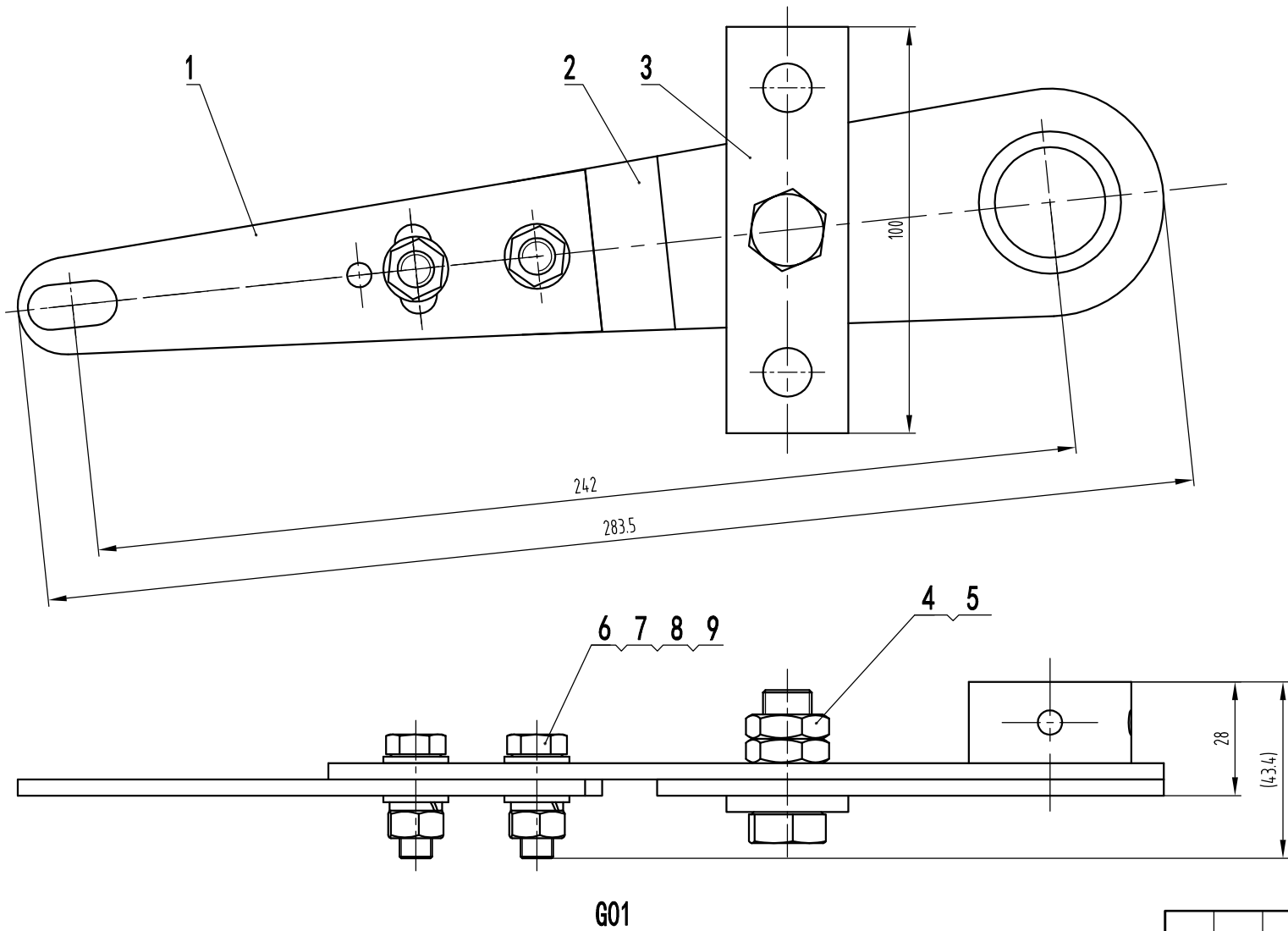


-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	AX210BZ117	G01					提拉侧	-01	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						与开关组件打包	-02	4
-03	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B						与开关组件打包	-03	2
-04	开关打杆组件	DWG	AX210BT113	G02					与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ017	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	轴套	DWG	AX210BZ111	G01					与开关组件打包	-06	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						与开关组件打包	-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						与开关组件打包	-09	4
-10	连接圆管	DWG	AX210BZ116	G99						-10	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1
-12	摇杆组件	DWG	AX210BZ117	G02						-12	1

