

25	OX-210BZ.1-7	定位杆	2	方钢(14×14)			借用件		
24	GB/T 6170	螺母 M16	12						
23	GB/T 93	弹垫 16	12						
22	GB/T 97.1	平垫 16	12						
21	GB/T 5783	螺栓M16×45	12						
20	OX-210BZ(A03).1-1	尼龙垫套	2	尼龙					
19	GB/T 93	螺母 M6	4						
18	GB/T 5783	螺栓M6×50	4						
17	OX-210BZ.1-5	扭簧	1	72B			借用件		
16	OX-210BZ(A03).3.1	右摆臂组件	1						
15	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×35	2						
14	ZS236-11Z	行程开关	1	Q235A/3					
13	OX-210BZ.1-6	开关固定板	1				借用件		
12	GB/T 6170	螺母 M10	4						
11	GB/T 93	弹垫 10	3						
10	GB/T 97.1	平垫 10	1						
9	GB/T 5783	螺栓M10×35	1						
8	OX-210BZ(A03).4	提拉头	1						
7	OX-210BZ(A03).2.1	左摆臂组件	1						
6	GB/T 93	弹垫 12	8						
5	GB/T 97.1	平垫 12	8						
4	GB/T 5783	螺栓M12×30	8						
3	OX-210BZ	渐进式安全钳	各1				左右对称件		
2	OX-210BZ(A03).1.2	底座焊接件	1				与件1对称		
1	OX-210BZ(A03).1.1	底座焊接件	1						
序号	图 号		名 称		数量	材 料	单计	总计	备注
								重量	

