

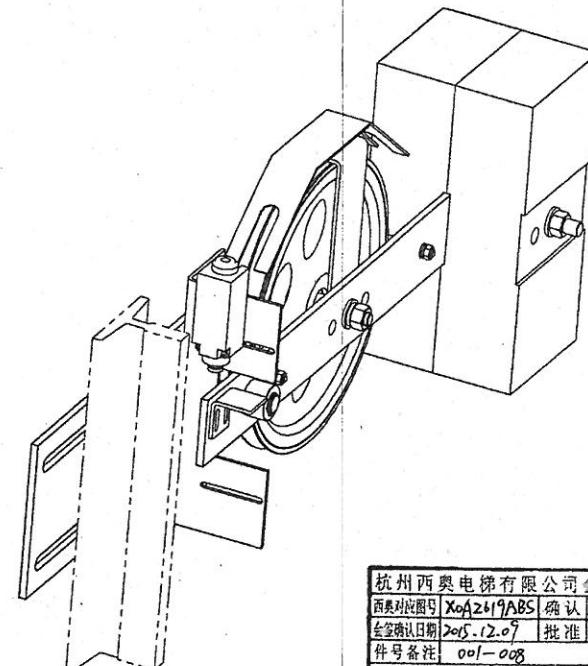
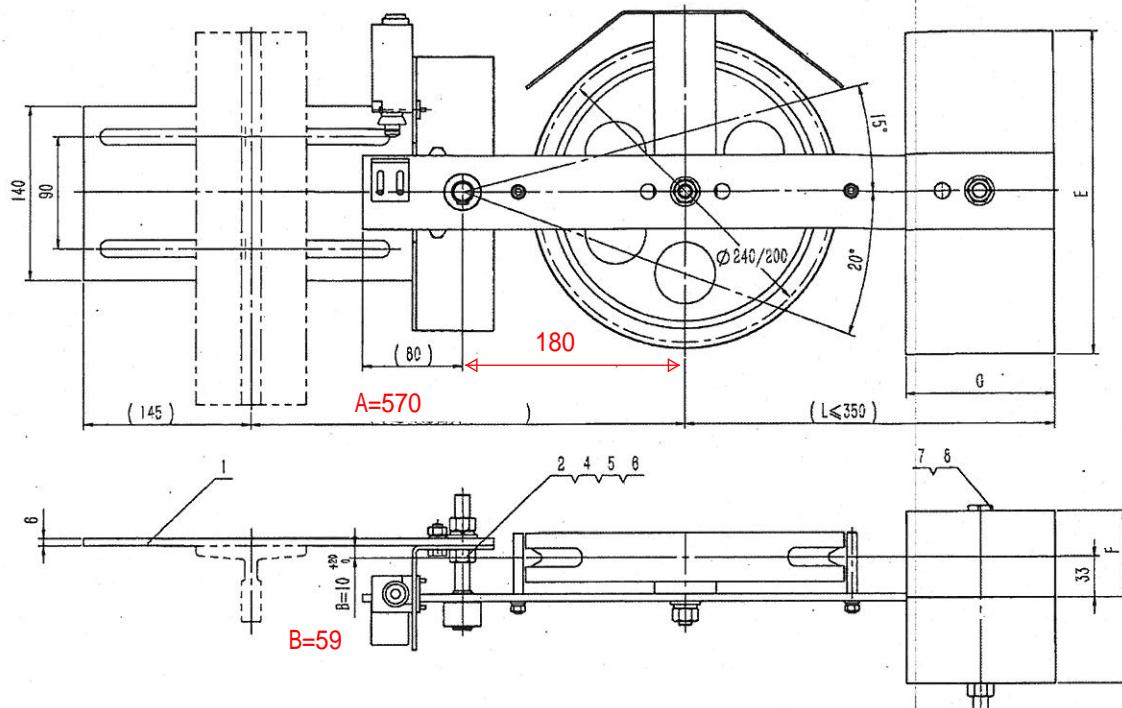
0X200(ABS)

