

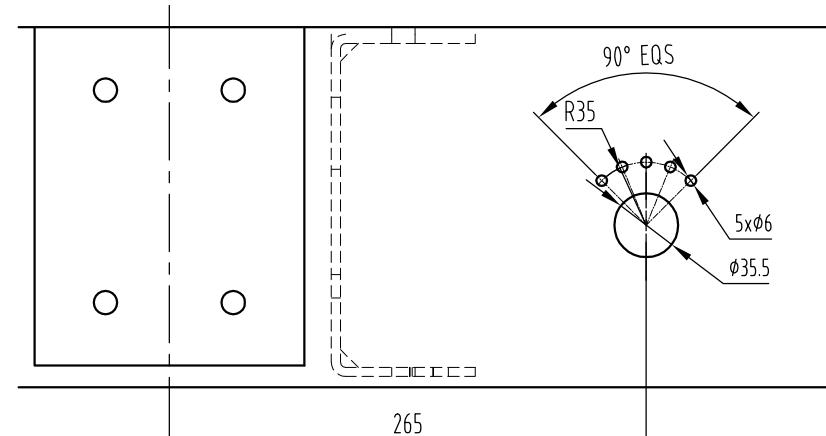
-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	AX210BZ117	G01					提拉侧	-01	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						与开关组件打包	-02	4
-03	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B						与开关组件打包	-03	2
-04	开关杆组件	DWG	AX210BT113	G02					与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ017	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	轴套	DWG	AX210BZ111	G01					与开关组件打包	-06	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						与开关组件打包	-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						与开关组件打包	-09	4
-10	连接圆管	DWG	AX210BZ116	G99						-10	1
-11	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1
-12	摇杆组件	DWG	AX210BZ117	G02						-12	1

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P1-12

开孔尺寸

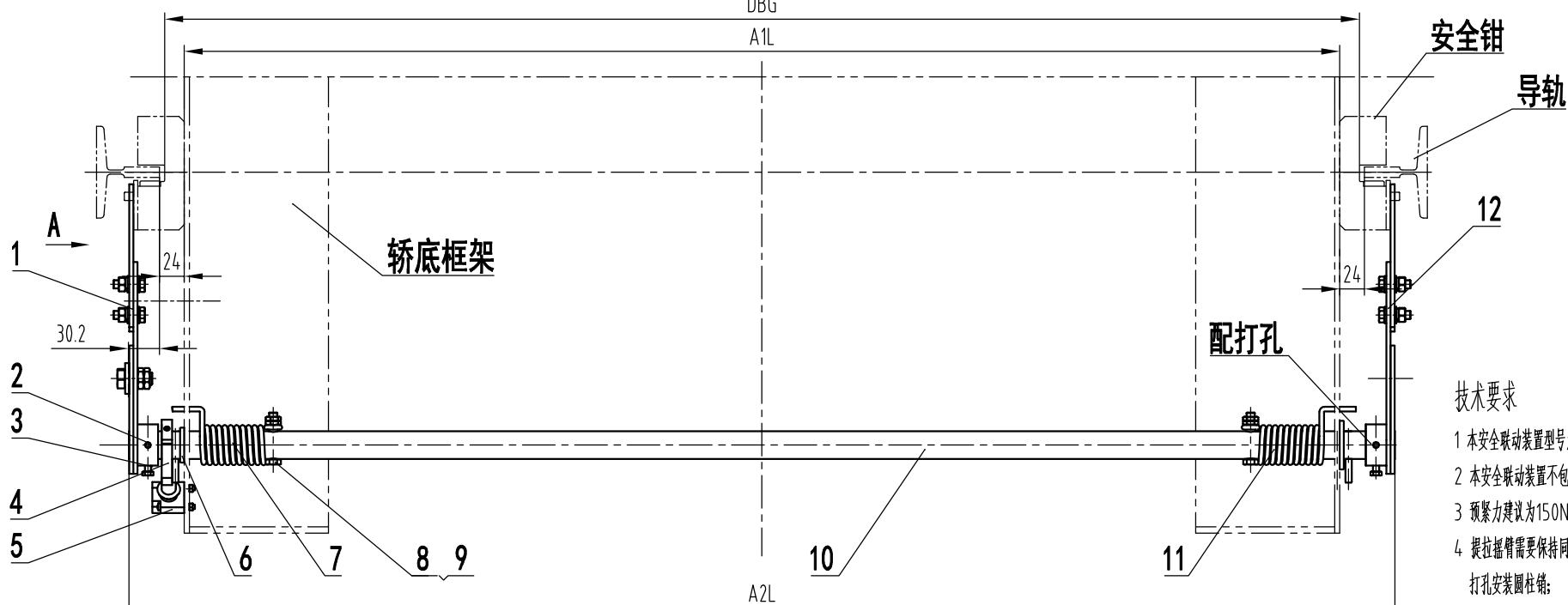
AX210BZ017G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKT开关	1件
垫板 AX210BZ113G01	1件
十字槽小盘头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件
平垫圈 GB/T 97.1 4-A4B(避让开关用)	4件