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日

设计

审核

工艺

阶段 标记

重 量

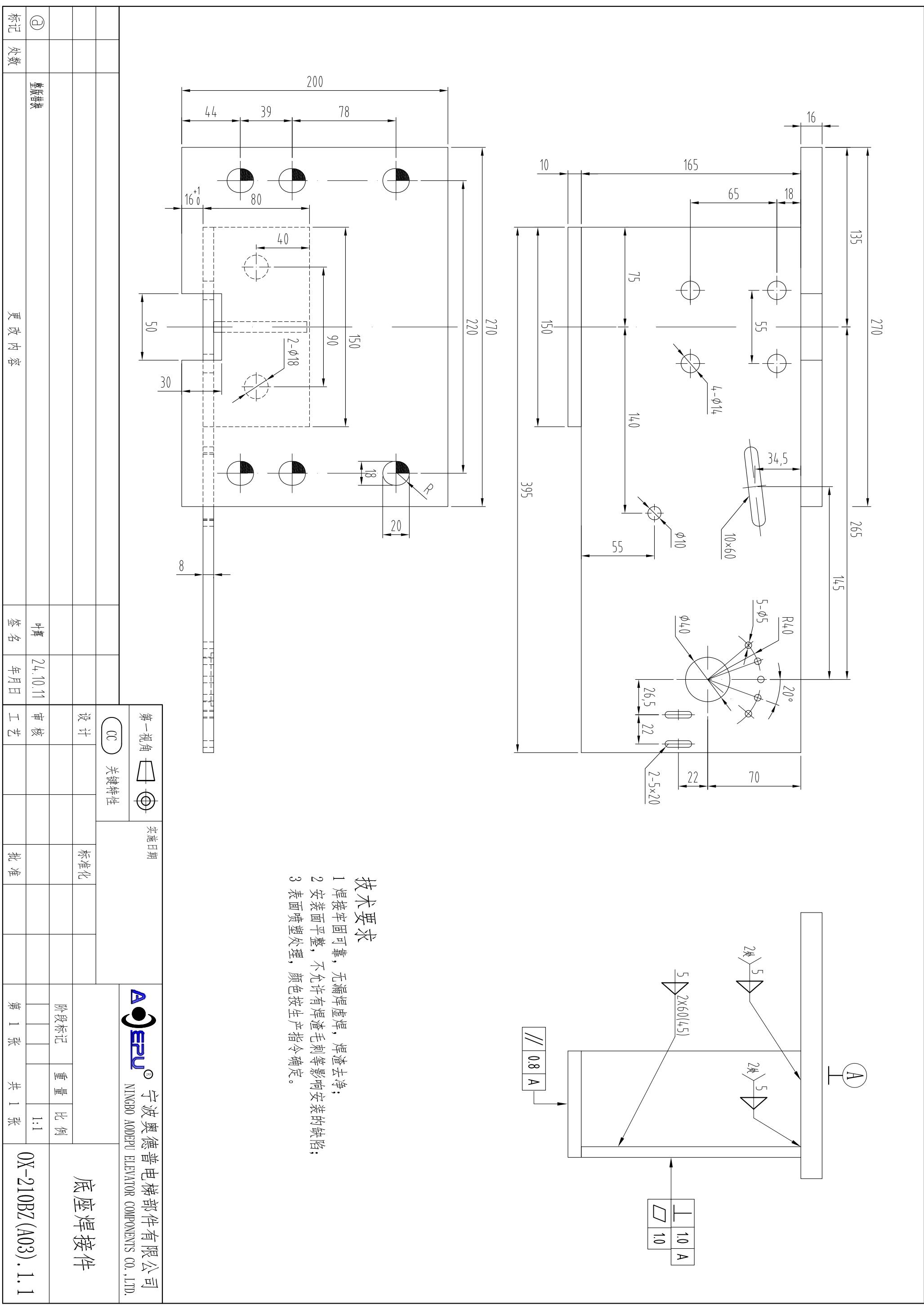
比 例

1:8

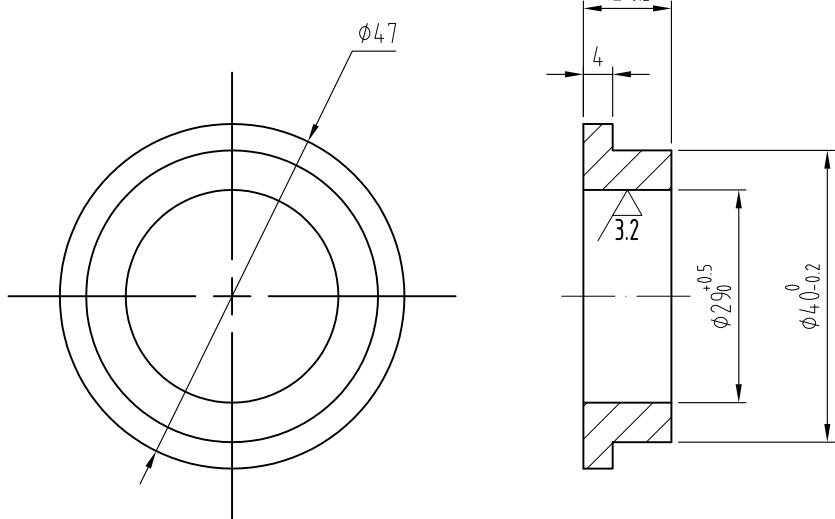
共 张 第 页

安全提拉机构明细表

OX-210BZ(A03)-MX



其余 6.3



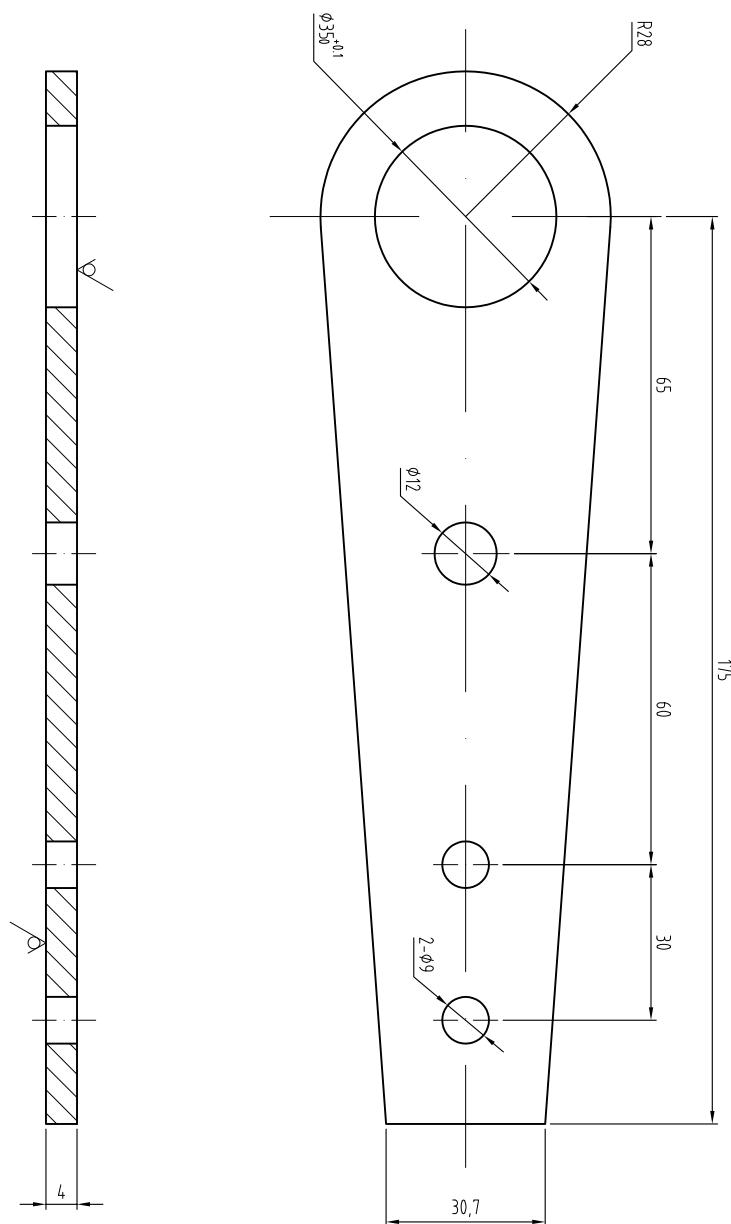
### 技术说明：

- 零件表面无飞边，裂纹等缺陷；
