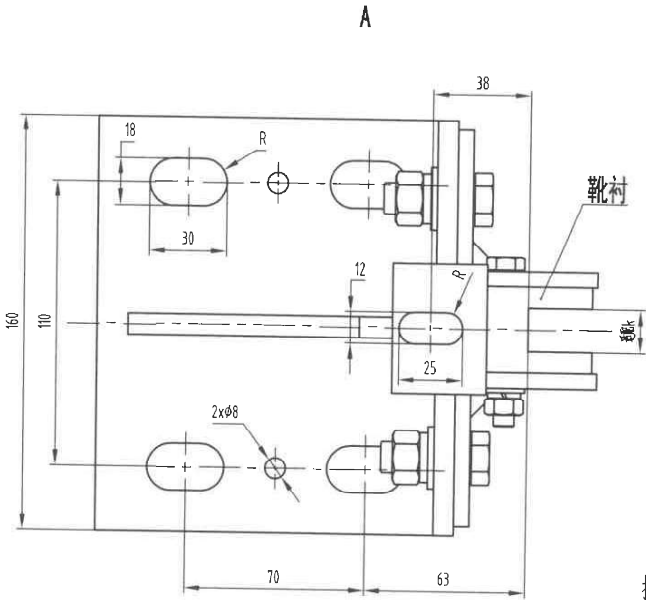
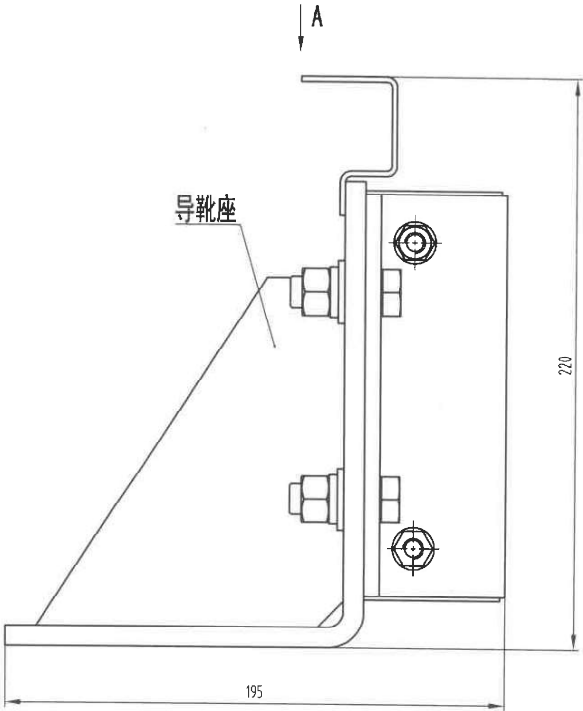




技术要求

- 1 装配牢固可靠，无松动；
- 2 镀金件表面镀层未破坏，颜色由生产指令确定；
- 3 侧向压力≤4000N，正侧压力≤3000N。

对应表

| 杭州西奥件号 | 奥德普件号        | k  |
|--------|--------------|----|
|        | AX002A011G01 | 16 |

