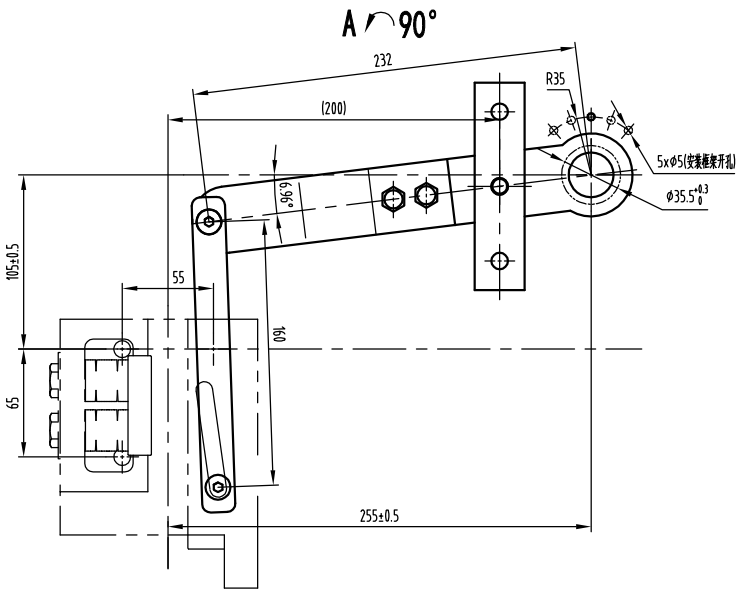
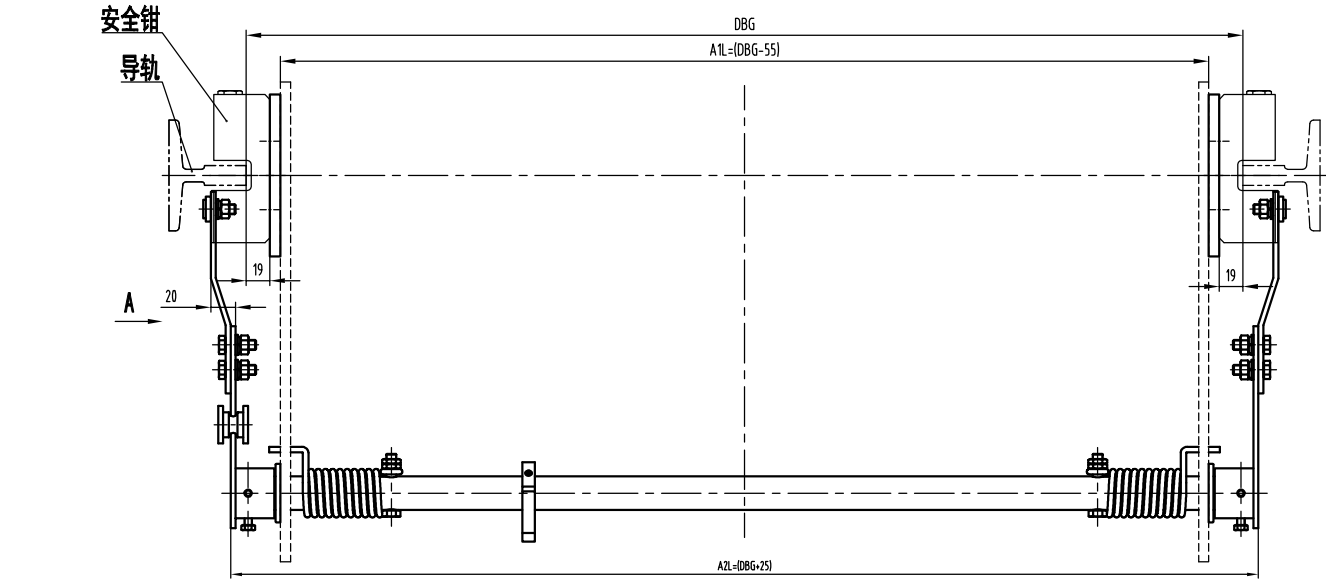


