

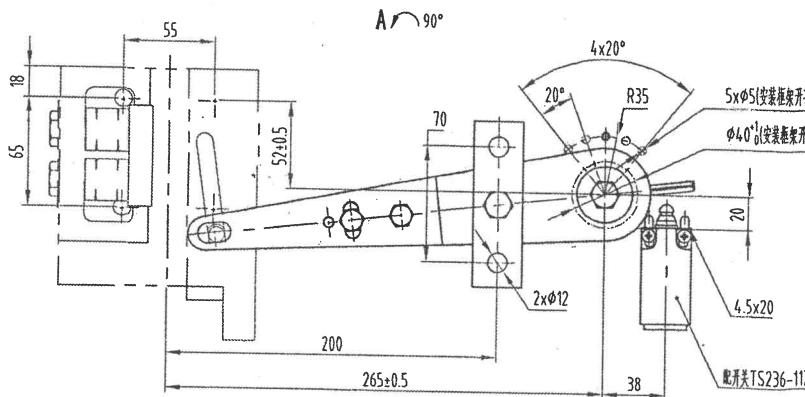
参数表	
参数名	中文描述
DBG	导轨导面间距
SAFTYP	安全键型号

尺寸		
OX210BZ015	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG-260
G02		

对应	物料零件号	对应奥德普
	XN2683S999	OX210BZ015G02

技术要求

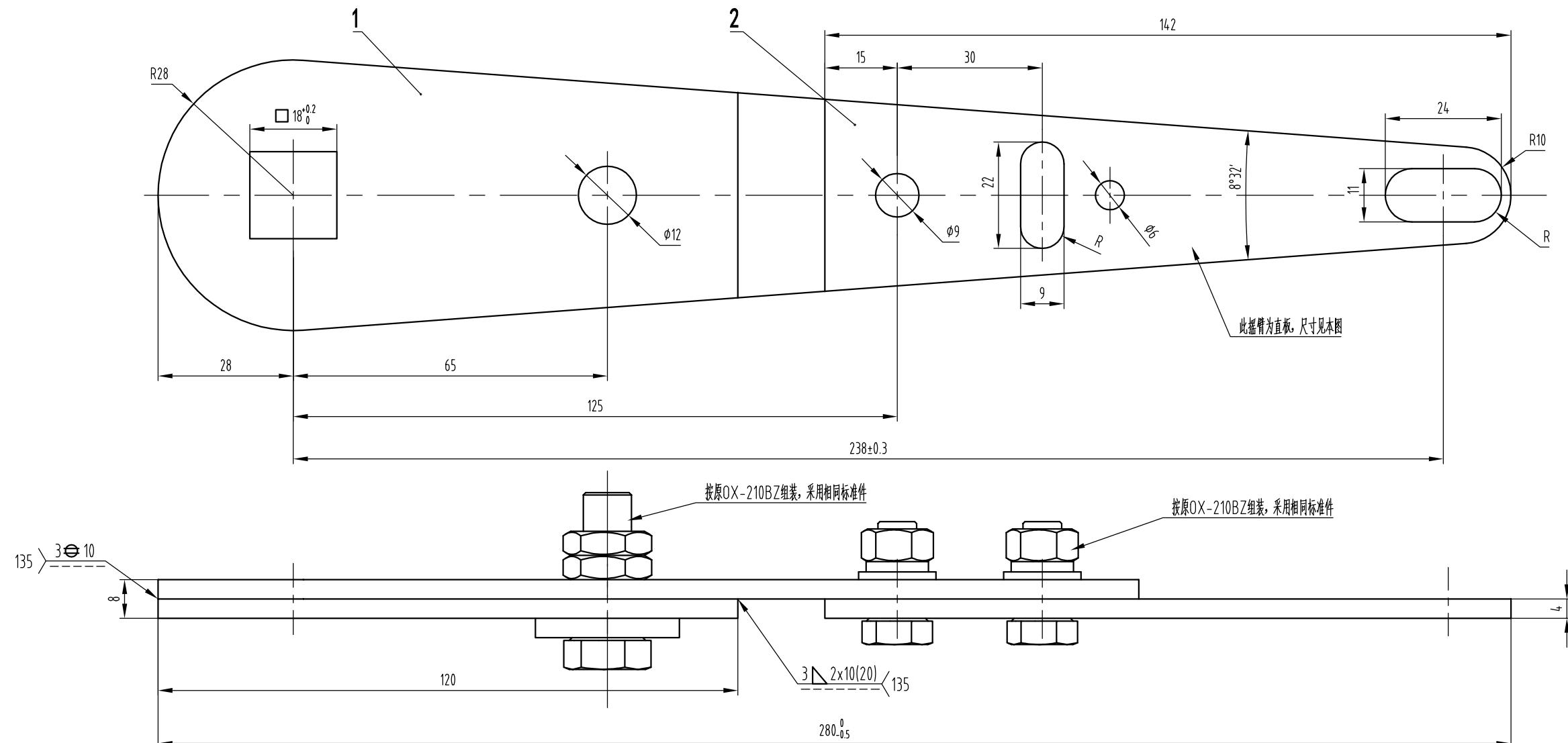
- 本安全联动装置为杭州西子设计, 型号为OX-210BZ, 相关结构或参数变动需双方确认。
- 本安全联动装置配合使用安全键为OX-210B或OX-210C。
- 本安全联动装置不包含安全钩。
- 预紧力建议为150N~200N。
- 装拉臂需要保持同步操作, 安全钩动作时有机械开关。
- 安装后, 需保证装拉臂能够完全到位, 安装过程中装拉臂外侧避让, 不允许超过安全钩滑动销工作面。



