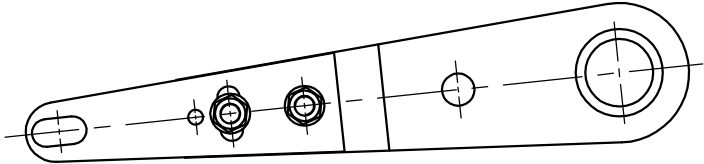
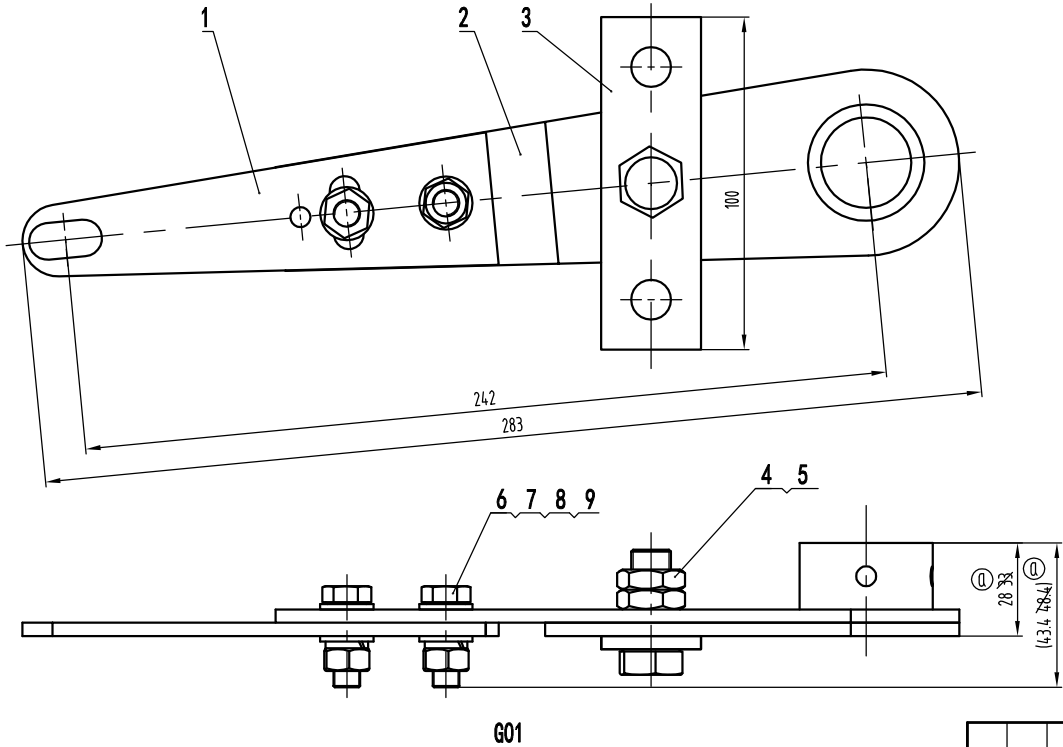


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G02						-02	1	1
-03	装拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80011390 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P2



G02(示意图)