80011310 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P1-13



参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向间距
SAFTYP	安全钳型号

技术要求

- 1 本安全联动装置为沃克斯迅达电梯设计，型号为OX-210BZ,相关结构或参数变动需双方确认；
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C；
- 3 本安全联动装置不包含安全钳；
- 4 预紧力建议为150N~200N；
- 5 提拉钢丝绳需保持同步提拉，安全钳动作时有效触发开关；
- 6 安装后，需保证钢丝绳能够完全到位，提拉过程中钢丝绳外侧过紧，不允许超过安全钳滑动钳块工作面；
- 7 必要时，可用OX210AT-6调整垫圈调整轴套与钢丝绳之间的间隙。

OX-210B	600≥DBG≥1800	G01	安装轴套
SAFTYP	DBG	G00	名称

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记 处数				更改内容				签名 日期				阶段 标记 重量 比例				安全联动装置			
设计																			
审核																			
工艺																			
共 1 张				第 1 页								1:6				\$\$-210BZ			

80011310 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P2

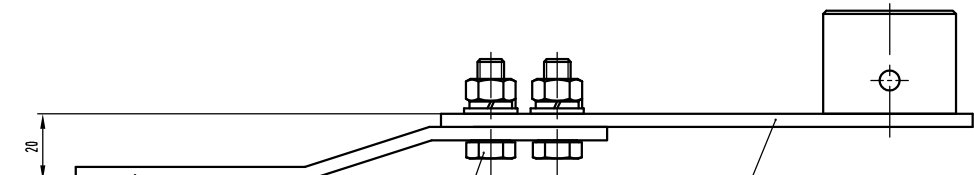
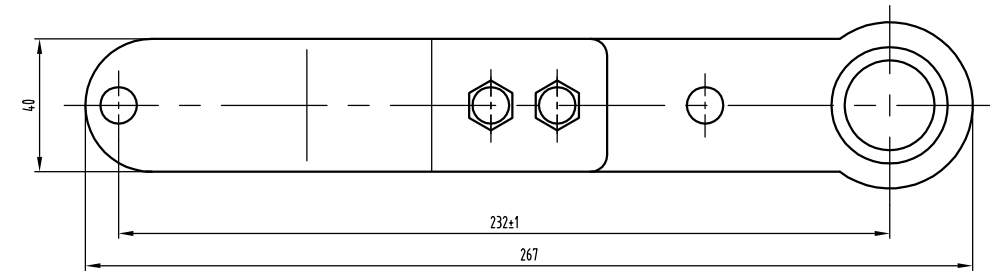
清单

序号	名称	图号/规格	数量	备注
1	摇臂组件		2	
2	圆管		1	
3	直拉板		2	安全钳提拉用
4	扭簧	OX210AT-3	2	借用件,左右一对
5	开关打杆组件	AX210BT113G02	1	
6	轴套	OX210BZ175G01	2	借用件
7	六角螺栓	GB/T 5783 M8x45-A4B	2	
8	六角薄螺母	GB/T 6172.1 M8-A4B	4	
9	楔块销轴	OX210B.1-2	2	借用件
10	平垫圈	GB/T 97.1 8-A4B	2	
11	弹性垫圈	GB/T 93 8-A4B	2	
12	六角螺母	GB/T 6170 M8-A4B	2	
13	调整垫圈	OX210AT-6	1	调整用
14	绳头连接件	OX210BT.4	1	借用件

G01	清单
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					清单				
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日					
设计		标准化			阶段标记			重量	比例
									1:1
审核					共 1 张 第 1 页				
工艺		批准							
					\$210BZ				

80011310 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P3



成型板件

- 六角螺栓 GB/T 5783 M8x25 2件
- 平垫圈 GB/T 97.1 8 2件
- 弹性垫圈 GB/T 93 8 2件
- 六角螺母 GB/T 6170 M8 2件

