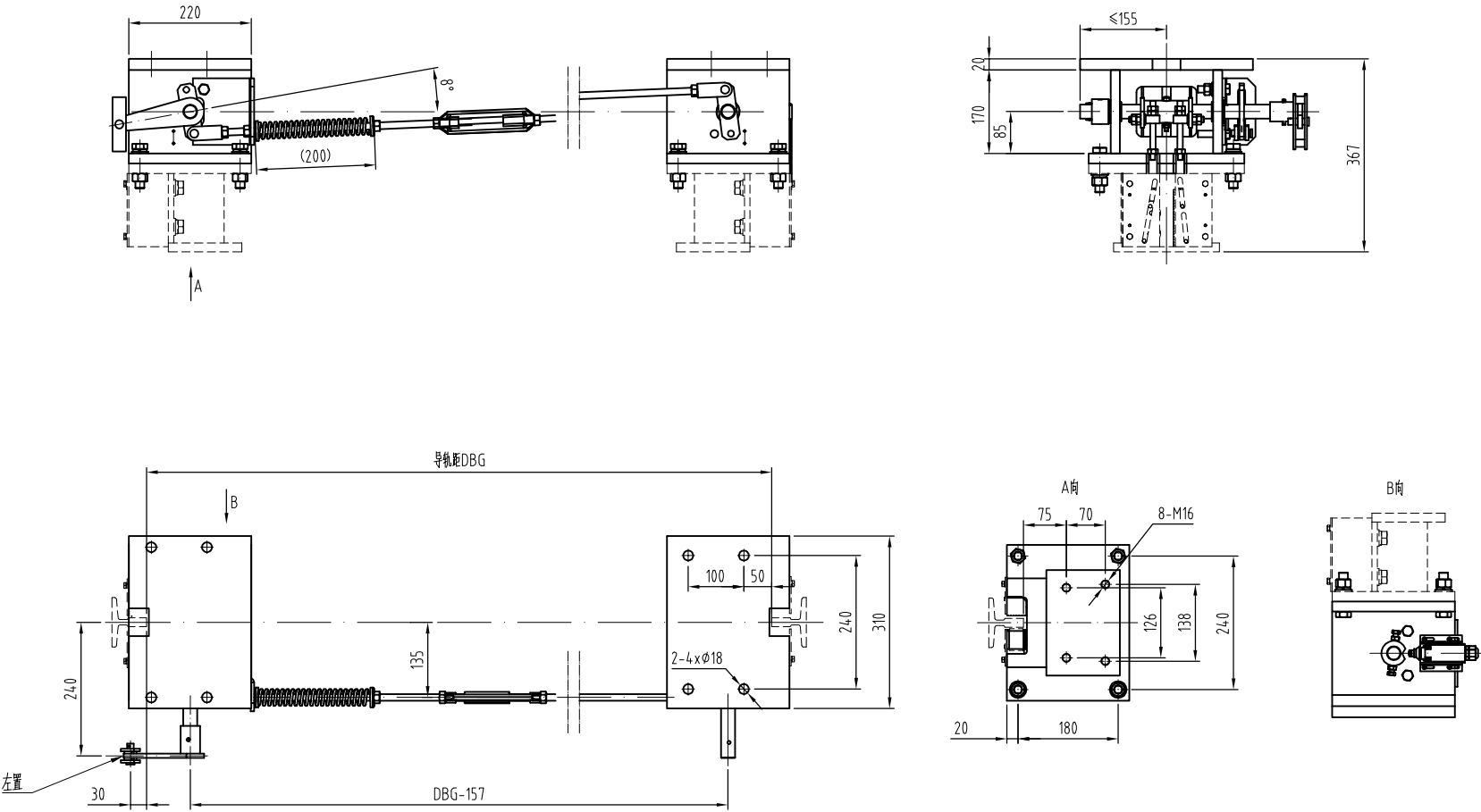


80011684 OX-388T提拉机构(50.100.240 提拉板缩短20mm 联动轴非对称) DBG=3500 左置 UKT自动开关 HD-02灰色 中英文 恒达富士 P1-5

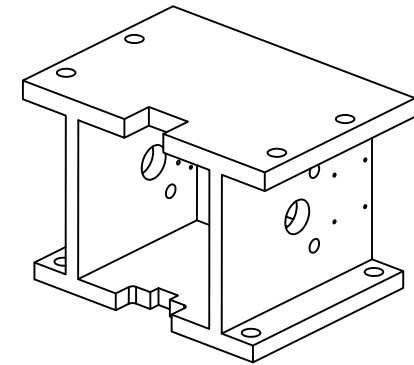
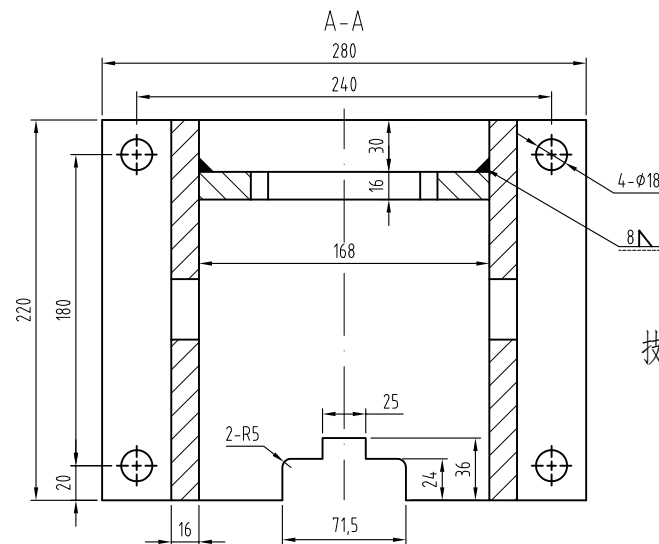
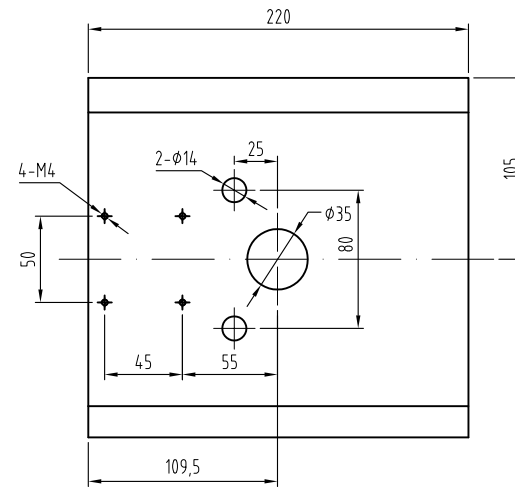
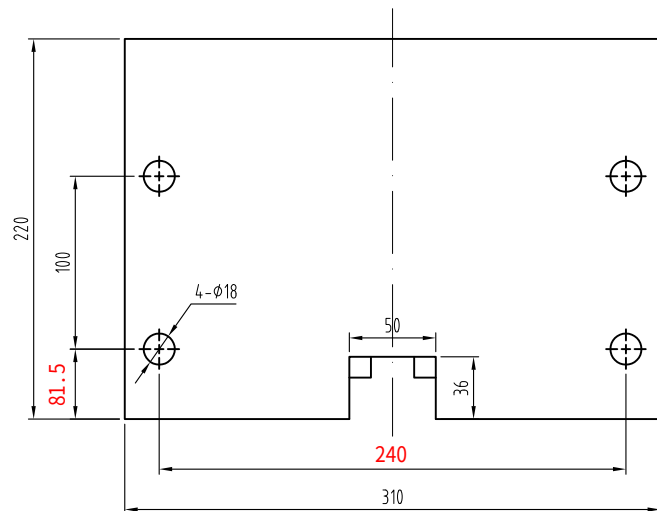
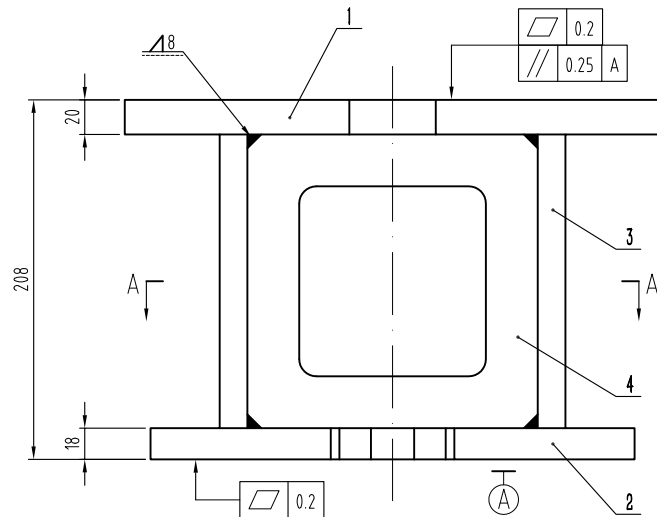


技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定, 选用时注意匹配调整;
- 2、本装置配装安全开关为UKT(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导轨OX-12;
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$, 速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 导轨宽度15.88、16mm;
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm-3200mm, 其他尺寸需与技术研发部确认。

						AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				提拉机构	
设计			标准化			阶段	标记	重量		
审核									OX-388T	
工艺			批准			共	张	第		
						1:8				

