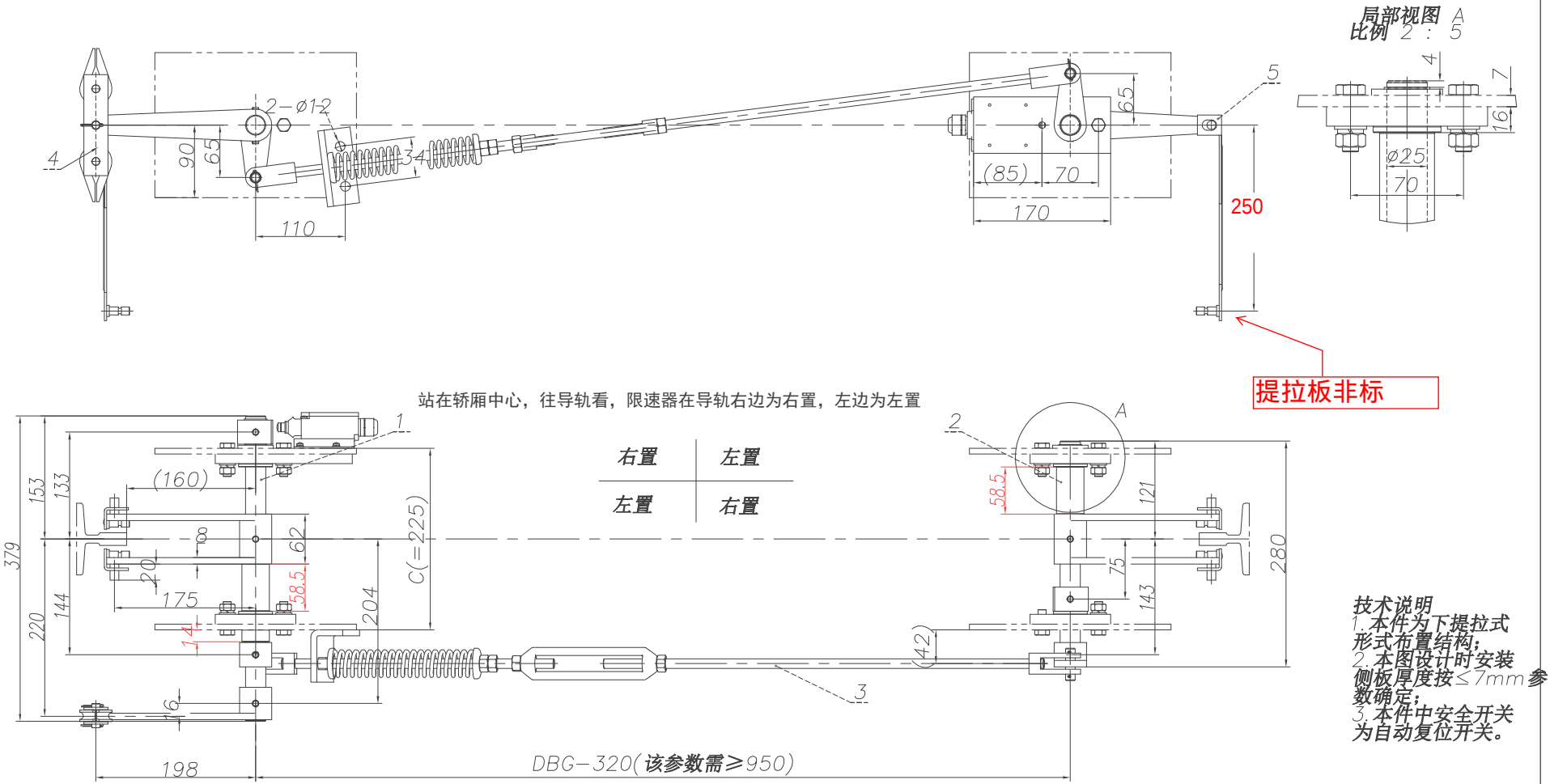


80011474 OX-188T安全联动机构(左置 提拉板L=275) DBG=见备注 C=225 L3=220 UKT自动 中英文 江苏菱智 P1-6



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构

OX-188T

阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5
共	张	第

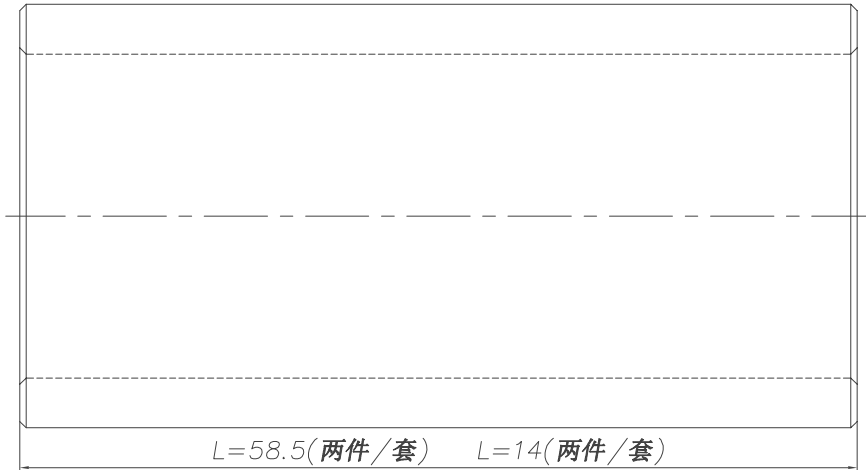
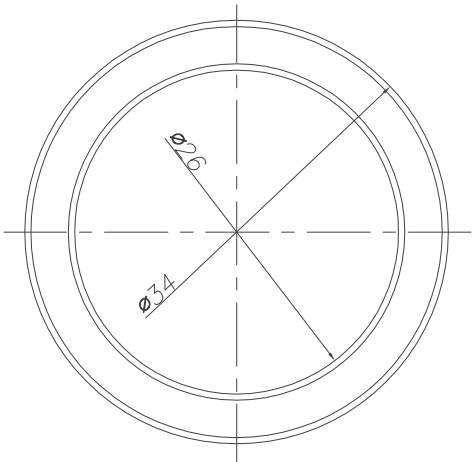