- 未注明公差按GB/T 8114-K、GB/T 1804-m执行。

						<b>ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			<b>尼龙</b>
审核						<b>尼龙垫套</b>
工艺			批准			0X210BZ(A03).1-1
共      张      第      页						

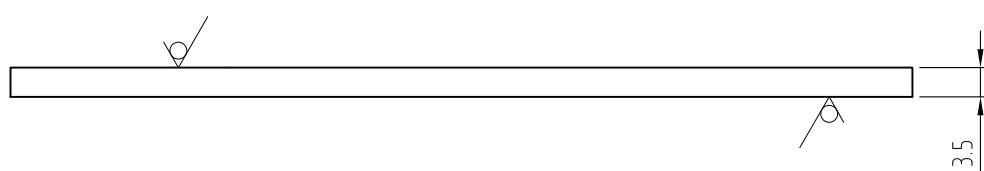
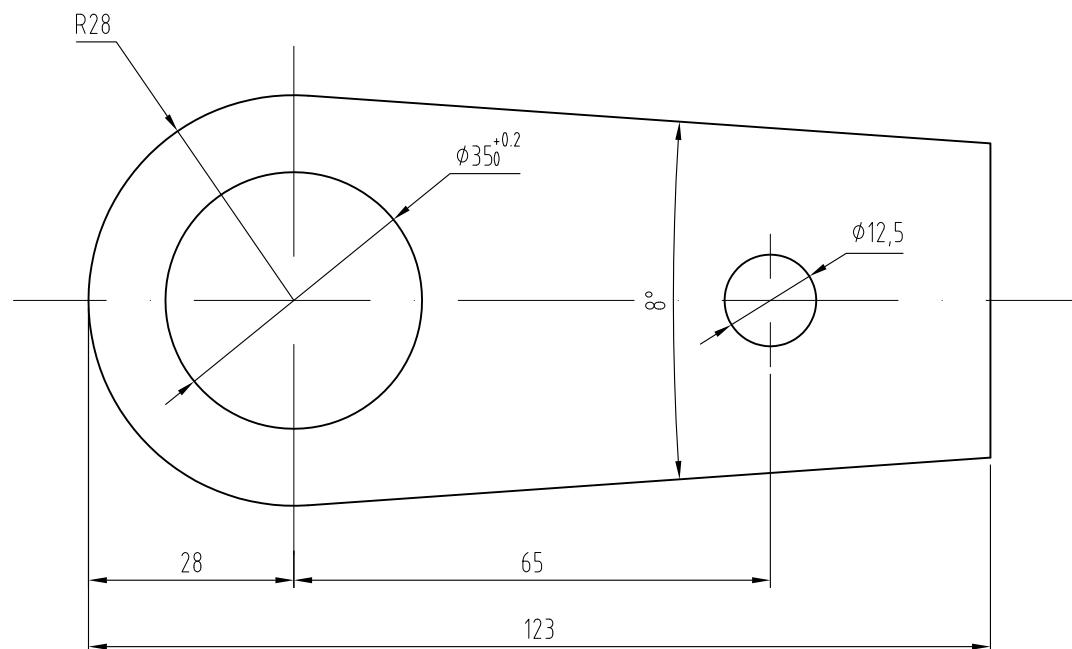