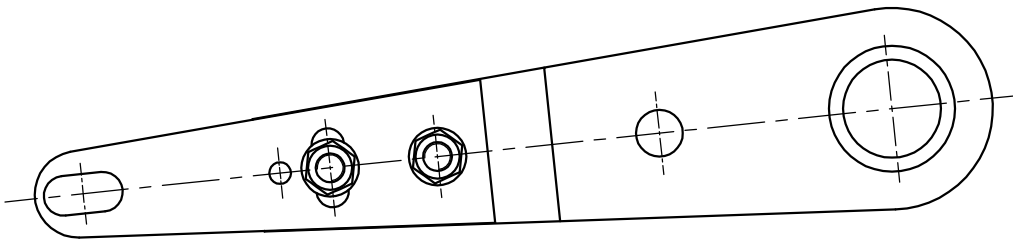
-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	AX210BZ102	G02						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	AX210BZ103	G02						-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80011482 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P2



技术要求

- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。



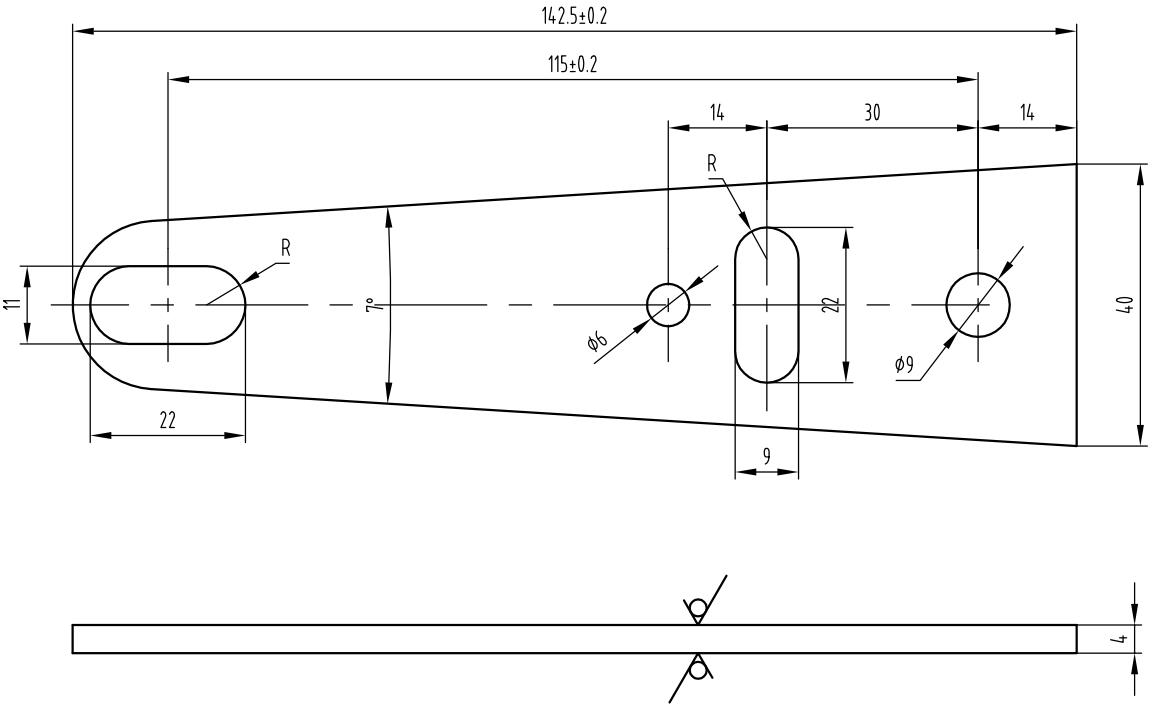
G02(示意图)