标记	处数	更改内容	签名	日期	安全联动装置			
设计	刘刚	20.08.27 标准化			阶段	标记	重量	比例
审核	叶峰	20.08.27						1:6
工艺			批准	12.23.2020.8.27	共 1 张	第 1 页		OX210BZ015

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G02		4mm Q235A GB/T 700		电镀锌	见本图, 零件焊接成型	-01	1
-02	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G03		4mm Q235A GB/T 700			见本图, 与件1组装	-02	1

80011259 OX-210BZ安全联动装置(直播臂 分段连接方管) DBG=1750mm 中英文 江西亿康云谷 P2



技术要求

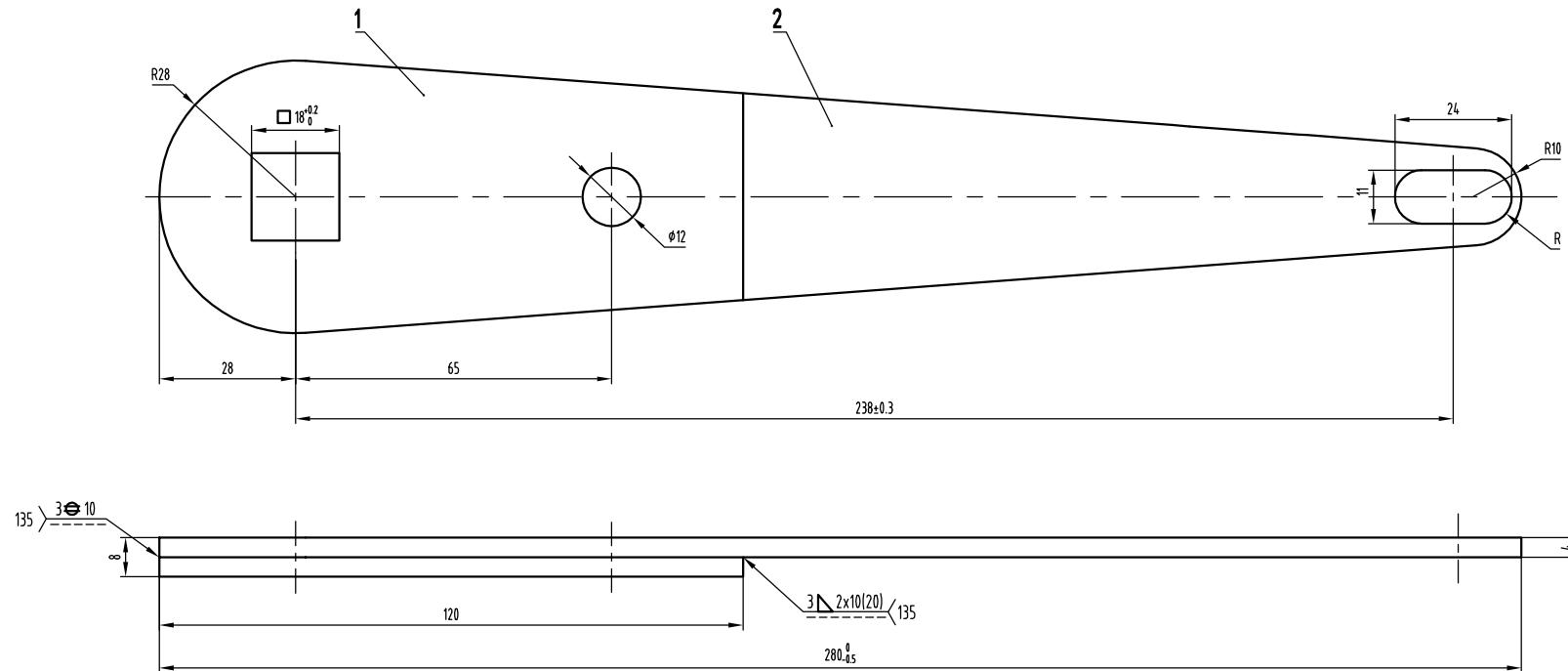
- 1 件1为焊接件, 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
 - 2 件1焊后表面(电)镀锌处理, 锌层厚度不小于8um;
 - 3 件1与件2组装, 紧固件用原JX-210B7标准件。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(a)	1	整版替换								摇臂组件
标记	处数	更改内容		签名	日期					
设计			标准化			阶段		标记	重量	比例
										1:1
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				AX210BZ108

