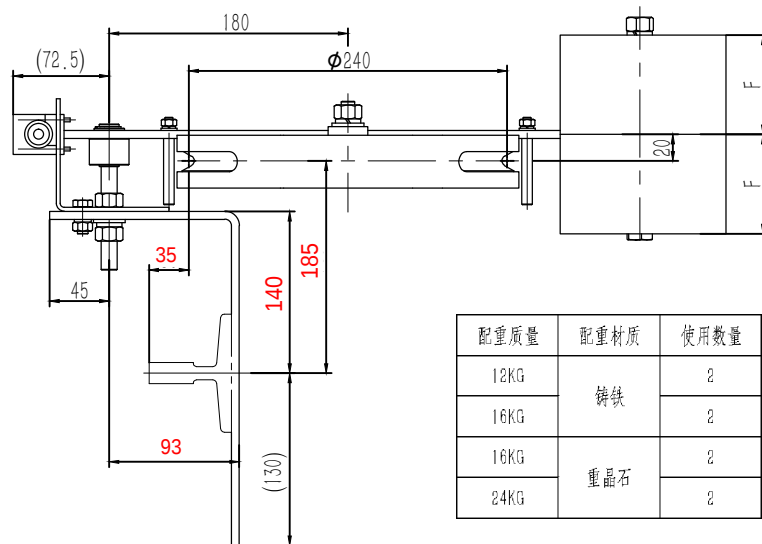
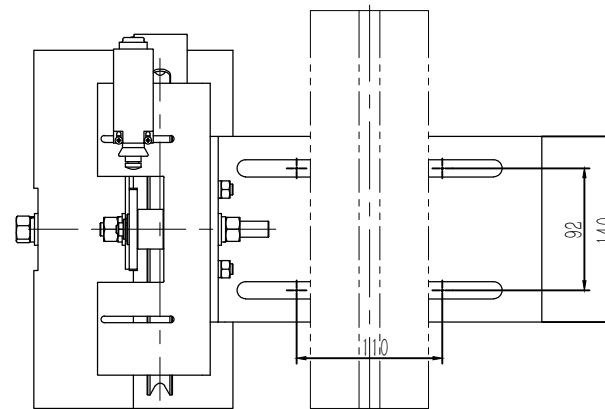
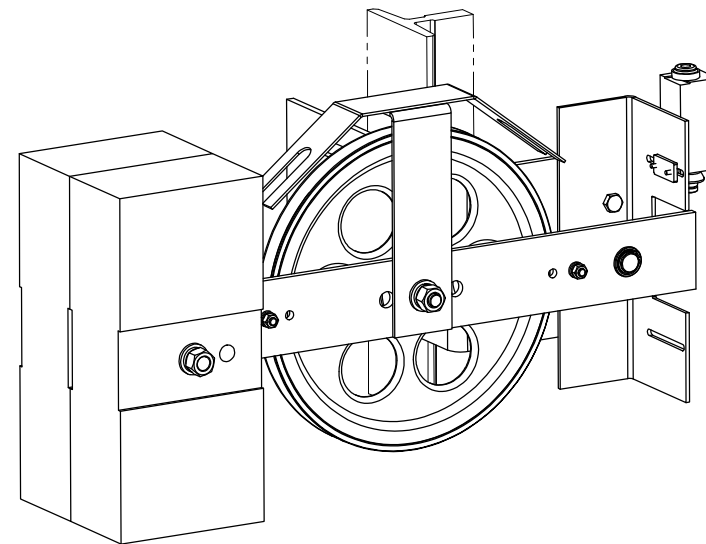