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

						EPUR[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	更改内容			签名	日期				摇臂组件
设计			标准化			阶段		标记	重量	
										1:1.5
审核										AX210BZ117
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		

其余 12.5

80011482 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P3



技术要求

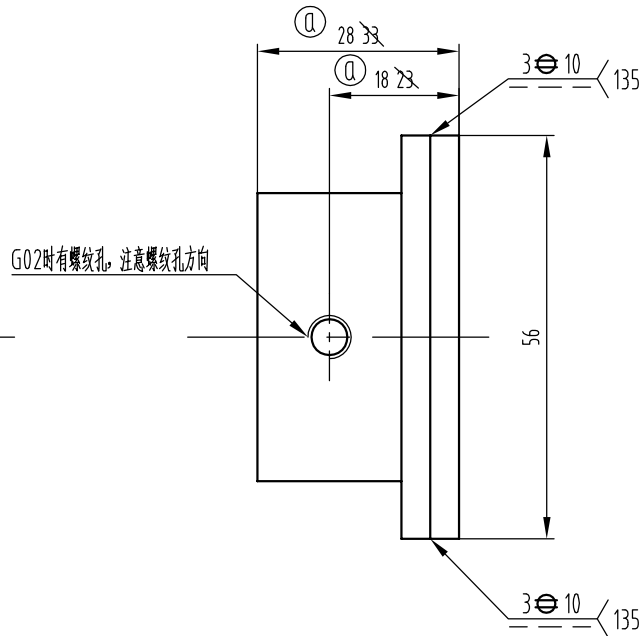
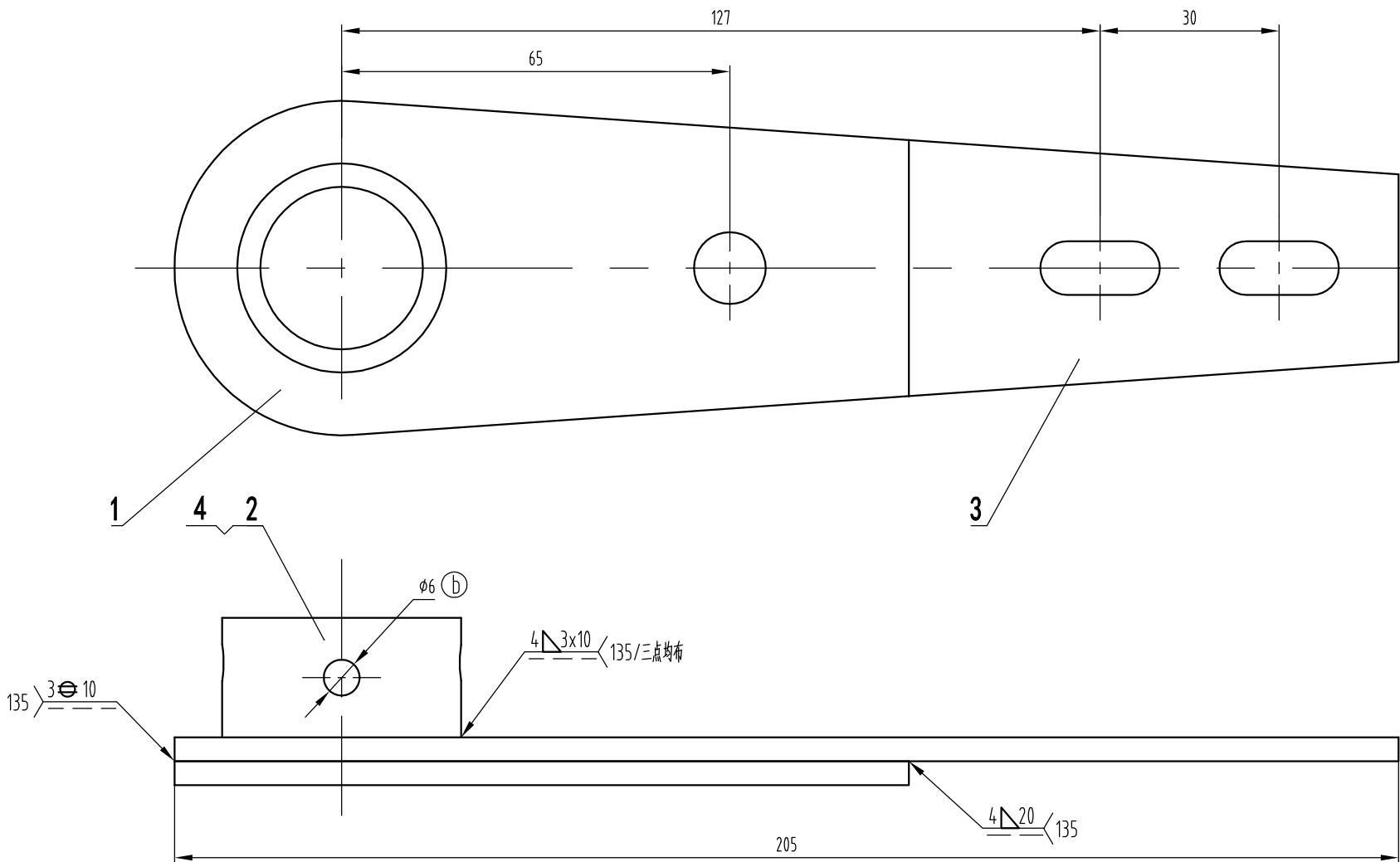
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G02	摇臂A
G00	名称

