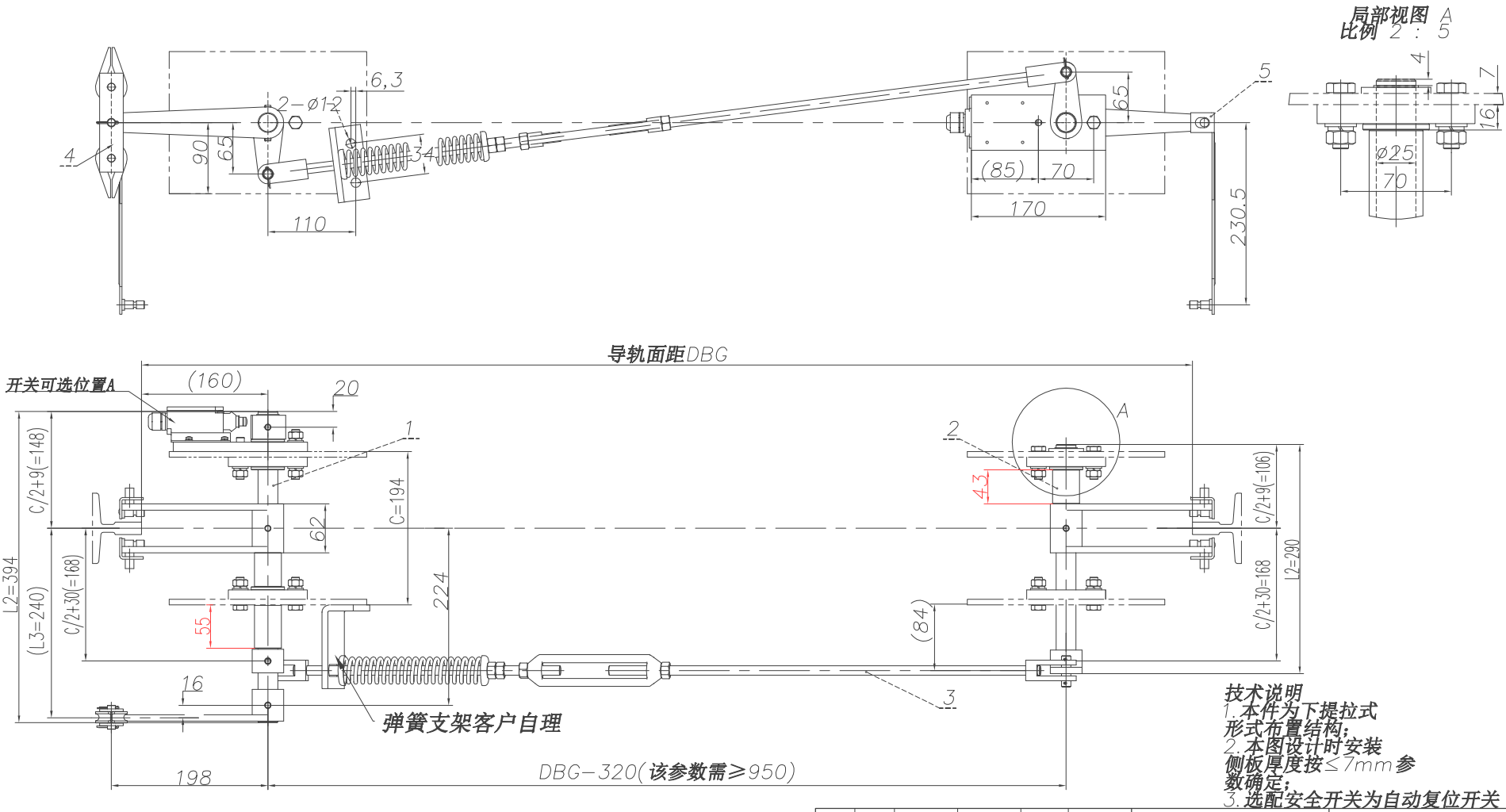


80011483 OX-188T安全联动机构(弹簧支架客户自理 GWE20200514001) DBG=见备注 C=194 L3=240 全英文 广东长城 P1-4



借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

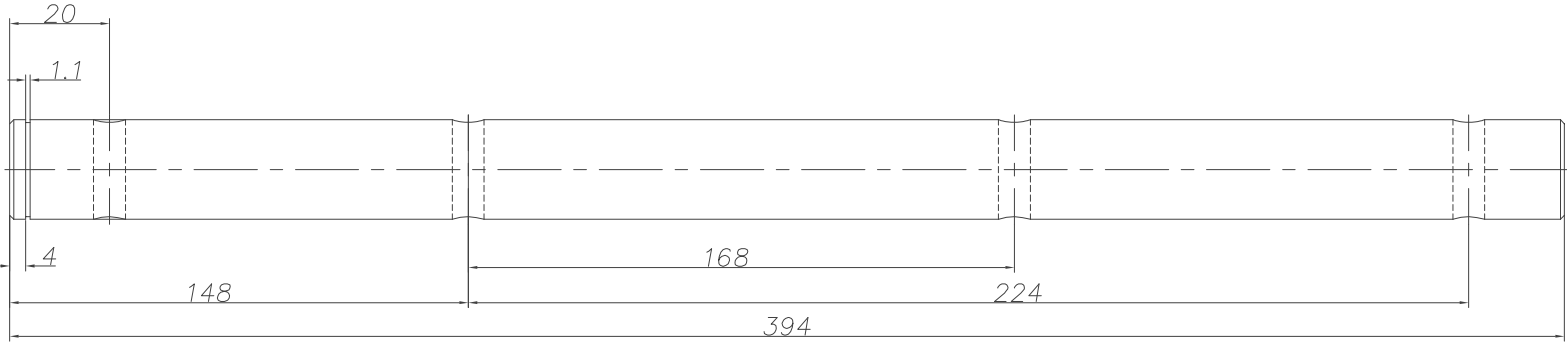
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日
设 计			标准化		
校 对					
审 核					
工 艺			批 准		

阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5
共	张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构

OX-188T

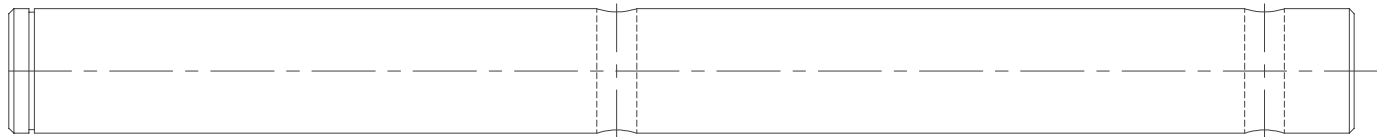
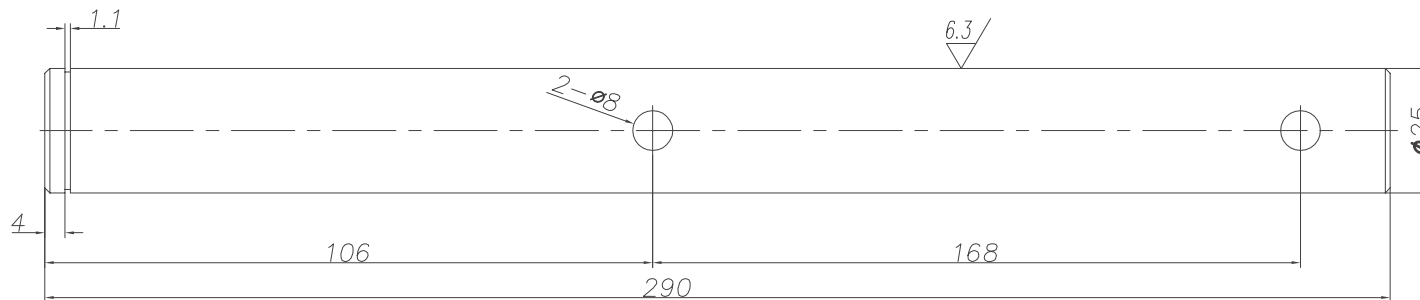
[illegible]

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

日期

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							长轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准	化		阶段标记	重量	比例
校 对							1.46	4:5
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X188T.1-4

6.3



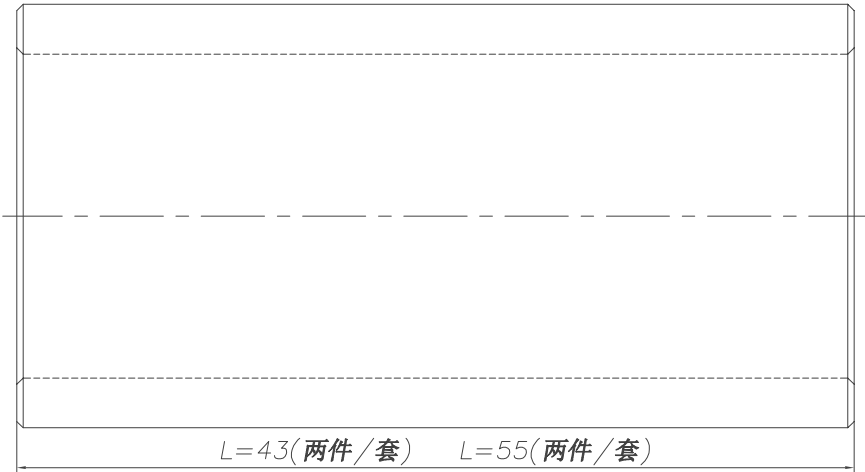
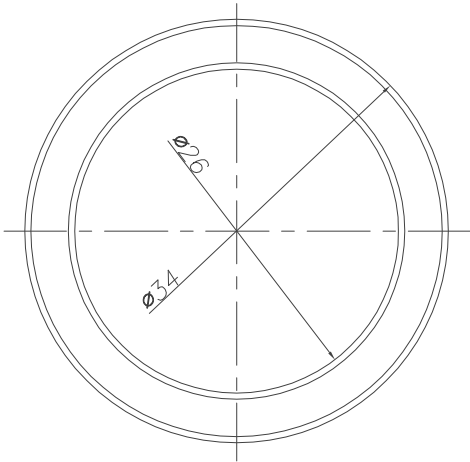
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							短轴杆		
标记 处数 分 区 文件更改 壁 名 年月日							阶段标记	重量	比例
设 计				标准化					
校 对									
审 核							1.25	1:1	
工 艺				批 准		版本:			
								0X188T.2-1	

80011483 0X-188T安全联动机构(弹簧支架客户自理 GWE20200514001) DBG=见备注 C=194 L3=240 全英文 广东长城 P4

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记			衬套	
设 计			标准化								
校 对										OX-188T.1-5	
审 核											
工 艺			批 准				版本:				
								0.03	5:2		