DBG

A1L



参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

尺寸表

AX210BZ017	A1L	A2L
G01	DBG-48	DBG+59

技术要求

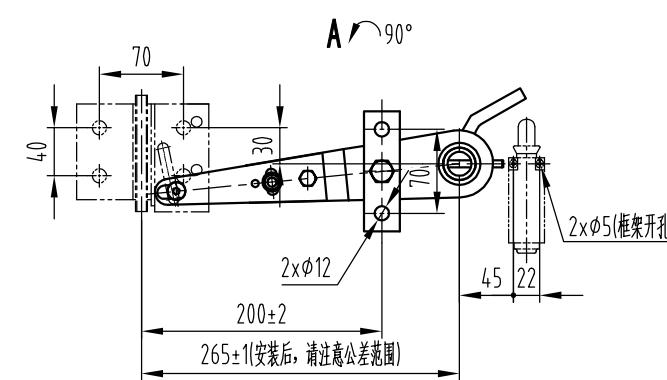
- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ,配合使用安全钳为OX-088(A01);
- 2 本安全联动装置不包含安全钳,为快意电梯定制;
- 3 预紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 5 开关安装孔为配打,需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 6 安装后,需保证摇臂能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧过沿,不允许超过安全钳滑动销块工作面。

OX210BZ-017

		G90	安全联动装置(开关组件)
600≤DBG≤1800	OX-088	G01	安全联动装置
DBG	SAFTYP	G00	名称

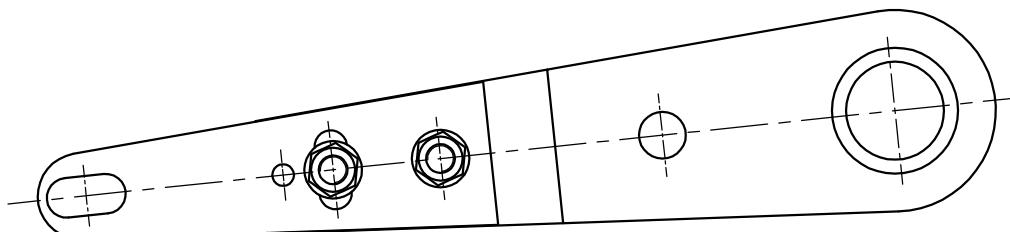
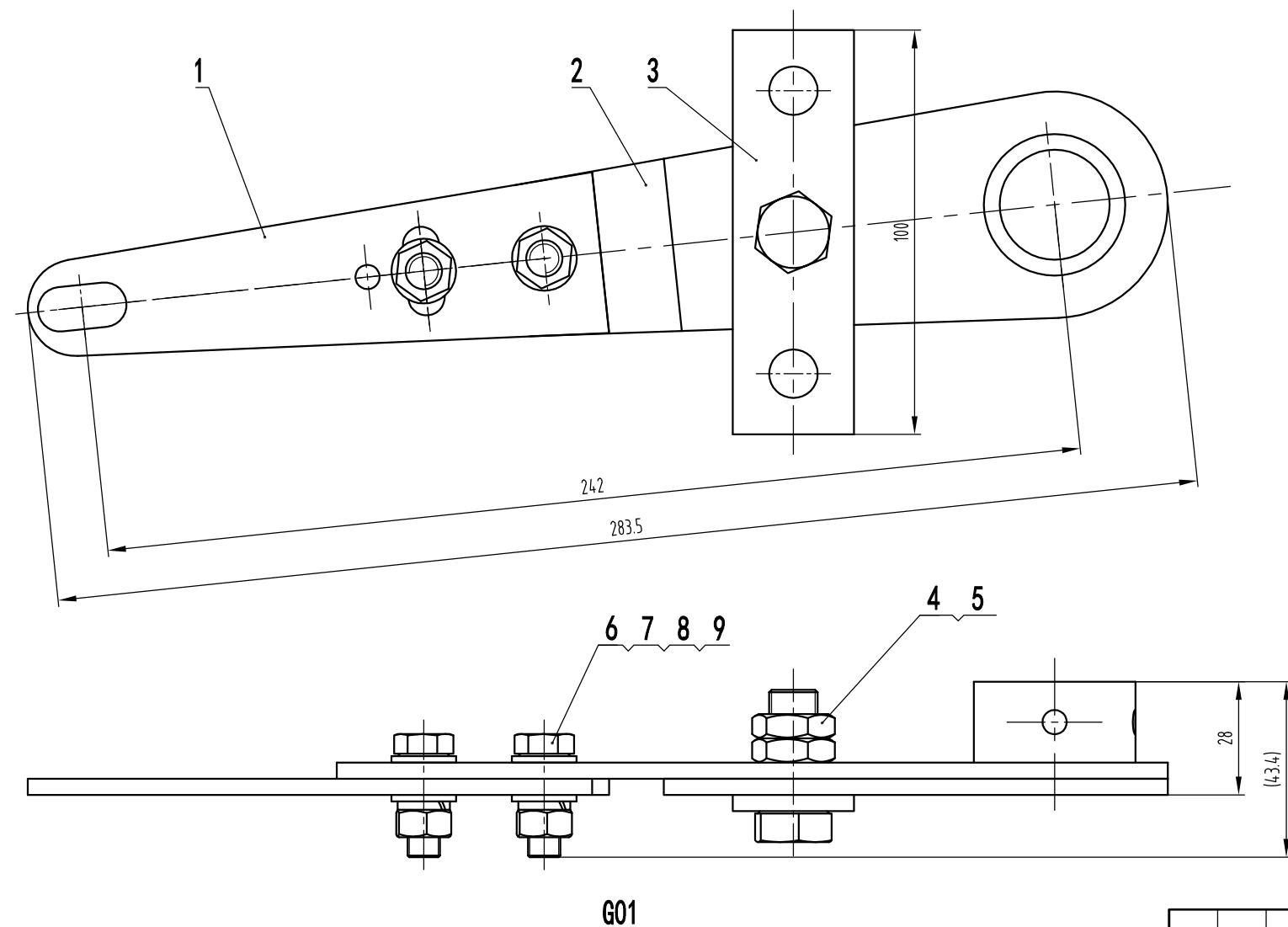
安全联动装置