						EPUR 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					
审核								1:1
工艺			批准			共 2 张 第 2 页		
						摇臂A		
						AX210BZ102		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂B	DWG	AX210BZ104	G01						-01	1	1
-02	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G01						-02	1	
-03	摇臂C	DWG	AX210BZ106	G01						-03	1	1
-04	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G02						-04		1

80011482 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P4



技术要求

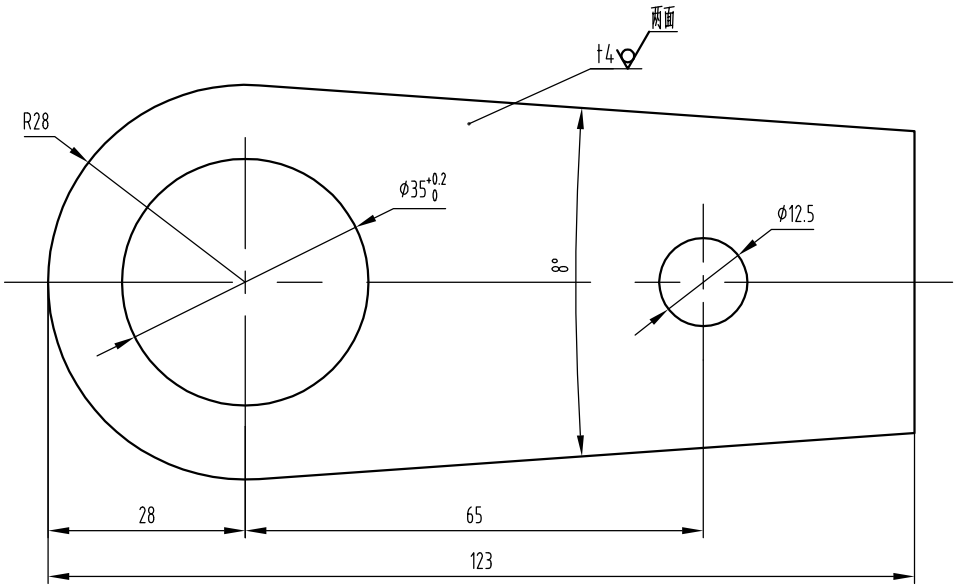
- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 注意φ6焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