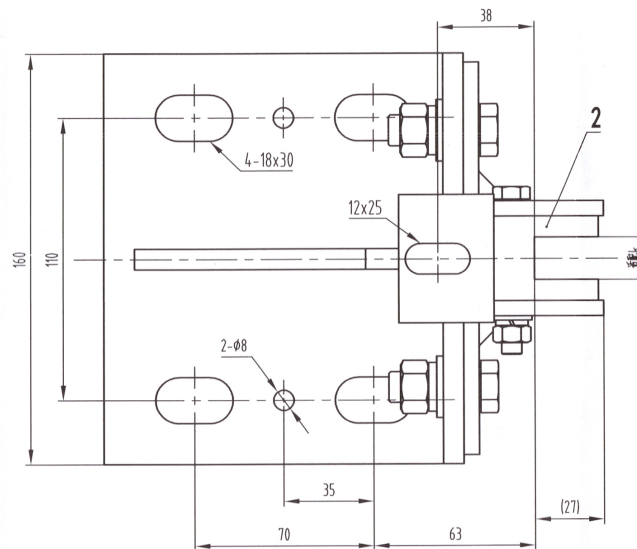
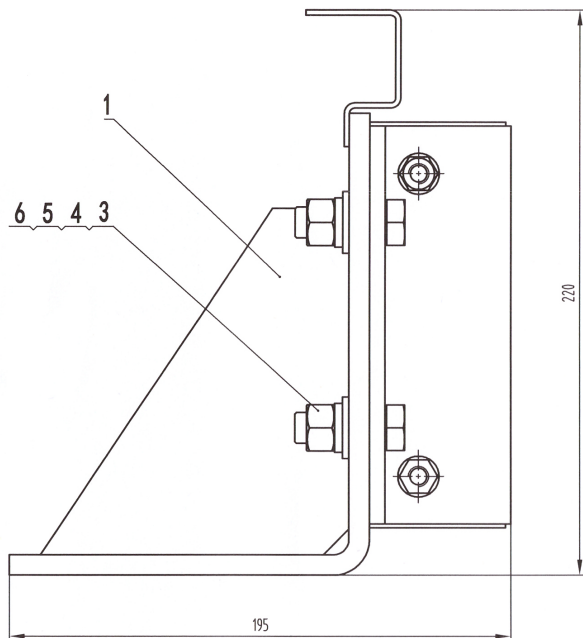
|        |    |     |       |
|--------|----|-----|-------|
| 无安装标准件 | 16 | G01 | 滑轨导轨  |
| 说明     | k  | G02 | 技术研究部 |

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| 标记 | 处数       | 更改内容 | 签名       | 日期 | 阶段    | 标记    | 重量 | 比例  | 滑动导靴      |
|----|----------|------|----------|----|-------|-------|----|-----|-----------|
| 设计 | 21.05.31 | 标准化  |          |    |       |       |    | 1:2 |           |
| 审核 | 21.05.31 |      |          |    |       |       |    |     | AX002A011 |
| 工艺 |          | 批准   | 2021.1.3 |    | 共 1 张 | 第 1 页 |    |     |           |

| -POS | 名称    | DEF | 图号               | 品/群 | L番 | 材料 | 重量 | 涂装          | 备注 | -POS | G01 | G02 |
|------|-------|-----|------------------|-----|----|----|----|-------------|----|------|-----|-----|
| -01  | 导靴安装座 | DWG | X002A0A00        | G01 |    |    |    |             |    | -01  | 1   | 1   |
| -02  | 密封附件  | DWG | X002A0B00        | G01 |    |    |    |             |    | -02  | 1   | 1   |
| -03  | 六角螺栓  |     | GB/T 5783 M12x35 |     |    |    |    |             |    | -03  | 4   | 4   |
| -04  | 平垫圈   |     | GB/T 97.1 12     |     |    |    |    |             |    | -04  | 4   | 4   |
| -05  | 弹性垫圈  |     | GB/T 93 12       |     |    |    |    |             |    | -05  | 4   | 4   |
| -06  | 六角螺母  |     | GB/T 6170 M12    |     |    |    |    |             |    | -06  | 4   | 4   |
| -07  | 六角螺栓  |     | GB/T 5783 M16x40 |     |    |    |    | 小装包, 现场安装使用 |    | -07  |     | 4   |
| -08  | 平垫圈   |     | GB/T 97.1 16     |     |    |    |    | 小装包, 现场安装使用 |    | -08  |     | 4   |
| -09  | 弹性垫圈  |     | GB/T 93 16       |     |    |    |    | 小装包, 现场安装使用 |    | -09  |     | 4   |
| -10  | 圆柱销   |     | GB/T 897.1 8x30  |     |    |    |    | 小装包, 现场安装使用 |    | -10  |     | 2   |

80011741 0X-002A导靴(X0A2685ACW 镀彩锌) 16mm RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P2



