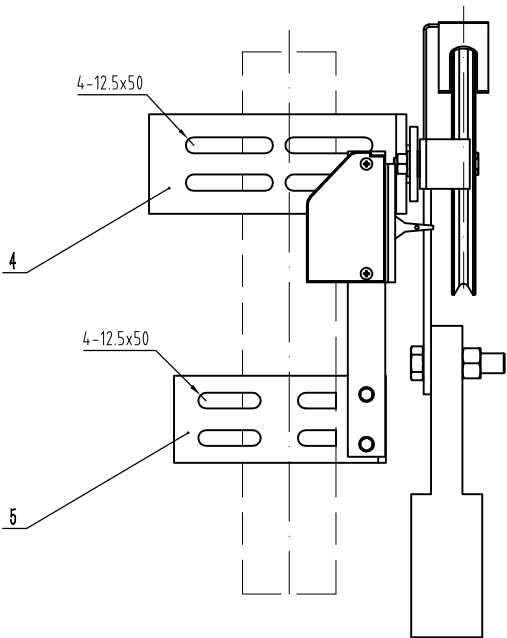
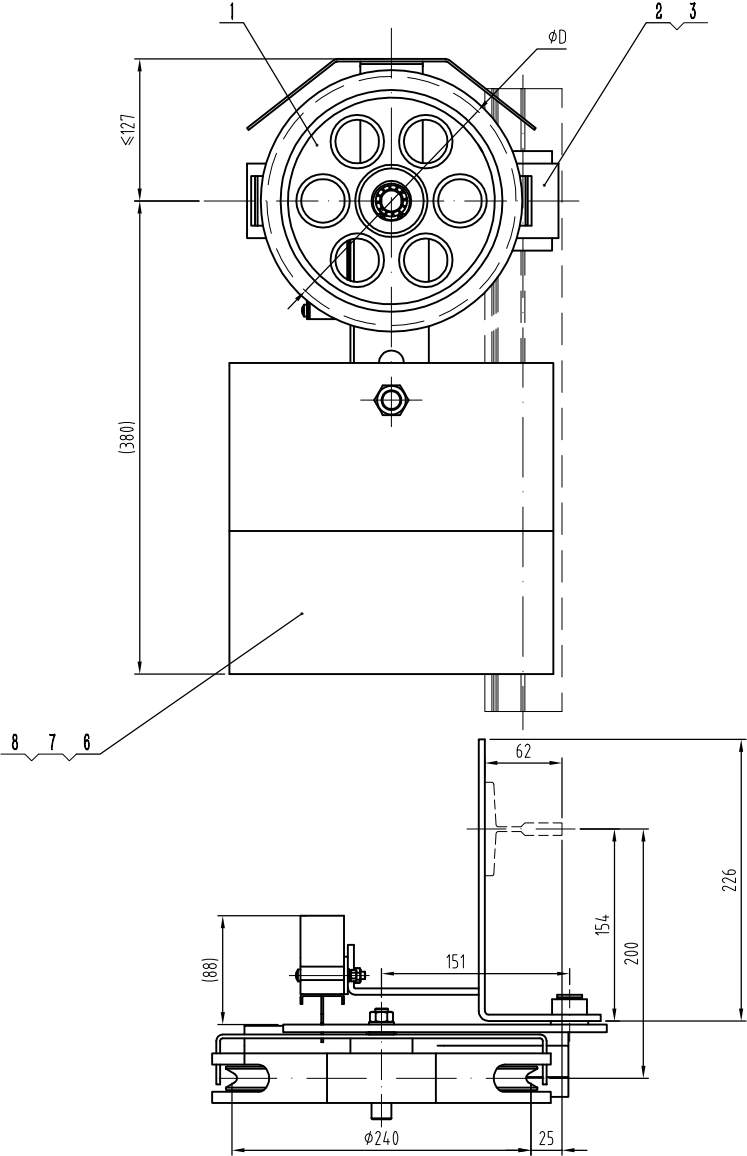


