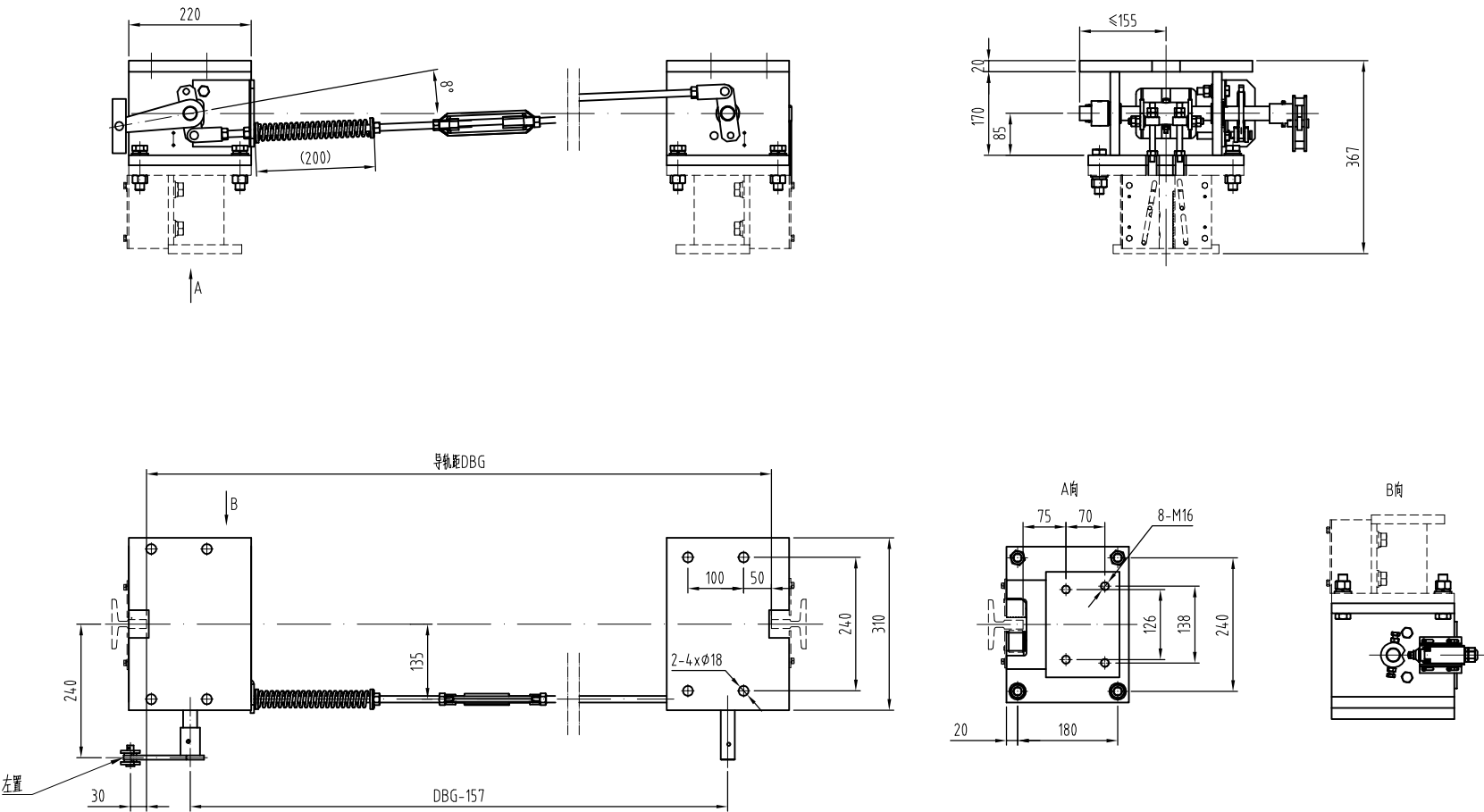


80011684 OX-388T提拉机构(50.100.240 提拉板缩短20mm 联动轴非对称) DBG=3500 左置 UKT自动开关 RAL6005本色 中英文 恒达富士 P1-5

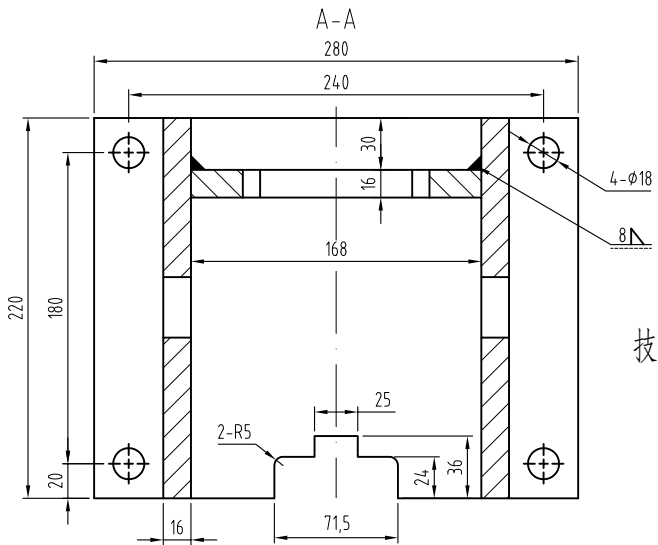