全部  
12.5



**△○JEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
 Ningbo Odepu Elevator Components Co., Ltd.

全部 12.5

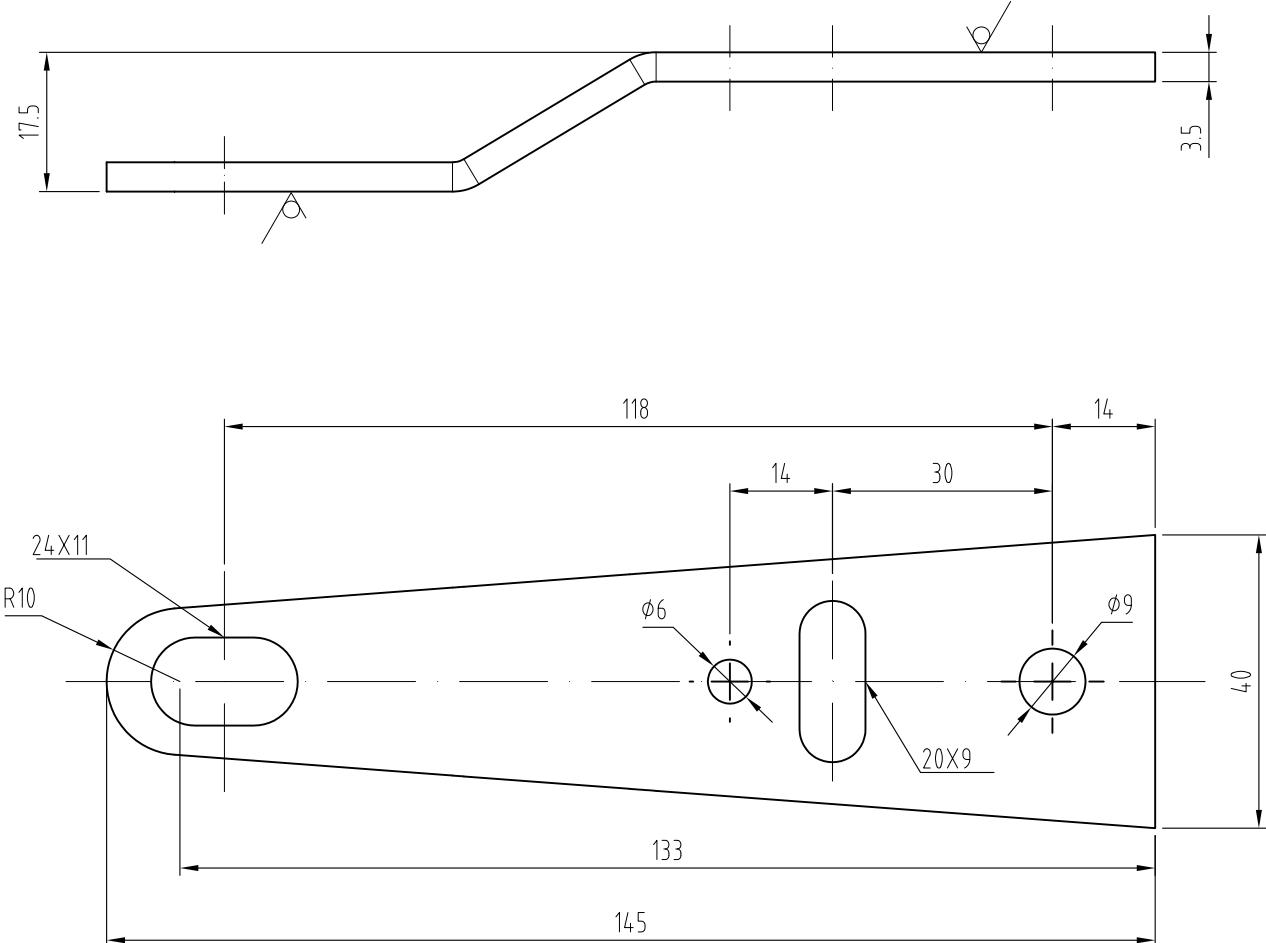


### 技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						<b>AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			<b>Q235A/3.5</b>
审核						
工艺			批准			<b>连接板</b>