标记	处数	更改内容		签名	日期
设计					
审核					
工艺					
共 1 张 第 1 页		1:6		AX210BZ017	



-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	AX210BZ102	G02						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	AX210BZ103	G02						-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	0X210BZ.1.2-4					借用件		-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2

80011368 0X-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P2



G02(示意图)

技术要求

- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

标记	处数	更改内容			签名	日期	阶段标记			重量	比例	AX210BZ117
设计												
审核							共 1 张 第 1 页					
工艺					批准							

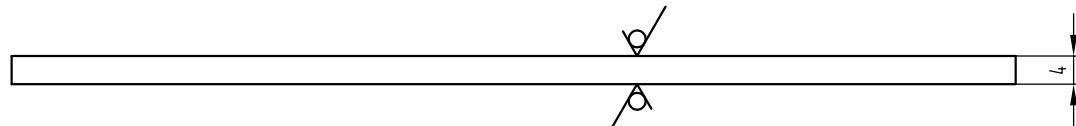
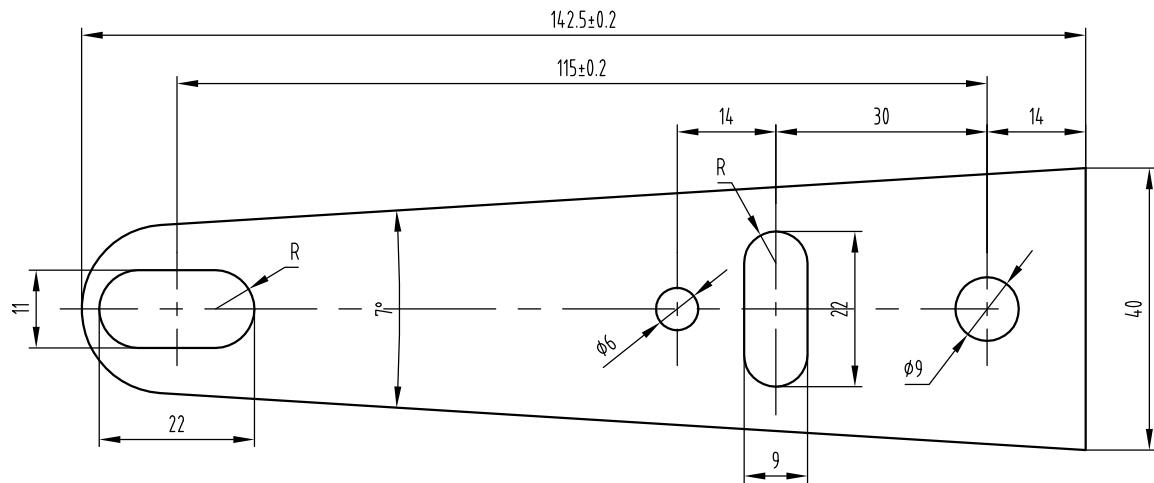
NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

