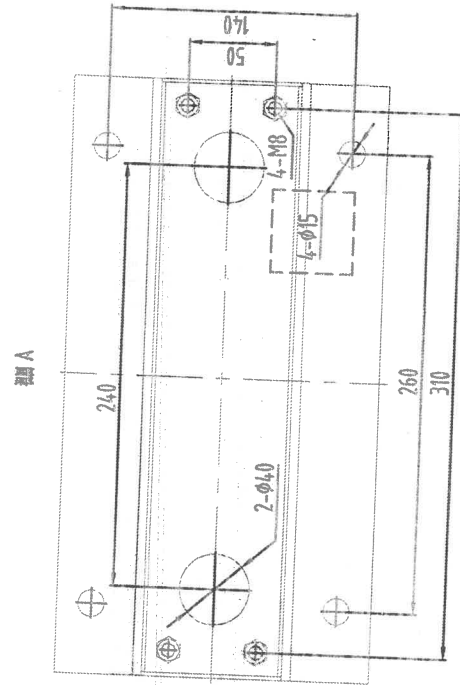
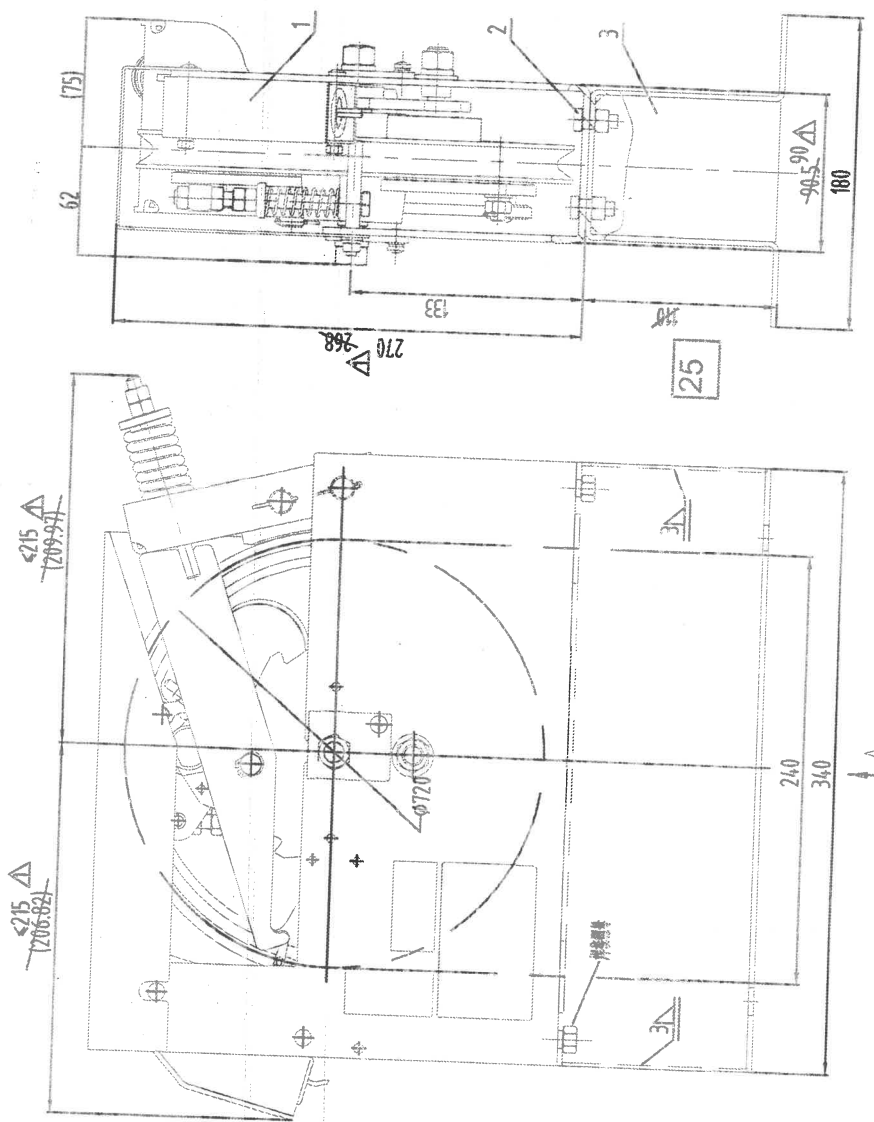