80011309 OX-300张紧装置(特殊 YKAMT013W LA1) 240-6 重晶石18kg RAL7037灰色 中英文 怡达快速 P1-9



技术说明

、涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；

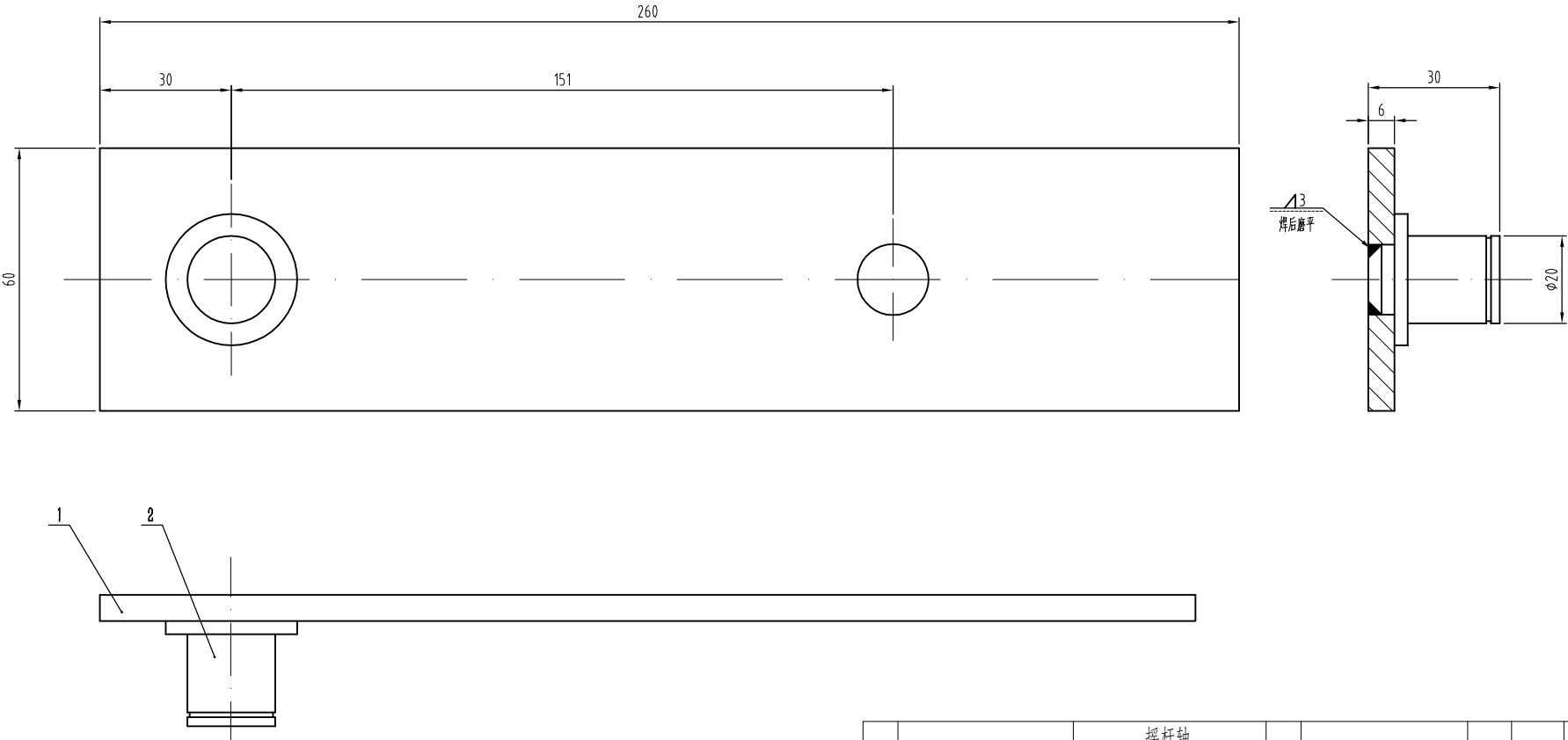
、开关组件可按实际需要现场调整安装；

、本图采用配重铸铁形式绘制。

			配重块			铸铁				
			开关组件							
			安装底板组件							
			轴用挡圈							
			摇杆组件							
			绳轮组件							φ200
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注			
					重量					
					A  宁波奥德普电梯部件有限公司					
					总装图		涨紧装置			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例		
审 核								1:4		
工 艺			批 准			共 张 第 页				