80011684 OX-388T提拉机构(50.100.240 提拉板缩短20mm 联动轴非对称) DBG=3500 左置 UKT自动开关 HD-02灰色 中英文 恒达富士 P2

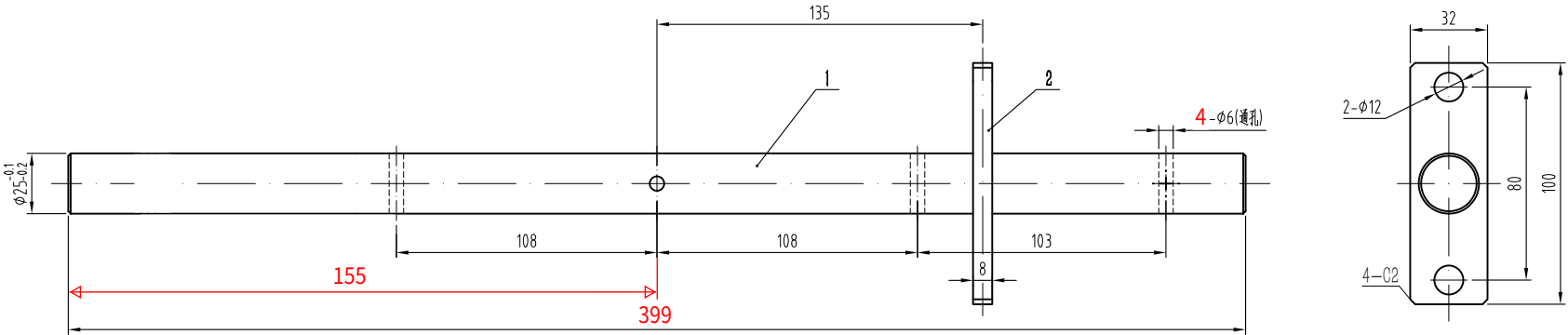


技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司			
							NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		安装底座			
设计			标准化							
审核							阶段	标记	重量	比例
工艺			批准							1:3
							共	张	第	页
							OX-388T.1			



技术说明:

- 1、本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊;
- 2、表面镀锌处理;
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

2	OX-388T.2-2	联动曲柄	1	Q235A/8			
1	OX-388T.2-1	联动轴	1	Q235A φ 25			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	联动轴组件	
设 计			标准化				
						OX-388T.2	
审 核							
工 艺			批 准			共 张 第 页	

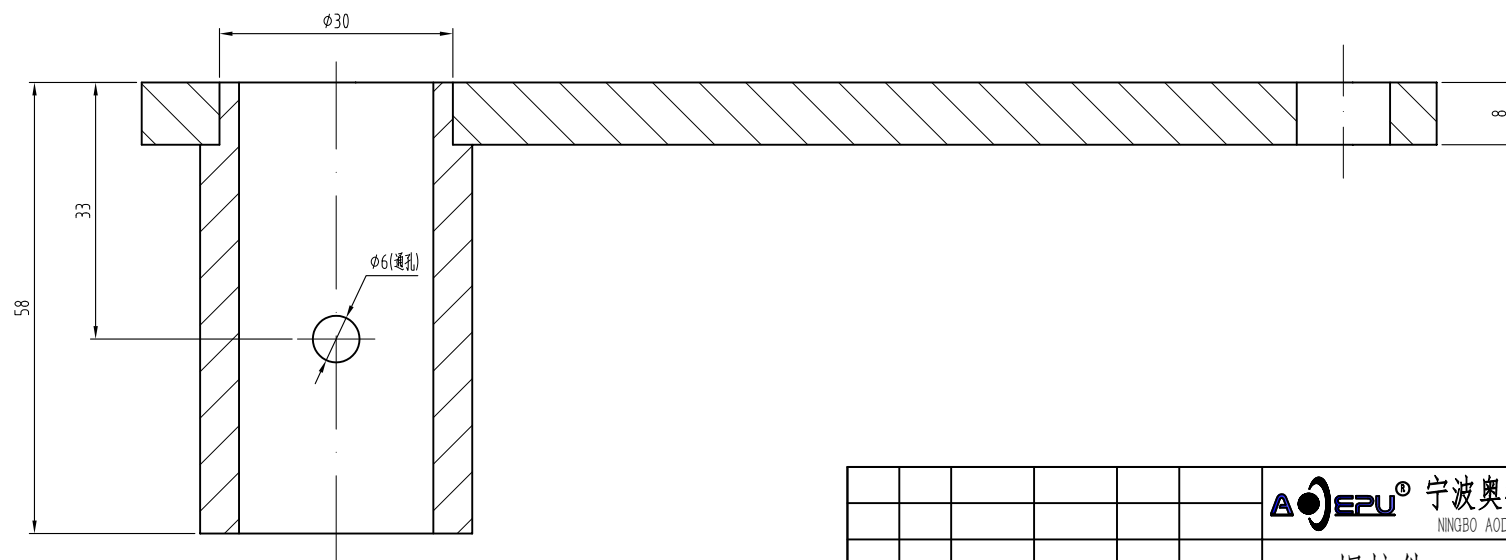
Technical drawing of a mechanical part, likely a nozzle or probe, showing a side view and a cross-sectional view.

Side View Dimensions:

- Base radius: $R25$
- Tip radius: $R12$
- Base diameter: $\phi 35$
- Inner diameter: $\phi 25 \pm 0.1$
- Tip diameter: $\phi 12$
- Total length: 110

Cross-sectional View Details:

- Four mounting points are indicated by shaded areas.
- A central hole is shown with a diameter of $\phi 12$.
- The base is labeled with $R25$.



- 1、电焊焊缝高为5mm, 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后打磨;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						焊接件			摇臂组件		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段		标记	重量	比例	0X-388T.3
										1.5:1	
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					