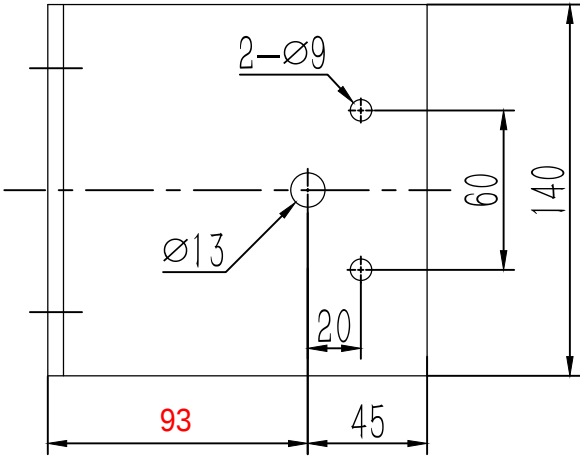
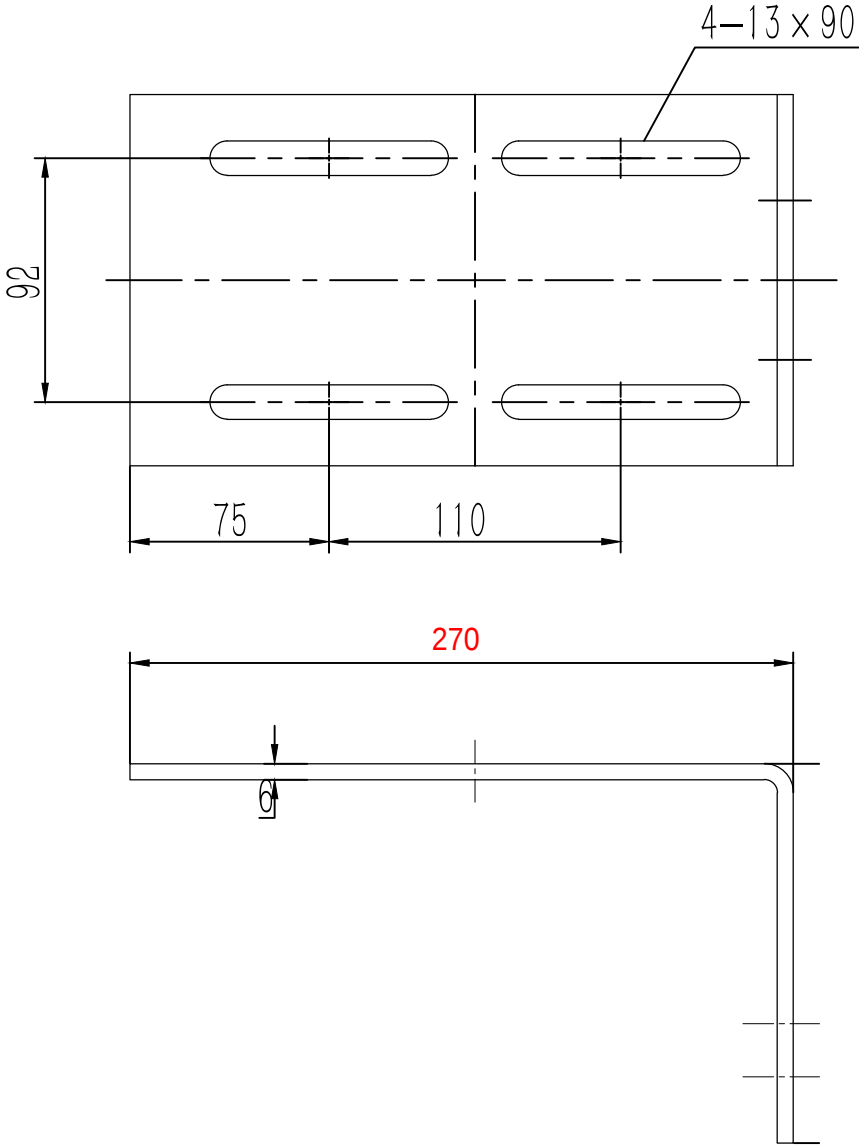
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165



技术说明

1. 本图按 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重 A 的使用根据指令要求, 本图按 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数 A 值根据实际需要, 需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日									
设 计				标准化		阶段标记		重量	比例		OX200(160-30/240-90			
校 对								27.46	1:4					
审 核														
工 艺				批 准		共 2 页		第 1 页						



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200.1-1(160-30/240-90)
校 对									1:2	
审 核										
工 艺			批准			共 2 页		第 1 页		