2018-07-1

九

| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |

80011273 OX-200涨紧装置(2-18X200 镀彩锌) A=570 200-6 重晶石16kg RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P1-3



本图按杭州西奥电梯要求提供
2015.11.18

| | | | | | | | |
|---|----------------|-----------|---|-----|-------|-------|---------|
| 8 | GB/T 5780-2000 | 螺杆M12×160 | 1 | | 0.16 | 0.16 | |
| 7 | OX200-1(8kg) | 配重块(8kg) | 2 | 重晶石 | 8.02 | 16.04 | 按指令要求选用 |
| 6 | GB/T 93-1987 | 弹性垫圈12 | 1 | | 3.63 | 3.63 | |
| 5 | GB/T 97.1-1985 | 平垫圈12 | 2 | | 0.01 | 0.02 | |
| 4 | GB/T 6170-2000 | 六角螺母M12 | 3 | | 0.02 | 0.06 | |
| 2 | OX200.2 | 绳轮组件 | 1 | | 5.07 | 5.07 | |
| 1 | OX200.1 | 安装板组件 | 1 | | 2.632 | 2.632 | |

技术说明

1. 本件按GB4702.4缆绳绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳节数、绳槽规格等)。
2. 配重的使用根据指令要求，我司标配为6KG重晶石。
3. 参数A、B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明。
4. 参数A按300±20形式实际匹配，如有变化需注明调整(注A>300后使用时注意考虑部件与电梯导靴等配件的干涉情况)。