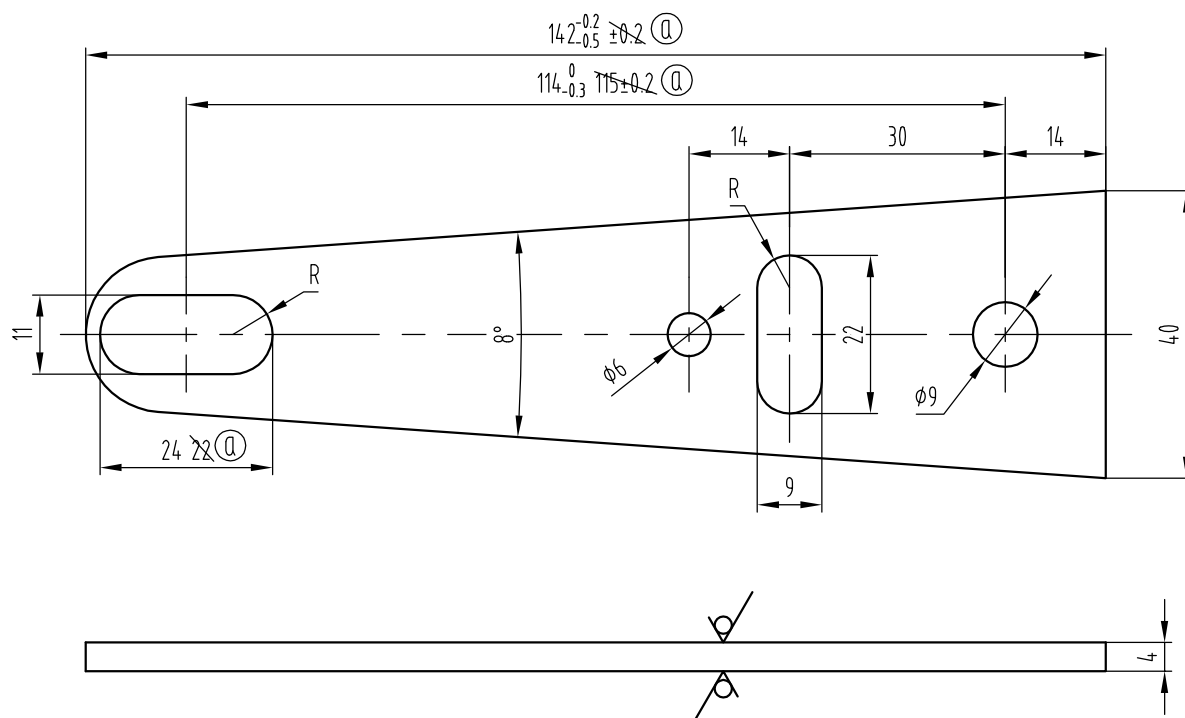
技术要求
1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
2 表面不得有明显划伤、变形、锈蚀。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

					A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
①	1	增加第二页									摇臂组件
②	2	更改为28,更改为43.4									
标记	处数	更改内容		签名	日期						
设计			标准化			阶段 标 记		重 量	比 例		AX210BZ151
									1:1.5		
审核											
工艺			批准			①共 2 张		第 1 页			

其余12.5/

80011390 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P3



技术要求

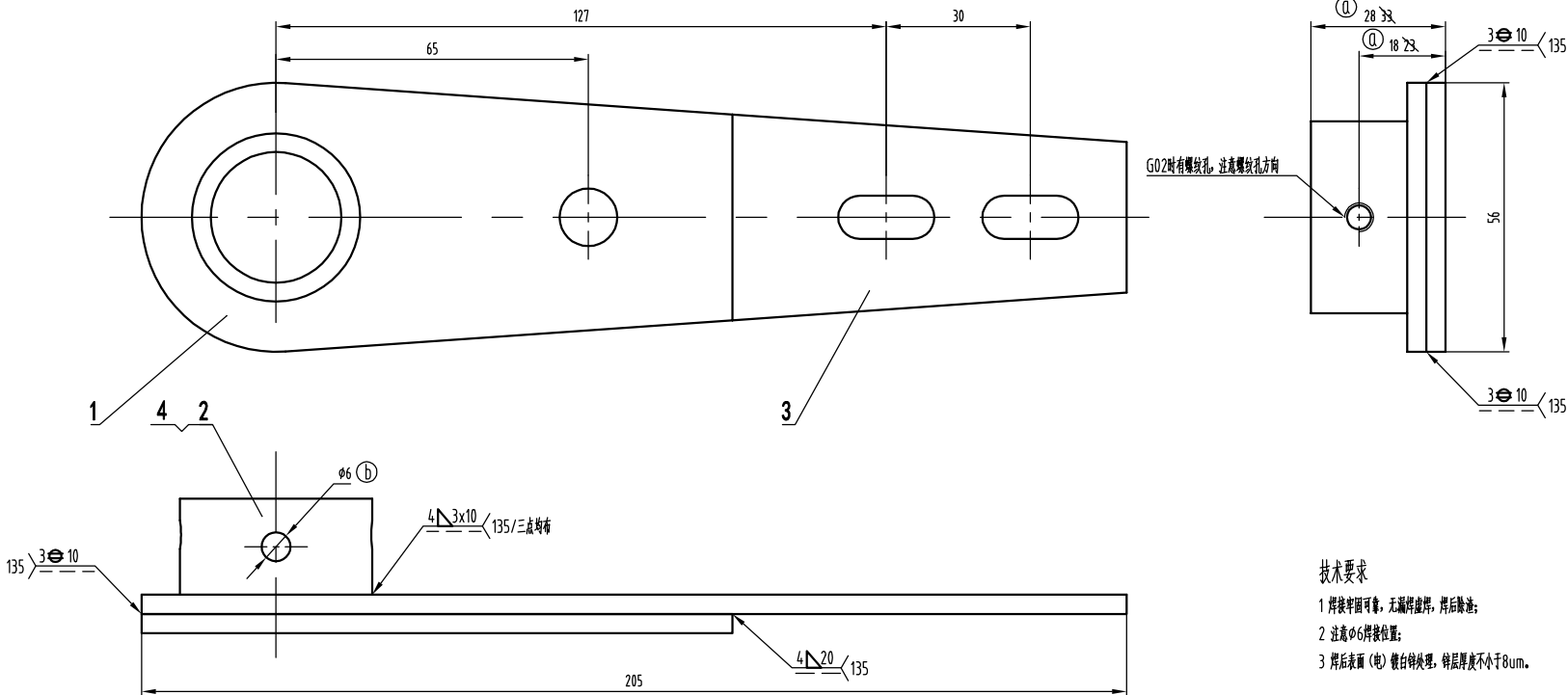
- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	3					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂A		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	OX210BZ152

