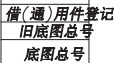


OX-188T(

OX1881.1-4

GB/T 1804-



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

簽 字

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	壁厚/高度 $t \leq 3$	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	$\leq 10$	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2.0$	圆角/倒角公差	$\pm 0.5$	$\pm 1.0$	$\pm 2.0$	角度公差	$\pm 1'$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$

80011549 OX-188T安全联动机构 DBG=1500 C=170 L3=240 中英文 德尔夫 P3

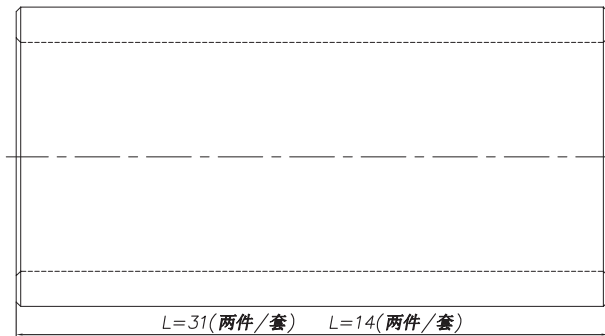
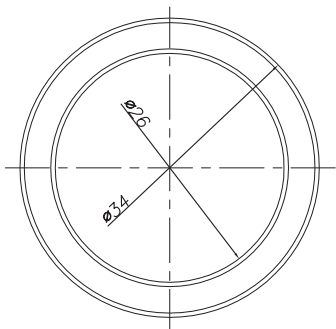
						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	年 月 日				
设 计			标准化		阶段标记		重量	比例
校 对							1.25	1:1
审 核								
工 艺			批 准		版本:		OX188T.2-1	

## 短轴杆

OX188T.2-1

5-1881-X0

6.3



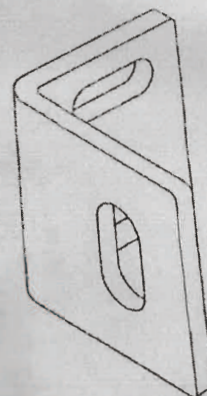
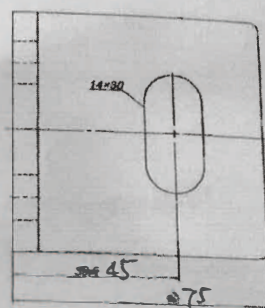
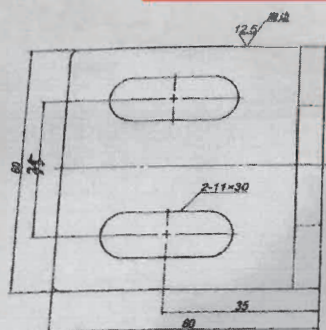
技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$ ;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

[illegible]

120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
1.3	0.5	0.8	1.2	2.0



### 技术说明

- 技术说明  
1. 边角去毛刺, 锐角倒圆圆角R2处理;  
2. 表面喷砂处理;  
3. 折弯成型, 无明显扭曲变形。

电梯 请向永固复

第( )号
日期
姓名
性别
年龄
职业
住址
电话
其他

		Q235A/6.0		宁波奥德普电器有限公司	
标记 规格 分度 文件编号 签名 年月日				弹簧支架	
设计 标准化		数量单位	重量	比例	
校对			0.03	1:2	
审核				OX288T.3-4	
工艺 批准		共 1 套 第 1 套			