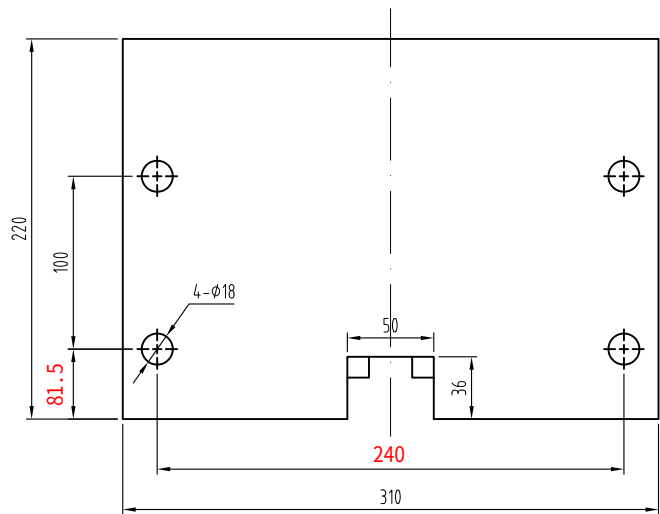
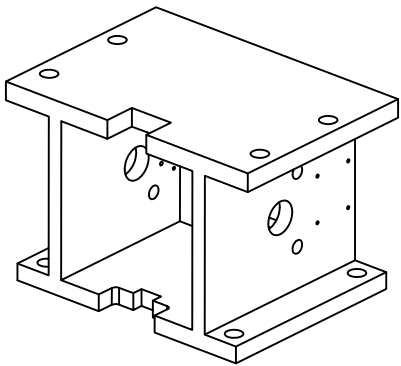
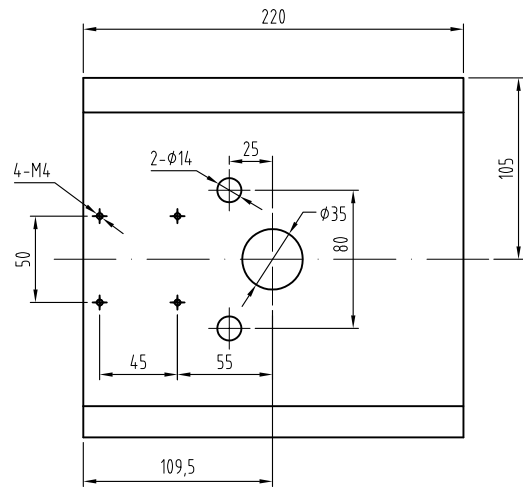
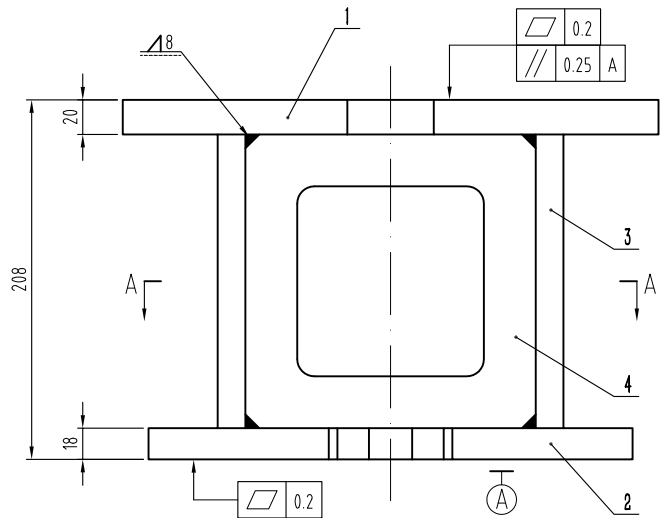