		螺母							
		螺栓 ×							
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注		

80011309 0X-300张紧装置(特殊 YKAMT013W LA1) 240-6 重晶石18kg RAL7037灰色 中英文 怡达快速 P2

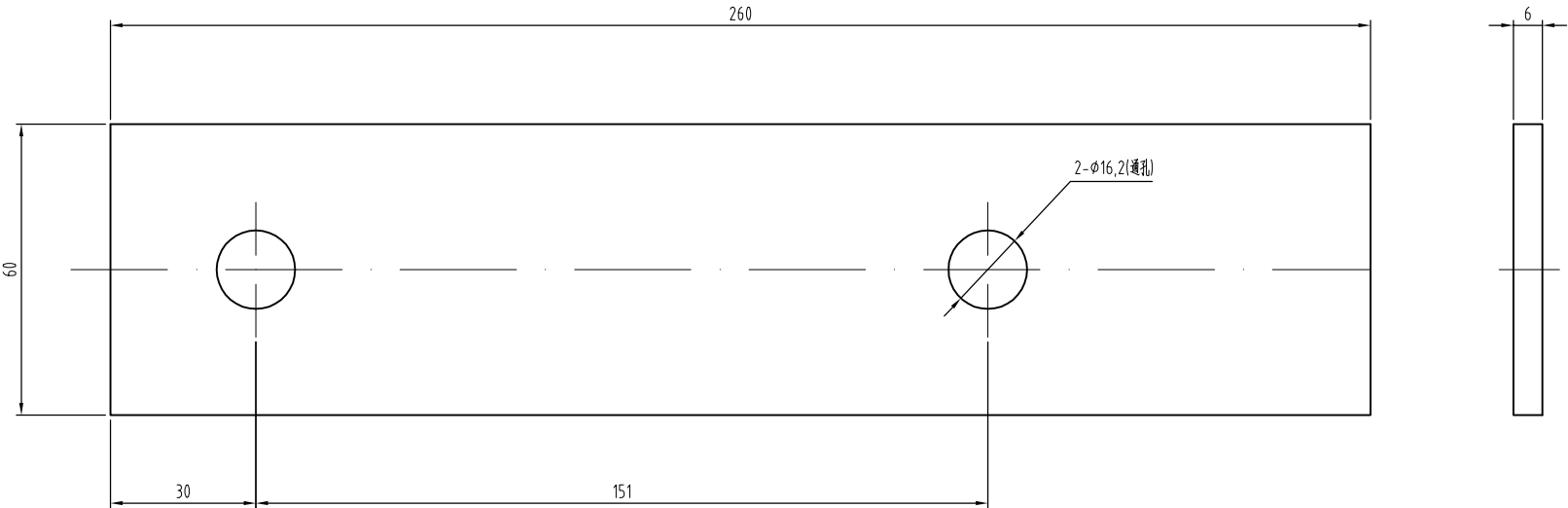


技术说明

- 、本件采用电焊连接，焊缝高度为 ，要求表面平整无漏焊及虚焊现象；
- 、表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

