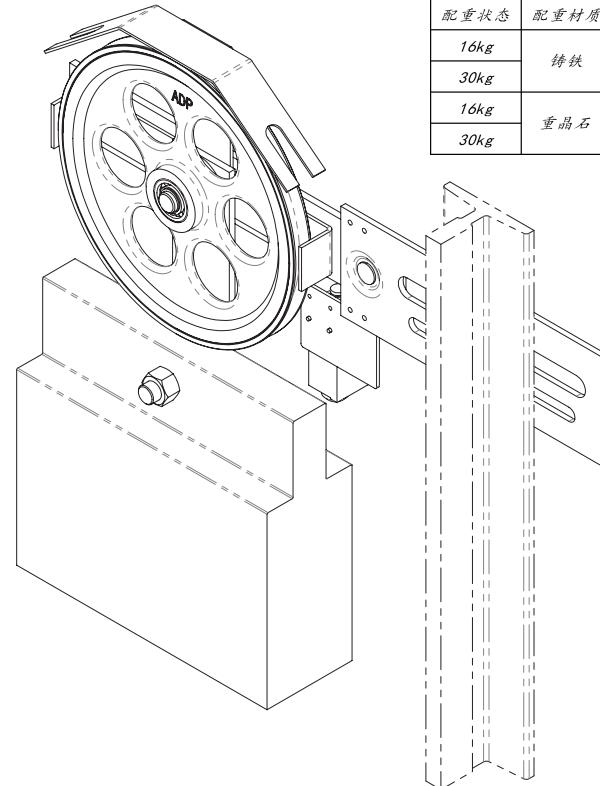
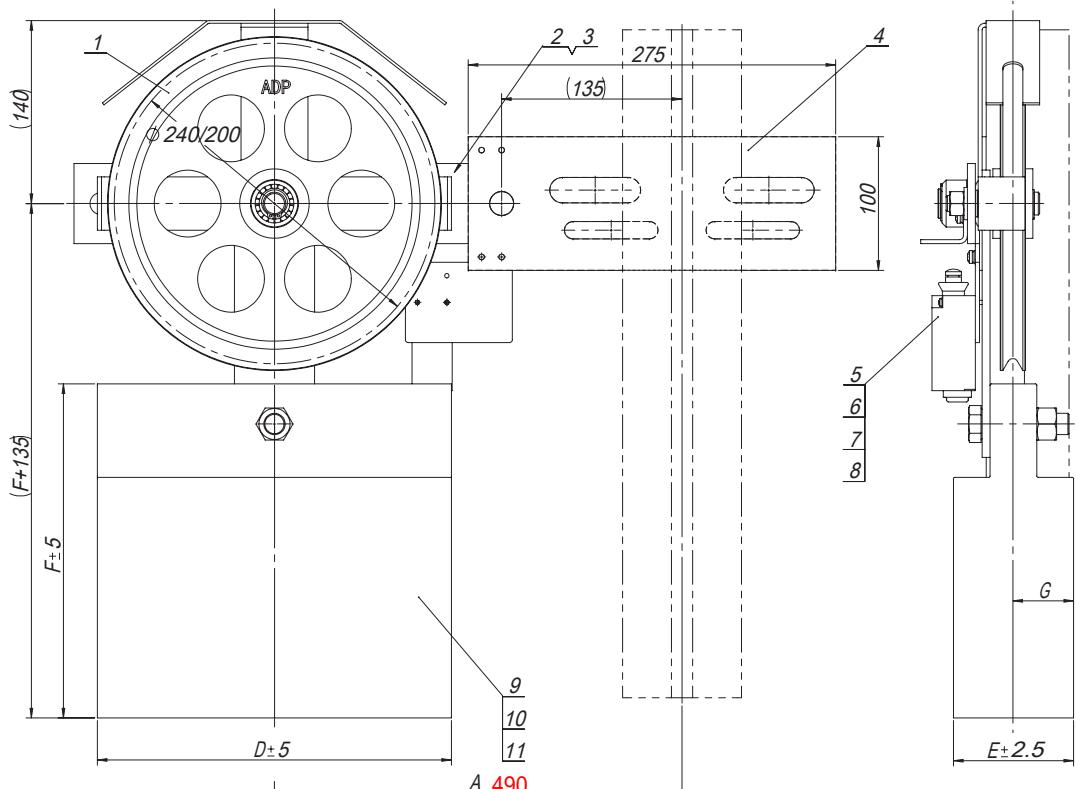


OX300A

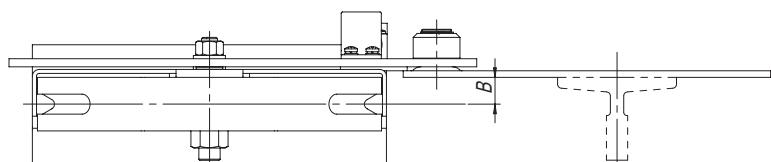
80011508 OX-300A涨紧装置 A=490 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 德尔法 P1-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

- 1.涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
- 2.图中A尺寸可以适当进行调整,常规可配尺寸有:305、365、380、420、435；
- 3.图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
- 4.开关组件可按实际需要现场调整安装；
- 5.本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用等。