技术说明

- 、本装置按匹配 非标安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
- 、本装置装配安全开关为 自动复位，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 、制动时连接舒畅无卡滞；
- 、配导靴 ；
- 、总允许质量 ≤ ，速度 ≤ ，导轨宽度 ；
- 、提拉机构导轨距适用 适用范围 ，其他尺寸需与技术研发部确认。

						AOPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:8		
工艺			批准			共 张 第 页		

提拉机构



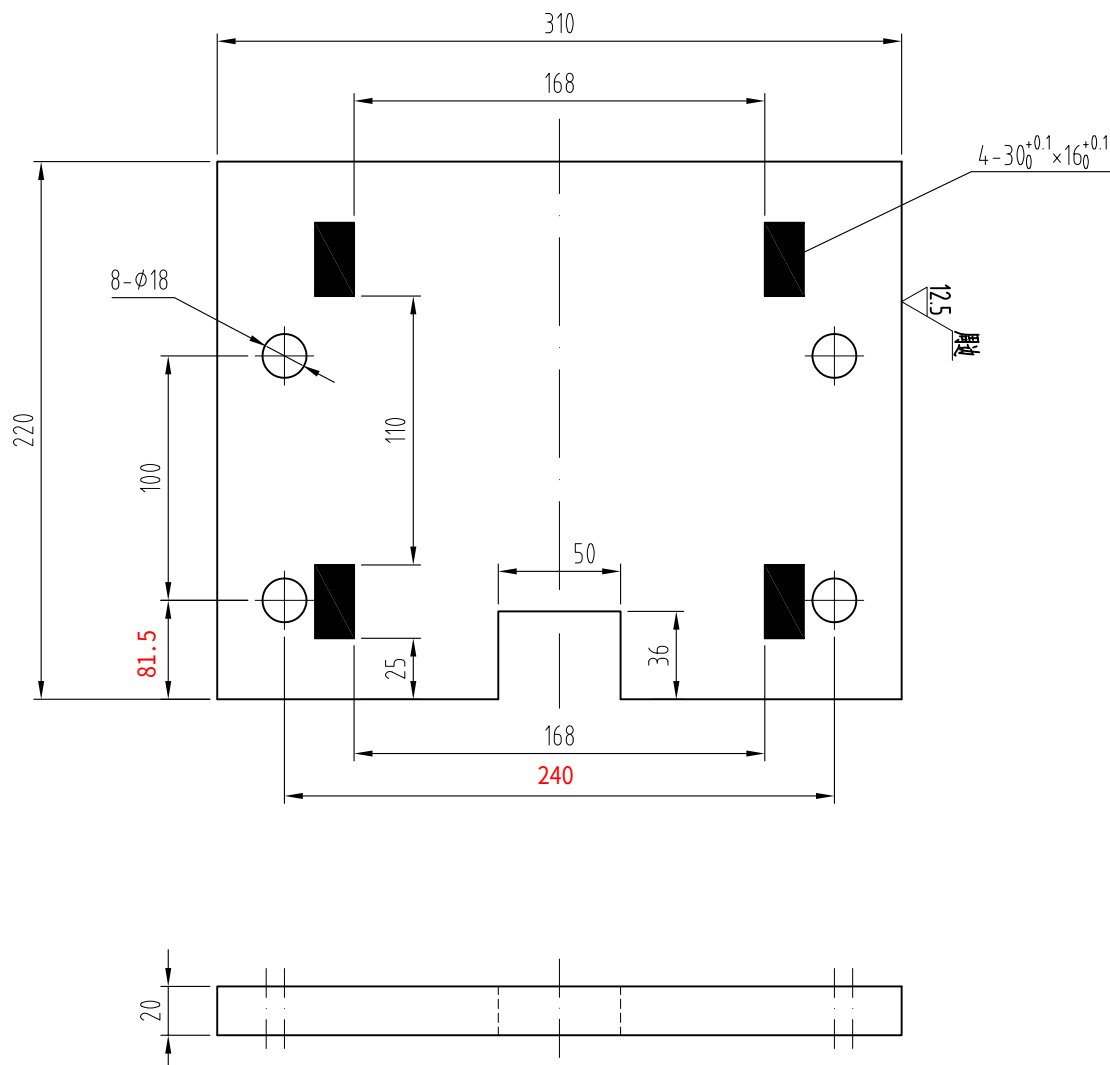
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司			
							NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		安装底座			
设计			标准化							
审核							阶段	标记	重量	比例
工艺			批准							1:3
							共	张	第	页
							OX-388T.1			