#### 技术要求

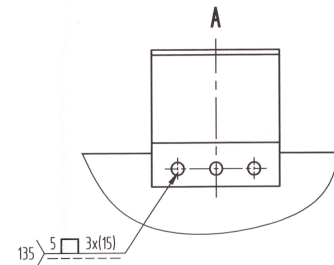
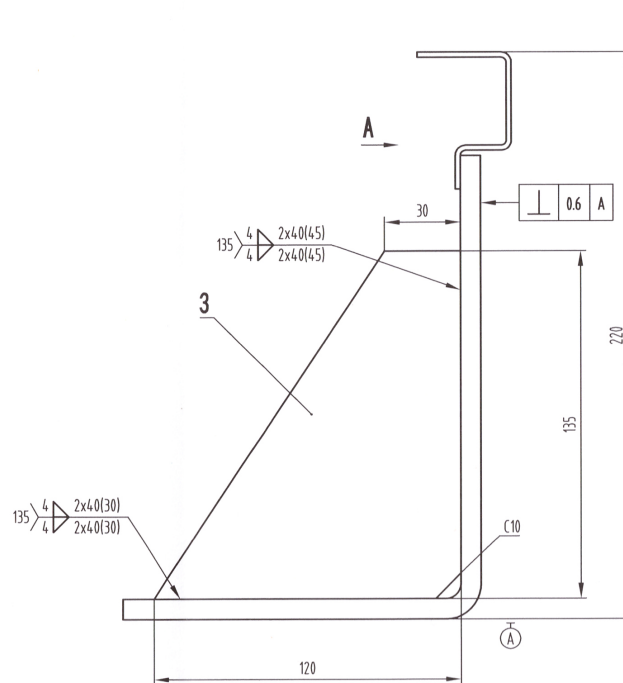
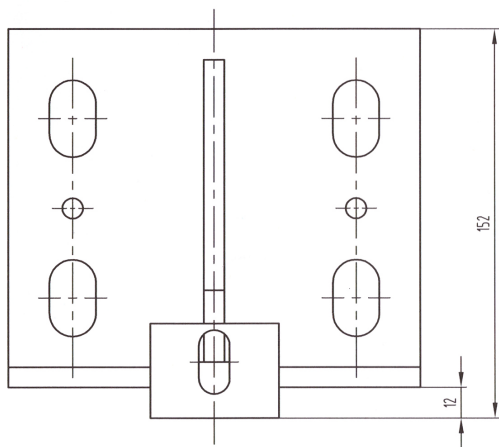
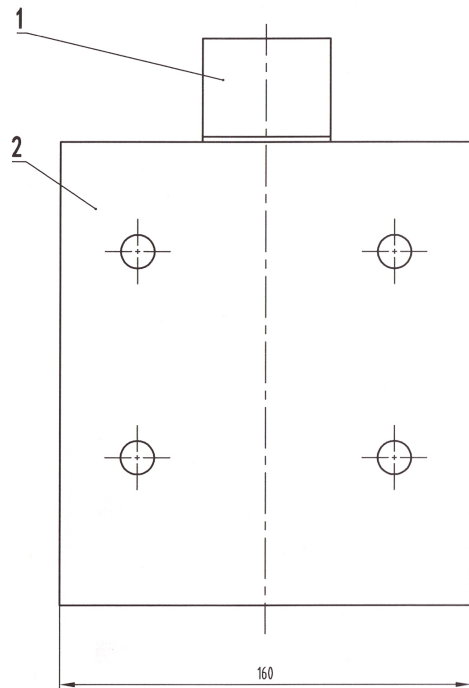
- 装配牢固可靠, 无松动;
- 表面无明显划伤、碰伤, 油杯座无变形;
- 适用侧向压力 $\leq 4000\text{N}$ , 正向压力 $\leq 3000\text{N}$ .