80011309 OX-300张紧装置(特殊 YKAMT013W LA1) 240-6 重晶石18kg RAL7037灰色 中英文 怡达快速 P3

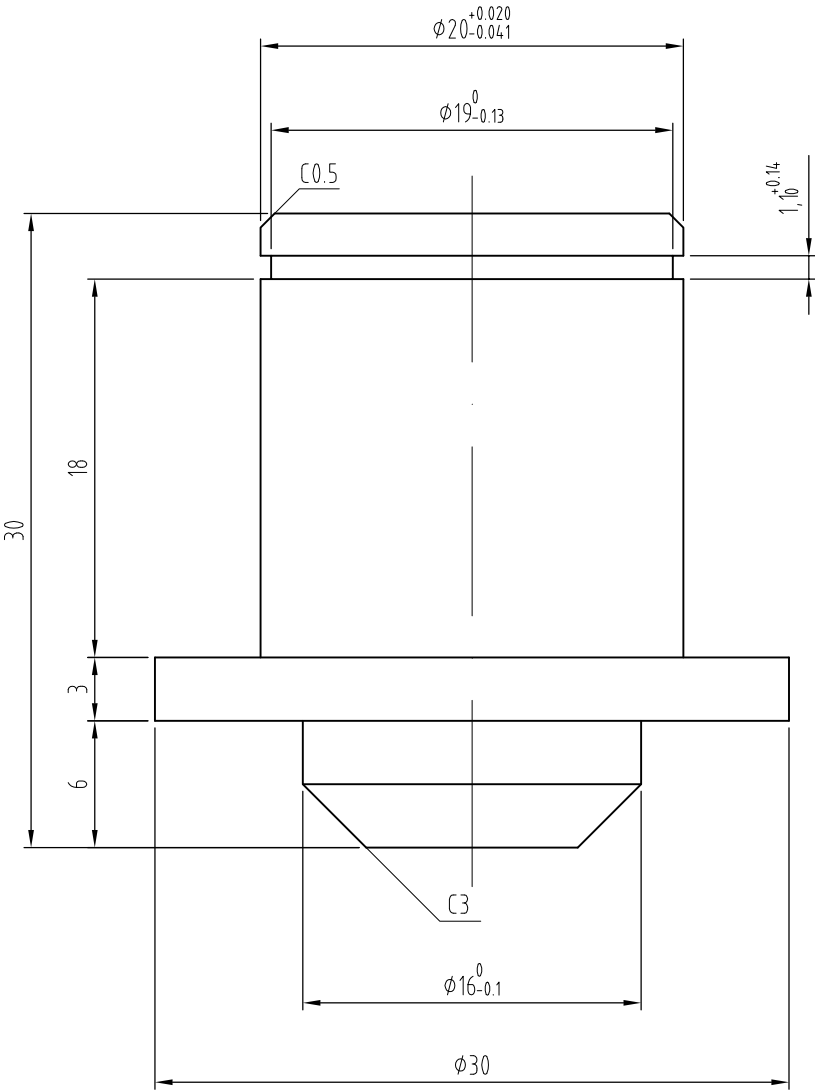


技术说明

- 、边角去毛刺，锐角去倒角处理；
- 、完成后整平，要求无扭曲变形。

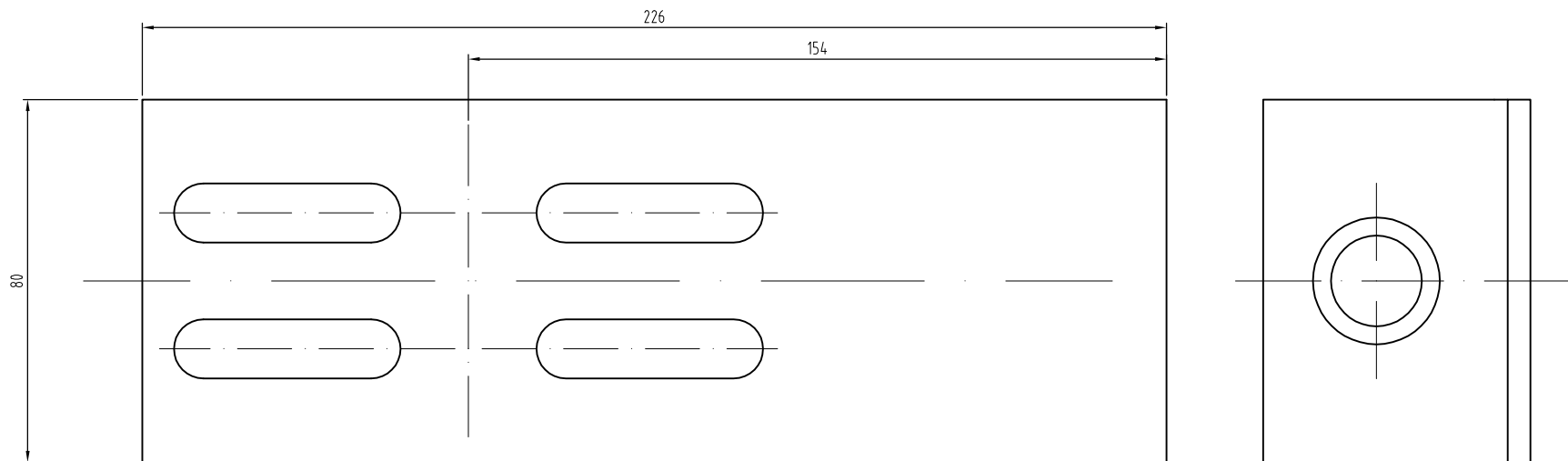
						A●EPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司					
											摇杆板件
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例		
审核										1:1	
工艺			批准			共 张 第 页					