摇臂组件

AX210BZ117

其余 12.5

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面(电)镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

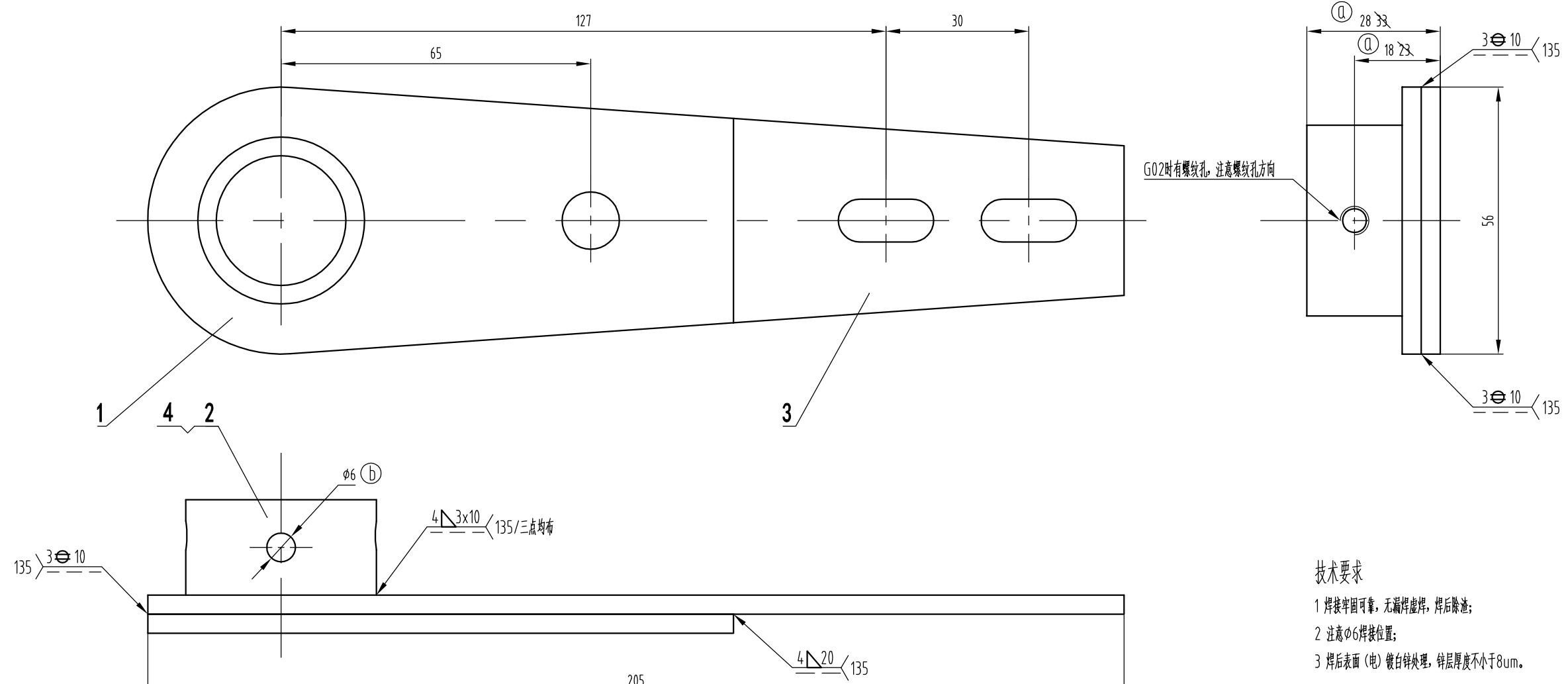
G02	摇臂A
G00	名称

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	摇臂A
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
审核						1:1	AX210BZ102
工艺			批准			共 2 张 第 2 页	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂B	DWG	AX210BZ104	G01						-01	1	1
-02	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G01						-02	1	
-03	摇臂C	DWG	AX210BZ106	G01						-03	1	1
-04	安装轴套	DWG	AX210BZ105	G02						-04		1