|        |    |     |      |
|--------|----|-----|------|
| 有安装标准件 | 16 | G02 | 滑动导靴 |
| 无安装标准件 |    | G01 | 滑动导靴 |
| 备注     | k  | G00 | 名称   |

|       |  |          |  |                                                              |  |             |  |
|-------|--|----------|--|--------------------------------------------------------------|--|-------------|--|
|       |  |          |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |             |  |
| 标记 处数 |  | 更改内容     |  | 签名                                                           |  | 日期          |  |
| 设计    |  | 21.07.20 |  | 标准化                                                          |  | 阶段 标记 重量 比例 |  |
| 审核    |  | 21.07.20 |  |                                                              |  | 1:2         |  |
| 工艺    |  | 21.07.20 |  | 批准                                                           |  | 共 1 张 第 1 页 |  |
|       |  |          |  |                                                              |  | 滑动导靴        |  |
|       |  |          |  |                                                              |  | X002A0000   |  |

| -POS | 名称         | DEF | 图号        | 品/群 | L番 | 材料           | 重量 | 涂装 | 备注  | -POS | G01 |
|------|------------|-----|-----------|-----|----|--------------|----|----|-----|------|-----|
| -01  | 油杯座        | DWG | X002A0A01 | G01 |    |              |    |    |     | -01  | 1   |
| -02  | 安装座        | DWG | X002A0A02 | G01 |    |              |    |    |     | -02  | 1   |
| -03  | 导轨座焊接(加强筋) | DWG | X002A0A00 | G90 |    | 钢板 8mm Q235A |    |    | 见本图 | -03  | 1   |