						<b>0X-210BZ(A03).2.1-2</b>

全部 12.5



## 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3.5			摆臂弯板
设计			标准化						
						阶段标记	重量	比例	OX-210BZ(A03).2.1-3
审核								1:1	
工艺			批准			共	张	第	页

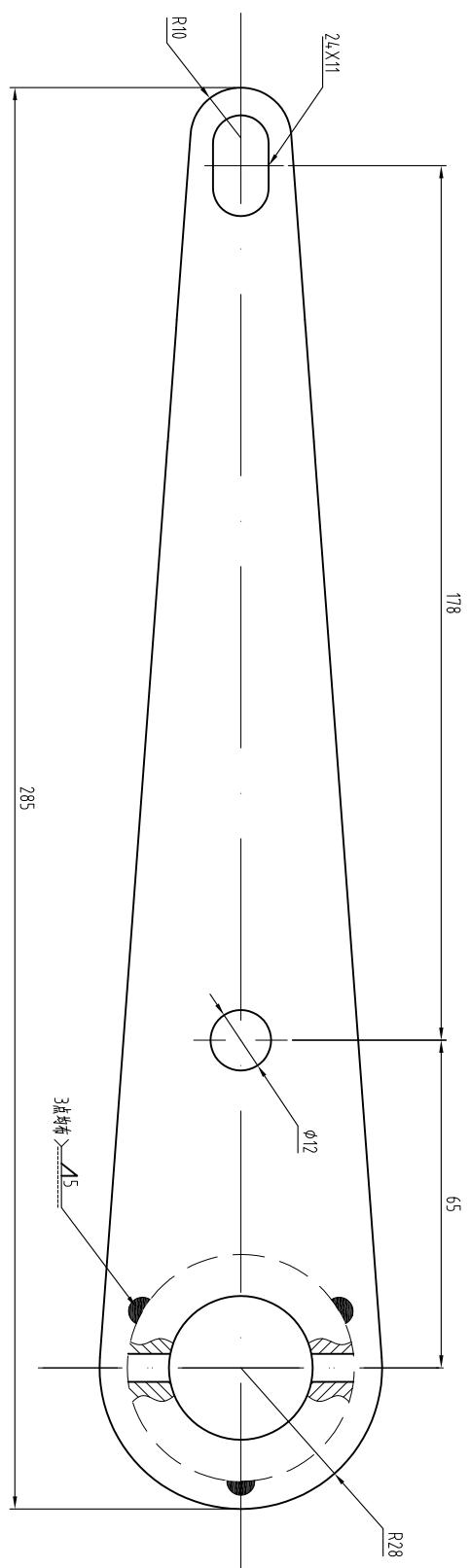
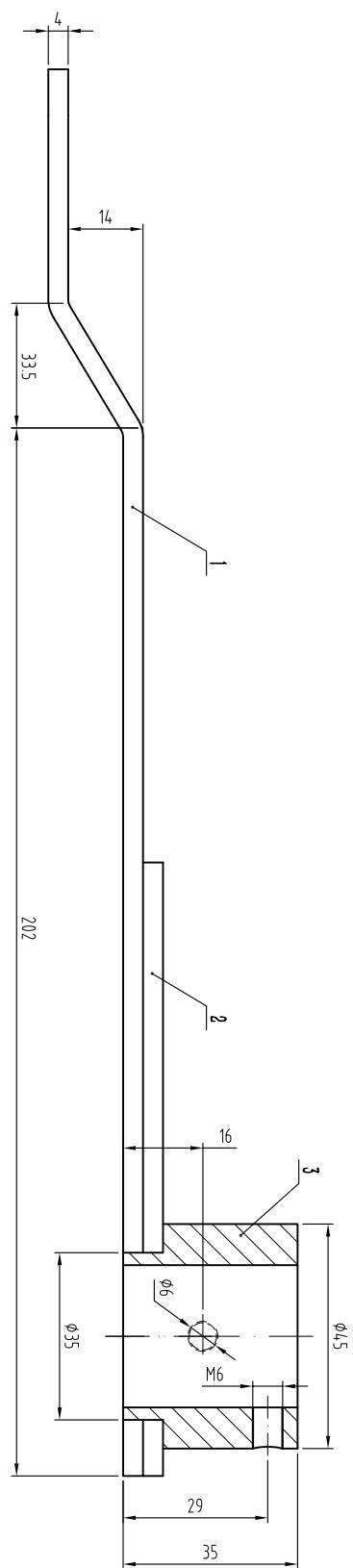
**宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