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂B	DWG	AX210BZ104	G01						-01	1	1
-02	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G01						-02		
-03	摇臂C	DWG	AX210BZ106	G01						-03	1	1
-04	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G02						-04		1

80011390 0X-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P4



技术要求

1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；

2 注意 $\phi 6$ 焊接位置；

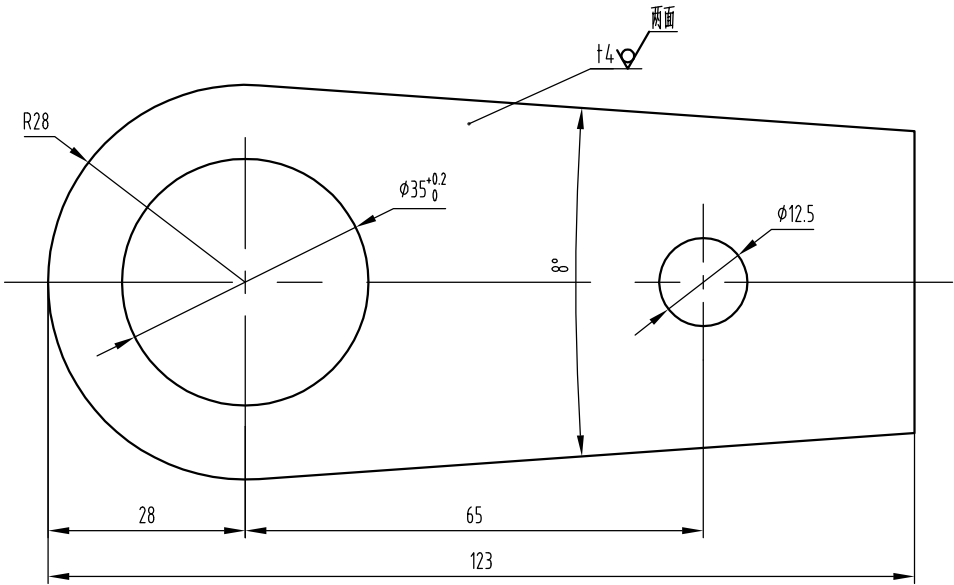
3 焊后表面（电）做钝化处理，钝化膜厚度不小于8um。

G02	摇臂焊接
G01	摇臂焊接
G00	名称

				A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	2	增加孔示意图,增加G02规格									
②	2	更改为28,更改为18									
标记	处数	更改内容	签名	日期					摇臂焊接		
设计			标准化		阶段	标记	重量	比例			
审核								1:1			
工艺			批准		共 1 张 第 1 页				AX210BZ103		