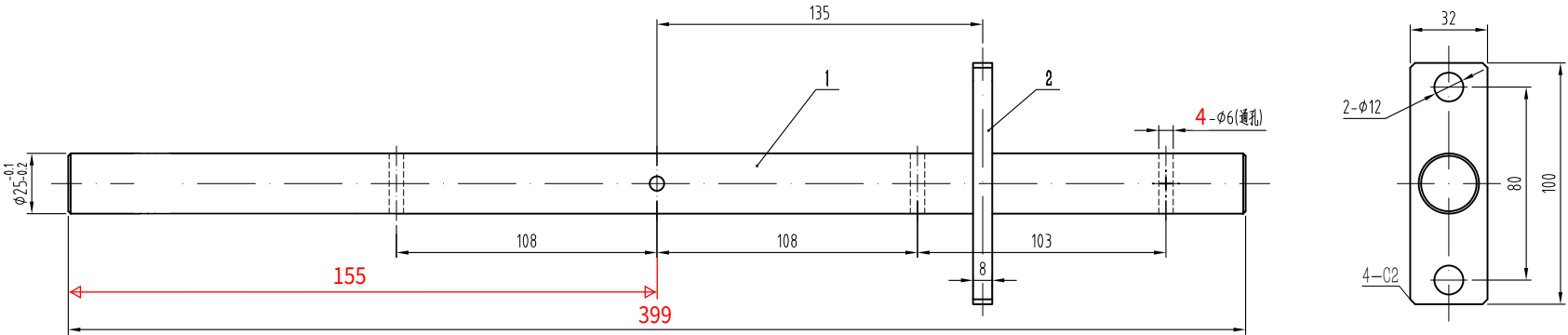
其余



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/20					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	上面板					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:3	
审 核						0X-388T.1-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					