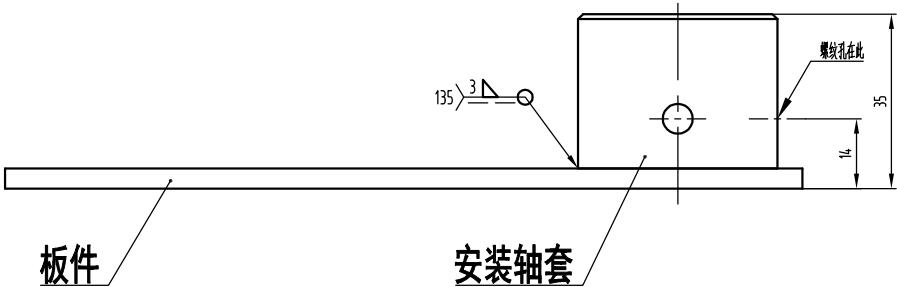
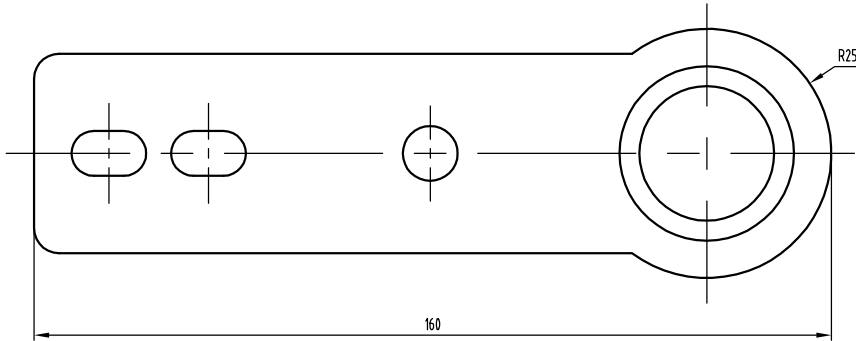
摇臂焊接

技术要求
安装牢固可靠。

G01	摇臂组件
G00	名称

				EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
标记	处数	更改内容		签名	日期				摇臂组件	
设计			标准化			阶段	标记	重量		比例
审核									1:1.5	\$\$-210BZ
工艺			批准			共 1 张			第 1 页	

80011310 0X-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P4



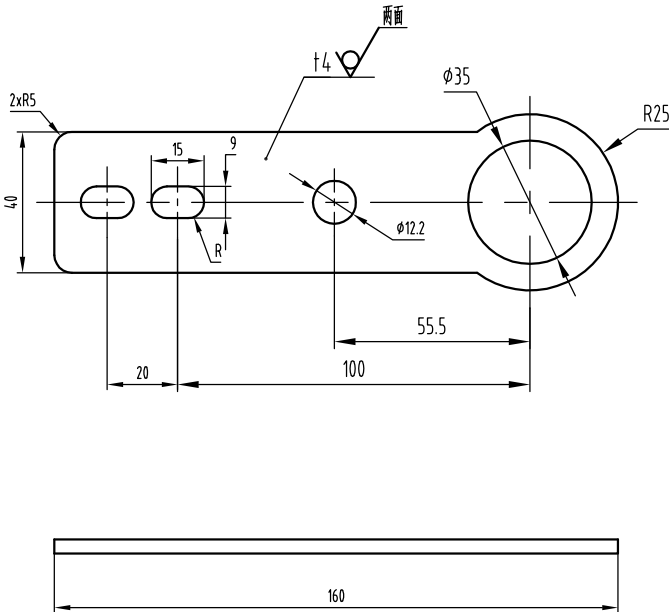
- 技术要求
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 注意螺孔焊接位置；
 - 3 焊后表面（电）镀白锌处理，镀层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊接
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	更改内容		签名	日期				摇臂焊接	
设计			标准化			阶段	标记	重量		比例
审核									1:1	\$\$-210BZ
工艺			批准			共 1 张		第 1 页		