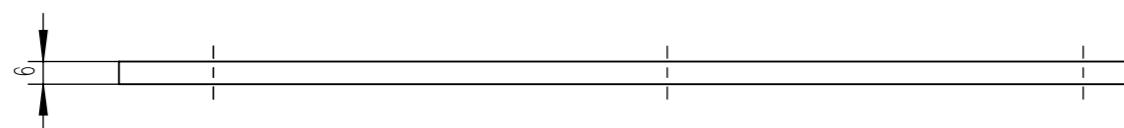
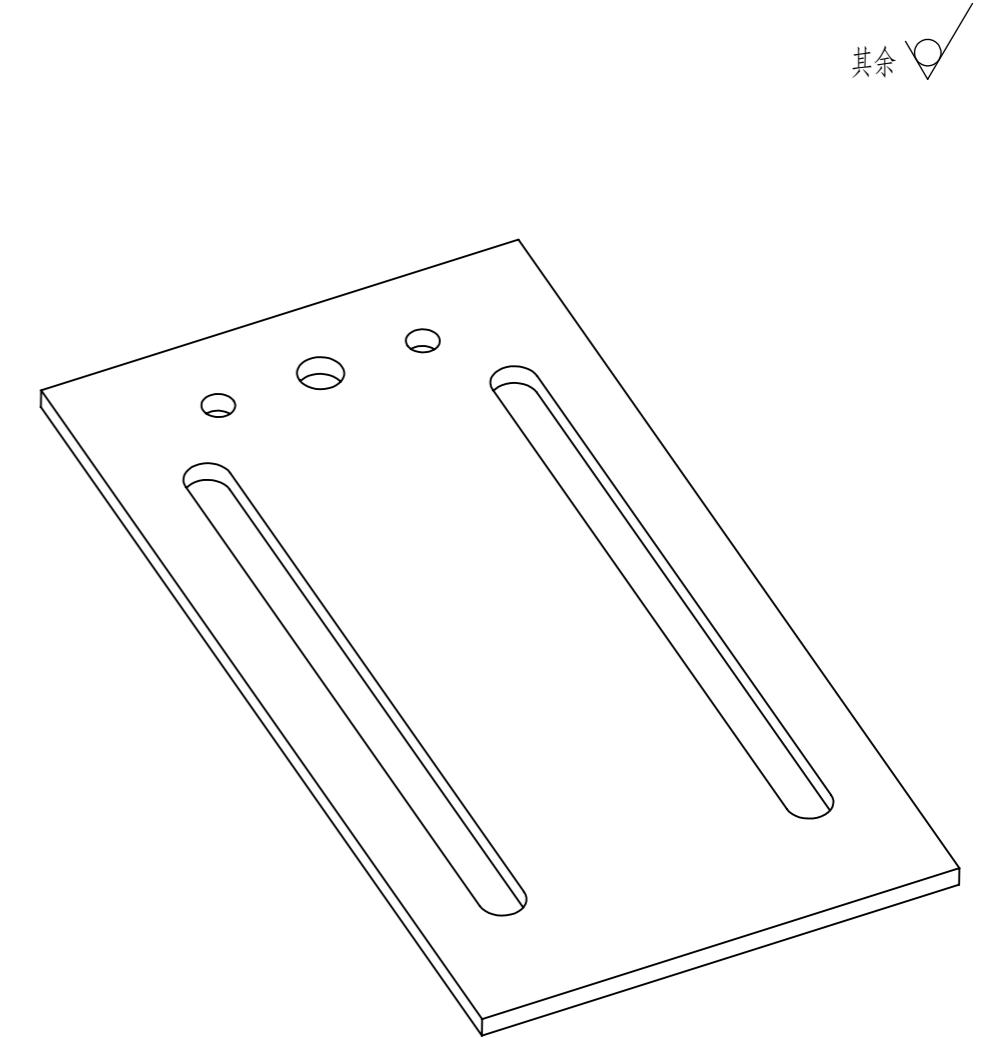
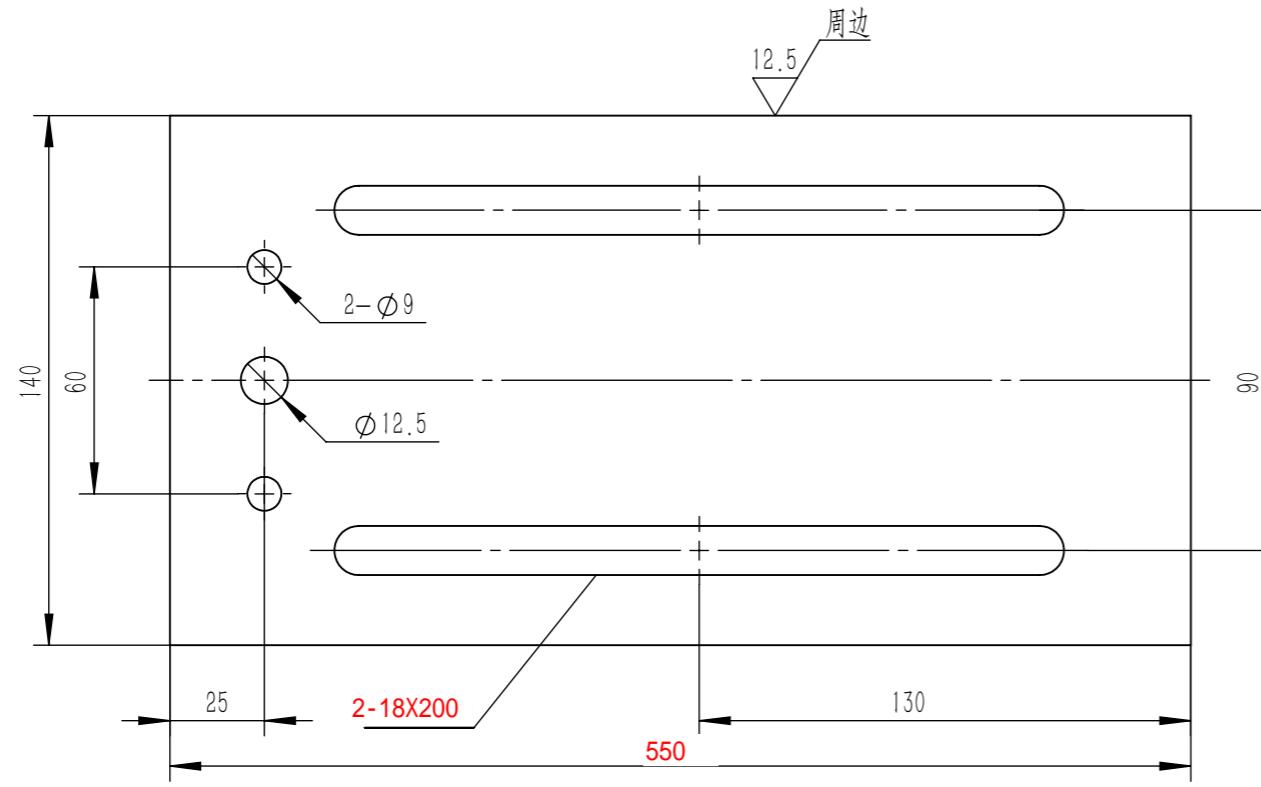
| 件(道)后序号 | 西奥件号 | 奥德普图号 | 编丝绳直径 | 编节节距 | 配重质量 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | 配重材质 | 提升高度 | 导轨型号 | 总装图 | | | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | | | | | |
|---------|--------------|--------|-------|------|------|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|----------|---------------|------|------|------|--------|----|-------|----|-------|-------|---------------|-------|----|----|------------|------|------|----|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | OX-200 | 标记 | 处数 | 分 | 区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 设计 | 李耀 | 2015.11.18 | 标准化 | 阶段标记 | 重量 |
| 底座总成号 | XK2819AS5001 | OX-200 | 6 | 200 | 16kg | 280 | 10 | 265 | 70 | 130 | 340 | 重晶石 | 0<H≤50 | T75, T82, T89 | 半 | 标记 | 处数 | 分 | 区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 总装图 | | | | | | 涨紧装置 | | |