80011278 0X-240限速器(底座高度25mm X0A2531ABT023 杭州西奥品牌 镀锌锌) 0.5ms ø6.3 RAL7037灰色 中英文包装 杭州西奥 P1-2

一般公要求	GB/T 1804						
公差	±0.1	m	m	c			
表面粗糙度 Ra	1.6	c	m	c			
垂直度	0.05	v	c	c			
形位公差	GB/T 1184						L



技术要求

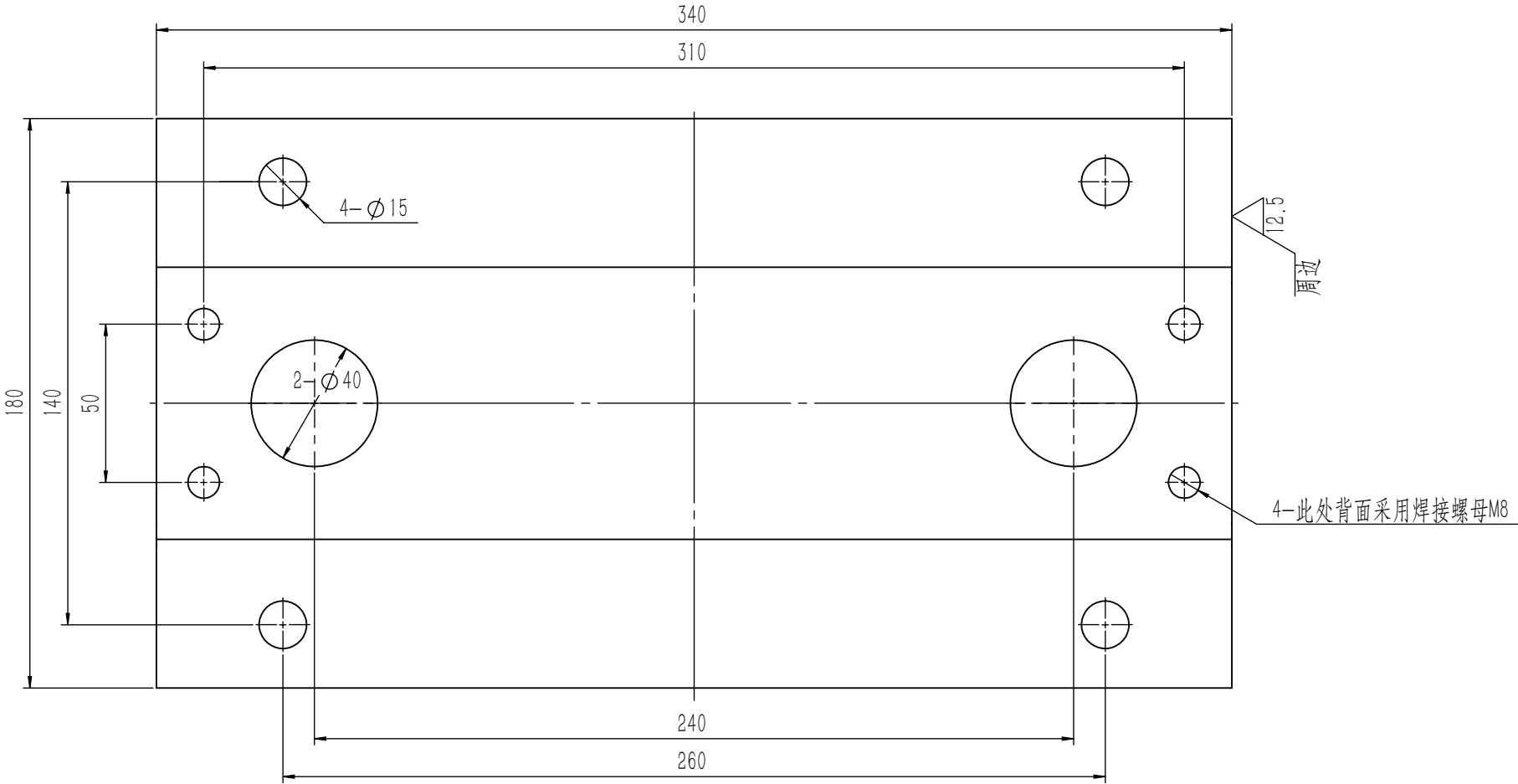
1. 初次试验后, 将试样在烘箱中烘至恒重(10~5mm, 将试样放入烘箱中烘至恒重, 将试样放入烘箱中烘至恒重)
2. 将试样在烘箱中烘至恒重(1.5mm以上, 将试样放入烘箱中烘至恒重, 将试样放入烘箱中烘至恒重)
3. 将试样在烘箱中烘至恒重(200~250℃, 将试样放入烘箱中烘至恒重, 将试样放入烘箱中烘至恒重)
4. 将试样在烘箱中烘至恒重(250~300℃, 将试样放入烘箱中烘至恒重, 将试样放入烘箱中烘至恒重)
5. 将试样在烘箱中烘至恒重(300~350℃, 将试样放入烘箱中烘至恒重, 将试样放入烘箱中烘至恒重)
6. 将试样在烘箱中烘至恒重(350~400℃, 将试样放入烘箱中烘至恒重, 将试样放入烘箱中烘至恒重)
7. 将试样在烘箱中烘至恒重(400~450℃, 将试样放入烘箱中烘至恒重, 将试样放入烘箱中烘至恒重)