→	G02	摇臂焊接
	G01	摇臂焊接
	G00	名称

						<				
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--

其余 12.5

80011482 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P5



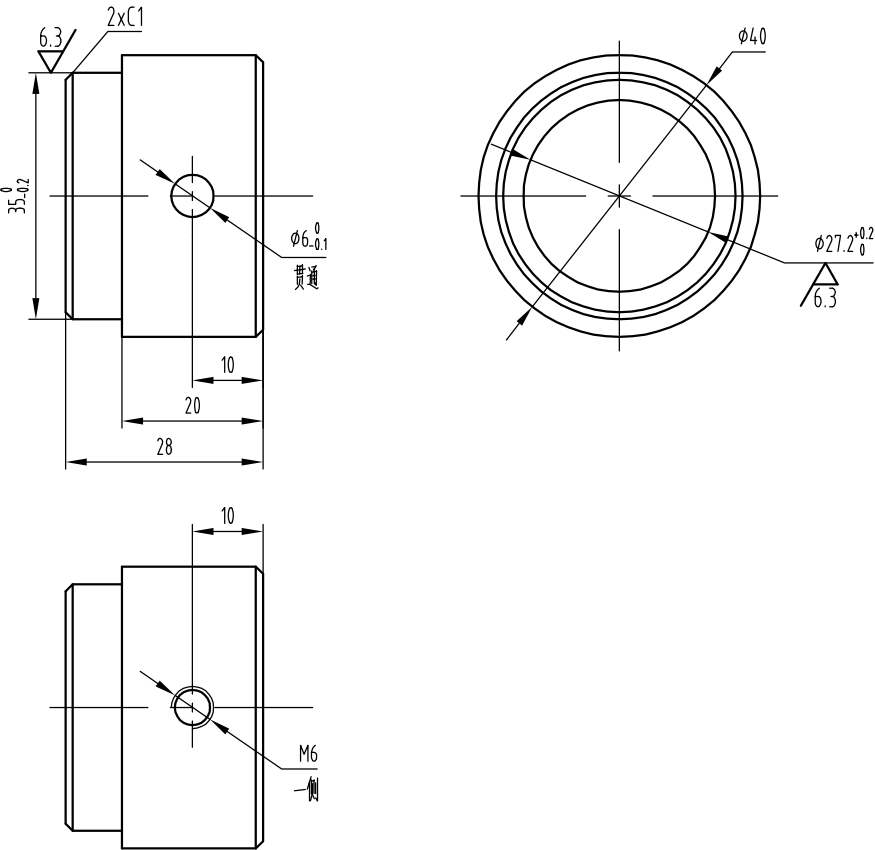
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂B		
						AX210BZ104		