80011309 OX-300张紧装置(特殊 YKAMT013W LA1) 240-6 重晶石18kg RAL7037灰色 中英文 怡达快速 P4



技术说明：
、边角去毛刺，锐角去倒角处理。

						EPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						20#		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
审核						共张第页		
工艺			批准					
						摇杆轴		
						OX-300A.3-2		



80011309 OX-300张紧装置(特殊 YKAMT013W LA1) 240-6 重晶石18kg RAL7037灰色 中英文 怡达快速 P5

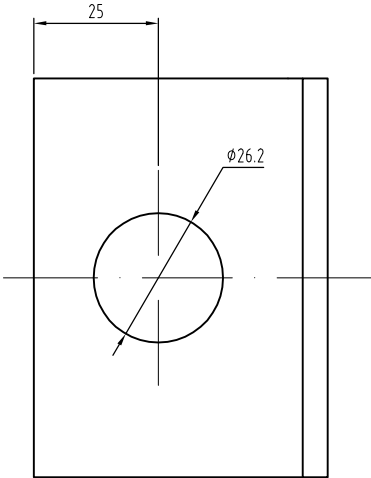
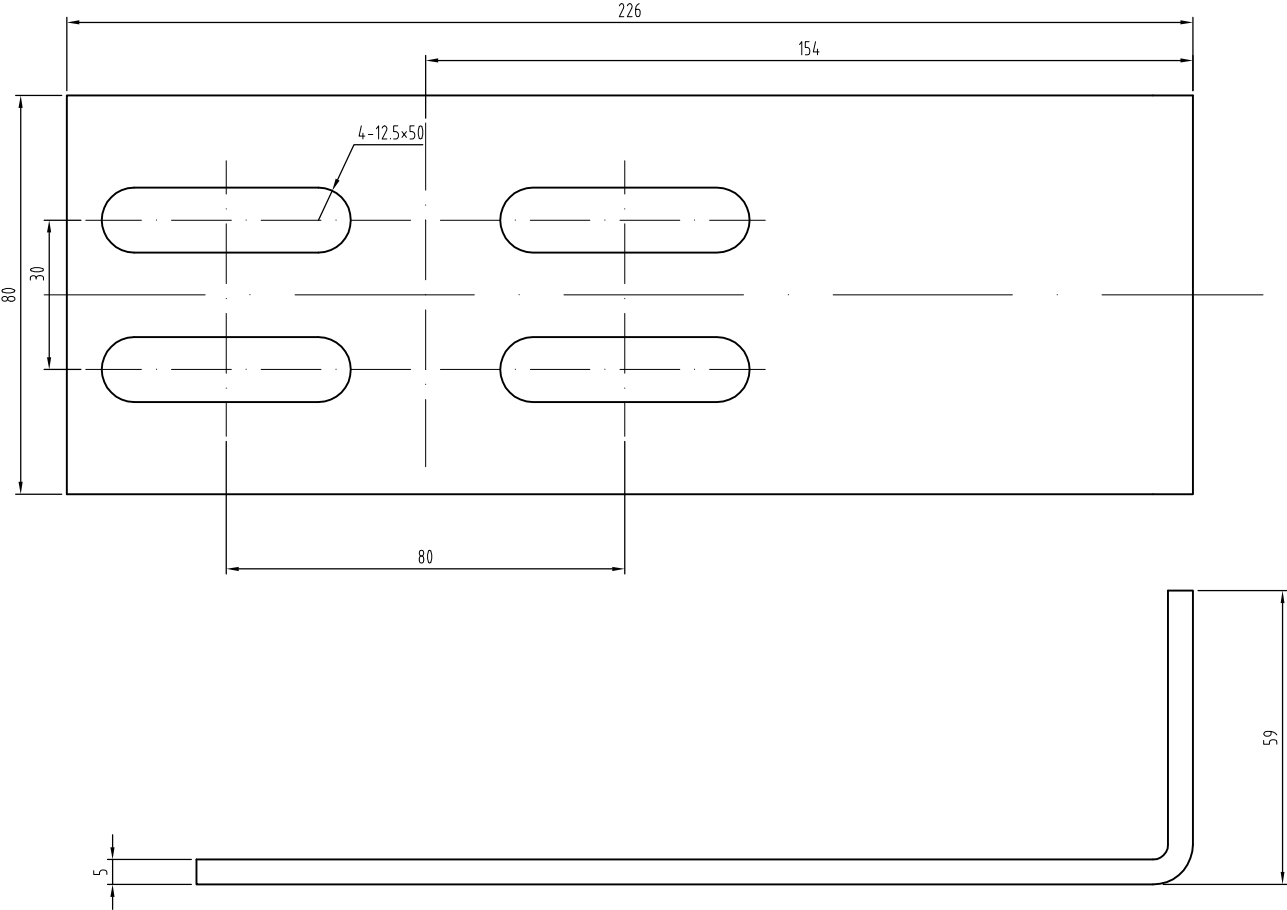