CA#	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	审核	批准	比例	CA#
CA-D170610	△	4	更改尺寸	吴林光	2017-06-01	吴林光	高林			杭州西奥电梯有限公司
			修改尺寸		2017-09-01	吴林光	高林			X0A2531ABT
						吴林光	高林			OX24.0
						吴林光	高林		比例: 1:3	CA#
						日期	2016-11-30	未	6项	CA#

OX240-3(H=25)

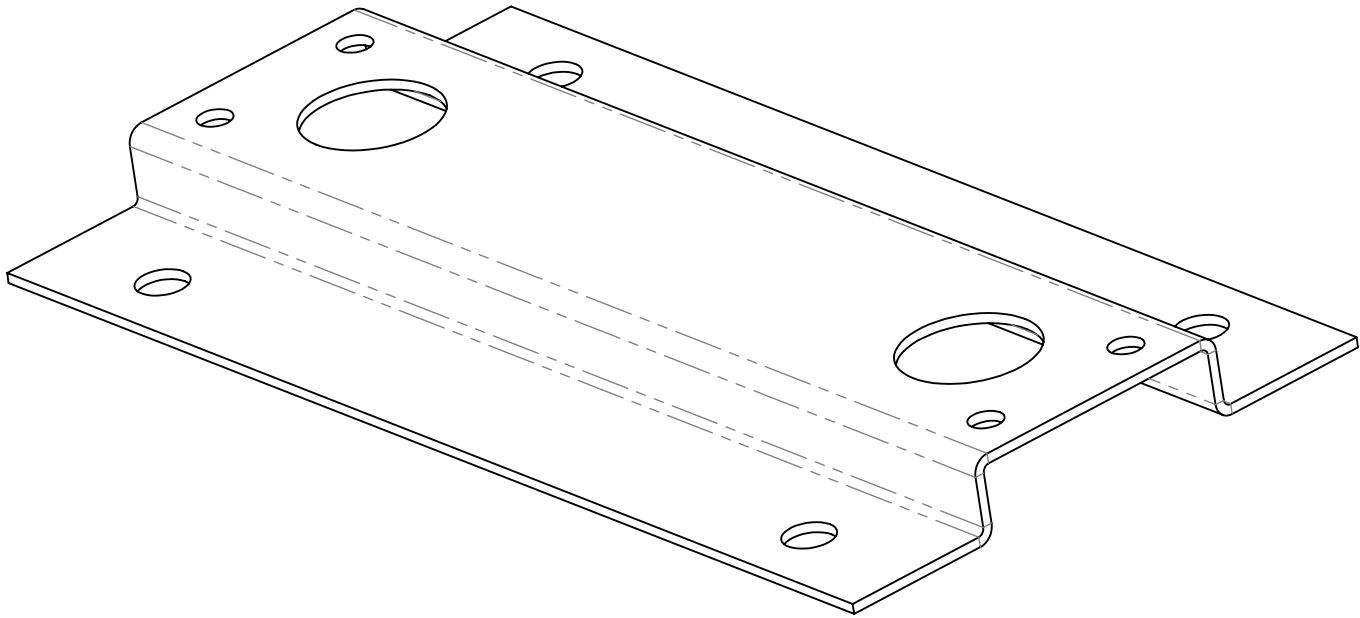
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80011278 OX-240限速器(底座高度25mm X0A2531ABT023 杭州西奥品牌 镀彩锌) 0.5ms φ6.3 RAL7037灰色 中英文包装 杭州西奥 P2



其余

技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
设 计			标准化					1.65	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		