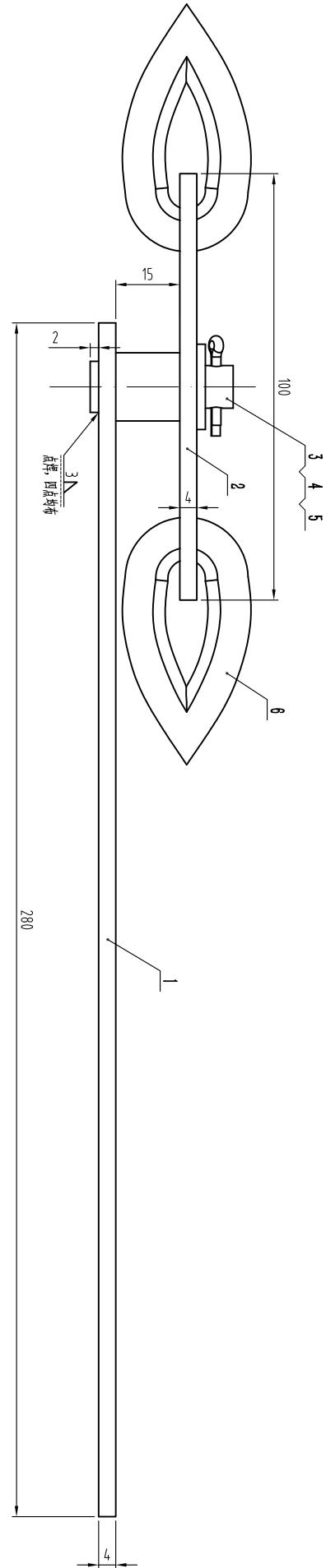
3 0X-210BZ(A03) 3.1-2 套筒 1 Q235A 无图件

2 0X-210BZ(A03) 2.1-2 连接板 1 Q235A/3.5 配附件

1 0X-210BZ(A03).3.1-1 右摆臂板 1 Q235A/4 无图件

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计 重量	总 计 重量	备 注	工 艺	批 准
1	0X-210BZ(A03).3.1-1	右摆臂板	1	Q235A/4					





