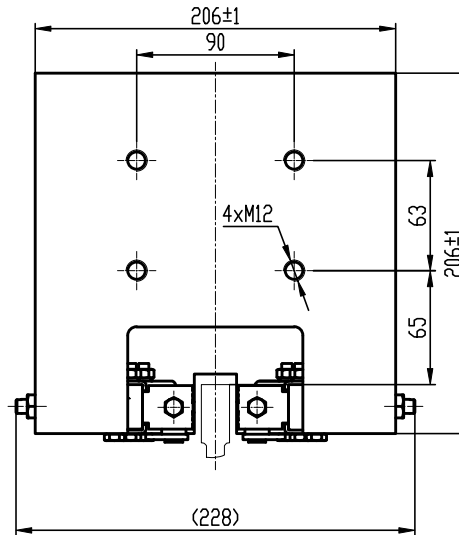


一般性公差要求	成型加工			切削加工
	GB/T 1804	>120	≤120	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	m
形位公差	GB/T 1184	L	K	K

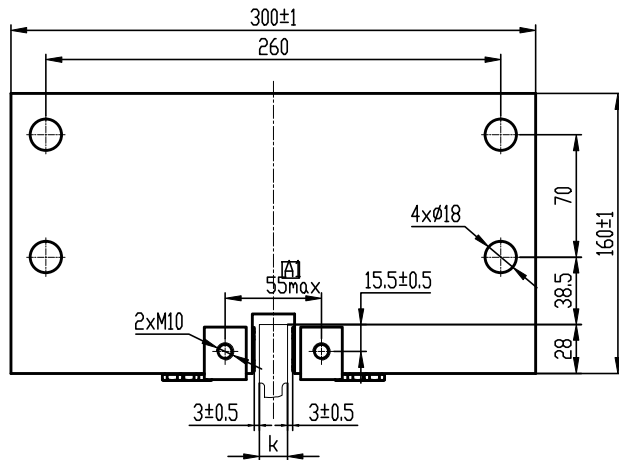
A (导靴安装面)



技术要求

- 1 本安全钳型号为0X-188, 适用于实心T型导轨, 提拉形式为双提拉板, 提拉孔为M10;
- 2 本安全钳适用于额定速度≤2.5m/s, 1000kg≤P+Q≤4000kg, K=10/15.88/16, 使用参数以实际型式试验报告数据为准;
- 3 装配时各活动部位活动灵活, 无卡阻;
- 4 表面喷涂件颜色由订单确认;
- 5 安装时, 紧固件安装要求牢固可靠, 导轨导向面两侧与活动钳块面间隙均匀, 测量间隙时, 两活动钳块高度一致;
- 6 安全钳漆封处不得擅自调整, 如需调整请联系生产厂家;
- 7 螺栓孔可采用相应规格GB/T 13681焊接螺母替代, 螺栓孔应涂防锈油;
- 8 楔块面与导轨面3±0.5范围时, 测量[凸]处尺寸, 测量时提拉杆需保证提拉杆为垂直状态;
- 9 未注尺寸及角度公差采用GB/T 1804-m, 未注形状和位置公差采用GB/T 1184-K。

(安全钳安装面)



5	X0A2682ADS005	3001~3200	≤2.5	15.88
4	X0A2682ADS004	3201~3400		
3	X0A2682ADS003	3401~3600		
2	X0A2682ADS002	3601~3800		
1	X0A2682ADS001	3801~4000		
序号	西奥件号	适应(P+Q)值 (kg)	电梯额定速度V (m/s)	导轨宽K mm