其余 12.5

80011390 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P5



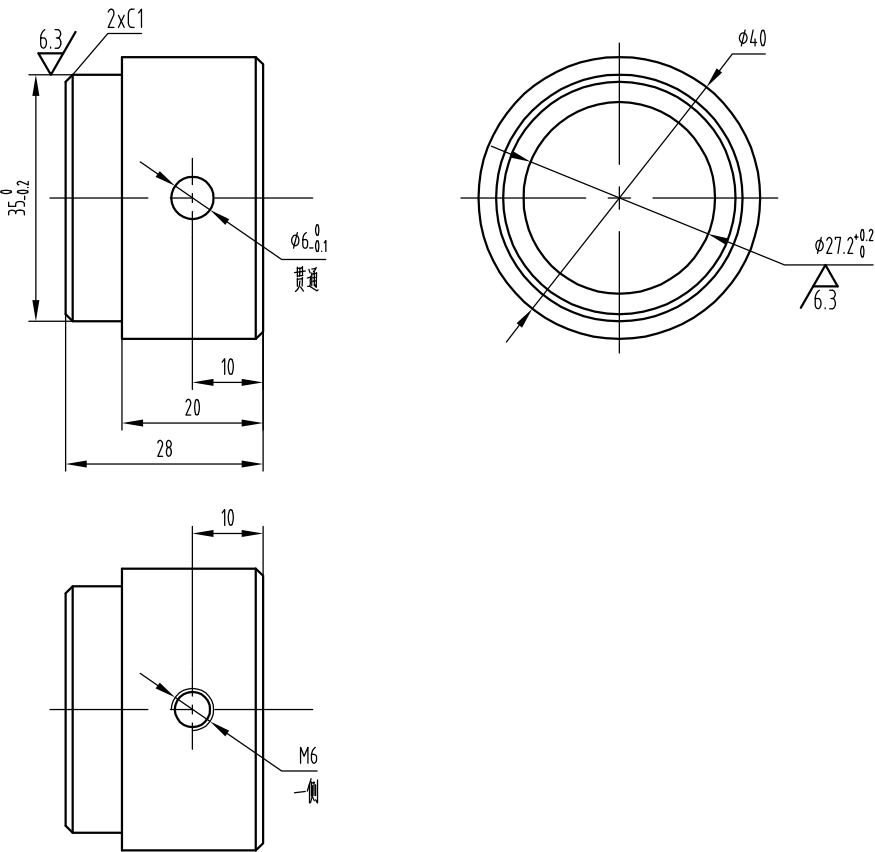
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂B		
						AX210BZ104		