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P4



技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 注意φ6焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀锌处理, 锌层厚度不小于8μm。

→	G02	摇臂焊接
	G01	摇臂焊接
	G00	待

①	②	更改内容			签名	日期	阶段	标记	重量	比例
标记	处数	更改内容			签名	日期				
设计			标准化							
①	2	增加孔示意, 增加G02规格								
②	2	更改为28, 更改为18								
标记	处数	更改内容			签名	日期				
设计			标准化							
审核										
工艺			批准							
共 1 张 第 1 页 AX210BZ103										

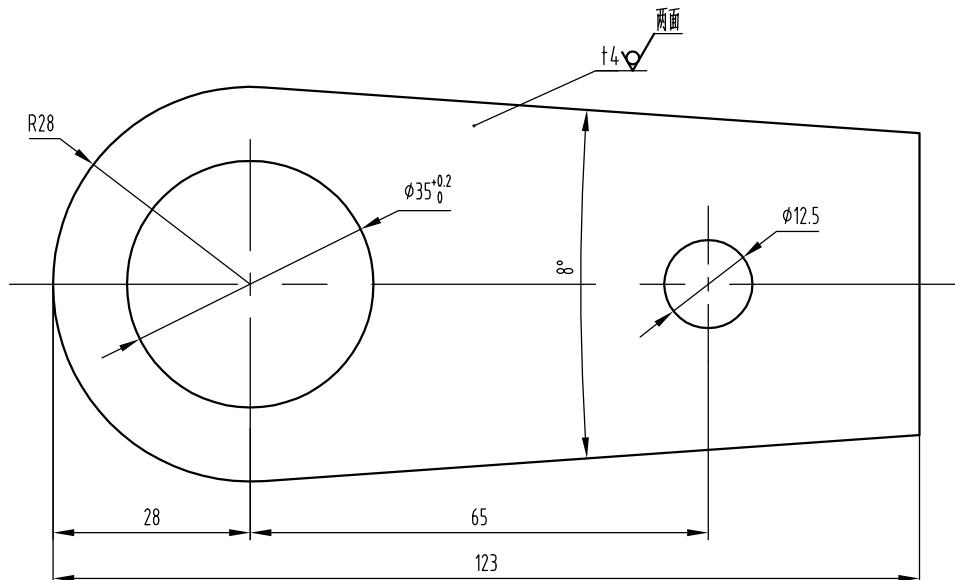
① ② 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