80011741 OX-002A导靴(X0A2685ACW 镀彩锌) 16mm RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P3

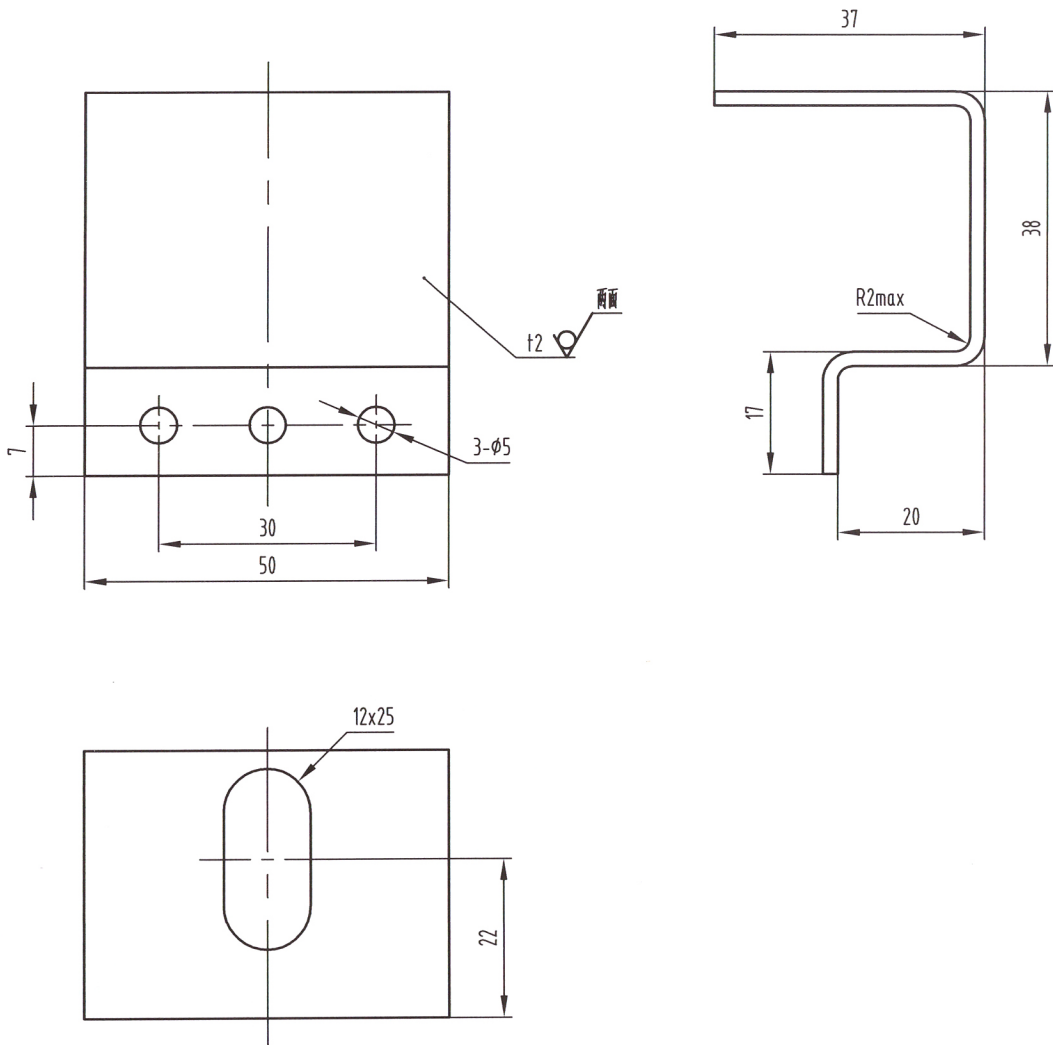


#### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后除渣;
- 2 塞焊处焊点饱满, 焊点需高出板面;
- 3 焊后表面粉末喷涂处理, 颜色由生产指令确定。

|     |            |
|-----|------------|
| G90 | 导轨座焊接(加强筋) |
| G01 | 导轨座焊接      |
| G00 | 名称         |

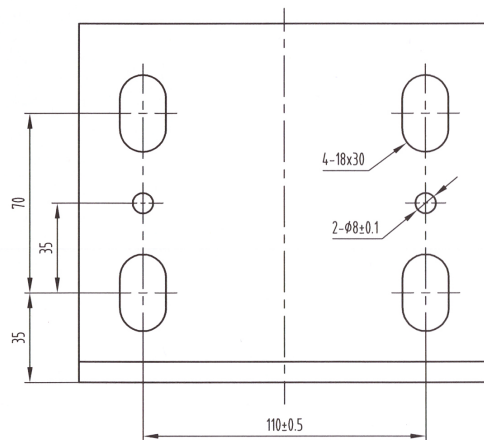
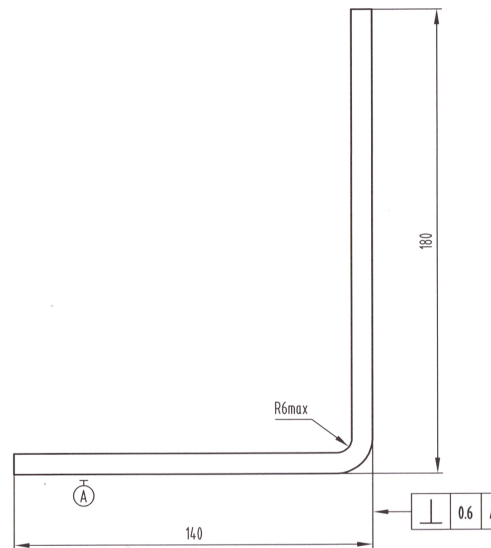
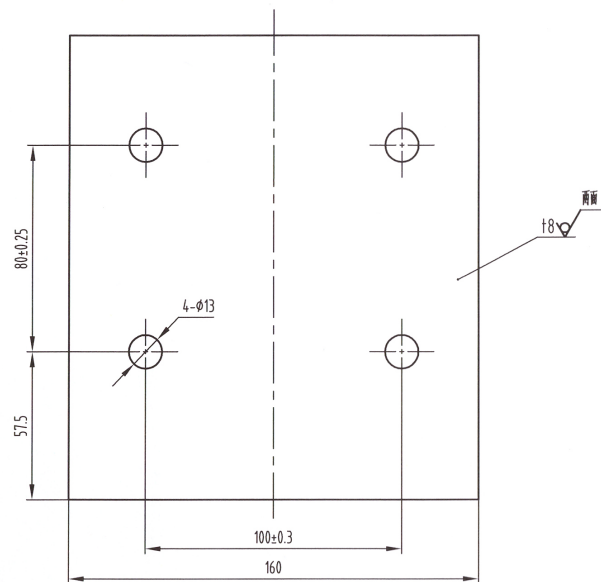
|    |    |              |    |                                                              |             |  |     |
|----|----|--------------|----|--------------------------------------------------------------|-------------|--|-----|
|    |    |              |    | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |             |  |     |
| 标记 | 处数 | 更改内容         | 签名 | 日期                                                           | 阶段 标记 重量 比例 |  |     |
| 设计 | 1  | 21.07.20 标准化 |    |                                                              |             |  | 1:2 |
| 审核 | 1  | 21.07.20     |    |                                                              |             |  |     |
| 工艺 | 1  | 21.07.20     |    |                                                              |             |  |     |
| 批准 |    |              |    | 21.07.20                                                     | 共 1 张 第 1 页 |  |     |
|    |    |              |    |                                                              | 导靴座焊接       |  |     |
|    |    |              |    |                                                              | X002A0A00   |  |     |