其余 12.5

80011482 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P6



G02

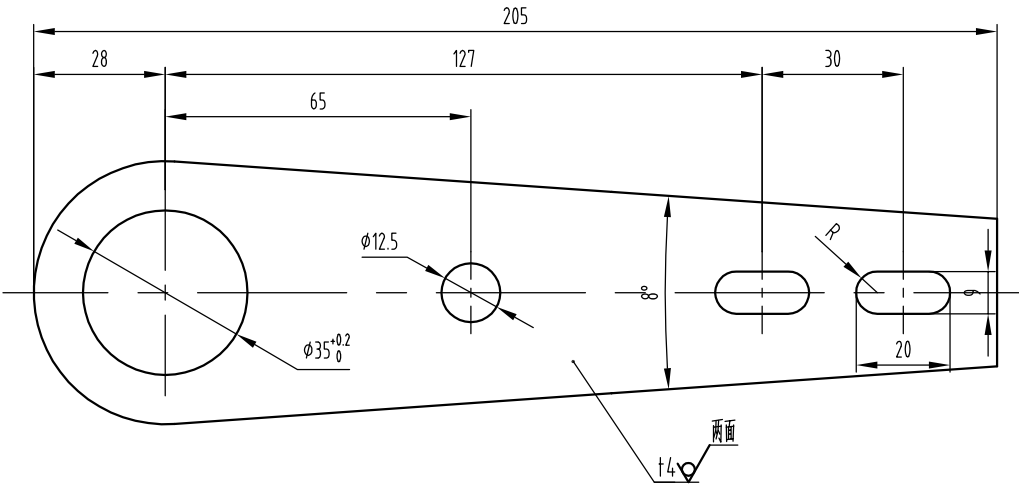
技术要求
去锐角毛刺。

G02	安装轴套
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
①	1 处	增加第二页和G02规格			钢 235A-40x6.5 GB/T 8162-2008	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日		
设计			标准化		阶段标记	重量 比例
						1:1
审核					共 2 张 第 2 页	
工艺			批准			
					安装轴套	
					AX210BZ105	

其余 12.5

80011482 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P7



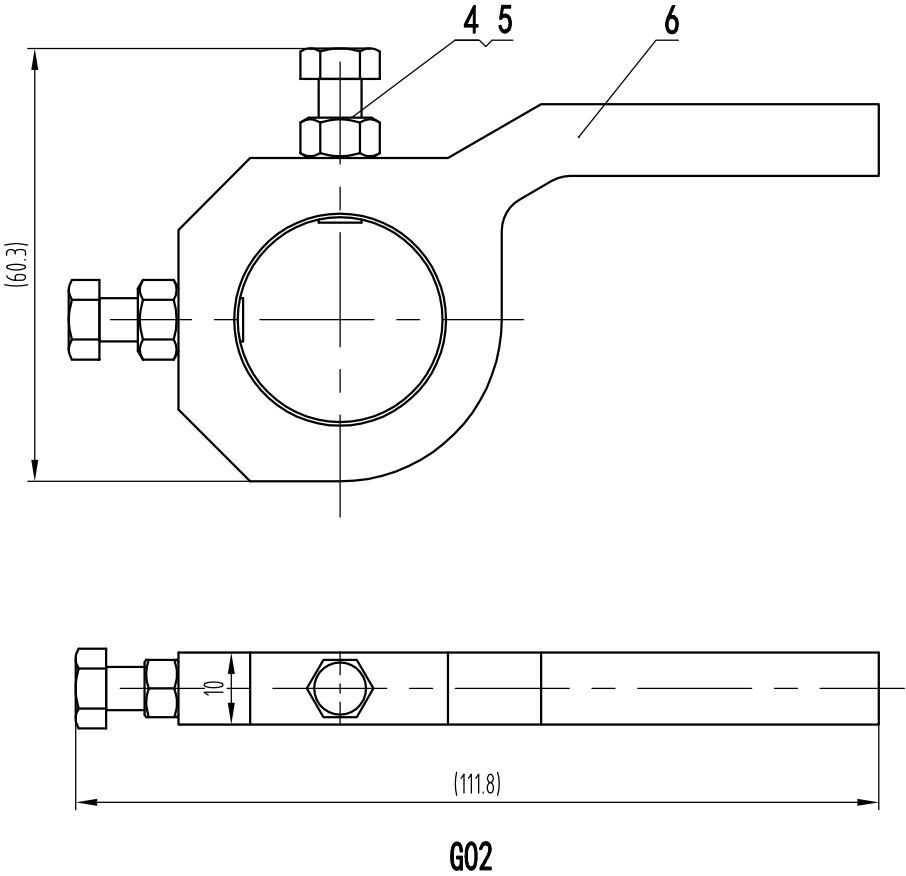
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 1:1.5		
设计			标准化					
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						摇臂C		
						AX210BZ106		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-06	1