6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2	0.00	0	
5	OX300A.4	开关组件	1	0.19	0.19	
4	OX300A.2	安装底板组件	1	0.75	0.75	
3	GB/T 894.2-1986	轴用挡圈22	1	1.34	1.34	
2	OX300A.3	摇杆组件	1	1.05	1.05	
1	OX300.3(S)	绳轮组件	1	4.29	4.29	
序号	代号	名称	数量	材料说明		
				重量	总重	备注

宁波奥德普电梯部件有限公司

总装图

涨紧装置

OX300A

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

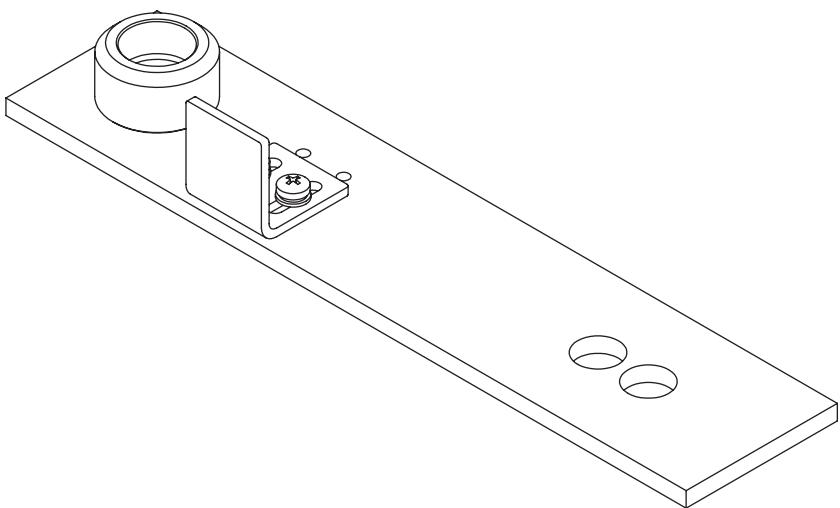
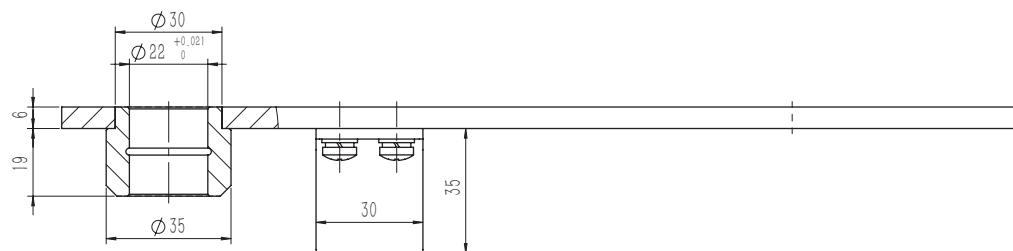
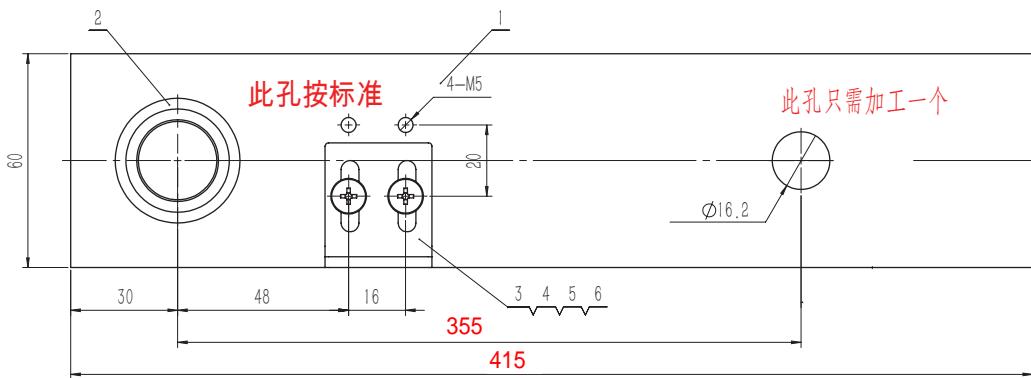
11	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	1		0.04	0.04	
10	GB/T 5783-2000	螺栓M16×65	1		0.14	0.14	
9	OX300-2(18)	配重块(18kg)	1	重晶石	18.65	18.65	可选用匹配
8	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

设计			标准化				阶段标记	重量	比例
校对									
审核								26.13	1:4
工艺			批准				共	张	第

OX300A.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011508 OX-300A涨紧装置 A=490 240-8 重晶石18kg RAL6005本色 中英文 德尔法 P2



技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接,焊接高度为3mm,要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象;
2. 焊接后清理焊渣,表面喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令;
3. 喷涂后,在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理,确保尺寸要求。

6	GB/T 818-2000	6十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.00	0	
3	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
2	OX300.2-2	轴套	1	20#/35	0.10	0.1	
1	OX300A.3-1(西奥)	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.70	0.7	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日				宁波奥德普电梯部件有限公司
设计			标准化						
校对						阶段标记	重量	比例	摇杆组件
审核							0.85	2:3	
工艺			批准			共	张	第	OX300A.3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期