9-11881-X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′

80011474 0X-188T安全联动机构(左置 提拉板L=275) DBG=见备注 C=225 L3=220 UKT自动 中英文 江苏菱智 P4

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.5~1.0×45°;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

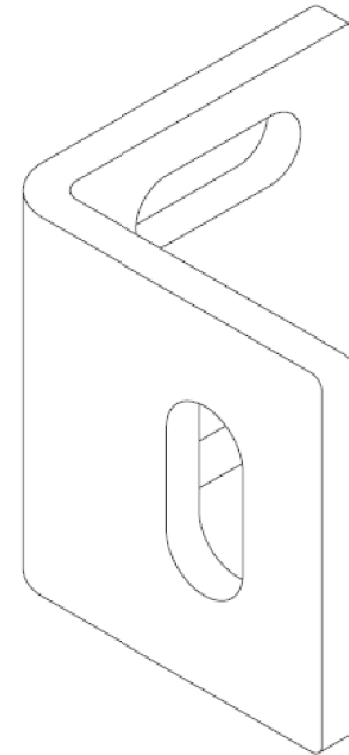
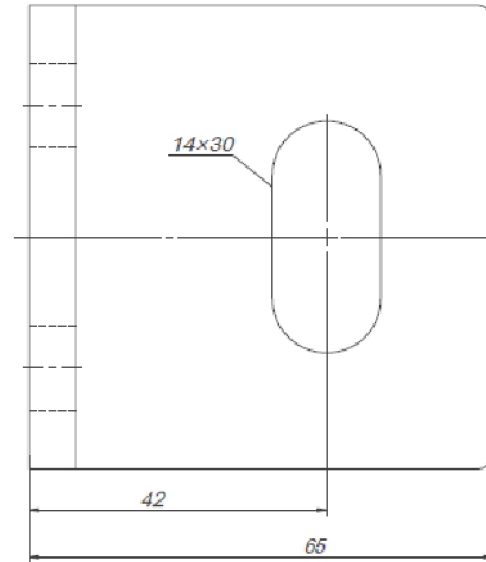
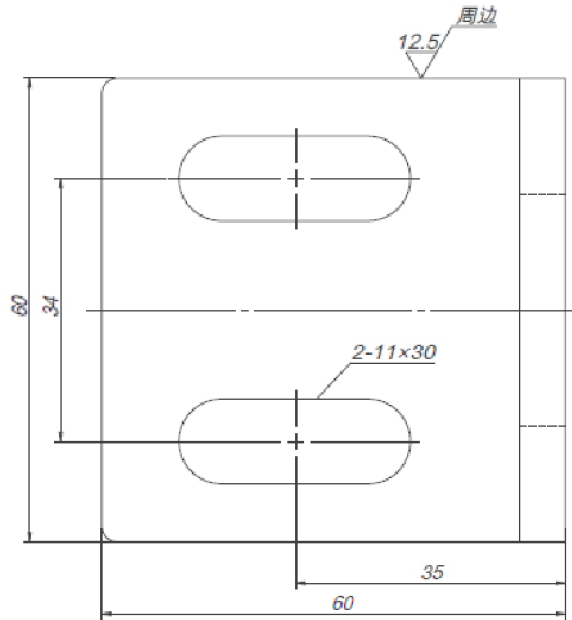
签 字

日 期

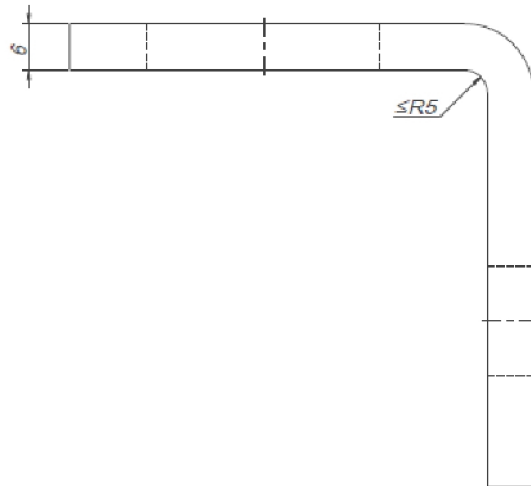
							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记			衬套		
设计			标准化									
校对										0X-188T.1-5		
审核												
工 艺			批 准				版本:					

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011474 OX-188T安全联动机构(左置 提拉板L=275) DBG=见备注 C=225 L3=220 UKT自动 中英文 江苏菱智 P5



其余 ☒



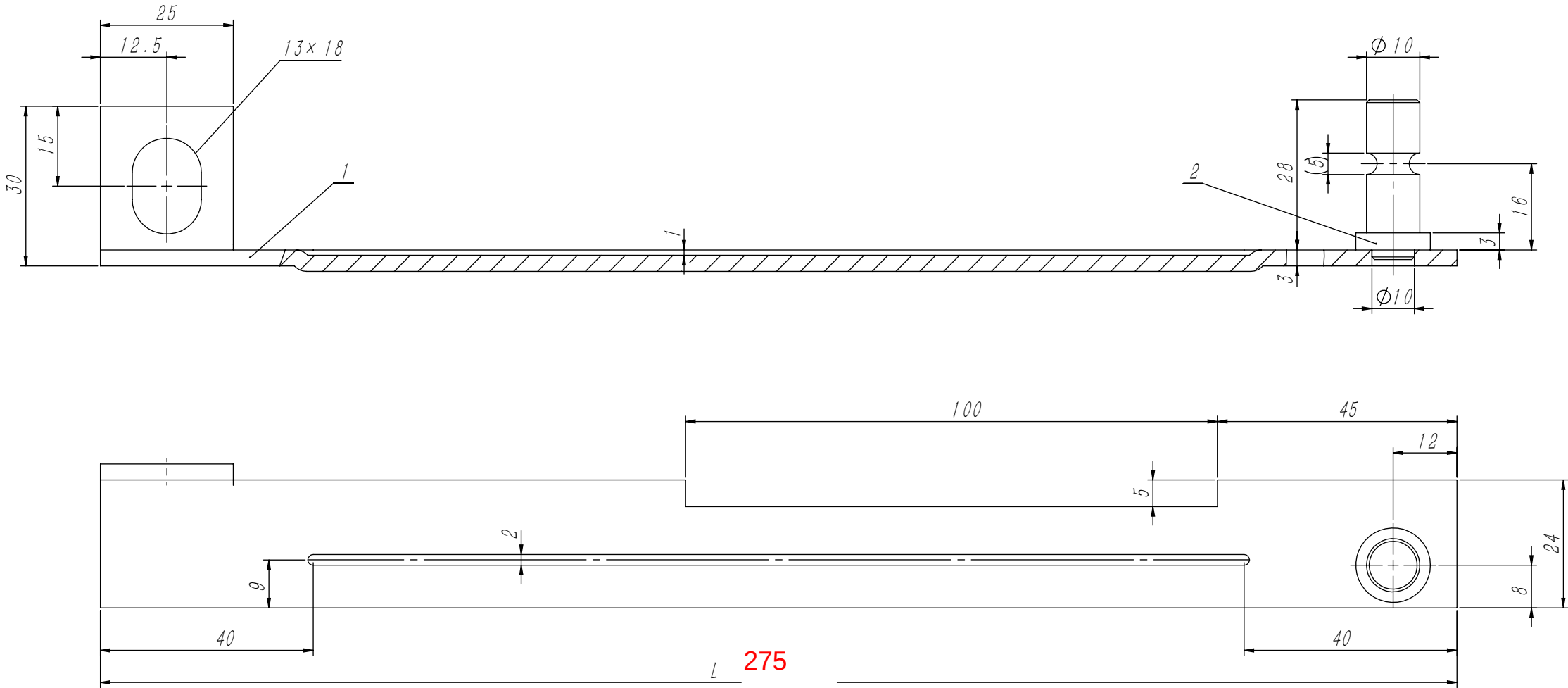
技术说明

1. 边角去毛刺, 锐角倒圆弧角R2处理;
2. 表面镀锌处理;
3. 折弯成型, 无明显扭曲变形。

						Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							弹 簧 支 架	
标 记	处 数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日			
设 计			标准化			阶段标记	重 量	比 例
校 对							0.03	3:2
审 核								
工 艺			批准			共 1 张		第 1 张
						OX188T.1-7(60)		

OX188T.10	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

80011474 OX-188T安全联动机构(左置 提拉板L=275) DBG=见备注 C=225 L3=220 UKT自动 中英文 江苏菱智 P6



技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3		连接销			1	35#		0.02	0.02	
1	OX188T.10-1		提拉板			1	Q235A/3.0		0.15	0.15	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
									宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重量	比例	OX188T.5
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			版本:					