80011482 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P8



技术要求

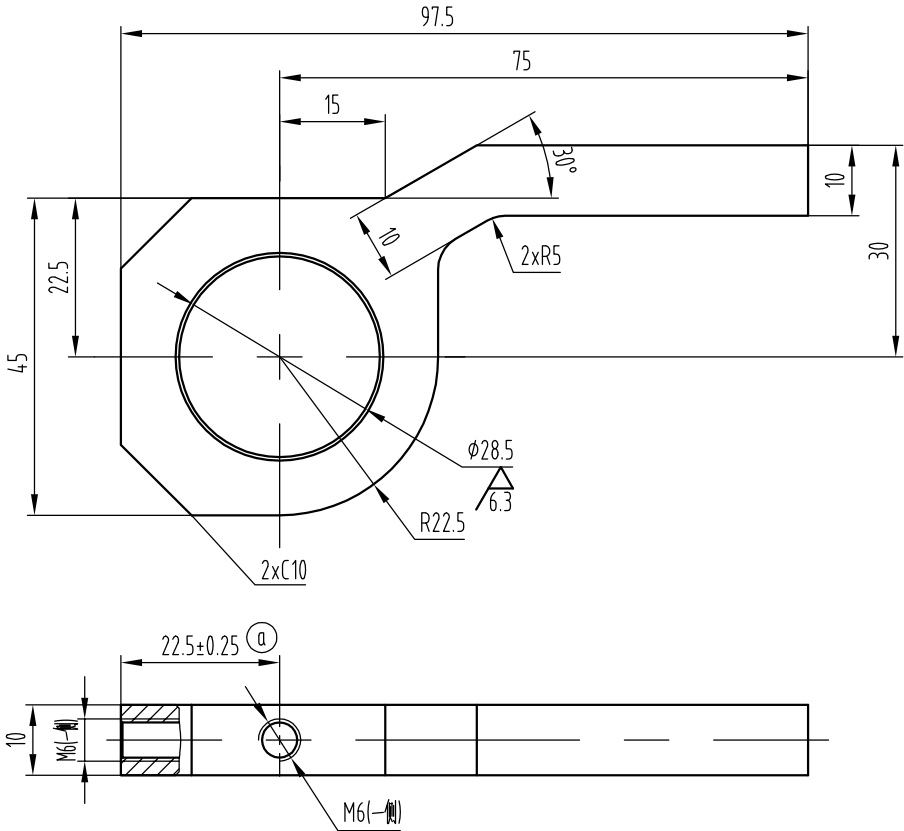
- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
- 2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

①

G02	开关打杆组件
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	1	增加第二页和G02规格			开关打杆组件		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计		标准化			阶段	标记	重量 比例
审核							1:1
工艺		批准			共 2 张 第 2 页		
					AX210BT113		

80011482 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P9



技术要求

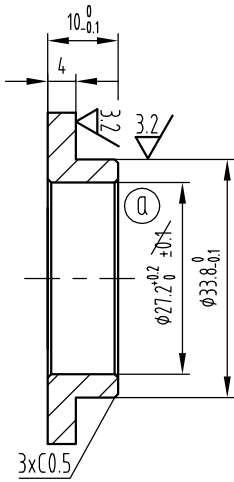
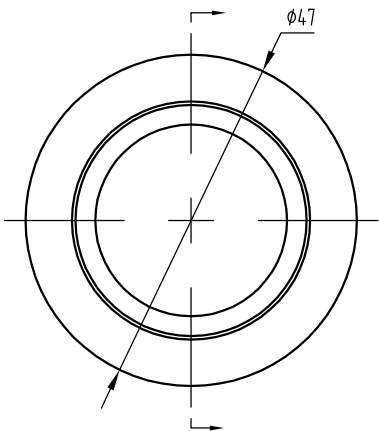
- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
- 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5；
- 4 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8 μ m。

G01	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	1					ZG270-500 GB/T 11352		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	开关打杆		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 2 张 第 1 页		
						AX210AT102		