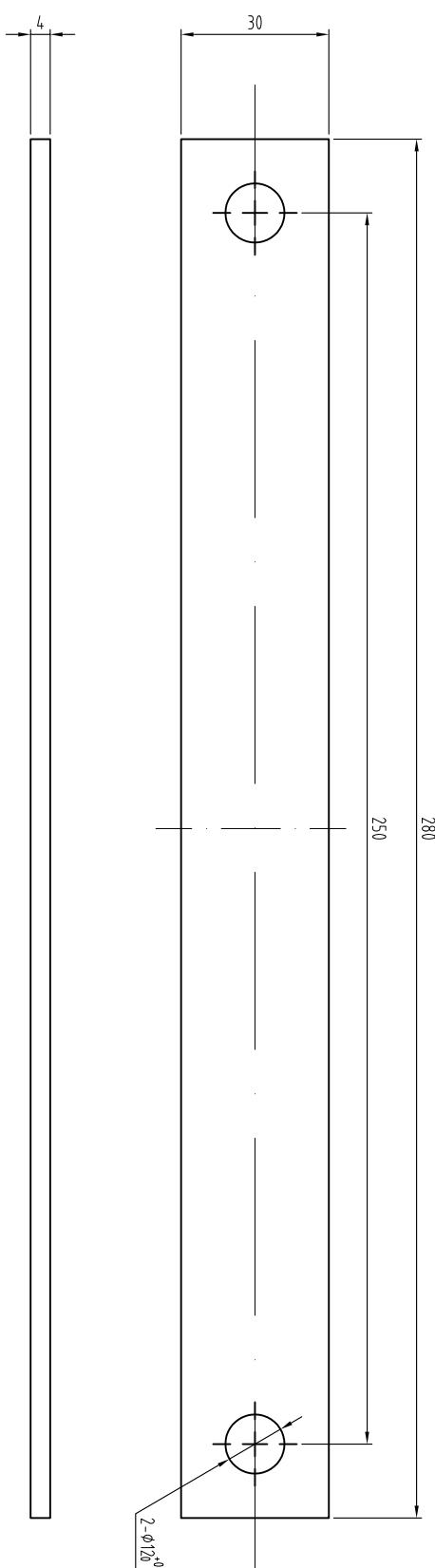
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量		总计重量	备注
					单计重量	总计重量		
6		弯心环	2					
5	GB/T 95	平垫 10	1					
4	GB/T 91	开口销 2.5*30	1					
3	OX-210BZ(A03).4-3	销轴	1	Q235A				
2	OX-210BZ(A03).4-2	短板	1	Q235A/4				
1	OX-210BZ(A03).4-1	长板	1	Q235A/4				

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

提拉头

标记	处数	分区	更改文件号	标准化	签名	年、月、日	阶 段	标 记	重 量	比 例	提拉头
设计											
审核										1:1	
工艺				批准							OX-210BZ(A03).4 共 张 第 页