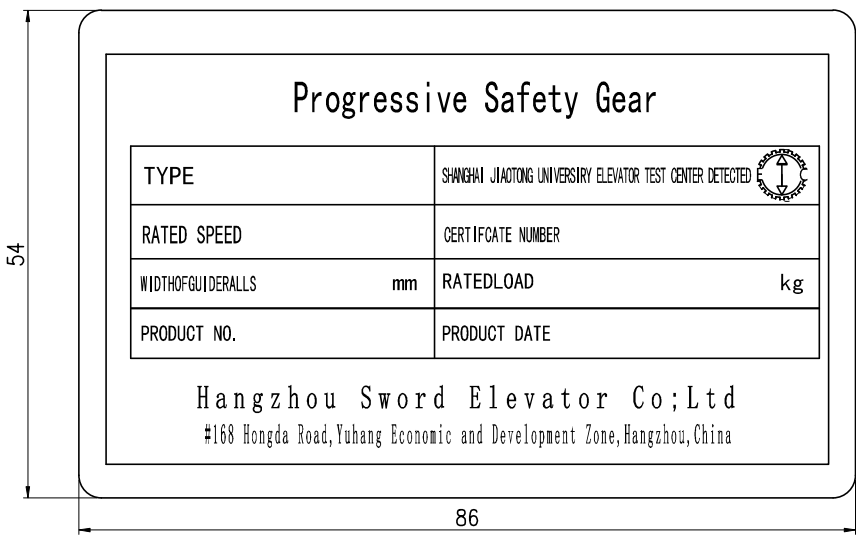
AX188V018

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	张林林	杭州西奥电梯有限公司
						校对	姚华	
						标准化	薛艳妮	
						批准	胡鹏飞	
						日期	2021-02-23	
比例: 此图不按比例								X0A2682ADS
共 页 第 1 页								渐进式安全钳
CA号:								