摇臂焊接

AX210BZ103

其余 12.5

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P5



技术要求

去锐角毛刺。

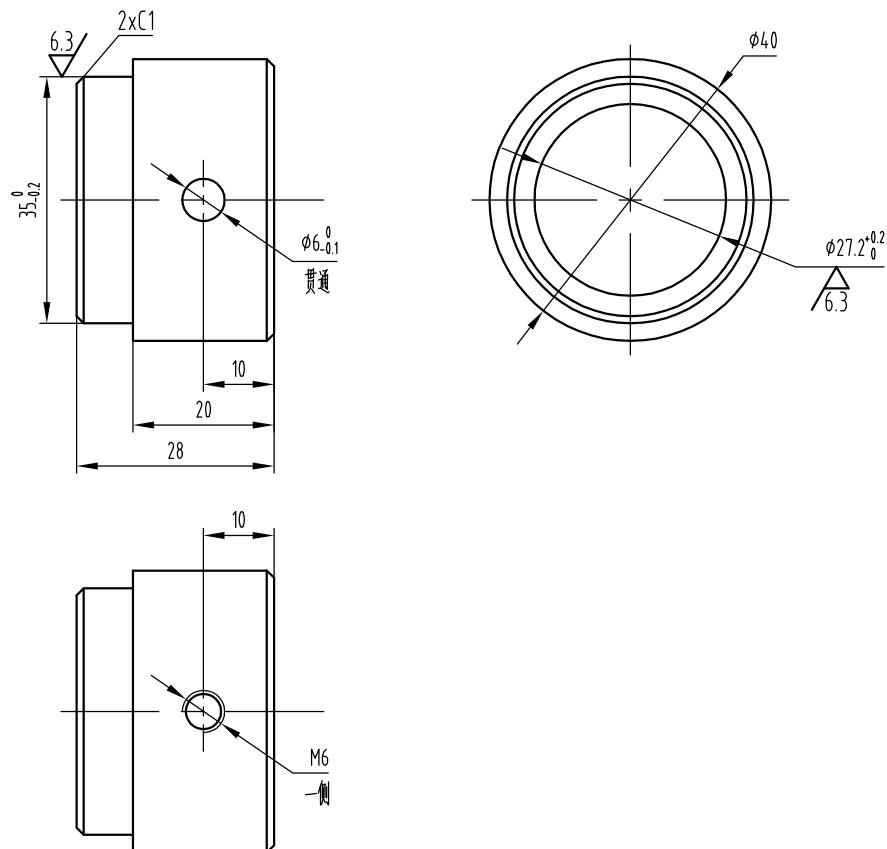
G01	摇臂B
G00	名称

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	摇臂B
设计			标准化			阶段标记	重量	
审核							1:1	AX210BZ104
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	

其余 12.5

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P6



G02

技术要求

去锐角毛刺。

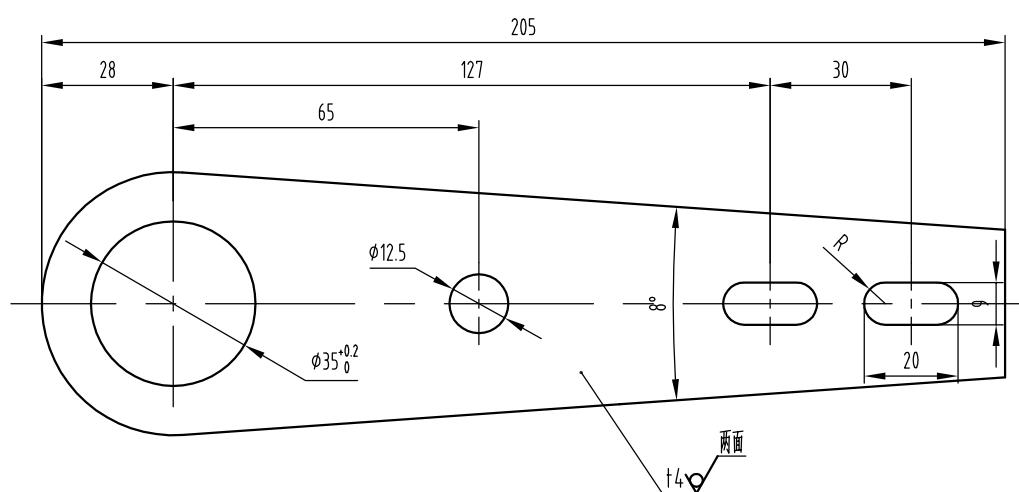
G02	安装轴套
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(C)	1 处	增加第二页和G02规格								
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	材料 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			安装轴套	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准			共 2 张 第 2 页				

其余 12.5

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P7



技术要求

去锐角毛刺。

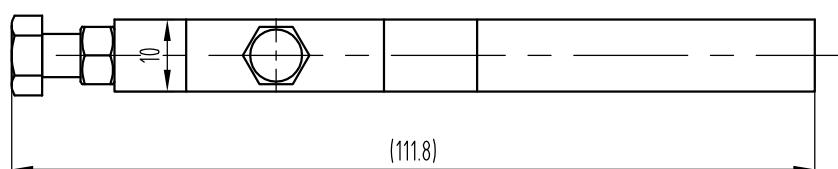
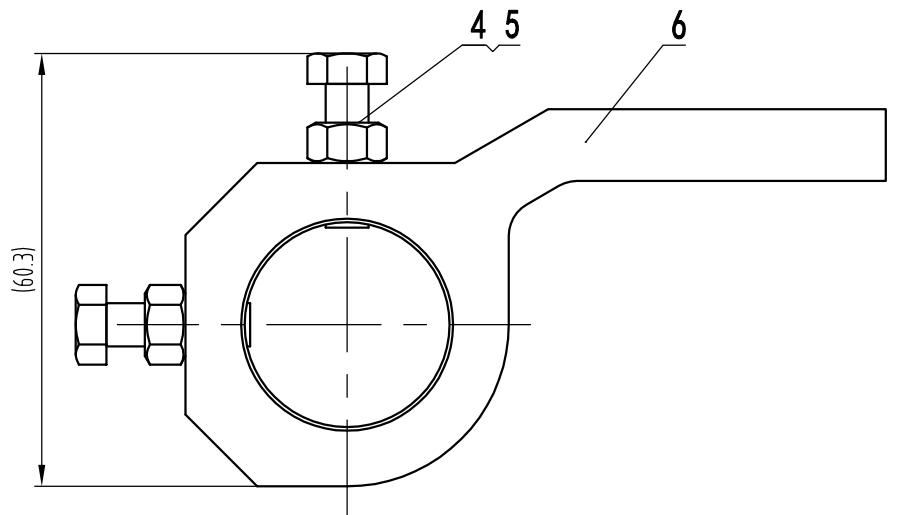
G01	摇臂C
G00	名称