技术要求  
1 去锐角毛刺;  
2 表面平整, 无变形扭曲。

|     |     |
|-----|-----|
| G01 | 油杯座 |
| G00 | 名称  |

|    |    |          |     |               |                                                                            |       |           |
|----|----|----------|-----|---------------|----------------------------------------------------------------------------|-------|-----------|
|    |    |          |     |               | <b>A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b><br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |           |
|    |    |          |     |               | 钢板 2 GB/T 708<br>Q235A GB/T 700                                            |       | 油杯座       |
| 标记 | 处数 | 更改内容     | 签名  | 日期            | 阶段                                                                         | 标记    |           |
| 设计 | 刘品 | 21.07.20 | 标准化 |               | 重量                                                                         | 比例    | X002A0A01 |
| 审核 | 周正 | 21.07.20 |     |               |                                                                            | 1:1   |           |
| 工艺 | 胡明 | 7/20     | 批准  | 何卫宏 2021.7.20 | 共 1 张                                                                      | 第 1 页 |           |



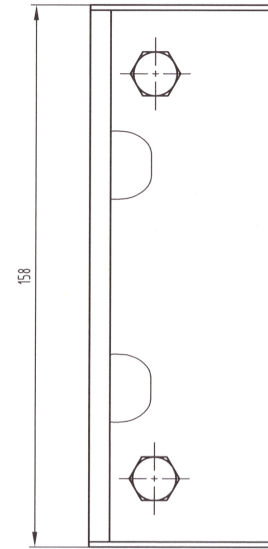
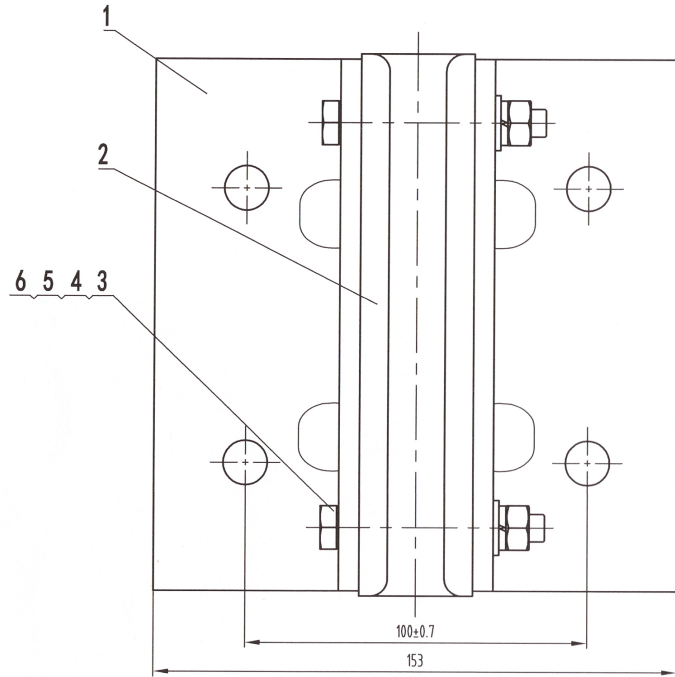
技术要求  
1 去锐角毛刺;  
2 表面平整, 无变形扭曲。