V2007

-POS	名称	DEF	图号	品群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		0X210BZ110	G02		4mm Q235A GB/T 700		见本图		-01	1
-02	摇臂焊接(板件)		0X210BZ110	G03		4mm Q235A GB/T 700		见本图		-02	1

80011259 0X-210BZ安全联动装置(直摇臂 分段连接方管) DBG=1750mm 中英文 江西亿康云谷 P3



技术要求

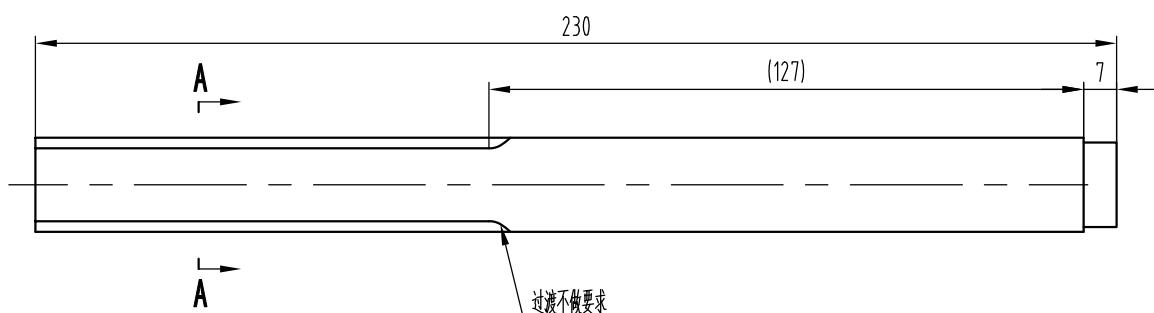
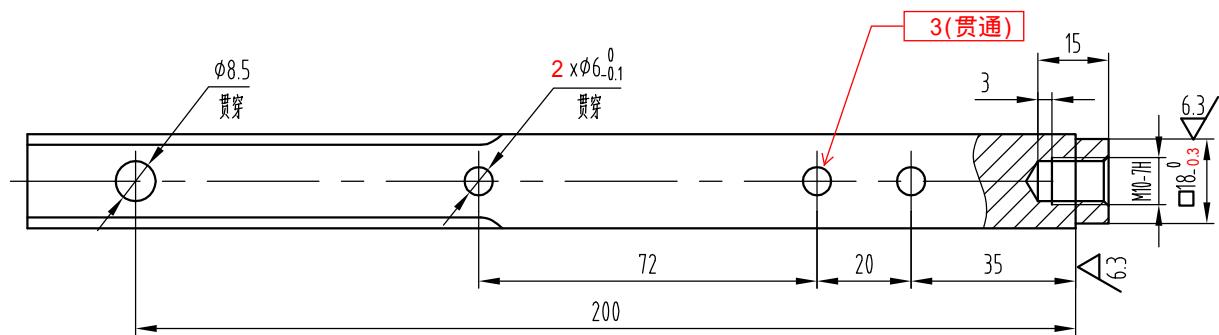
1. 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
2. 焊后表面(电)极白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

零件	G03	摇臂焊接(板件)
零件	G02	摇臂焊接(板件)
零件	G01	摇臂焊接
说明	G00	见图

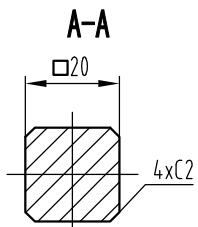
标记	处数	更改内容			签名	日期	阶段标记			比例	
设计					标准化						
审核										1:1	
工艺					批准						
共 1 张 第 1 页							OX210BZ110				

其余 12.5

80011259 OX-210BZ安全联动装置(直摇臂 分段连接方管) DBG=1750mm 中英文 江西亿康云谷 P4



2件/套



技术要求

- 1 去锐角毛刺；
 - 2 表面电镀锌处理，锌层厚度不小于8μm。

G01	联动方杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						方钢 20x20 GB/T 702 Q235A GB/T 700				
标记	处数	更改内容		签名	日期					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
审核									1:1.5	0X210BZ109
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				