其余6.3

80011482 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P10



技术要求

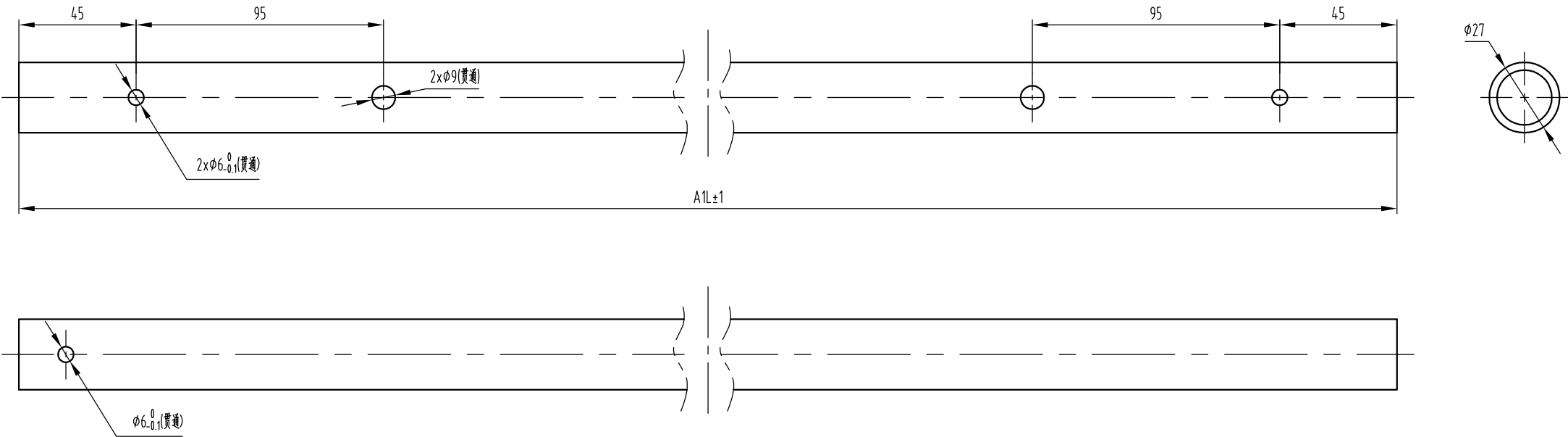
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
①	1处					尼龙PA6					轴套			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶段标记		重量		比例		AX210BZ111		
										1:1				
审核														
工艺			批准			共 1 张 第 1 页								

其余 12.5

80011482 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P11



尺寸表

AX210BZ116_	A1L
G99	DBG+59

技术要求

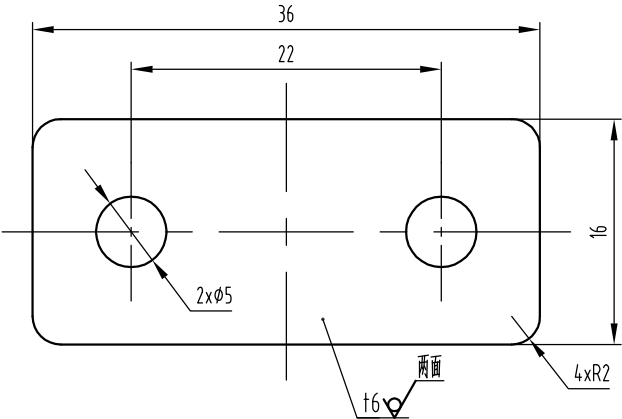
1 去锐角毛刺。

600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.														
标记		处数		更改内容			签名		日期		镀锌无缝钢管 Q235A $\phi 27 \times 3.5$				连接圆管				
设计				标准化						阶段		标记		重量			比例		
审核																1:2		AX210BZ116	
工艺				批准						共 1 张		第 1 页							

其余 12.5

80011482 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ017 配OX-088) DBG见备注 UKT自动 中英文 西子西奥 P12



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						EPUP[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	垫板		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计			标准化						2:1
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		
						AX210BZ113			