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	摇臂C
设计			标准化			阶段标记	重量	
审核							1:1.5	AX210BZ106
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	AX210AT102		G01					-06	1

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P8



G02

技术要求

- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
- 2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

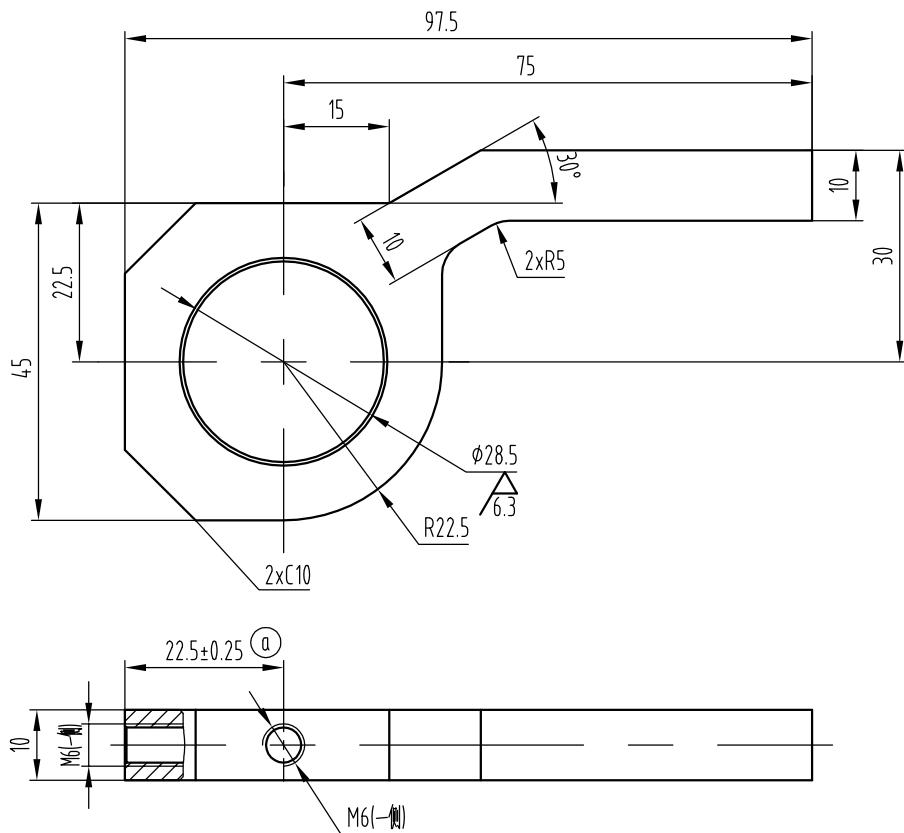
(1)	G02	开关打杆组件
	G00	名称

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(1)	1	增加第二页和G02规格							开关打杆组件
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记 重量 比例			AX210BT113
审核						共 2 张 第 2 页			AX210BT113
工艺			批准						

其余 25

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P9



技术要求

- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
 - 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
 - 3 内孔Φ28.5两侧倒角C0.5；
 - 4 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8μm。

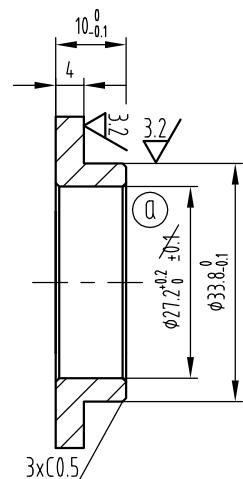
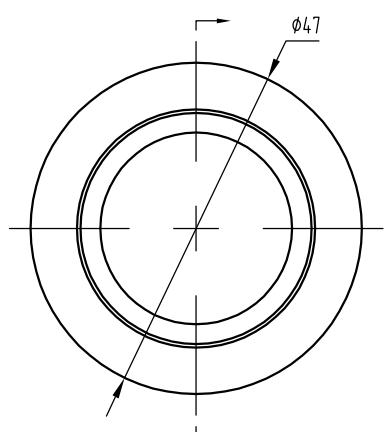
G01	开关打杆
G00	名称