其余 12.5

80011310 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P5



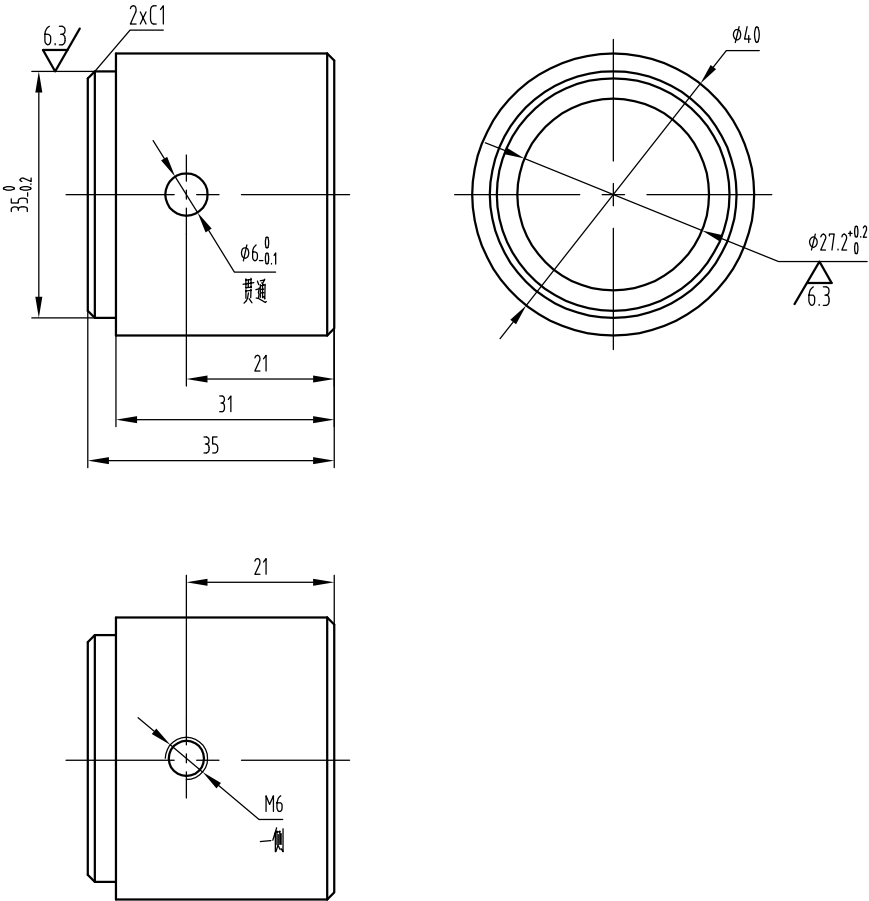
技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

G01	板件
G00	名称

					AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例	
设计		标准化				
审核					1:2	
工艺		批准			共 1 张 第 1 页	
					板件	
					\$\$-210BZ	