技术说明

- 、本件采用电焊连接，焊缝高度为 ，要求表面平整无漏焊及虚焊现象；
- 、表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

			轴套									
			安装底板									
序号	图 号		名 称			数量	材 料			单计	总计	备注
										重量		
						A●EPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司						
									安装底板组件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例				
审 核												1:1
工 艺			批 准			共 张 第 页						

80011309 OX-300张紧装置(特殊 YKAMT013W LA1) 240-6 重晶石18kg RAL7037灰色 中英文 怡达快速 P6

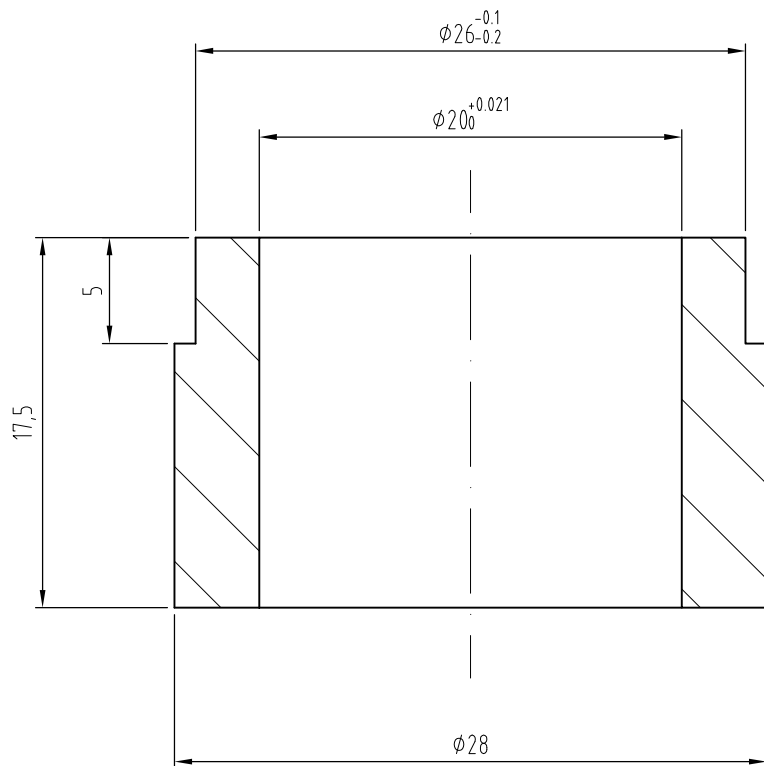


技术说明

- 、边角去毛刺；
- 、表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令。

						A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司					
											安装底板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例		
审核									1:1		
工艺			批准			共 张 第 页					

80011309 OX-300张紧装置(特殊 YKAMT013W LA1) 240-6 重晶石18kg RAL7037灰色 中英文 怡达快速 P7



技术说明:

、边角去毛刺。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						20#		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	轴套		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共	张	第 页
						OX-300A.2-2		

Technical drawing of a mechanical assembly, showing two views: a front view (top) and a side view (bottom).

Front View (Top):