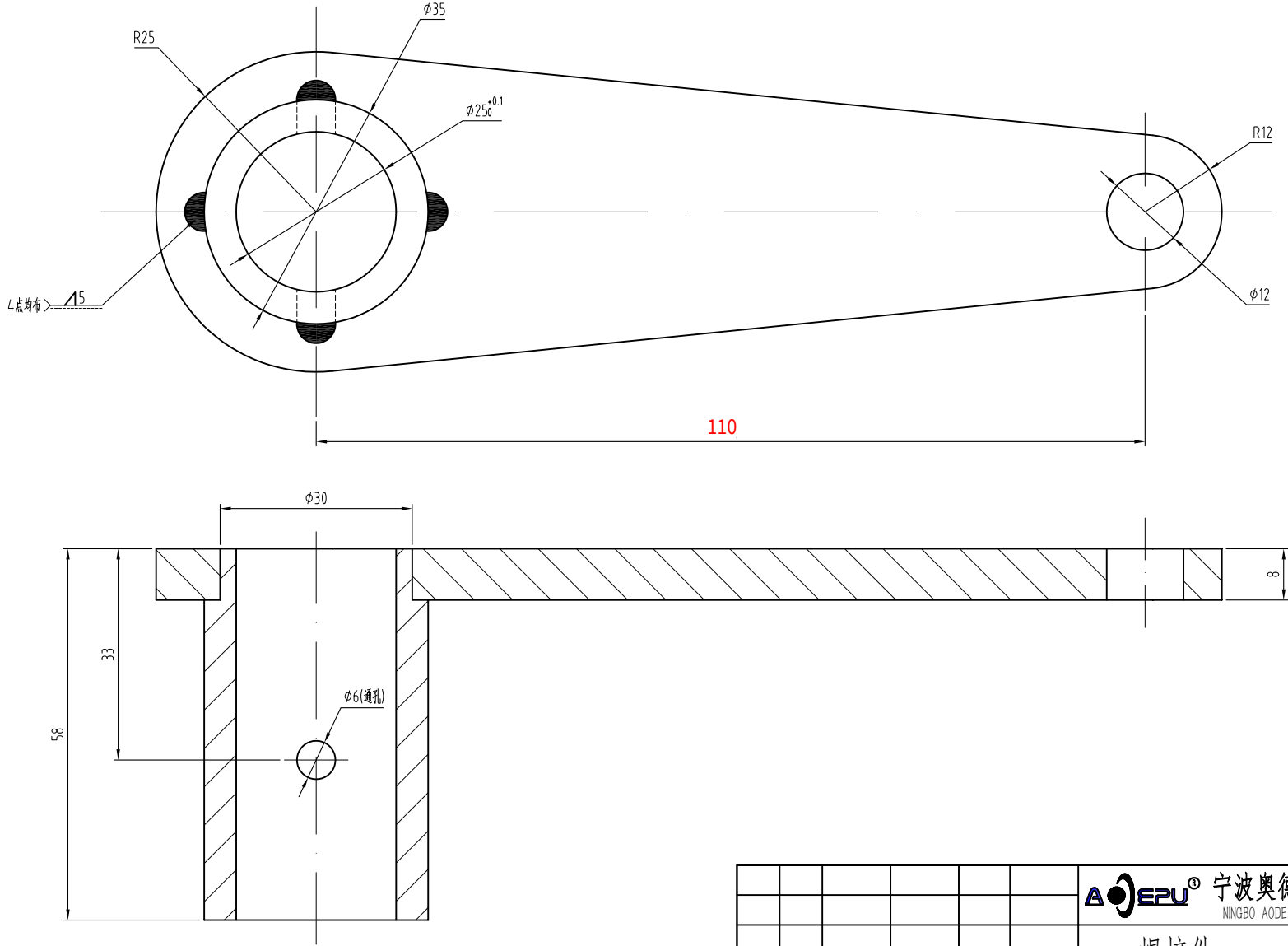
技术说明:

- 1、本件采用电焊连接，焊接可靠，无虚焊漏焊；
- 2、表面镀锌处理；
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷，保持轴杆平直光洁。

2	OX-388T.2-2	联动曲柄	1	Q235A/8			
1	OX-388T.2-1	联动轴	1	Q235A φ 25			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	联动轴组件	
设 计			标准化				
						OX-388T.2	
审 核							
工 艺			批 准			共 张 第 页	

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

80011684 OX-388T提拉机构(50.100.240 提拉板缩短20mm 联动轴非对称) DBG=3500 左置 UKT自动开关 RAL6005本色 中英文 恒达富士 P5



技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm,焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨;
- 2、表面电镀白锌,厚度不得小于8μm。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件			摇臂组件	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1.5:1	OX-388T.3	
工艺			批准			共	张	第 页		