其余 12.5

80011310 0X-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P6



技术要求

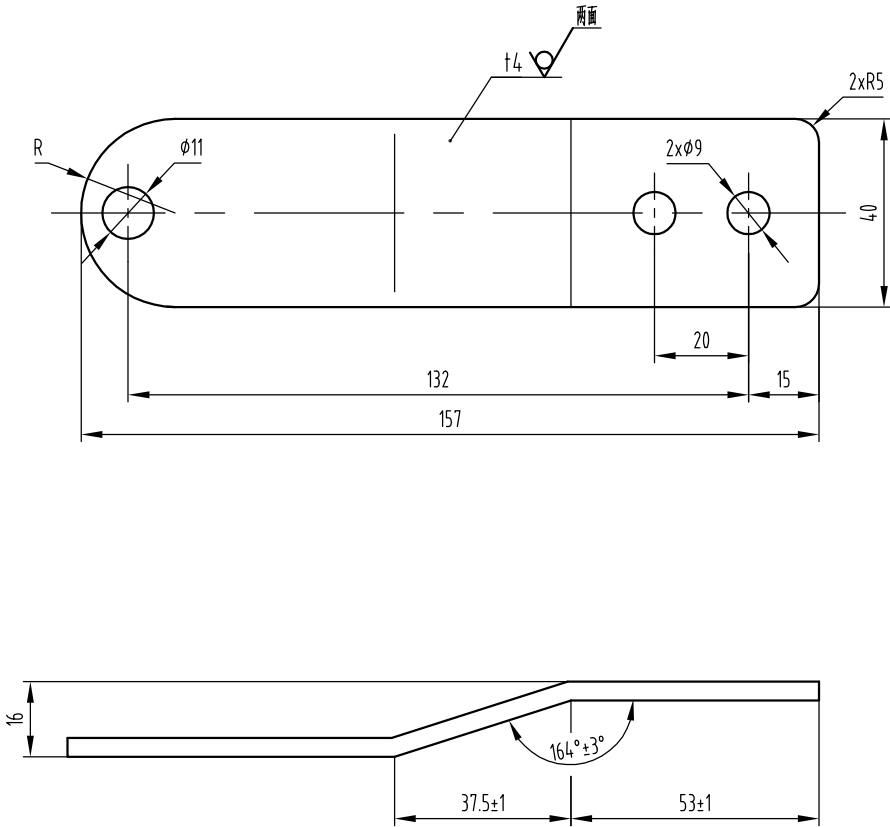
- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺孔倒角至大径。

G01	安装轴套
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢 235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计		标准化					
审核					1:1		
工艺		批准			共 1 张 第 1 页		
					安装轴套		
					\$\$-210BZ		

其余 12.5

80011310 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P7



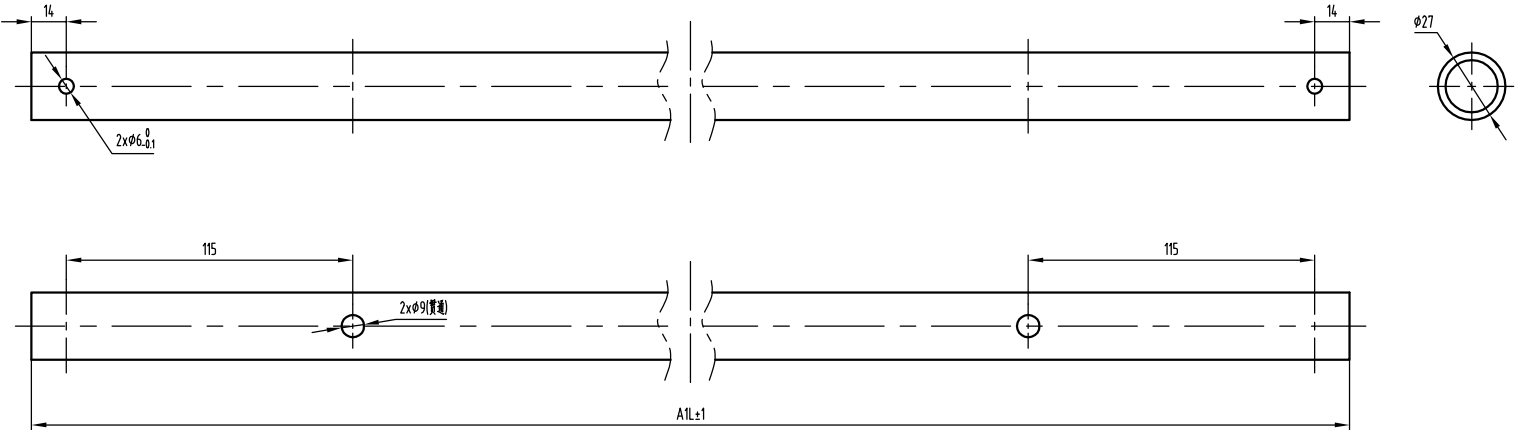
技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