|     |     |
|-----|-----|
| G01 | 安装座 |
| G00 | 名称  |

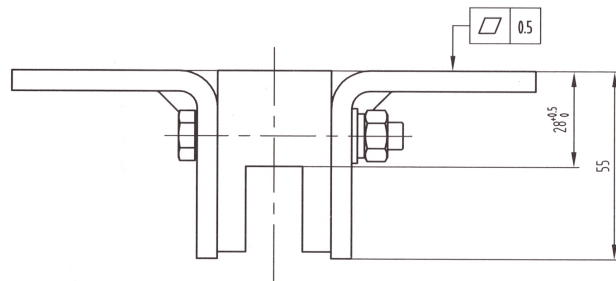
|    |          |      |           |                                                              |             |  |  |
|----|----------|------|-----------|--------------------------------------------------------------|-------------|--|--|
|    |          |      |           | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |             |  |  |
|    |          |      |           | 钢板 8 GB/T 709<br>Q235A GB/T 700                              |             |  |  |
| 标记 | 处数       | 更改内容 | 签名        | 日期                                                           | 阶段 标记 重量 比例 |  |  |
| 设计 | 21.07.20 | 标准化  |           |                                                              | 1:2         |  |  |
| 审核 | 21.07.20 |      |           |                                                              | 共 1 张 第 1 页 |  |  |
| 工艺 | 21.07.20 | 批准   | 2021.7.20 |                                                              | X002A0A02   |  |  |

| -POS | 名称   | DEF | 图号              | 品/群 | L番 | 材料 | 重量 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 |
|------|------|-----|-----------------|-----|----|----|----|----|----|------|-----|
| -01  | 成型角钢 | DWG | X002A0B01       | G01 |    |    |    |    |    | -01  | 2   |
| -02  | 靴衬   | DWG | X451A0000       | G01 |    |    |    |    |    | -02  | 1   |
| -03  | 六角螺栓 |     | GB/T 5783 M8x60 |     |    |    |    |    |    | -03  | 2   |
| -04  | 平垫圈  |     | GB/T 97.1 8     |     |    |    |    |    |    | -04  | 2   |
| -05  | 弹性垫圈 |     | GB/T 93 8       |     |    |    |    |    |    | -05  | 2   |
| -06  | 六角螺母 |     | GB/T 6170 M8    |     |    |    |    |    |    | -06  | 2   |

80011741 OX-002A导靴(X0A2685ACW 镀彩锌) 16mm RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P6

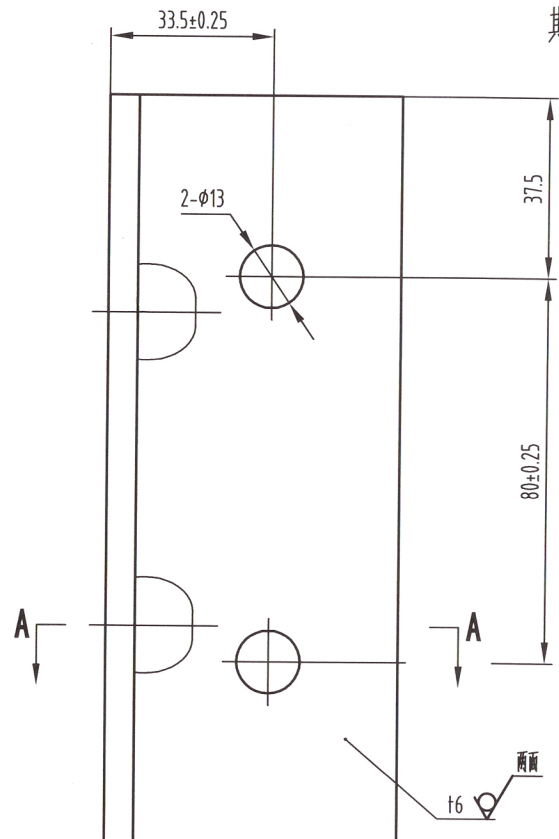
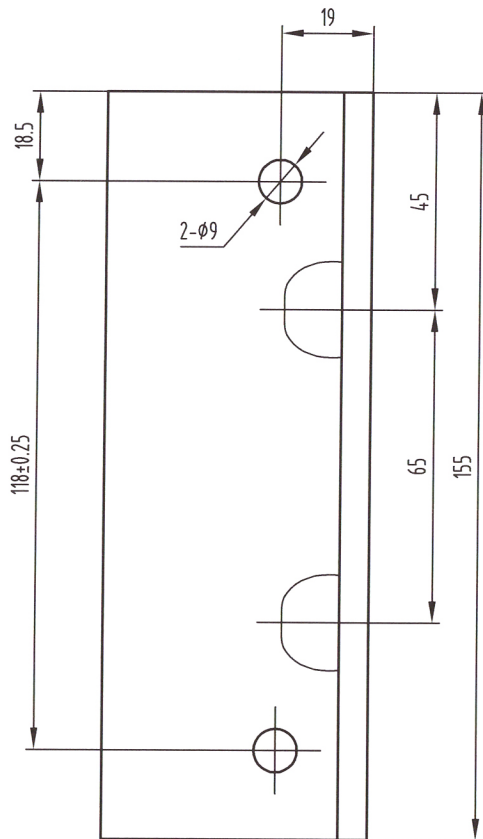


