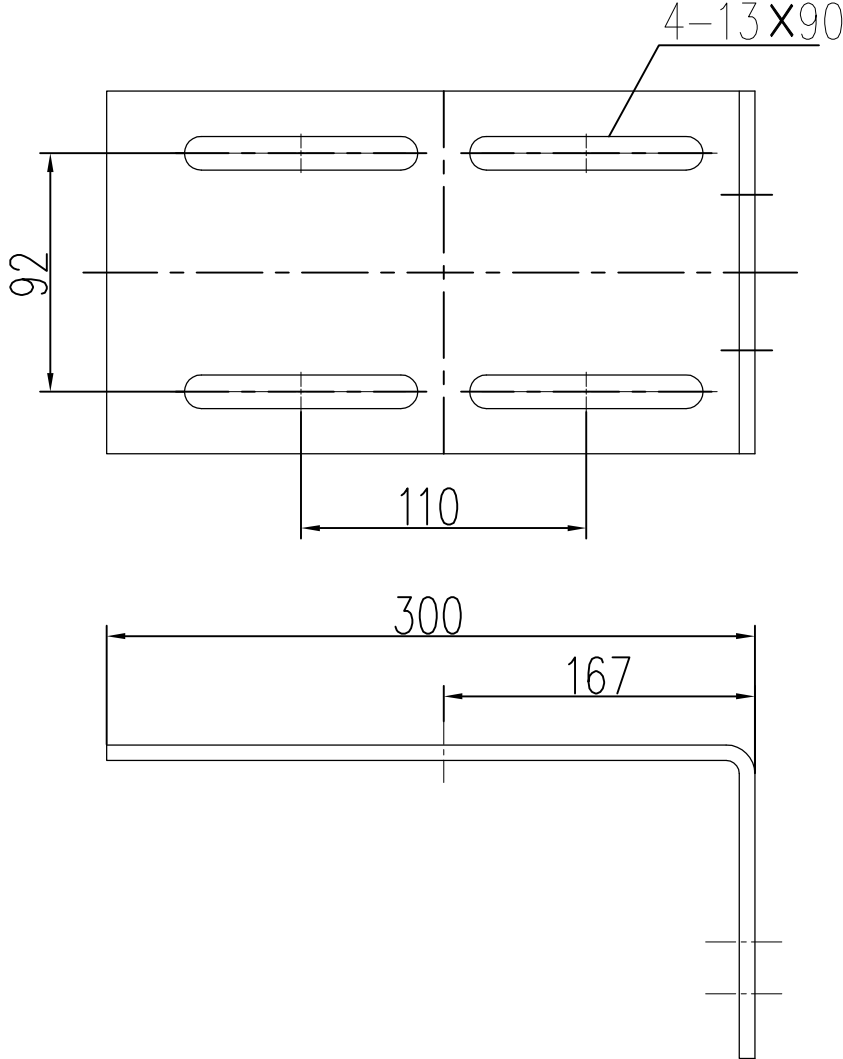


- 技术说明
1. 本件按 $\phi 200$ 绳轮配30kg/18KG 重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
 2. 图中参数A(± 15)可调整;
 3. 参数B 与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				涨紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							45.49	1:4	OX300(OX-200 SD)	
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

80011756 OX-200张紧装置 (200-90-195-25 OX-300) 200-6 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 申芝电梯 P2



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX200.1-1
设 计			标准化						1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批准			共 2 页		第 1 页		