| | XK2819AS5002 | | 6.3 | 240 | 16kg | | | 265 | 70 | 130 | 310 | | 0<H≤50 | T75, T82, T89 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | XK2819AS5003 | | 8 | 240 | 16kg | | | 265 | 70 | 130 | 310 | | 0<H≤50 | T75, T82, T89 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | XK2819AS5004 | | 8 | 240 | 24kg | | | 265 | 65 | 165 | 340 | | 50<H≤100 | T75, T82, T89 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 盖子 | XK2819AS5005 | OX-200 | 6 | 200 | 16kg | 280 | 10 | 280 | 50 | 85 | 320 | 铸铁 | 0<H≤50 | T75, T82, T89 | 校对 | 设计 | 处数 | 分 | 区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 总装图 | | | | | | 涨紧装置 | | |
| | XK2819AS5006 | | 6.3 | 240 | 16kg | | | 280 | 55 | 85 | 290 | | 0<H≤50 | T75, T82, T89 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | XK2819AS5007 | | 8 | 240 | 16kg | | | 280 | 50 | 85 | 290 | | 0<H≤50 | T75, T82, T89 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | XK2819AS5008 | | 8 | 240 | 24kg | | | 280 | 55 | 130 | 310 | | 50<H≤100 | T75, T82, T89 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 总装图 | | | | | | OX200(ABS) | | | | | | | |