全部  
125

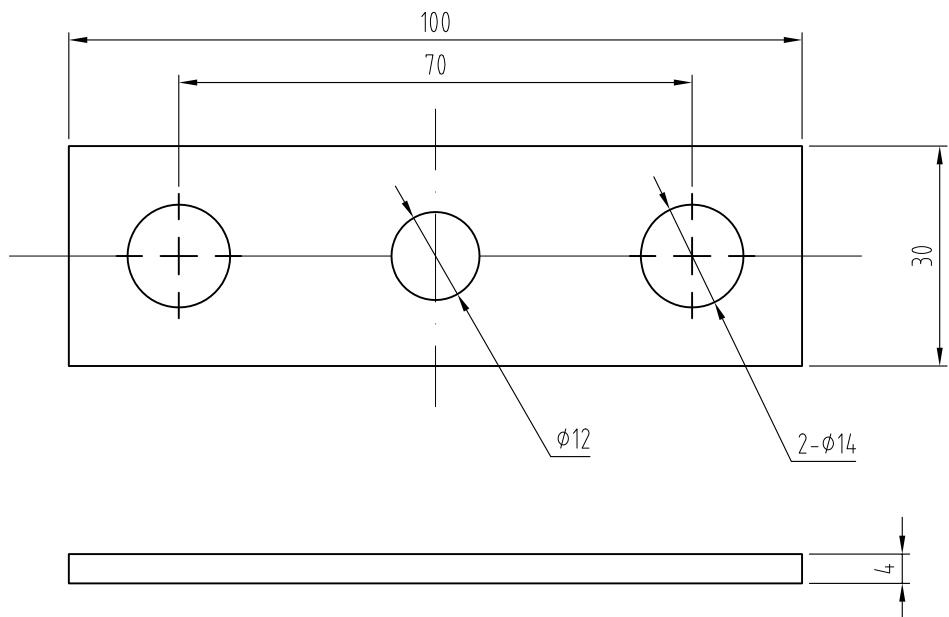


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于8μm；

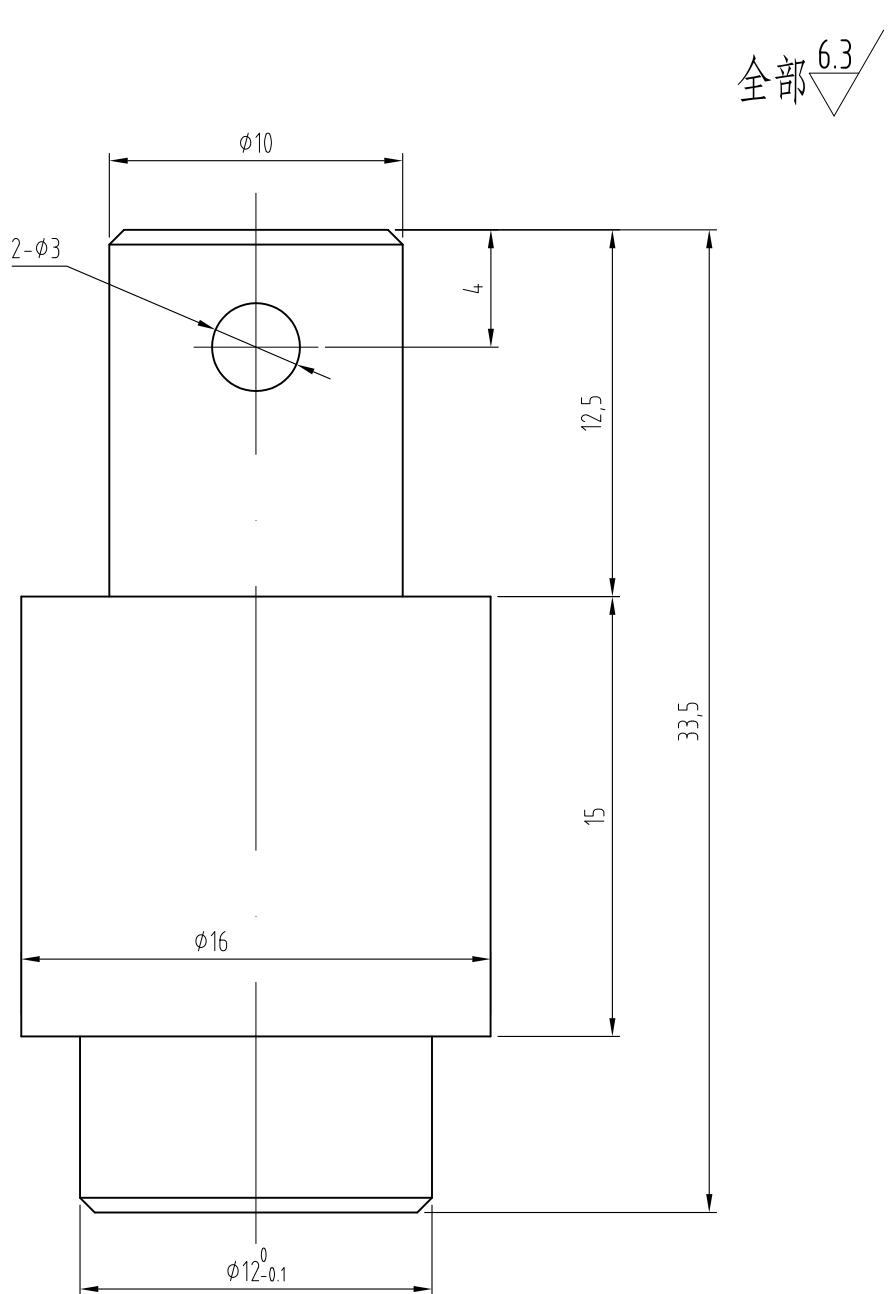
△ QEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司						
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4
设计			标准化			阶段标记
审核						重量比例
工艺						1:1
						0X-210BZ(K03).4-1
						共 张 第 页

全部 12.5



## 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；



### 技术说明：

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；

						<b>AODEPU<sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A
审核						销轴
工艺			批准			0X-210BZ(A03).4-3
						共 张 第 页