其余 12.5

80011390 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P6



G02

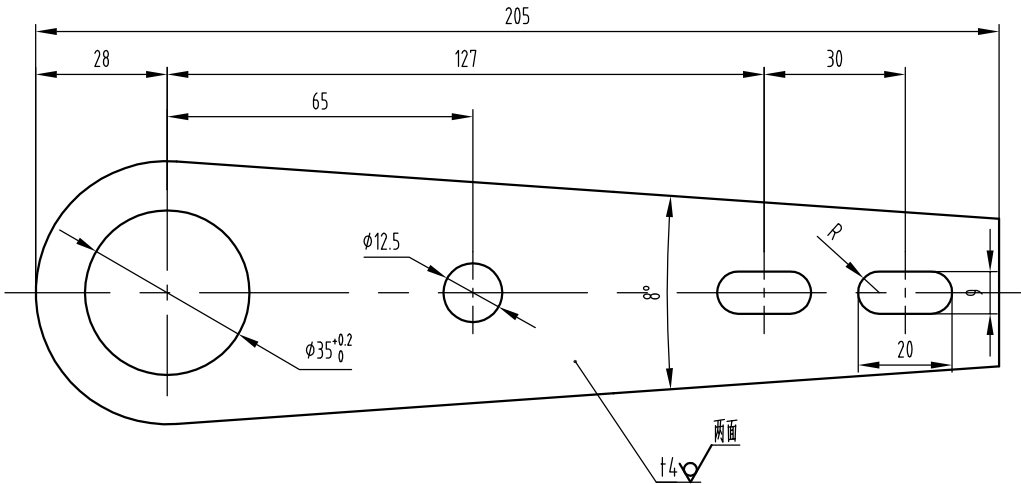
技术要求
去锐角毛刺。

G02	安装轴套
G00	名称

					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
①	1 处	增加第二页和G02规格					钢管 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008						安装轴套	
标记	处数	更改内容			签名	年、月、日								
设计				标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	AX210BZ105		
											1:1			
审核														
工艺				批 准			共 2 张					第 2 页		

其余 12.5/

80011390 0X-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P7



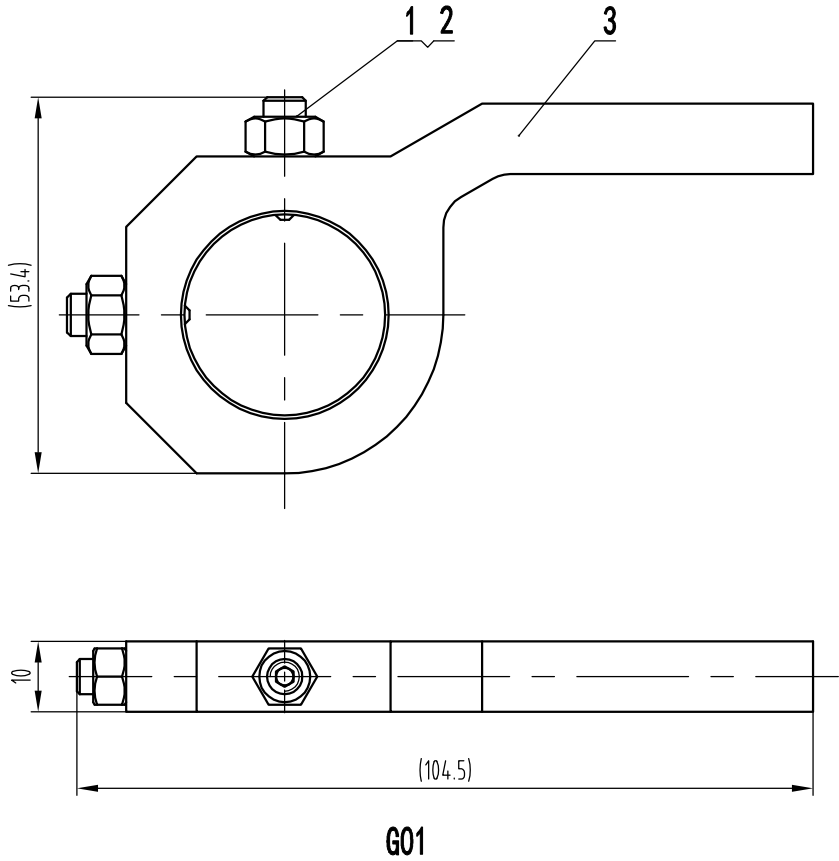
技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂C		
设计			标准化					
审核						AX210BZ106		
工艺			批准					
						共 1 张 第 1 页		

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L 番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	内六角锥端紧定螺钉		GB/T 78 M6x16							-01	2
-02	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-02	2
-03	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-03	1