| 0X200.1-1 | 80011273 OX-200涨紧装置(2-18X200 镀彩锌) A=570 200-6 重晶石16kg RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P2 | 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| | | 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |

0x200.1-1

80011273 OX-200涨紧装置(2-18X200 镀彩锌) A=570 200-6 重晶石16kg RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P2

| | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |



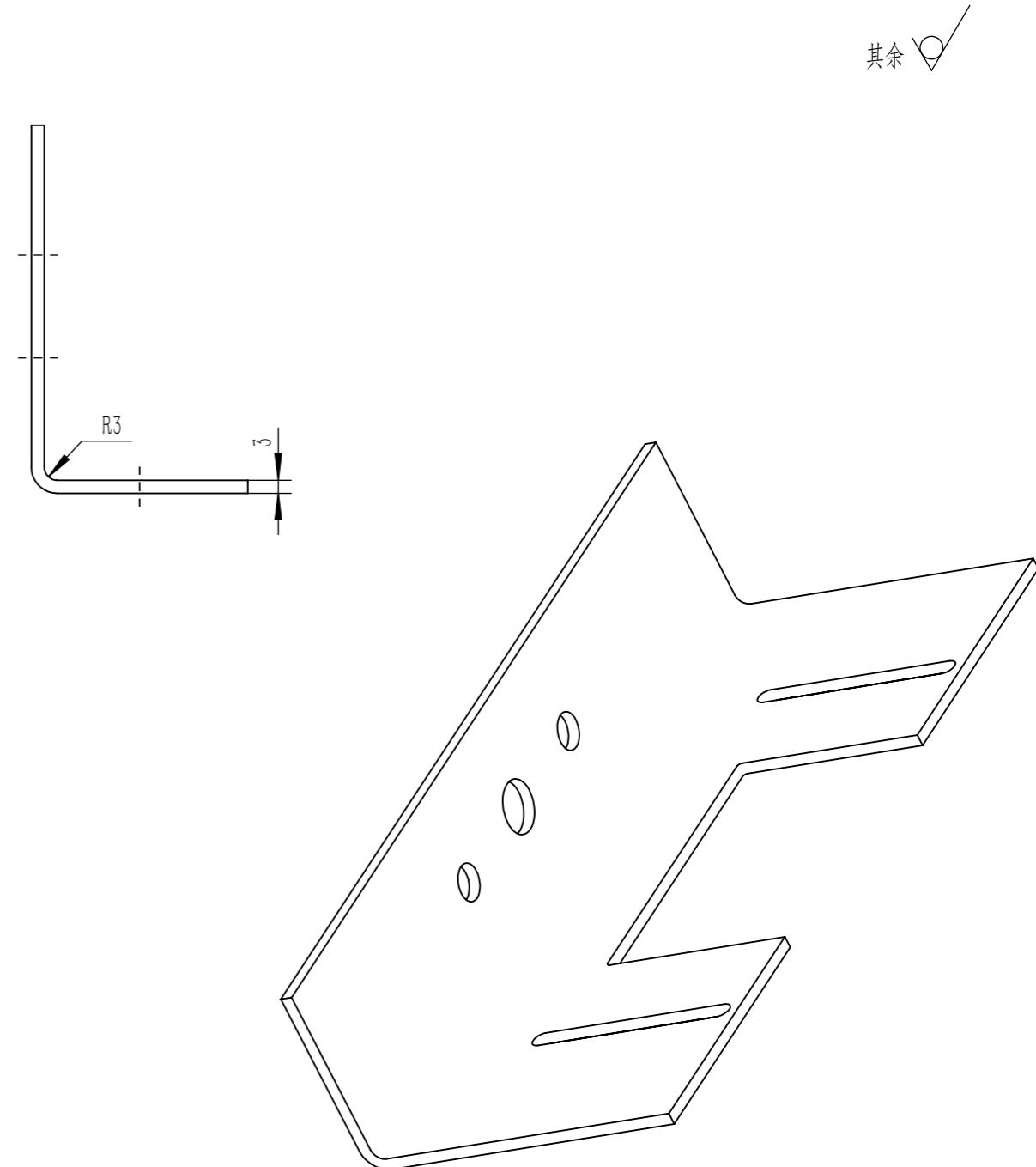
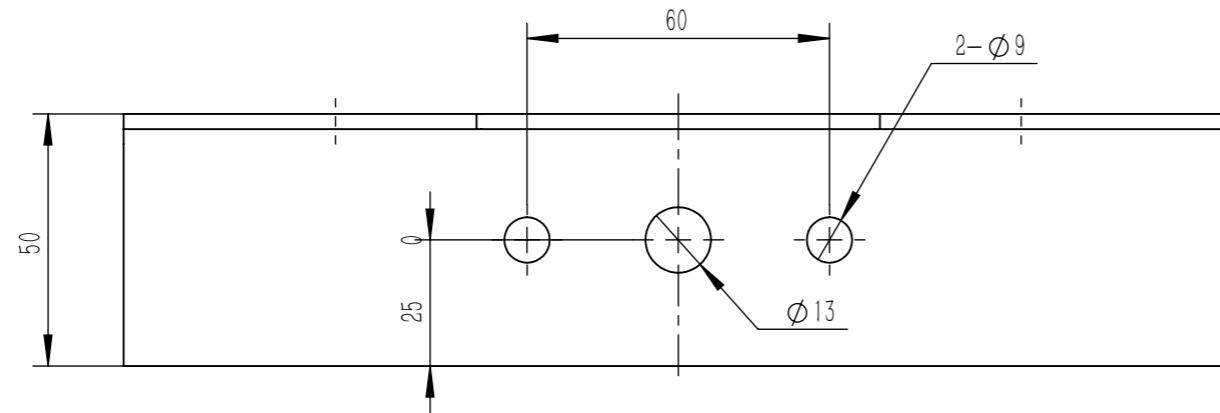
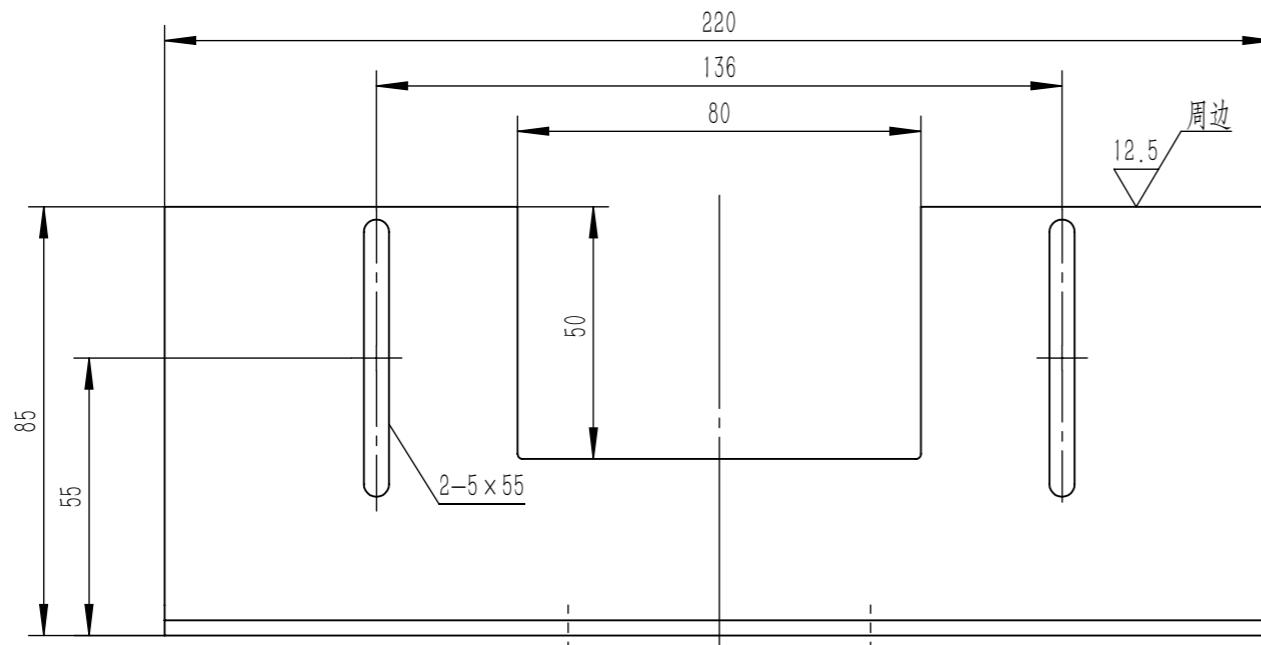
技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
 2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将 $4-13 \times 90$ 孔调整为 $4-17 \times 90$ ；
 3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5\text{mm}$ 直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17\text{mm}$ 直径。

OX200.1.1-1

80011273 OX-200涨紧装置(2-18X200 镀彩锌) A=570 200-6 重晶石16kg RAL7037灰色 中英文 杭州西奥 P3

| | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公 差 | 0.1 | 0.2 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 1.2 | 2.0 |



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

| | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|--|-----------|--|-------------|---------------|--|-------------|
| | | | | | | | Q235A/3.0 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | | | | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | | 阶段标记 | | | 比例 |
| 校对 | | | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | 0.557 1:1.5 | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | 共 1 张 第 1 张 | | | 0X200.1.1-1 |

| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号 |
| |
| 底图总号 |
| |
| 签字 |
| |
| 日期 |