 **AODEPU**[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
(a)	1					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	ZG270-500 GB/T 11352
设计			标准化			阶段标记 重量 比例
审核						1:1
工艺			批准			共 2 张 第 1 页

其余6.3

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P10



技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

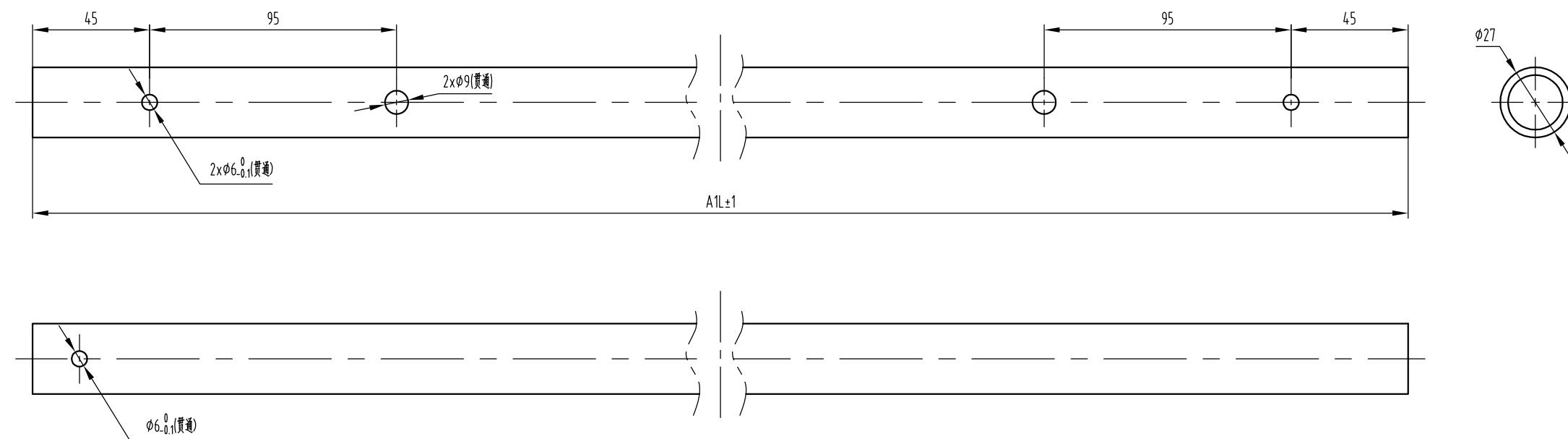
G01	轴套
G00	名称

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(a)	1处								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	轴套
审核								1:1	AX210BZ111
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		

其余 12.5

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P11



尺寸表	
AX210BZ116_	A1L
G99	DBG+59

技术要求

1 去锐角毛刺。

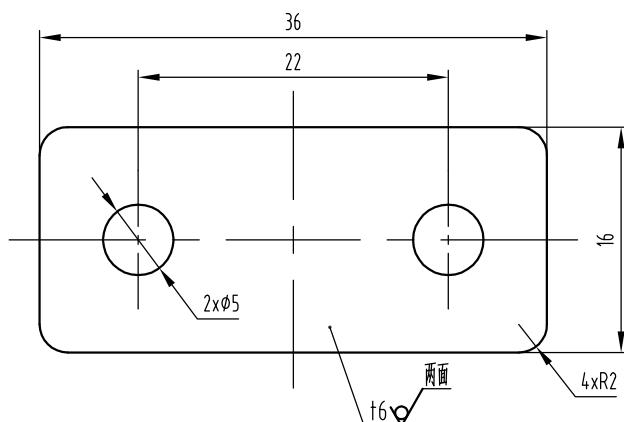
600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	更改内容		签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A $\varnothing 27 \times 3.5$	连接圆管
设计		标准化				阶段 标记 重量 比例	
审核							AX210BZ116
工艺		批准				共 1 张 第 1 页	

其余 12.5

80011368 OX-210BZ安全联动装置(AX210BZ017) DBG见备注 配UKT 中英文 克尼姆电梯 P12



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面(电)镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700	垫板
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
审核						2:1	AX210BZ113
工艺			批准			共 1 张 第 1 页	