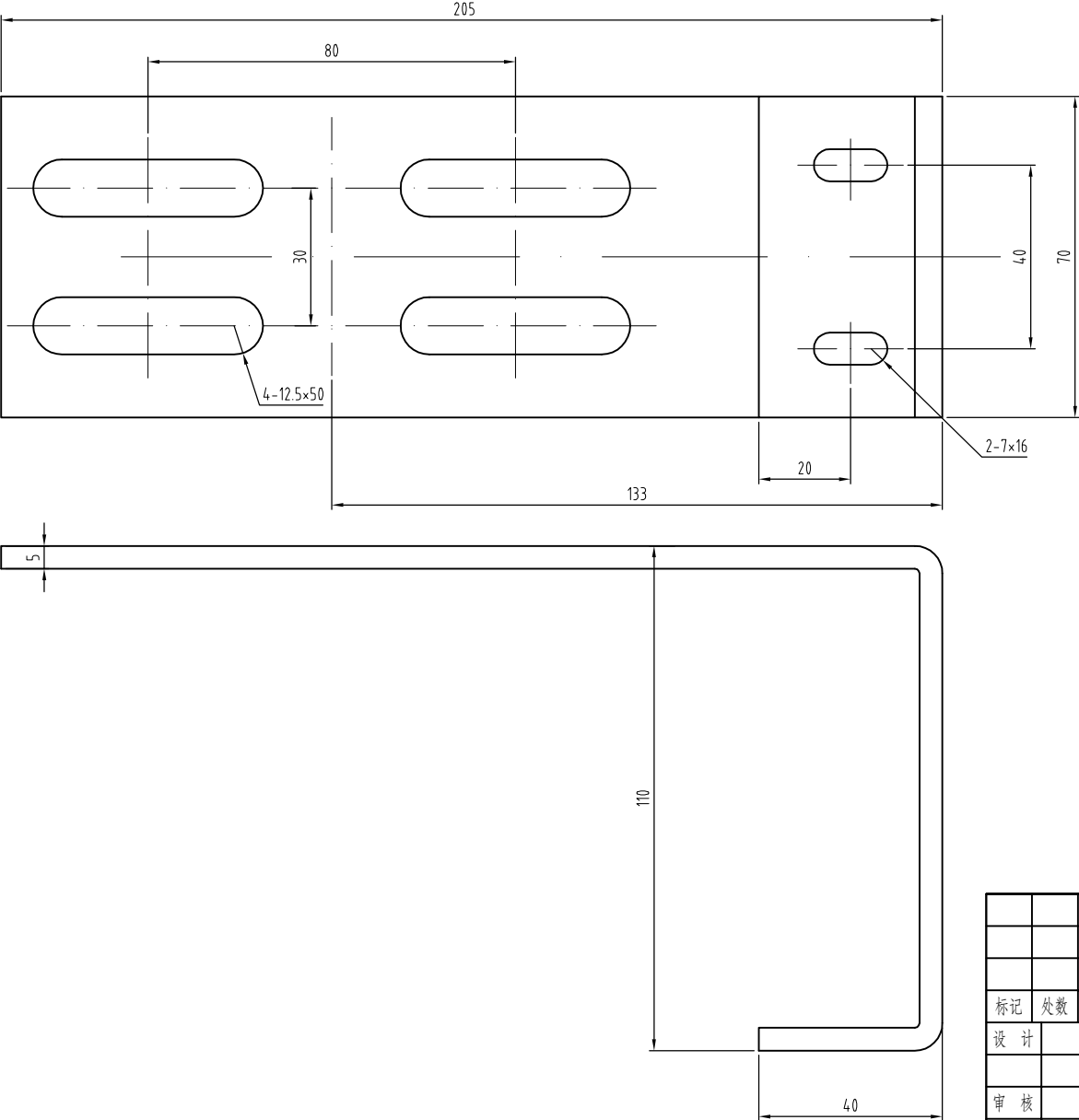
- Overall width: 205
- Overall height: 250
- Height of the lower section: 70
- Distance between the centers of the two horizontal slots: 80
- Callout 1 points to the bottom-left corner of the lower section.
- Callout 2 points to the bottom-right corner of the lower section.
- Callout 3 points to the bottom-right corner of the upper section.
- Callout 4 points to the bottom-right corner of the upper section.
- Callout 5 points to the bottom-right corner of the upper section.
- Callout 6 points to the bottom-right corner of the upper section.
- Callout 7 points to the top-left corner of the upper section.
- Callout 8 points to the top-left corner of the upper section.
- Callout 9 points to the top-left corner of the upper section.
- Callout 10 points to the top-left corner of the upper section.
- Callout 11 points to the top-left corner of the upper section.

Side View (Bottom):

- Overall height: 110
- Shows the profile of the assembly, including a horizontal flange and a vertical support.

、本件装配后开关位置可根据实际状态进行位置调整。

[illegible]



技术说明
、边角去毛刺；
、表面喷涂色漆，颜色按标准，特殊按指令。

						A ₀ EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例
审 核									1:1
工 艺			批 准			共	张	第	页

开关架弯板