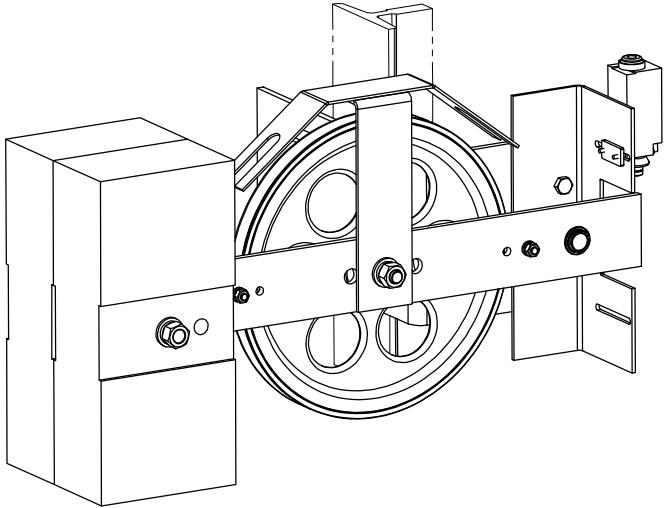
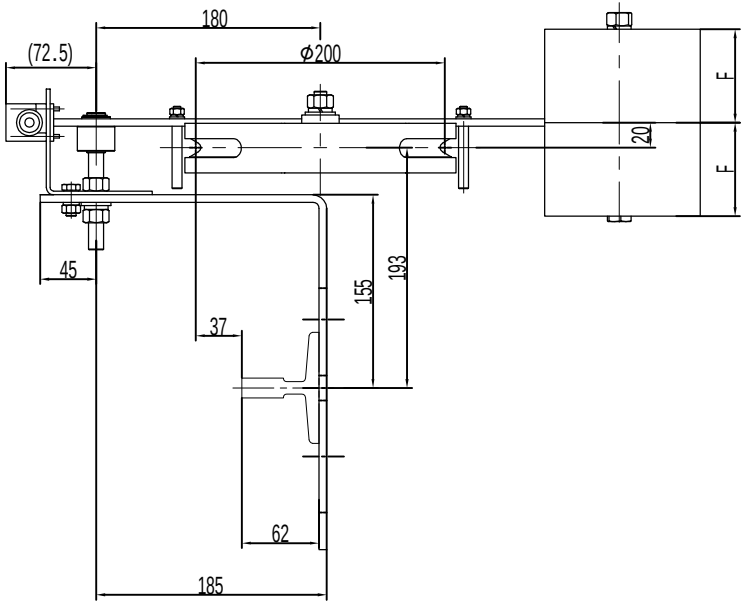
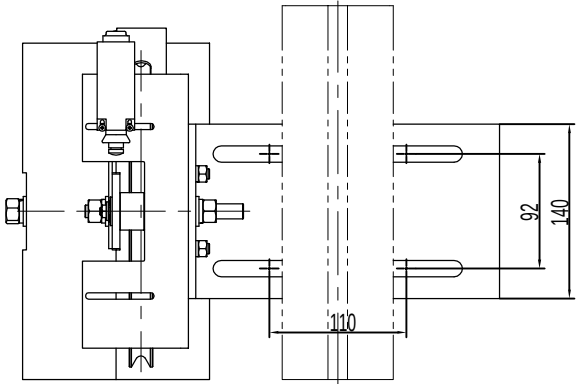
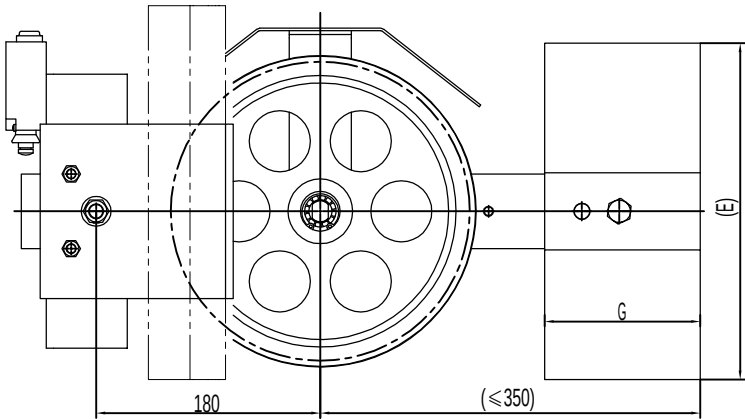