G01	成型板件
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		成型板件
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化		重量	比例	\$\$-210BZ
审核						1:1.5	
工艺			批准		共 1 张	第 1 页	

其余 12.5

80011310 0X-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P8



尺寸表

\$\$-210BZ_	A1L
G99	DBG+25

技术要求

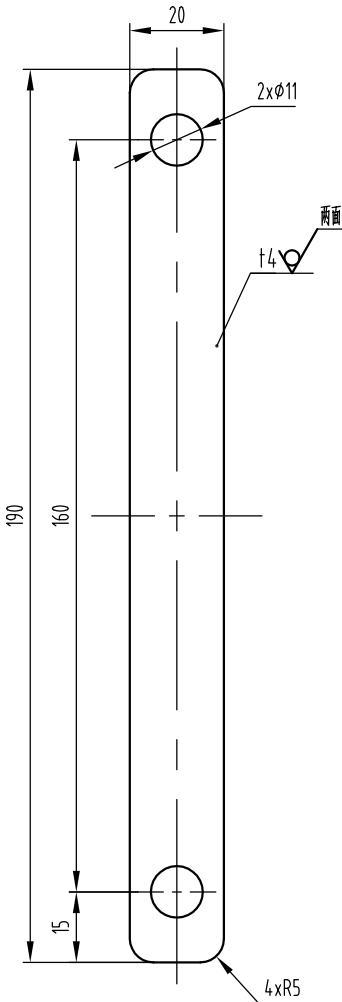
- 1 去锐角毛刺。
2 表面做台铸。

600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

								宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
				无缝钢管 Q235A Ø27x3				连接圆管							
标记 处数				更改内容								签名 日期			
设计				标准化				阶段 标记 重量 比例				\$\$-210BZ			
审核								1:6							
工艺				批准				共 1 张 第 1 页							

其余 12.5

80011310 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P9



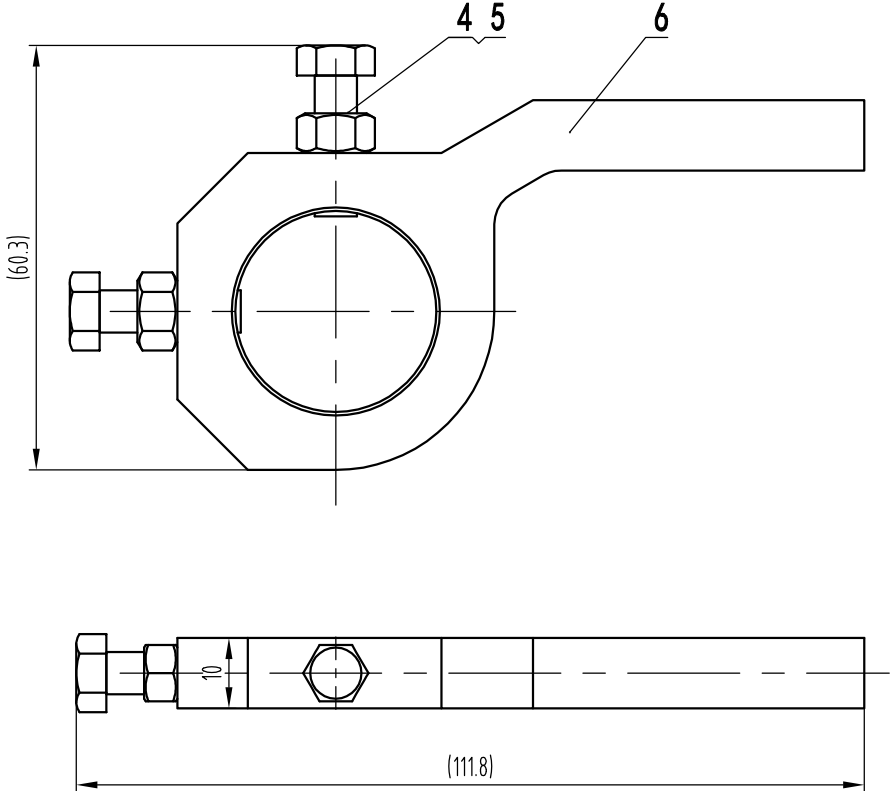
技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。
2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	提拉板
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计		标准化					比例
审核							1:1.5
工艺		批准			共 1 张 第 1 页		
					提拉板		
					\$\$-210BZ		