L01（中英文铭牌）



L02（全英文铭牌）

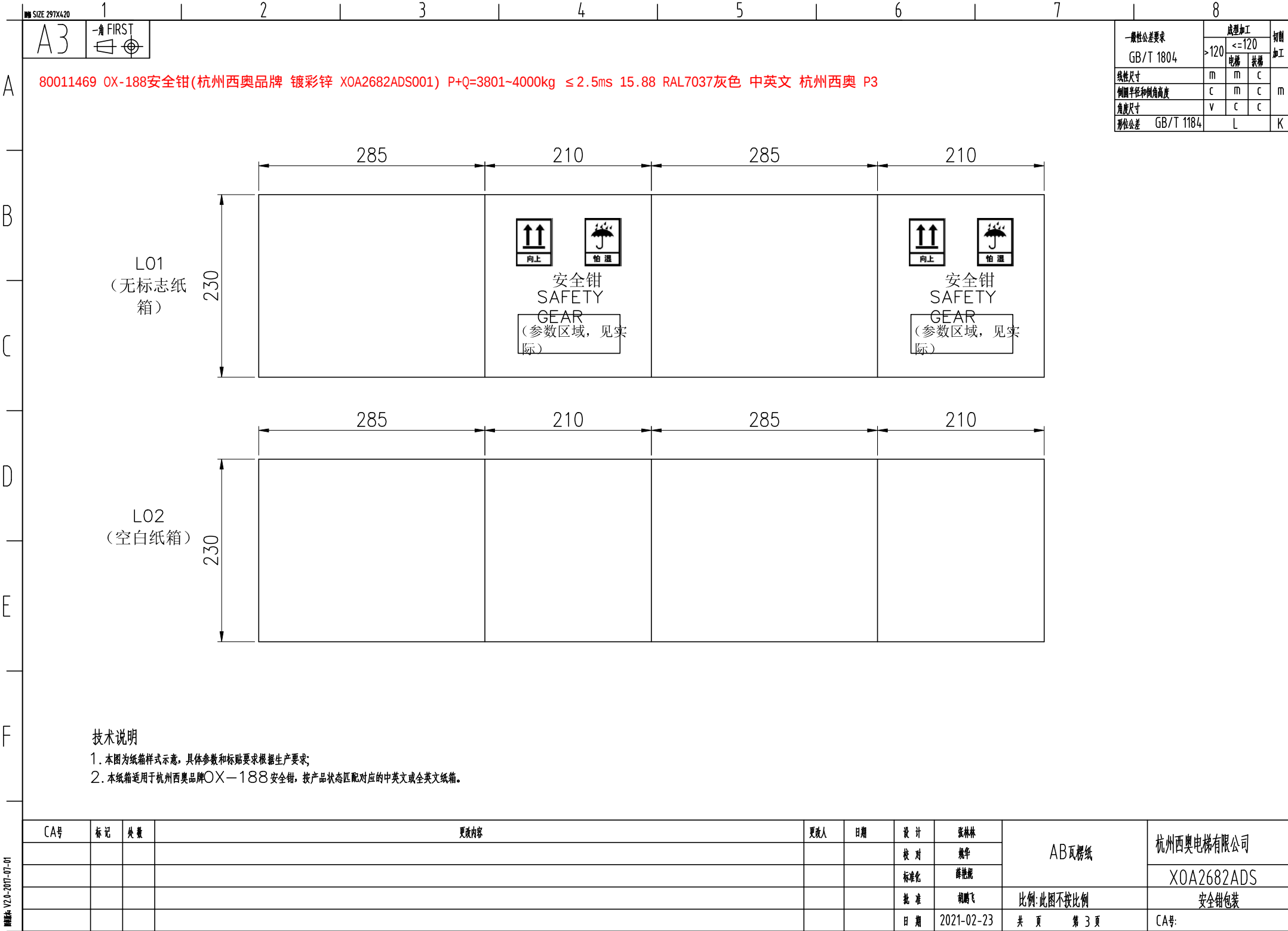


技术说明

- 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；
- 采用黑色底，文字印制呈现白色；
- 制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”分开数字（例2021.01.01）；
- 本铭牌适用于杭州西奥品牌OX—188/188A安全钳，按产品状态匹配对应的中英文铭牌或全英文铭牌。

AX188V018

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	张林林	杭州西奥电梯有限公司
						校对	姚华	
						标准化	薛艳妮	
						批准	胡鹏飞	
						日期	2021-02-23	比例: 此图不按比例
共 页 第 3 页								CA号:

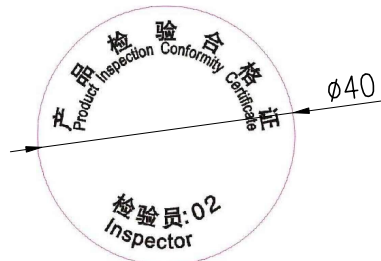


一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差	GB/T 1184	L	K

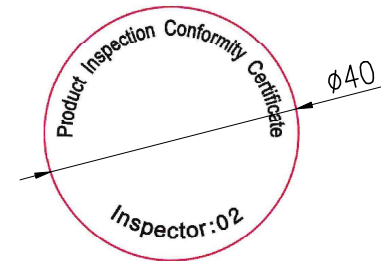
图例表 V2.0-2017-07-01

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切制加工
	>120	≤120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差	GB/T 1184	L	K

L01 (中英文合格证)



L02 (全英文合格证)



杭州西奥电梯有限公司

渐进式安全钳调试检验报告

Debugging Report Of Progressive Safety Gear

合同号 Contract NO.	产品型号 Model NO.	P+Q	速度 Speed	导轨厚度 Width of guide rail	产品编号 Product NO.
	OX-188	kg	m/s	mm	
板簧编号 NO. of C spring	理论板簧开量/综合正压力 Academic deflection of C spring/ Total vertical stress			mm/	
板簧规格 specification of C spring	实际板簧开量/综合正压力 Measured deflection of C spring/ Total vertical stress			mm/	
滑动楔块编号 no. of sliding wedge	滑动楔块有效行程 Effective travel of sliding wedge			mm	
滑动楔块间距 Space between sliding wedge	mm	制造日期 Manufacturing date			
用户 User					
装配调试 Assembly & Debugging		检验 Inspection	检02	审核 Audit	