80011390 0X-210BZ安全联动装置(AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P8



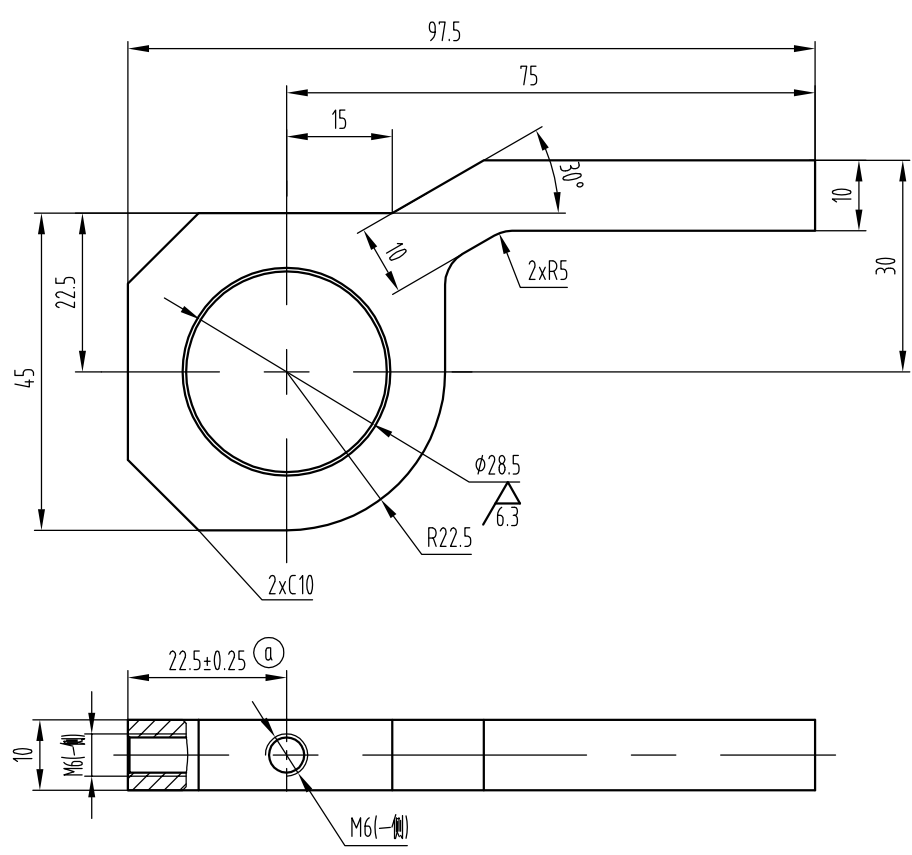
技术要求

- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

G01	开关打杆组件
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
①		增加第二页和G02规格			开关打杆组件 AX210BT113	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日		
设计			标准化			
审核						
工艺			批准			
					阶 段 标 记	重 量 比 例
						1:1
					共 2 张	第 1 页

80011390 0X-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P9



技术要求

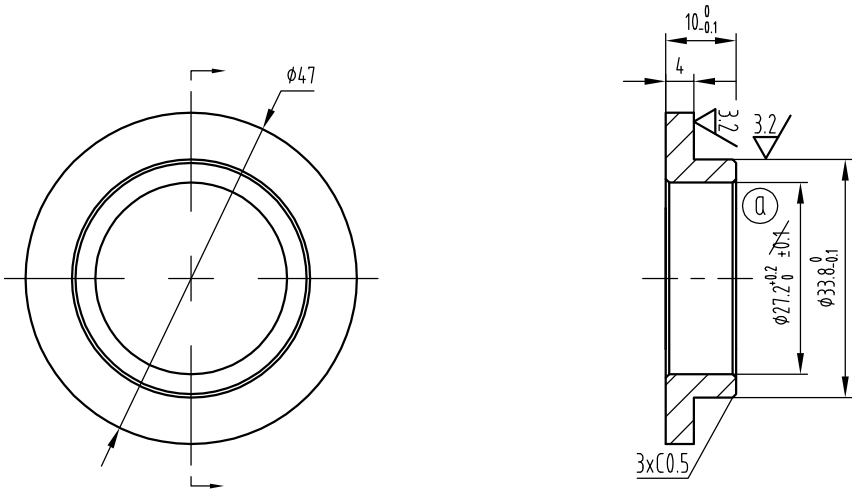
- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
- 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5；
- 4 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8 μ m。

G01	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	1					ZG270-500 GB/T 11352		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化			1:1		
审核						共 2 张 第 1 页		
工艺			批准					
						开关打杆		
						AX210AT102		