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G02
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M6x20							-04	2
-05	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-05	2
-06	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-06	1

80011310 OX-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P10



G02

技术要求

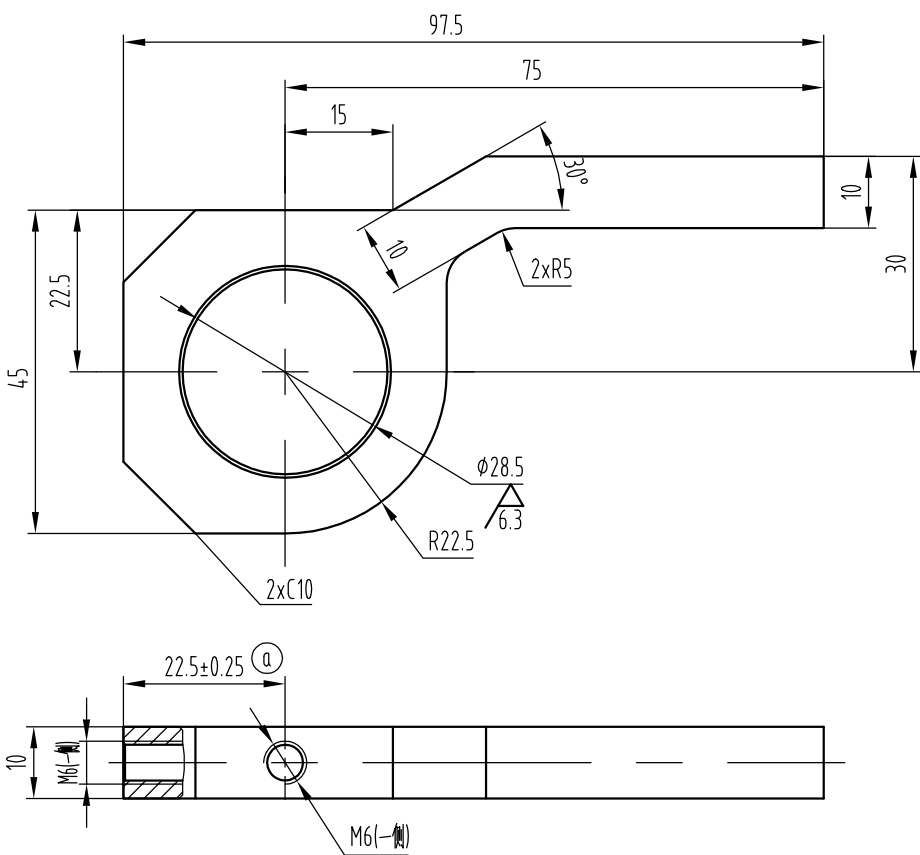
- 1 如图装配，标准件拧紧不脱出；
2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

Q

G02	开关打杆组件
G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
Q	1	增加第二页和G02规格					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	开关打杆组件		
设计			标准化				
审核							
工艺			批准				
					阶 段 标 记	重 量	比 例
							1:1
					共 2 张 第 2 页		
					AX210BT113		

80011310 0X-210BZ安全联动机构(VKS3Z228) DBG=见备注 中英文 沃克斯电梯 P11



- 技术要求
- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
 - 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
 - 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5；
 - 4 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	1					ZG270-500 GB/T 11352		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	开关打杆		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 2 张 第 1 页		
						AX210AT102		

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

3	OX210BT.4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT.4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT.4-1	套轴	2		0.03	0.06	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	绳头连接件		
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张	0X210BT.4		