技术要求  
装配牢固可靠

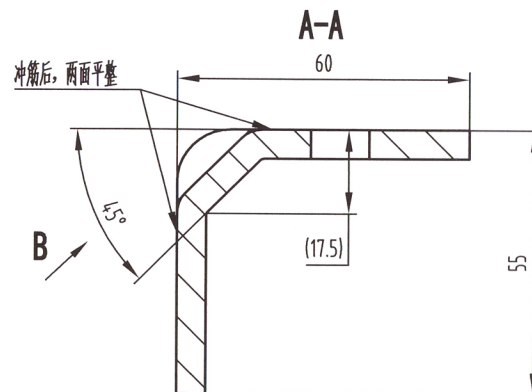
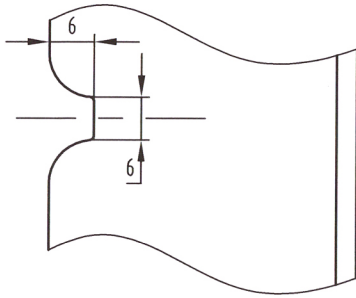


|     |      |
|-----|------|
| G01 | 靴衬组件 |
| G00 | 名称   |

|    |     |         |           |       |                                                                     |      |       |  |       |           |
|----|-----|---------|-----------|-------|---------------------------------------------------------------------|------|-------|--|-------|-----------|
|    |     |         |           |       | A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |      |       |  |       |           |
| 标记 | 处数  | 更改内容    |           | 签名    | 日期                                                                  | 靴衬组件 |       |  |       |           |
| 设计 | 2.1 | 21.5.19 | 标准化       |       |                                                                     |      |       |  | 阶段    | 标记        |
| 审核 | 1.0 | 21.7.19 |           |       |                                                                     |      |       |  | 1:1.5 | X002A0B00 |
| 工艺 | 2.2 | 批准      | 2021.7.20 | 共 1 张 |                                                                     |      | 第 1 页 |  |       |           |



其余 12.5

B(压筋2处)  
1:1

## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 折弯内R角R5max;
- 3 压筋处R角不做要求, 冲压完整, 不得有裂纹;
- 4 表面粉末喷涂处理, 颜色有生产指令确定。

|     |      |
|-----|------|
| G01 | 成型角钢 |
| G00 | 名称   |

|    |    |          |     |              |                                                                                                                                                         |       |       |
|----|----|----------|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
|    |    |          |     |              |  <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b><br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |       |
|    |    |          |     |              | 钢板 6 GB/T 709<br>Q235A GB/T 700                                                                                                                         |       |       |
| 标记 | 处数 | 更改内容     | 签名  | 日期           | 阶段标记                                                                                                                                                    | 重量    | 比例    |
| 设计 | 刘明 | 21.07.20 | 标准化 |              |                                                                                                                                                         |       |       |
| 审核 | 王正 | 21.07.20 |     |              |                                                                                                                                                         |       | 1:1.5 |
| 工艺 | 王正 | 7/20     | 批准  | 王正 2021.7.20 | 共 1 张                                                                                                                                                   | 第 1 页 |       |
|    |    |          |     |              | 成型角钢                                                                                                                                                    |       |       |
|    |    |          |     |              | X002A0B01                                                                                                                                               |       |       |