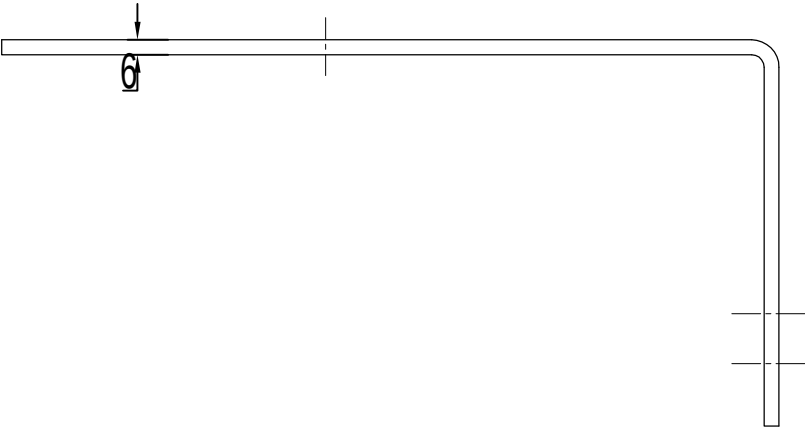
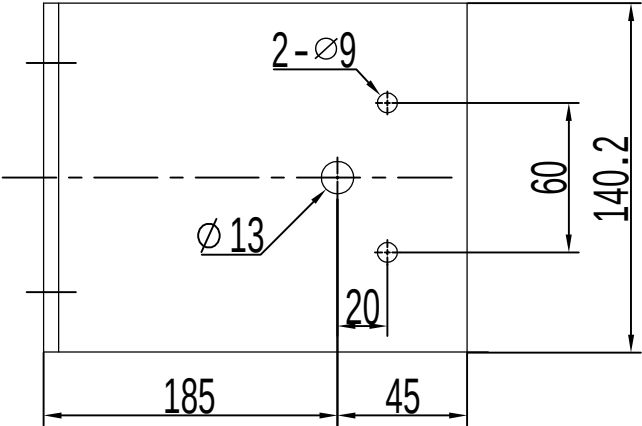
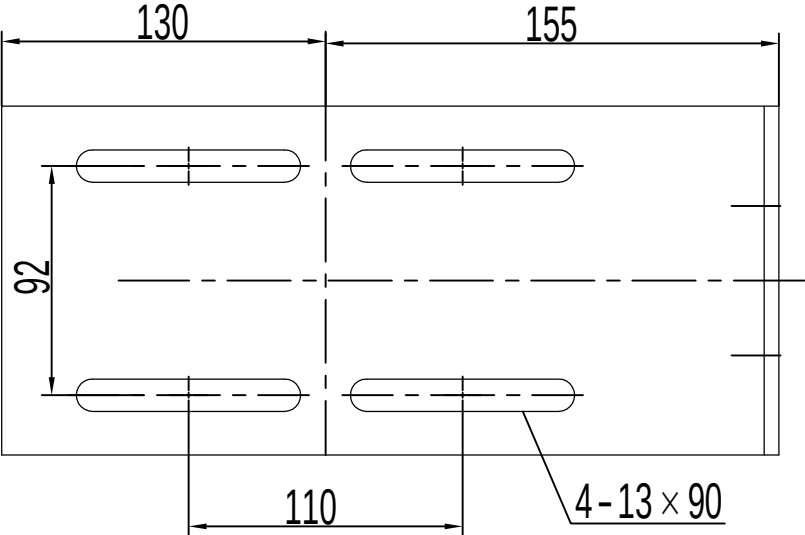


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明
1. 本件按φ240绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按陪24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX200	
设计			标准化				27.46	1:4		
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			

80011362 0X-200张紧装置(200-90-193-37) 200-6 重晶石12kg RAL6005本色 中英文 浙江布劳恩 P2



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化				重量	比例		
校对								1:2	0X200.1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	