其余6.3

80011390 0X-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P10



技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

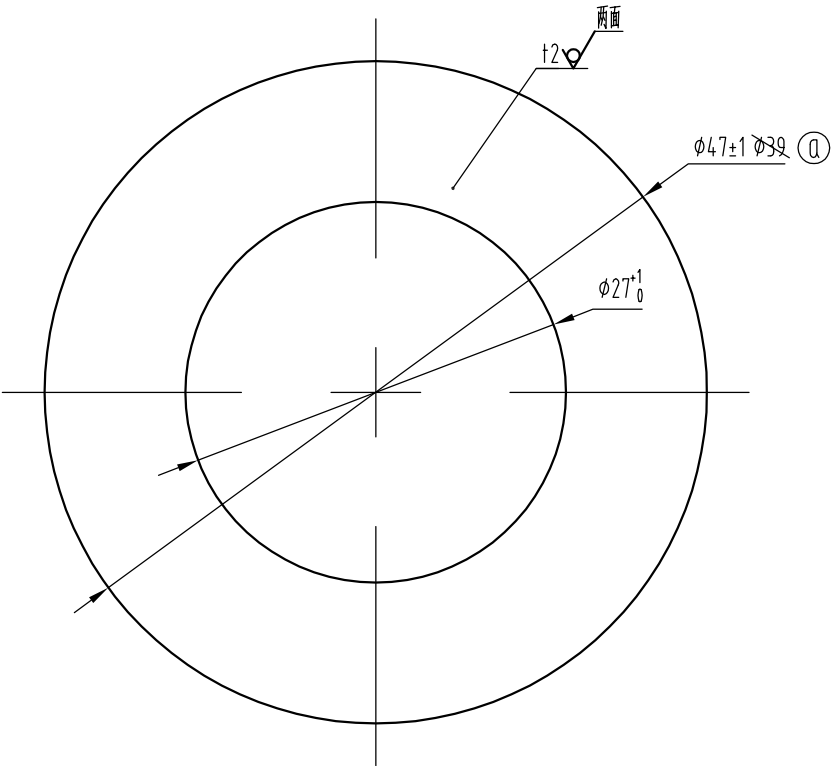
G01	轴套
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
①	1处					尼龙PA6					轴套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		AX210BZ111		
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 1 张 第 1 页							

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
④	2	增加管视图, 增加孔尺寸												
①	1	增加G98, 90更改为95, 65更改为A2L					镀锌无缝钢管 Q235A φ27x3.5					连接圆管		
标记	处数	更改内容			签名	日期								
设计				标准化			阶段 标 记 重 量 比 例					AX210BZ115		
											1:2			
审核														
工艺				批准			共 1 张 第 1 页							

其余6.3

80011390 OX-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P12



技术要求

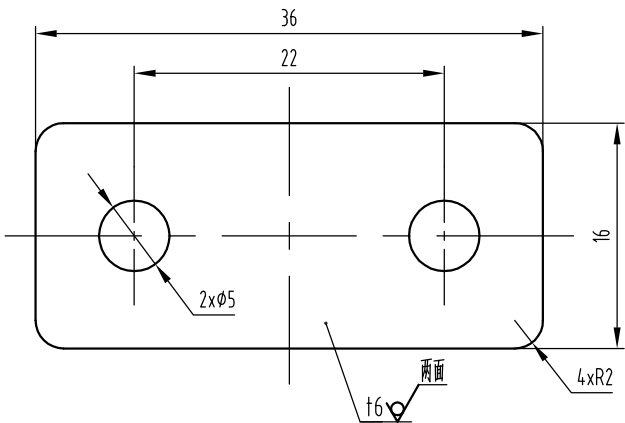
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷；
- 3 表面镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫圈
G00	名称

					® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
①	1	尺寸更改				钢板 2 GB/T 709			垫圈	
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	Q235A GB/T 700				
设计			标准化			阶段	标记	重量		比例
									2:1	OX210BZ148
审核										
工艺			批准			共 1 张			第 1 页	

其余 12.5

80011390 0X-210BZ安全联动装置 (AX210BZ011G01) DBG见备注 中英文 沃克斯电梯 P13



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								2:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						垫板		
						AX210BZ113		