产品合格证

杭州西奥电梯有限公司 Qualification certificate of product

产品名称 Name of product	渐进式安全钳 Progressive Safety Gear
产品型号 Model NO.	OX-188
产品编号 Product NO.	
主要技术指标 Main technical indexes	
1. 电梯额定速度 Rated speed of elevator	m/s
2. 限速器最大动作速度 Maximum action speed of Speed Governor	m/s
3. 允许总质量 (P+Q) Permitted total quality(P+Q)	kg
4. 适用导轨宽度 Width of applied guide rail	mm
经检验, 本产品的各项技术指标, 符合 GB7588-2003 技术要求, 准予出厂。 After inspection, each technical performance and index of this product conforms to technical Requirements of GB7588-2003. It is permitted to release.	
检验: Inspection	检-02
制造日期: Manufacturing date:	

技术要求

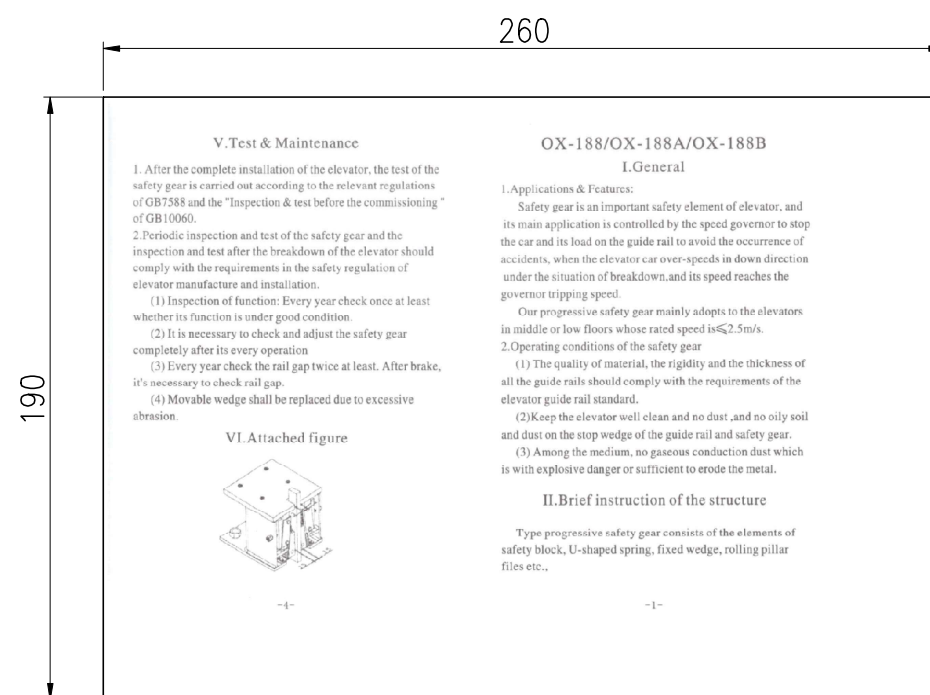
1. 本图对渐进式安全钳调试检验报告样式示, 具体产品型号和参数内容参见实际检验报告;
2. 本图样式适用于杭州西奥品牌中英文状态OX-188/188A系列渐进式安全钳。

3. 合格证所有文字采用“黑体”字体, 字体大小根据实际空间位置调整;
4. 合格证采用白色底, 文字印刷呈黑色;
5. 本标准适用于杭州西奥品牌OX-188/188A/288安全钳, 按产品状态匹配对应的中英文合格证或全英文合格证。

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	张林林	杭州西奥电梯有限公司 X0A2682ADS 安全钳合格证 CA号:
						校对	姚华	
						标准化	薛艳妮	
						批准	胡鹏飞	
						日期	2021-02-23	共 页 第 4 页

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

80011469 0X-188安全钳(杭州西奥品牌 镀彩锌 X0A2682ADS001) P+Q=3801~4000kg ≤2.5ms 15.88 RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P5



技术要求

- 1、本图为说明书封面示意，具体内容参见实际说明书；
- 2、本说明书适用杭州西奥品牌中英文状态OX-188/188A系列渐进式安全钳。

CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	张林林	杭州西奥电梯有限公司	
						校 对	姚华		
						标准化	薛艳妮		X0A2682ADS
						批 准	胡鹏飞		比例:此图不按比例
						日 期	2021-02-23	共 页 第 5 页	CA号: